



Forma: 1548

001194
TINTAS

Guarulhos - GO 22 de Janeiro de 2011

Pág. 1/1

A
FLEXIRASE IND. E COM. DE NOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprimento de laboratório através WEG Tintas

Vendo através desta informação para a WEG Tintas Ltda. Pretendo que sejam avaliados, nos laboratórios técnicos equipados com os meios modernos apropriados, capazes de realizar os testes de resistência em tensão, os seguintes:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação da aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Sal Spray;
- Determinação da resistência à dilatação térmica;
- Determinação da resistência aos raios UVB e UVA;
- Entre outros.

Atenciosamente,

Willian Ricardo Wiese
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.



Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

001196



Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó

A



Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

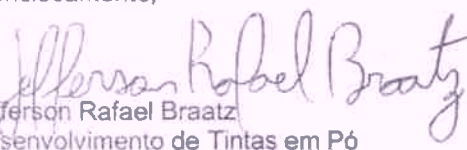
Prezado cliente,

Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

- a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).
- b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

A



001198

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.

Marcelo Gonçalves da Luz

Lab. De Tintas em Pó

PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – GRUPO WEG

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 918 – 09372-050 – Mauá – SP – Fone: + 55 (11) 4541-6100
Rodovia Br 280 – Km 50, 6.918 – Bloco A – 89270-000 – Guaramirim – SC – Fone: + 55 (47) 3276-4000
Rua Via VII, 314 – 54590-000 – Cabo de Santo Agostinho – PE – Fone: + 55 (81) 3512-3000

4

Folha: 1553
Rub:



001199

Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

A

001200

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

STACK:

/_ct_na

A



POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster.
Peso específico: 1,62 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESIS TÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico

ESTOCAGEM : Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

001202

CÓDIGO: 10005507

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,57 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 73)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1

A



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): n°. **1911024-5/002** **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

001204

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


OSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

Legenda:	NA – Não aplicável
-----------------	--------------------

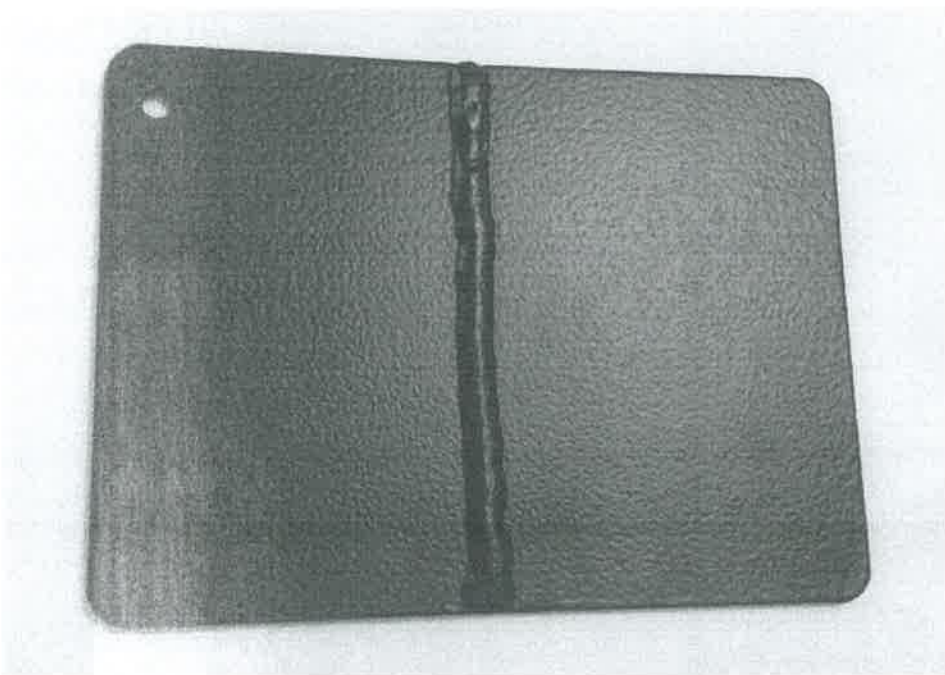
A

Unid. 1559
Rub:

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anexo: Amostra ensaiada

001205



Legenda:	NA – Não aplicável
-----------------	--------------------

X

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

001206

AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Rua do Comércio, 100 - Centro - Santos - SP - CEP: 13010-000

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V al. 3º da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-QP75;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://sclodigital.tjpb.jus.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CLP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ - Macaé - Rio de Janeiro

A

001207

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO & FILHO
 Autenticação Digital
 Deliberação Consolidação nº 116/2011, de 11/07/2011, da Resolução nº 007/2010, de 07/08/2010, do Conselho Superior do Poder Judiciário do Rio de Janeiro.
 Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AGC65279-26XS;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br


Relatório de ensaio nº MET/L-000 677/15
Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ: 95.878.8
R. Floriano Peixoto, 111 - Centro - CEP: 20.090-000 - Rio de Janeiro - RJ - Telefone: (21) 250-4441

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V do Art. 41º da Lei Federal 8.925/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 4.721/2008 autentica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AGC65277-RH6U.
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

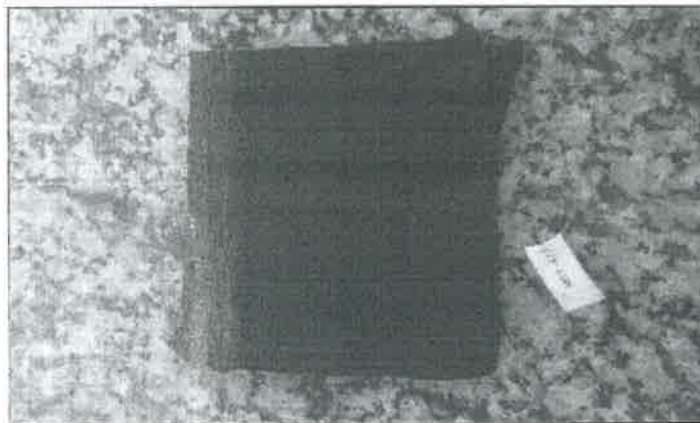
CLP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
São José dos Campos - RJ; Macaé - RJ; Rio de Janeiro

www.falcao.com.br - falcao@falcao.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCAO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5963637379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CLP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ - Macaé - Rio de Janeiro
falcão.com.br - falcão@falcãobauer.com.br

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAIBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

001211

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 26/10/2020 17:18:43 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital.

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

J005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf9cf04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aaf71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

LAUDO ERGONÔMICO

Ofim: 1566
 Ub:

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 1800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	-
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP,x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL -C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR --SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR --SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS * OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELA DE NOTAS - COLEGIADA EM SÃO PAULO

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º inc II, 8º inc. I da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual n. 7214/2008 Autentica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-1; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75108-Q27C;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Arquiteta - Tássia Zanutto Mendes
 Fone: (062) 9162-8058




Folha: 1567
Sub

MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - ÓRGÃO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABULARIATO DE NEGÓCIOS - Código C-3/08/27/0

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. I e II, 8º, 11º e 12º da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 4.721/2008 assinado e registrado eletronicamente pelo Tabelião, reprodução fiel do documento autenticado e condão do mesmo ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75107-J75N;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confirma os dados do ato em: <https://solodigital.tjpb.jus.br>


omista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

BALÇÃO	
BALÇÃO RETO	(1000 A 2000) x (800 A 1000) x 1100 C x P x A
BALÇÃO CURVO	(1000 A 2200) x (800 X 1100 D x P x A

NORMA UTILIZADA
 Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.
 Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).
 Complementares ABNT
 NBR 13960
 NBR 13964
 NBR 13966
 NBR 13967
 NBR 15786

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
 Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

APARECIDA DE GOIÂNIA, 02 DE MAIO DE 2017


TÁSSIA ZANUTTO MENDES
 ENG. SEG. DO TRABALHO
 ERGONOMISTA
 ARQUITETA
 CAU: A67864-3


CARTÓRIO OLIVEIRA
 Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e da Interdições e Tutelas e Tabelião de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
 Rodrigo Barbosa Oliveira e Silva, Oficial de Registro Civil e Tabelião
 00481704241851084802808 - consulte <http://extrajudicial.tjgo.jus.br/selo>
 Reconheço VERDADEIRA a assinatura de TÁSSIA ZANUTTO MENDES, pessoa minha conhecida. Dou fé Aparecida de Goiânia-Goiás, 02 de maio de 2017. Em testº _____ da Verdade.
 Ana Luiza Duarte Dias Ferreira
 Escrevente
 420063

 Rua 07, Qd. 16-C, Lt. 01-06/06-F4, Bairro Centro, Aparecida de Goiânia - GO, CEP 74934-050 - FONE/FAX (62) 3165-0100

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS **OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIÃO DE NOTAS - Código CIB 05.8194
 Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.535/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autorizo a impressão, imagem digitalizada, reprodução fiel do documento representado e quaisquer outros atos: O referido a verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79536610170849500871-3; Data: 06/10/2017 08:57:54
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75106-TJCL;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

nomista e Arquiteta - Tássia Zanutto Mendes
 Fone: (062) 9162-8058



001215

Folha: 1569

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMOVEIS. IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 12/08/2020 18:23:18 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.



CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c283e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.206-2,
de 24 de agosto de 2001



<p>Ensaios NBR ISO/IEC 17025</p>  <p>CRL 0323</p>	<p>ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.</p> <p>"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</p> <p>Laboratório pertencente à RBLE.</p>	 <p>Confiança e Credibilidade</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: zap@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 012
Paquímetro	PAQ 011
Sensor termopar	SEN 065
Termo higrômetro	TEH 014
Termômetro	TER 008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - CÍRCULO DE REGISTROS DE EMPRESAS JURÍDICAS E PESSOAS FÍSICAS
 Rua 13 de Maio, 100 - Jd. Planaltina - Goiânia - GO - CEP: 74060-010 - Fone: (62) 3241-1111

Autenticação Digital
 DE 06/02/2020 09:33:41 - Nº de Protocolo: 07/02/2020-093396-1 - Data: 07/02/2020 09:33:41

Cód. Autenticação: 755367022200930390396-1 **Data:** 07/02/2020 09:33:41

Sistema de Registro de Empresas Jurídicas e Pessoas Físicas - Lei nº 11.141/2005
 Valor do Ato: R\$ 4,56
 Consulte os dados do ato em: <http://selodigital.tjpb.jus.br>

Endereço do laboratório:
 sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br

X

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
--------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

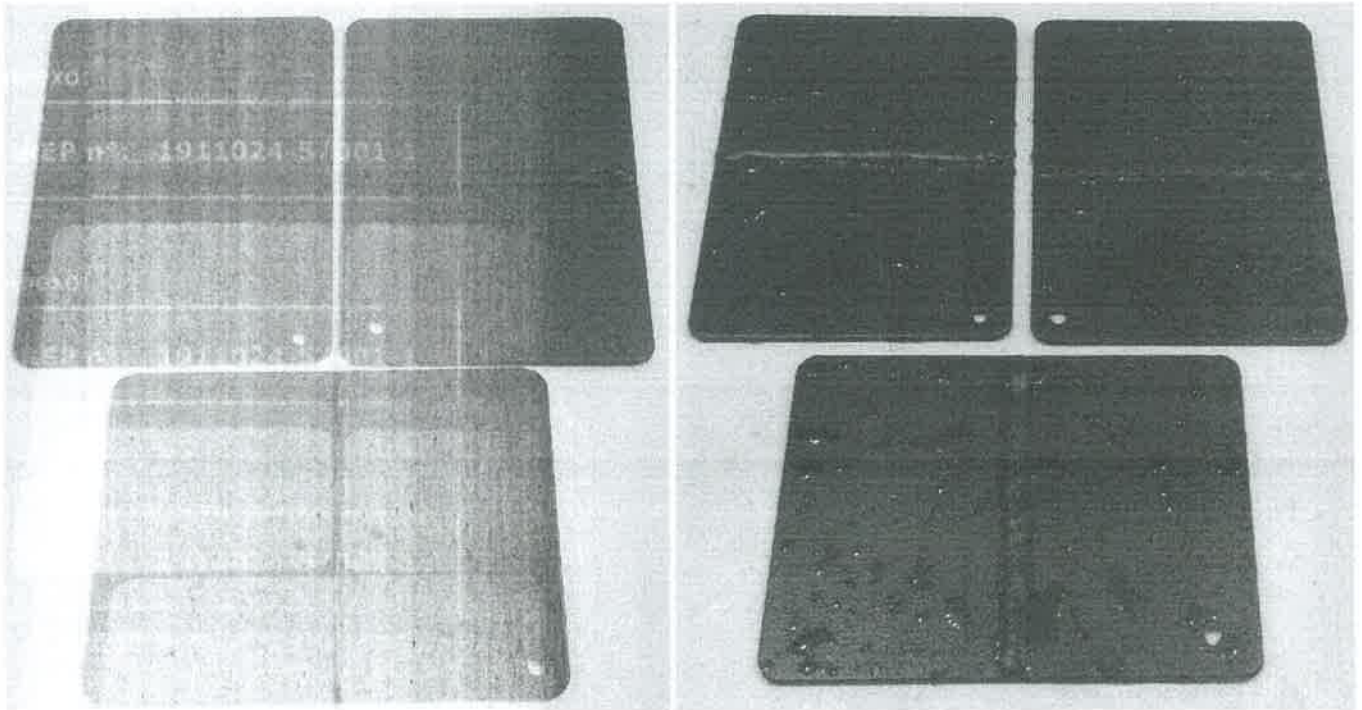
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - INSTITUTO FEDERAL DE CATAPORA NATURAIS LTDA
R. ...
Autenticação Digital
De acordo com as normas ...
Cód. Autenticação: 79530702200030390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:41
Site Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14197-9Y45;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confira os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br>

NA – Não aplicável

(Handwritten mark)

REP nº: 1911024-5/001-1 ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. - PETRÓPOLIS/RJ
Autenticação Digital
Cód. Autenticação: 79530792200030350386-3 Data: 07/02/2020 09:33:41
3442, Praça de Fátima, 40290-002, Tipo Formal C, 21154-198-GRVQ;
Vale a Assinatura de Manuseio em: 07/02/2020 09:33:41
Clique em: <http://www.cartorio.com.br>

NA - Não aplicável

Rub. 2573

001219

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMERCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMERCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMERCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 02/03/2021 13:16:03 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMERCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3
²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.955/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94057f0d69f66b0c05b8138d0c3e61350f050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



X

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT
R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
Ref: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

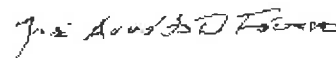
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



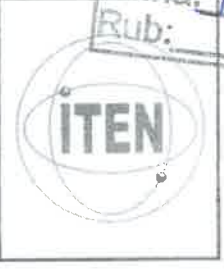
Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº4231317



Folha: 1575
Rub:



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1604170-0/01-1 Emissão: 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74 985 225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: lab@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: () Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03 08 2016 / 01 11 2016

Nota: Relatório final

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência à tração	NA
2 Enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável

Instrumentos utilizados:	Código:
Provetas graduadas	PRO 004 e 005
Sensor	SEN 065
Termo higrometro	TEH 008
Termômetro	TER 008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- **Fone:** (11) 3401-4145, **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA Nº de Cad. 1570 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323"
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$.
- U.R.: 100 %.
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido
- Encontrado: - Grau de empolamento d_p/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido
- Encontrado: - Grau de enferrujamento F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L.
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$
- Número de ciclos: 41,6 ciclos.
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido
- Encontrado: - Grau de empolamento d_p/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações


 José Elias da Silva Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios


 José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601883350
 Diretor Técnico

Legenda:

NA – Não aplicável

A

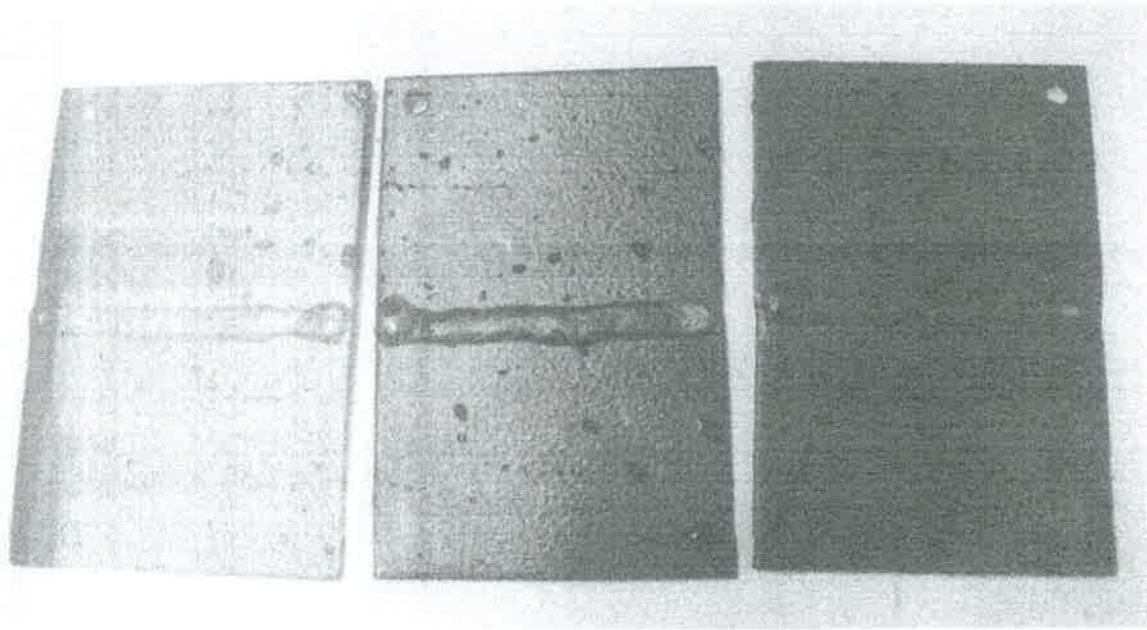
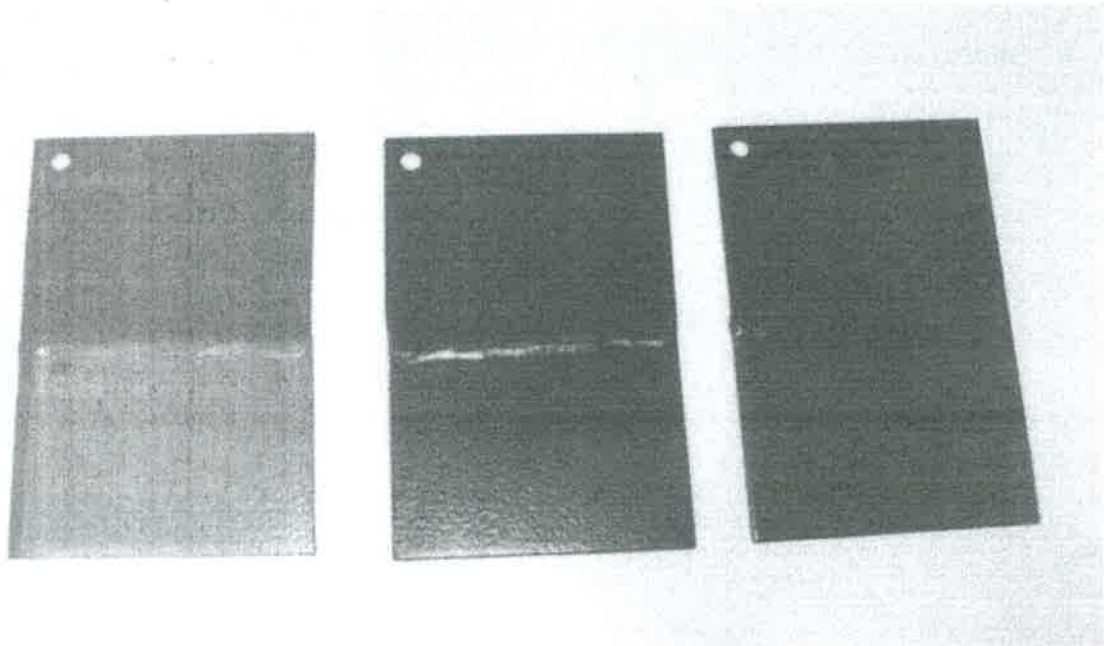
001223

1577

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a:
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323"

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
 74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M PE.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M PE.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M PE.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M PE.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026



Anna Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS DETERMINAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE-0045/18,DEA-RE-0046/18, DEA-RE-0059/18, DEA-RE-0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 07/02/2022

Validade: 07/02/2026

Anna Gonçalves
Anna Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA."

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT N° 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1831/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebulo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termogravímetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019.

Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT

Suelen Mauricio Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT

Takashi Yogo – Pesquisador – IPT

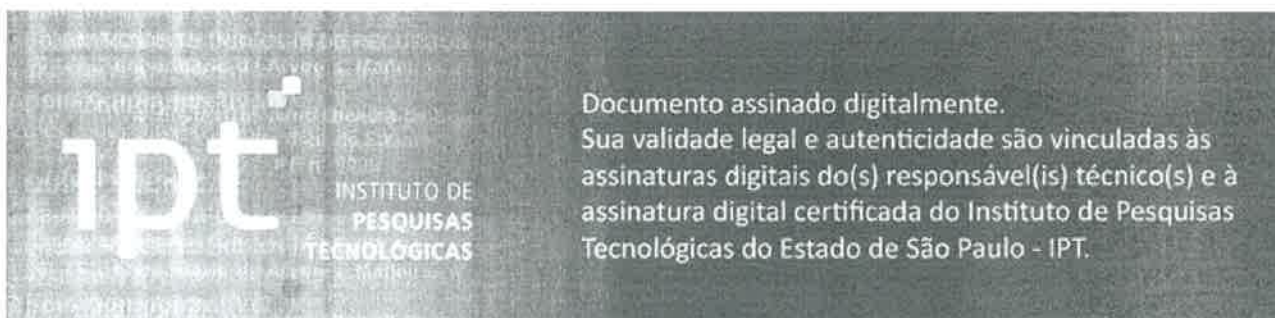
Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira – Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Físico Cassiano Oliveira de Souza
Supervisor de Ensaio
RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras
Maria José de A. C. Miranda
Chefe do Laboratório
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8



Este documento contém informações sigilosas e/ou confidenciais. Qualquer divulgação não autorizada é proibida e sujeita a penalidades legais. Para mais informações, consulte o site www.ipt.br.

001228



Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10844741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att.


Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

A

**CAU/BR**Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

001229

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES

CPF: 048.XXX.XXX-26

Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista

Nº do Registro: 000A678643

Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001

Modalidade: RRT SIMPLES

Data de Cadastro: 13/01/2022

Forma de Registro: INICIAL

Data de Registro: 14/01/2022

Forma de Participação: INDIVIDUAL

Tipologia: NÃO SE APLICA

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58

Tipo: Pessoa jurídica de direito privado

Data de Início: 14/12/2021

Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

Data de Previsão de Término:
01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144

Nº: 19

Logradouro: 13

Complemento: QD 10

Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV

Cidade: Aparecida de Goiânia

UF: GO

Longitude:

Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25





CAU/BR

Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

001230

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRONICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35 40 por: siccau, ip 10.128.0.1.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

Folha: 1585
001231



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador (CPF/CNPJ/Beneficiário)

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário (CPF/CNPJ/Exercício)

CAU/GO / 14.895.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-3

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco ate o vencimento

Nome do Beneficiário (CPF/CNPJ)

CAU/GO / 14.895.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA

GO 74815465

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Especie DDC

DM

Aceite

N

Data do Processamento

13/01/2022

Uso do Bônus

Conta

17

Especie

R\$

Quantidade

xValor

Informações de Resposta/Informe do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador (CPF/CNPJ/Beneficiário)

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Sacador/Avalista

Data de Vencimento

27/01/2022

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Nosso-Número

23681490015383799-4

(=) Valor do Documento

108,69

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

Código de Baixa

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



A



001232

30
horas

Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 6327 54328-8 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição financeira: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CNPJ: 14.896.563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multa: 0,00

Total Remessado: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não

Via: Número

Identificação do comprovante

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74040D70FF6432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e dúvidas sobre transações: acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou faça uma solicitação. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Serviço disponibilizado com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0000. Atendimento aos deficientes auditivos/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

A



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Joânia, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANOTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 51.302.217-8

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.

INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS

Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá

São Caetano do Sul - SP

09580-900

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

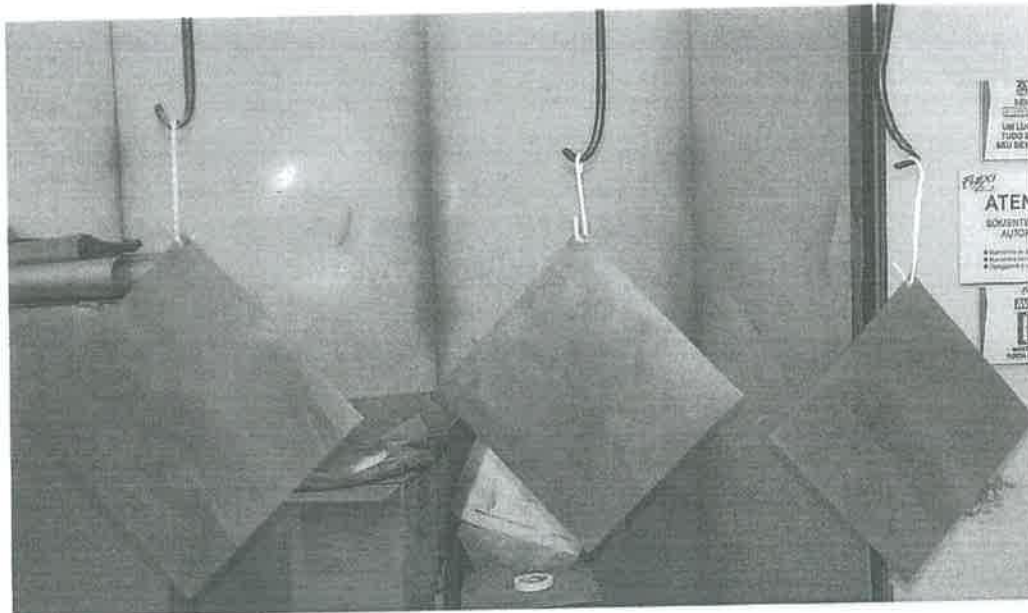
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

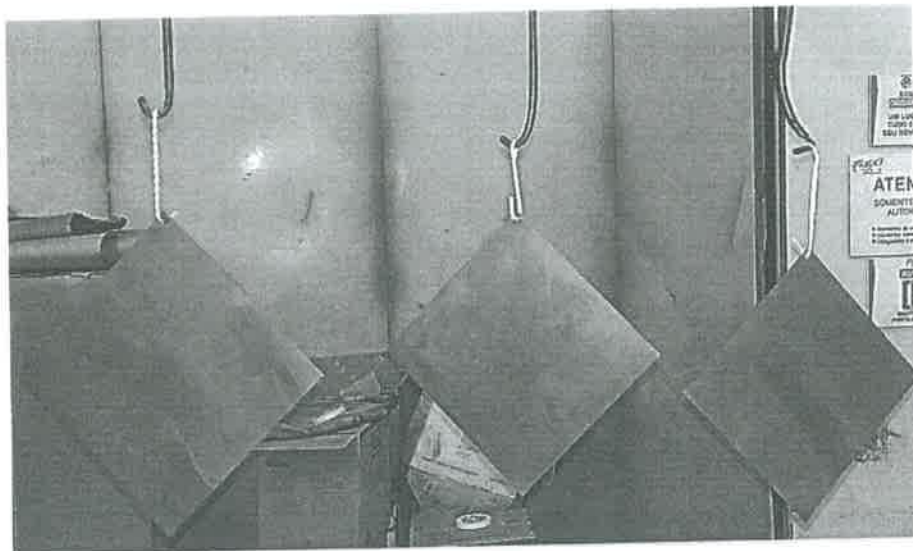


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature

Handwritten signature

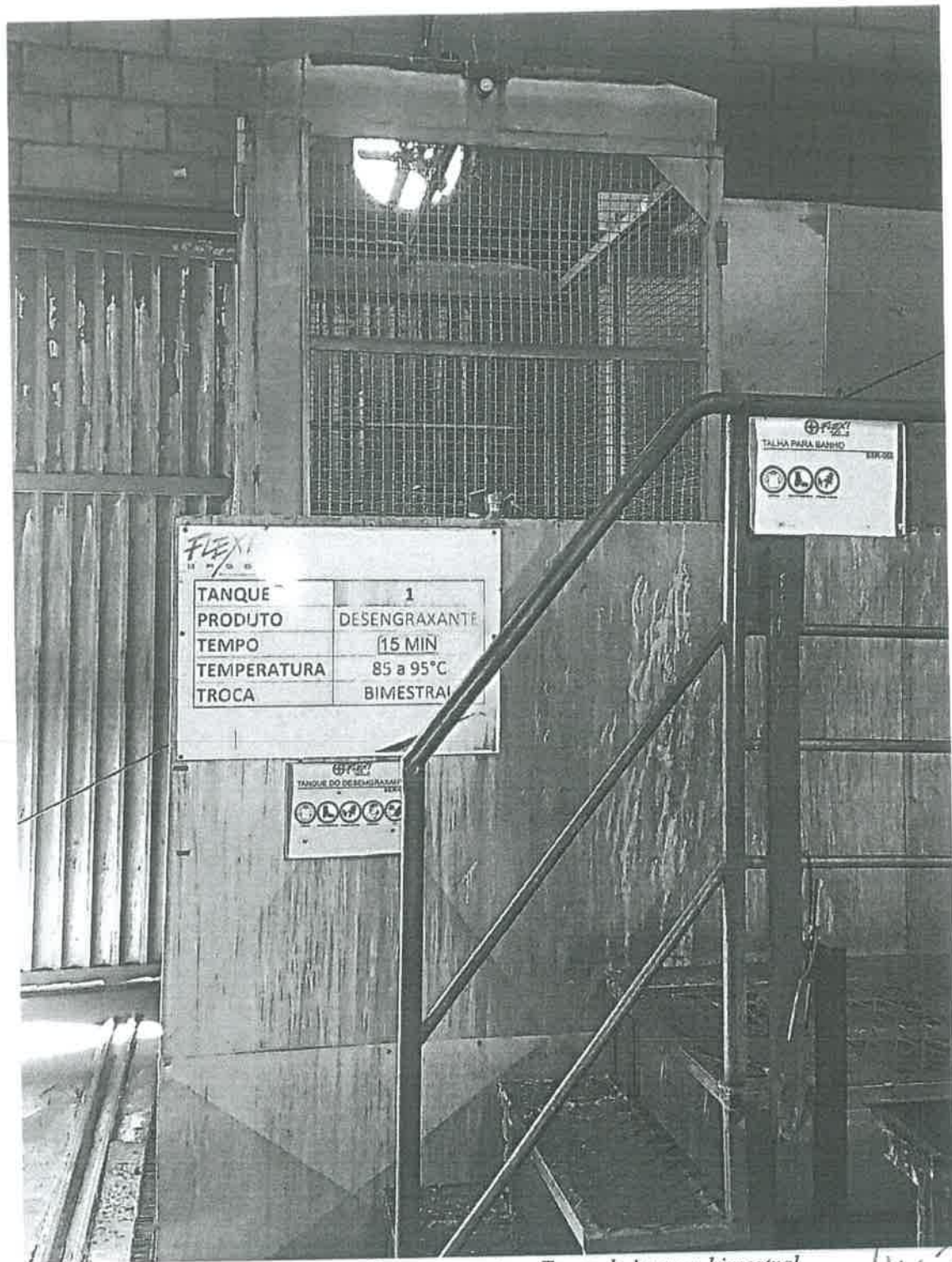


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

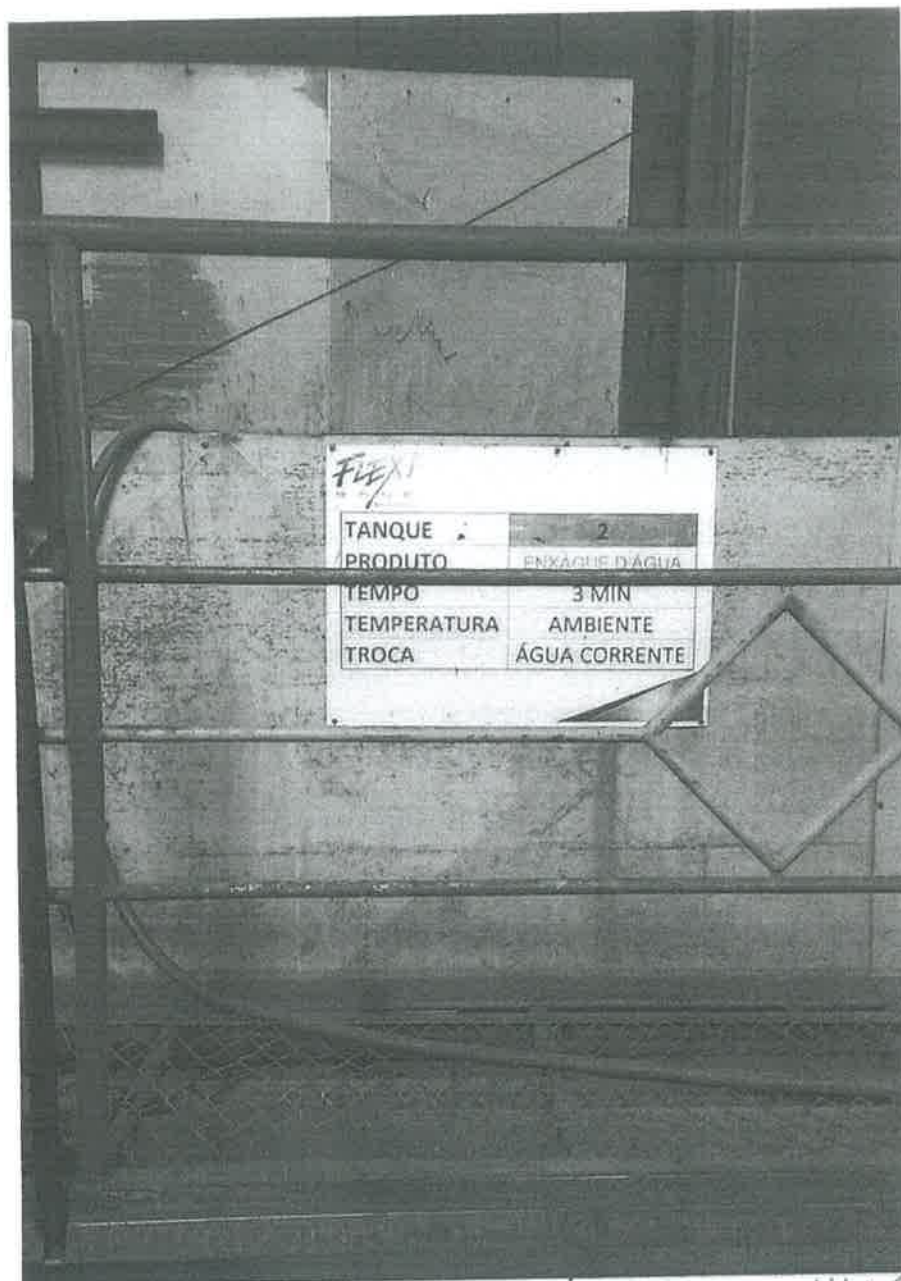


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

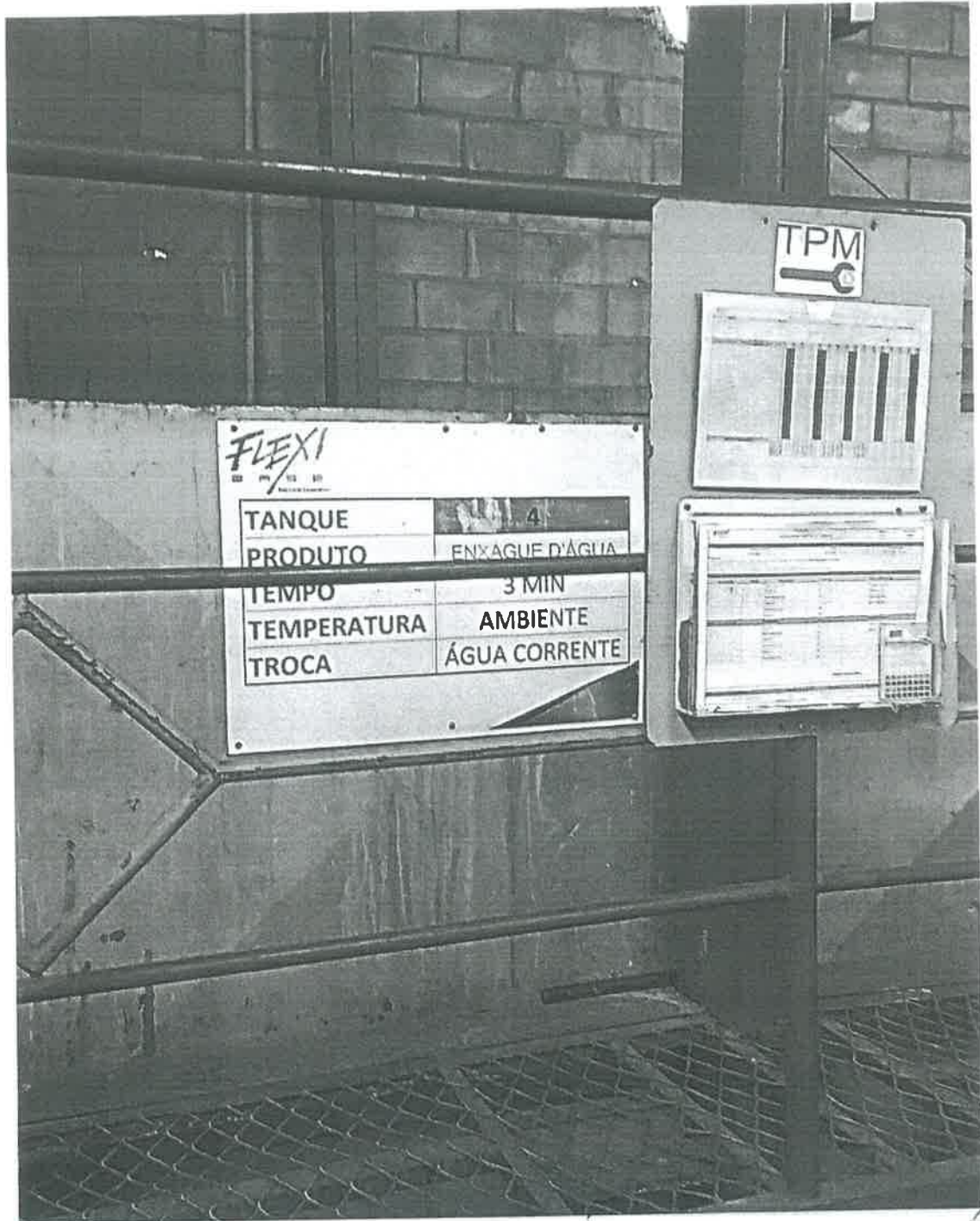


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

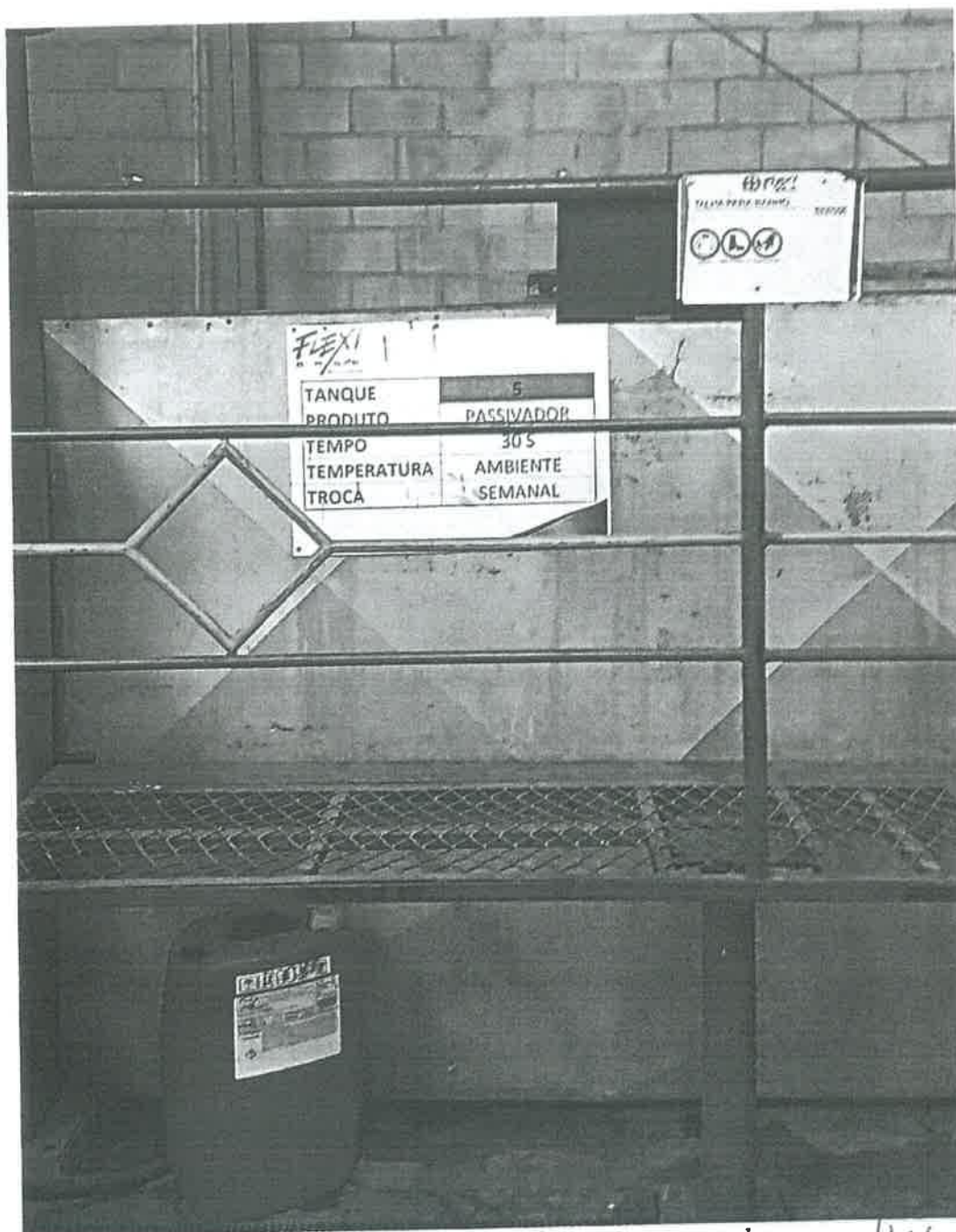


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

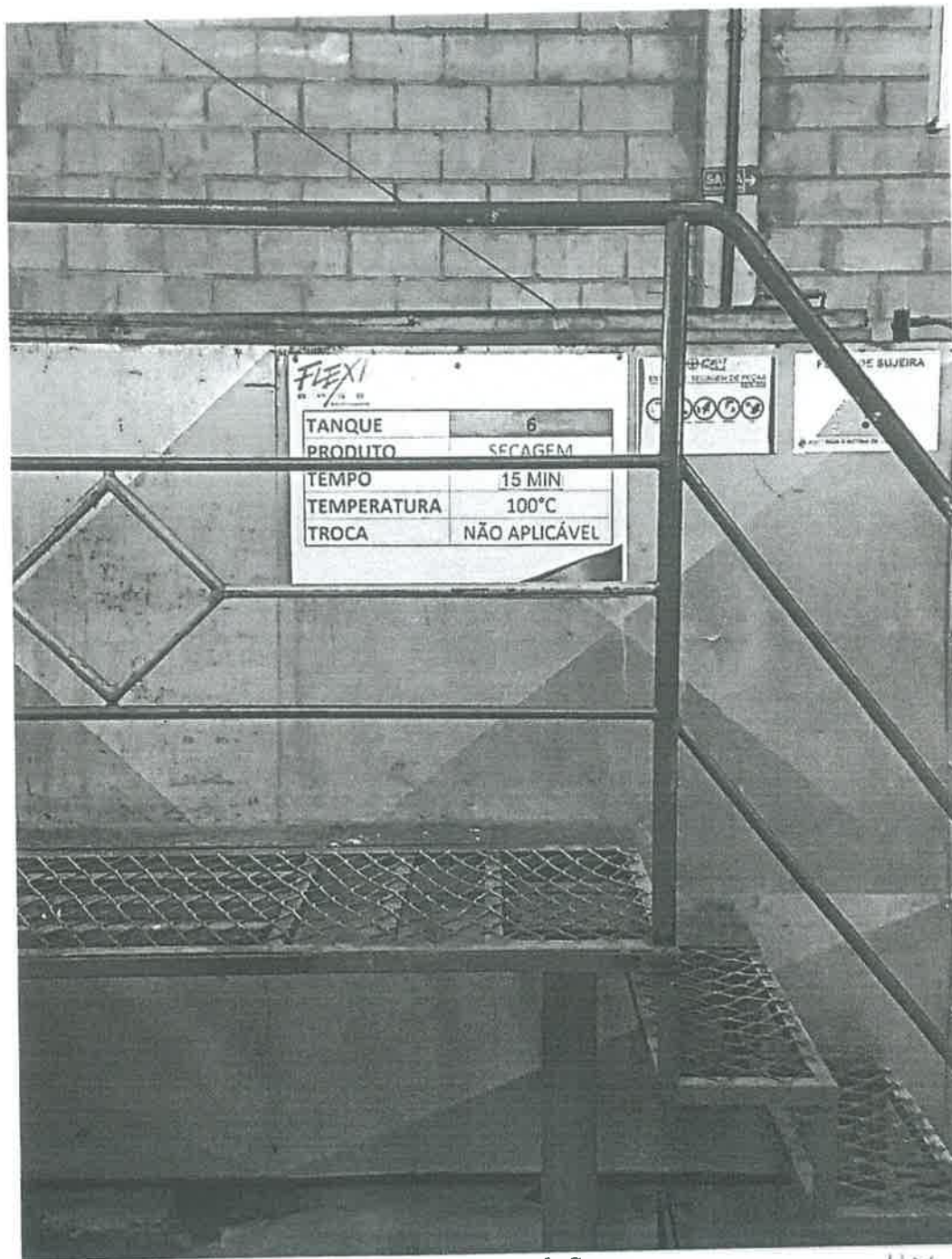


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten signature or initials.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature.

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

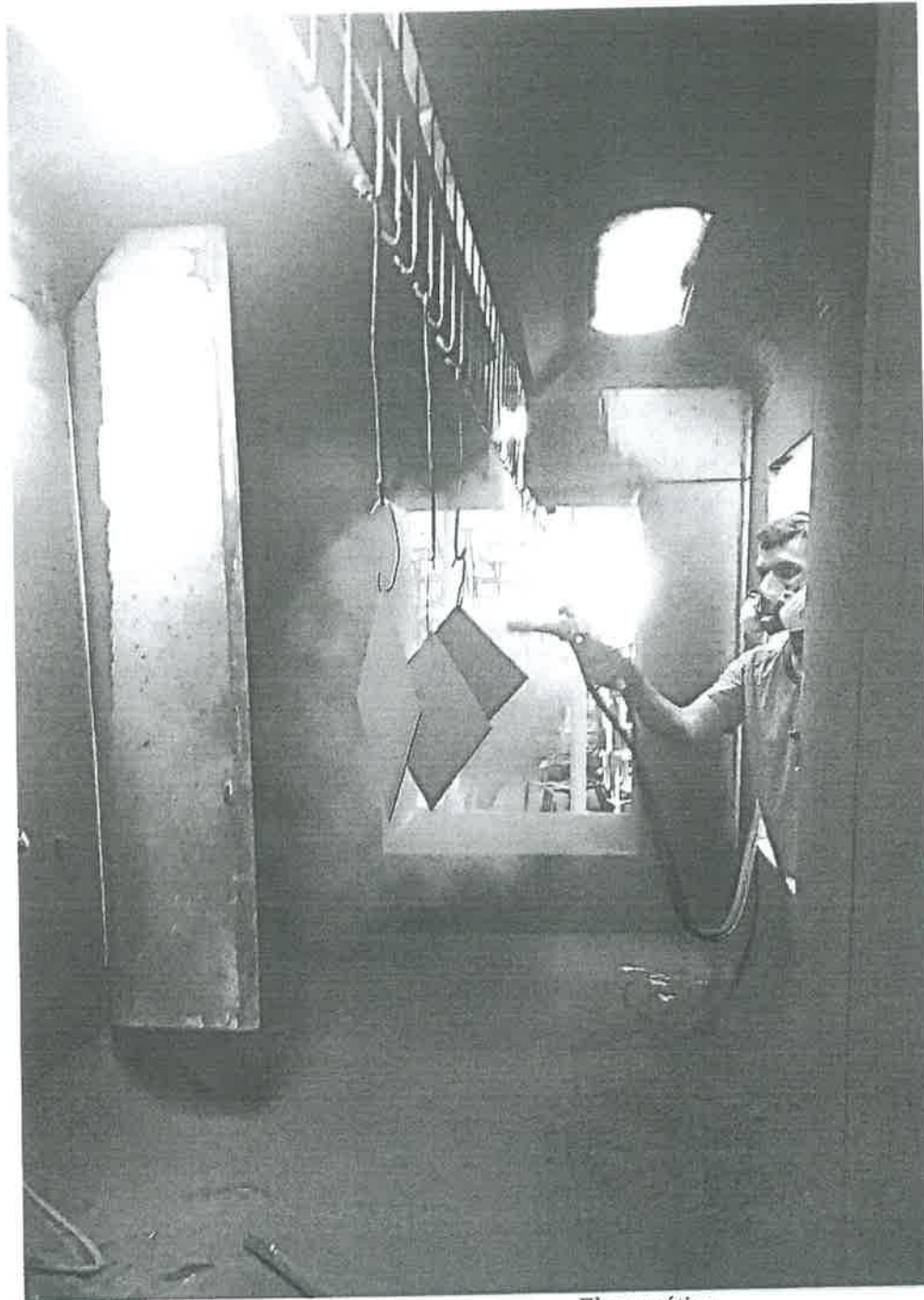


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

15/7

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

A

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

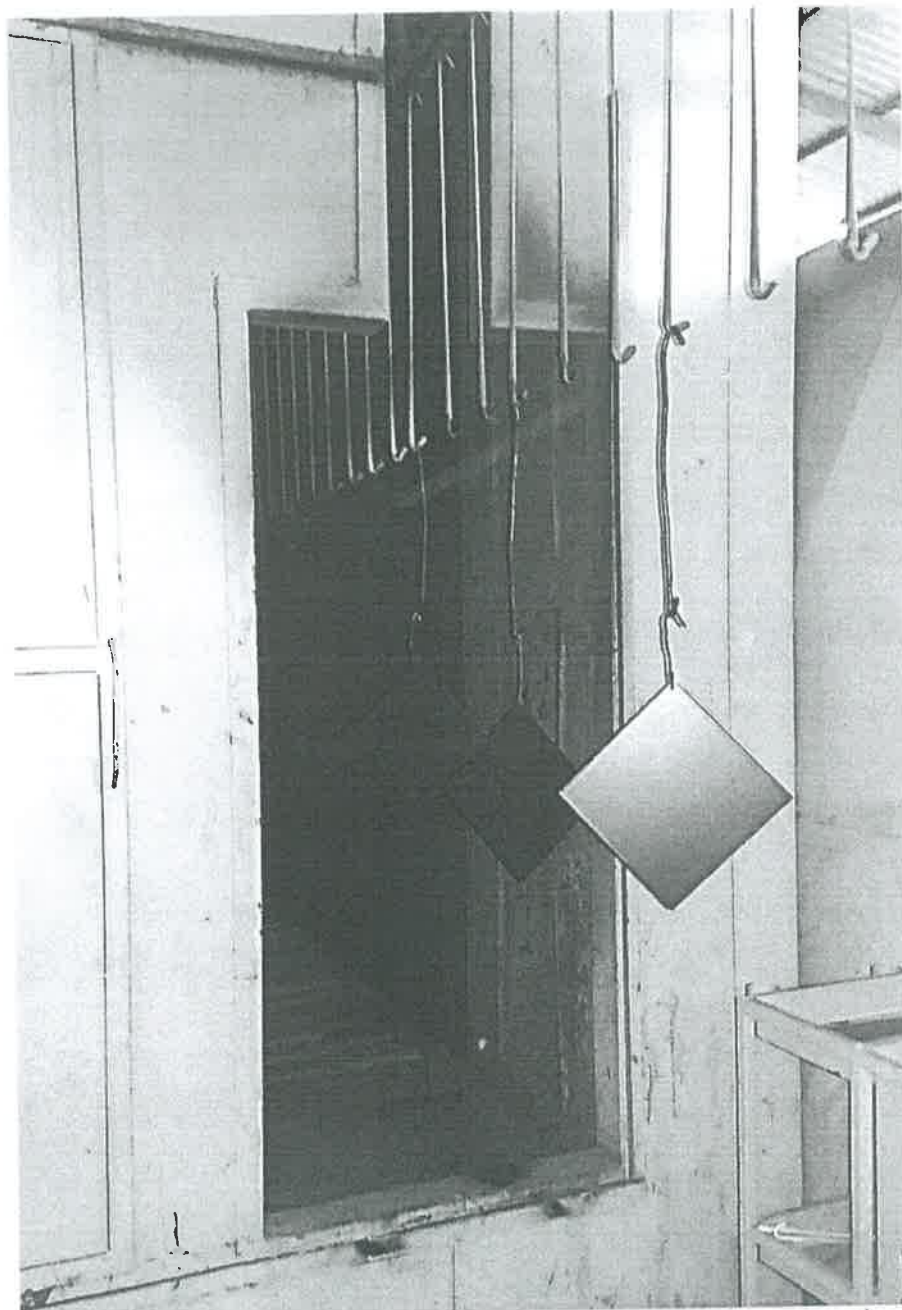


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

10 – RESULTADOS DO ENSAIO

10.1 – Exposição à névoa salina

O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.

Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)

10.2 – Medida da espessura da camada


Amostra	Medições (µm)					Média
	1	62	62	63	46	
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

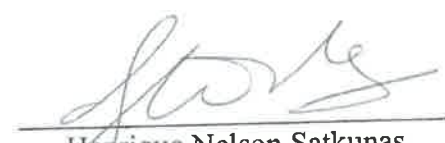
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaios e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

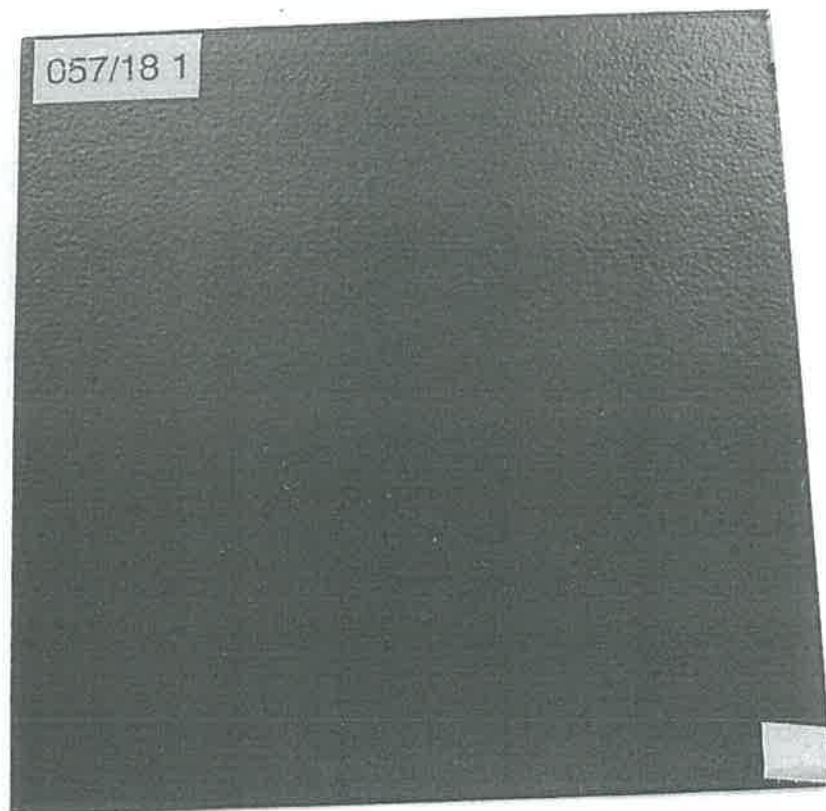


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

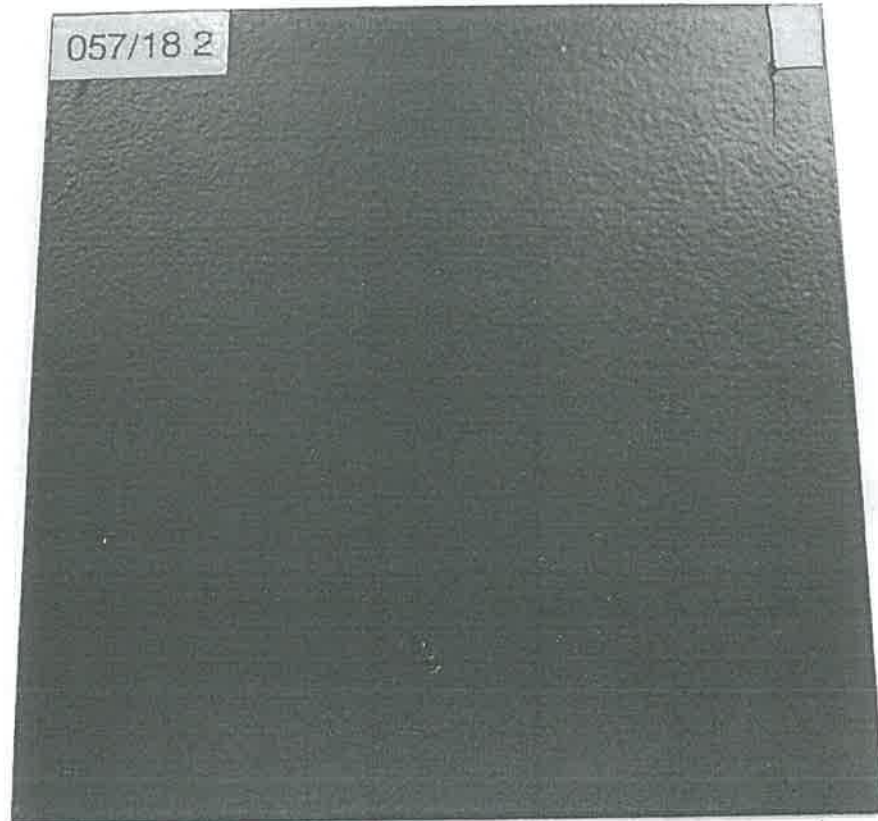


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

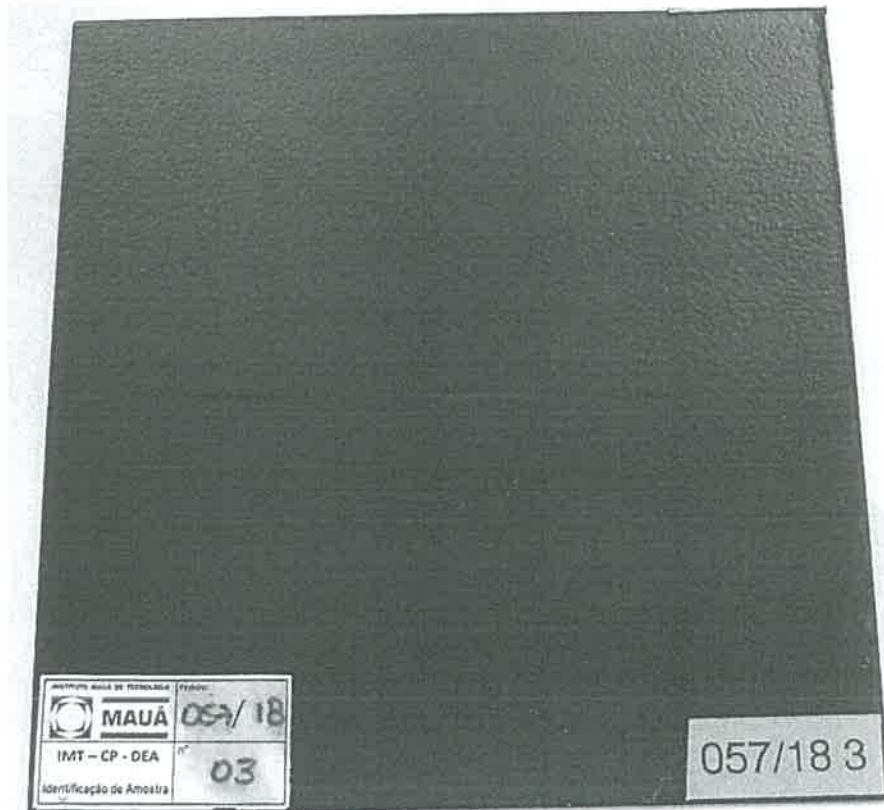


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina.

001250

MESA RETA
1200X600X740MM

✓



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

**Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS -
Resistência ao Arranhamento e Aderência**

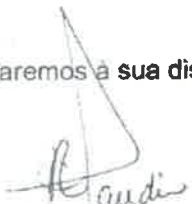
A/C: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente,

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.



Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

00125



CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:

CNPJ: 04.869.711/0001-58
Razão Social: FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia: FLEXIBASE
Data de abertura: 24/01/2002

Endereço:

logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------

X



Certificado Certificate



Folha: 1607
Rub:
001253
The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship
Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until


José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em
www.fsc-info.org
The validity of the present certificate shall be checked at
www.fsc-info.org

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o/Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1º Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Accreditação FSC-ACC-044
Accreditation FSC-ACC-044

001254



Apêndice à Certificação

Conferida à

- WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.**
- WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.**
- WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.**
- WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V**
- WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED**
- ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.**
- WEG AMAZÔNIA S.A.**
- WEG TINTAS LTDA.**

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

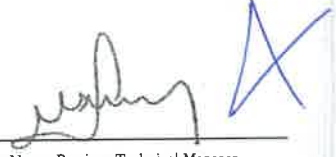
DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012



Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



BUREAU VERITAS
Certification



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

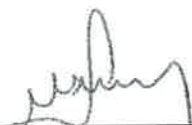
Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: **BR013158-1**

Data: 27/04/2012


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



CÓPIA NÃO CONTROLADA



Folha: 1610
Rub:

001256

TINTAS

Goiania - GO, 22 de Janeiro de 2011

Pág. 1/1

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório técnico WEG Tintas

Venho através desta informar que a WEG Tintas Ltda possui em suas instalações laboratório técnico equipado com os mais modernos aparelhos, capazes de realizar os mais diversos testes em tintas, tais como:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação da aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Salt Spray;
- Determinação da resistência à chama imediata;
- Determinação da resistência aos raios UVA e UVB;
- Entre outros.

Atenciosamente,

Willian Ricardo Wien
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.

Razão Social: WEG Industrial S.A - Química
Endereço: Rodovia BR 280, KM 50
CEP 86270-000
Guarapuava

Tel: (62) 3942-4400
Fax: (62) 3942-4404
Brasil

Site: www.weg.com.br
E-mail: willian@weg.com.br
CNPJ: 08.720.614/0001-80
Insc. Est: 26299079


Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

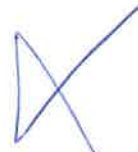
Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó



001258

WEG *612*

FICHA:

Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó

PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – GRUPO WEG
Rua Dr. Ulisses Guimarães, 918 – 09372-050 – Mauá – SP – Fone: + 55 (11) 4547-6100
Rodovia BR 280 – Km 50, 6.918 – Bloco A – 89270-000 – Guaramirim – SC – Fone: + 55 (47) 3276-4000
Rua Via VII, 314 – 54590-000 – Cabo de Santo Agostinho – PE – Fone: + 55 (01) 3512-3000
tintas@weg.net – www.weg.net

X

Folha: 1613
Rub: _____

Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,

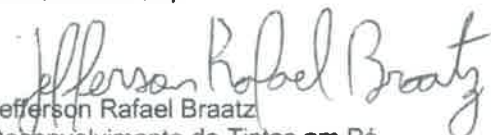
Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,



Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

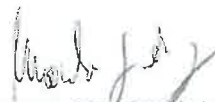
Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Merúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó



001261



Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

001262

Folha: 1616
Rub: _____

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

STACK:

/_ct_na

X

POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	: Epóxi / Poliéster
Peso específico:	: 1,62 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	: Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	: 10 Minutos a 200 °C**
Camada:	: 70 – 90 µm
Método de aplicação:	: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESIS TÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM :** Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
Data: 27/01/12


POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

CÓDIGO: 10005507

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster.
Peso específico: 1,57 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos: Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 73)
Câmara úmida: : Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21



Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1

	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. “Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323”. Laboratório pertencente à RBLE.	
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/002	Emissão: 13.12.2019
------------------------------------------------	--------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS

JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

Legenda:

NA - Não aplicável

001267

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anexo: Amostra ensaiada

Folha: 1621
Rub: _____



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15
AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA
13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.
Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

X

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
 Pagina: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 E TABELionato DE NOTAS - Rua Celso de Figueiredo, 100 - Jd. São José - Santos/SP - CEP 13030-000

Autenticação Digital
 De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.530/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2004, autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530812171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-28XS;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
 Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e Tabelionato de Notas - Código CNJ 08.879-0
 Rua Voluntários da Pátria, 100 - Santa Rosa, 13050-000 - São José dos Campos - SP, 05.346.000 - Fone: 051.334.0000

Autenticação Digital
 De acordo com as disposições do art. 3º e 7º inc. V, VI, VII e VIII da Lei Federal nº 8.933/1994 e Art. 8º inc. XII da Lei Estadual nº 72.110/2008 instituída a presente autenticação digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferência neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bat. Valério de Miranda Cavalcanti
 Tabelião

 Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A sua validade e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro


Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CAJ 06.370-9
Rua Presidente Vargas, 114 - Bairro São José - CEP 01053-000 - São Paulo - SP - Tel: (11) 3063-8000 - Fax: (11) 3063-8001

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.934/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U.
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

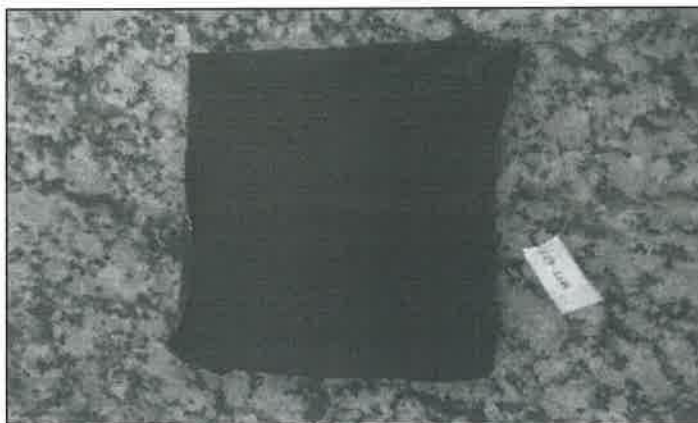
2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
3 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

VAB



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
S - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Folha: 1627
Rub:
001273

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAIBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de assentamentos e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

0J05b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



X

LAUDO ERGONÔMICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 1800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP.x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL -C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1ª OFICINA DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CHA 96.874-9
Av. Presidente Faria, 114 - Barro Preto - Belo Horizonte - MG - CEP 30130-010 - Fone: (31) 3242-1111

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 8º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. VII da Lei Estadual 8.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530610170849500871-1; Data: 06/10/2017 08:57:56

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75108-Q27C;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Bel. Vitorino dos Anjos Cavalcanti
Tribunal Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Arquiteta -- Tássia Zanutto Mendes
Fonc: (062) 9162-8058




MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.8779-6
 Av. Presidente Costa Lima, 1561 - Barr. dos Leões - Jd. Papanova - CEP 02236-000 - São Paulo - SP - Tel: 011 5015-6000 - Fax: 011 5015-6001

Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933-1994 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento assinado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75107-J75N;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

omista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
 Fone: (062) 9162-8058

BALÇÃO	
BALÇÃO RETO	(1000 A 2000) x (800 A 1000) x 1100 C x P x A
BALÇÃO CURVO	(1000 A 2200) x (800 X 1100 D x P x A

NORMA UTILIZADA

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.

Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).

Complementares ABNT

- NBR 13960
- NBR 13964
- NBR 13966
- NBR 13967
- NBR 15786

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

APARECIDA DE GOIÂNIA, 02 DE MAIO DE 2017


TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG. SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA
ARQUITETA
CAU: A67864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA

Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e da Interdição e Tutela e Tabelionato de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
Rodrigo Barbosa Oliveira e Silva - Oficial e Tabelião

00481704241851084802808 - consulte <http://extrajudicial.tgo.jus.br/seio>

Reconheço VERDADEIRA a assinatura de **TÁSSIA ZANUTTO MENDES**, pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia-Goiás, 02 de maio de 2017. Em testº _____ da Verdade.

Ana Luiza Dura Dias Ferreira
Escrevente

420063



Rua 07, Qd. 16-C, Lt. 01-05/06-14, Bairro Cardoso - Aparecida de Goiânia - GO, CEP 74834-050 - FONE/FAX (62) 3545-0190

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 99.876-9

Autenticação Digital

De acordo com as disposições do art. 1º, § 2º, IV, do art. 41 e 52 da Lei Federal 8.435/1994 e Art. 9, Inc. XII da Lei Estadual nº 7242/2008, autenticado e apresentado digitalmente, reprodução fiel do documento apostilado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-3; Data: 06/10/2017 08:57:54

Seio Digital de Fiscalização Tipo Normal C: APU75106-TJCL
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

nomista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:23:18 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.



CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c283e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



	<p align="center">ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.</p> <p align="center">"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</p> <p align="center">Laboratório pertencente à RBLE.</p>	
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/001-1	Emissão: 06.02.2020
------------------------------------------------	----------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 012
Paquímetro	PAQ 011
Sensor termopar	SEN 065
Termo higrômetro	TEH 014
Termômetro	TER 008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

Contatos do laboratório:
 sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br



REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
--------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;	
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);	
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.	
Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	
Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)	
Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

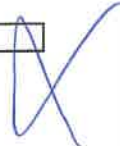

JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.876-0
R. Presidente Antônio Carlos, 141 - Bairro: Centro - CEP: 30001-900 - Belo Horizonte - MG, Brasil. Tel: (51) 3244-5000

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 6º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º inc. VIII da Lei Estadual 8.724/2008, autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14197-0Y45
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

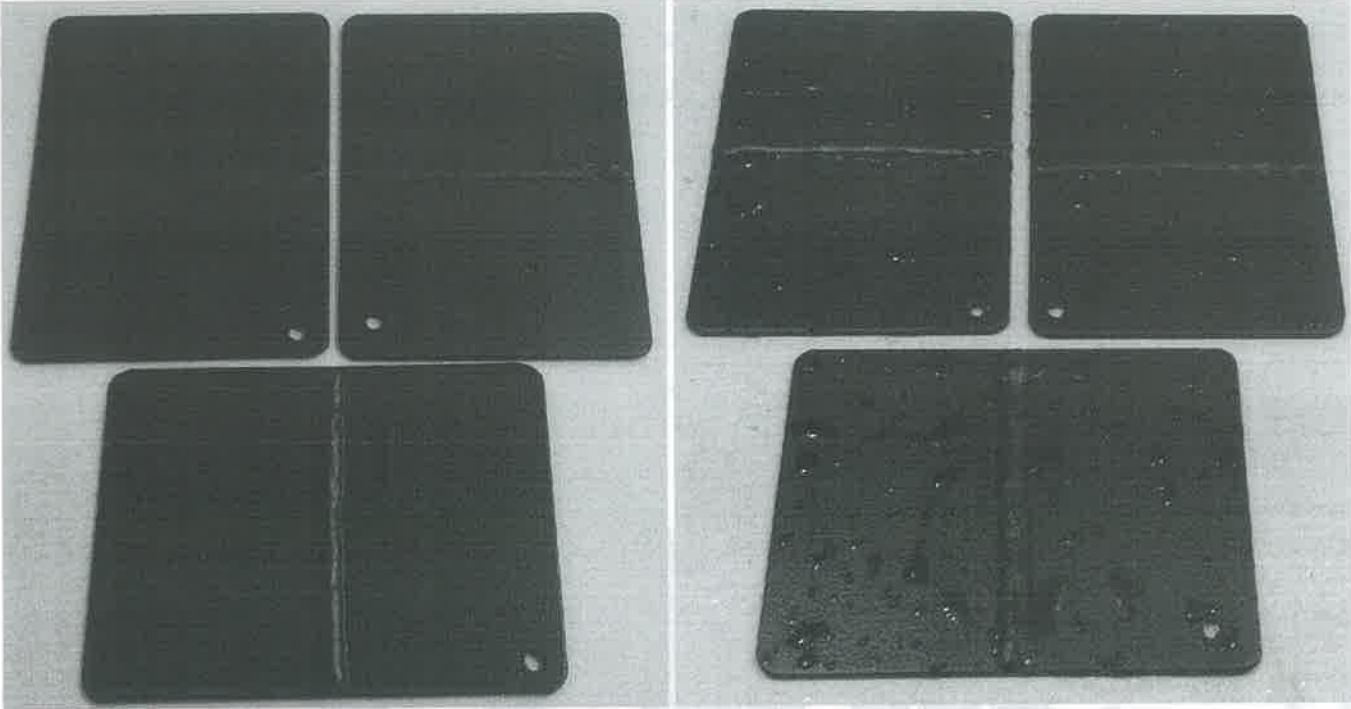


Folha: 1634
Rub: _____

001280

REP nº: 1911024-5/001-1 **ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.**
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código Cnj 95.270-9
de Registro Especial, Fiel, Bando de Imprensa, Livro Resoluções, Livro de Arquivamento do Br. de 01/01/2014, Fax: 011 3394-5411

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

Rub: 2033

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAIBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

001281

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://coregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

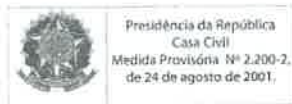
¹**Código de Autenticação Digital:** 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



X

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO **FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT**
R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

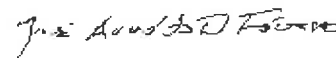
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

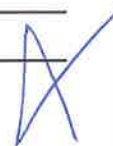




Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº 4231317



	<p align="center">ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.</p> <p align="center">"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</p> <p align="center">Laboratório pertencente à RBLE.</p>	
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1604170-0/01-1	Emissão: 07.11.2016
------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: () Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Provetá graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.

- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Rub: 638
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C,
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a (40 ± 3) °C e 100 % U.R. / 16 h a (23 ± 2) °C e (50 ± 5) % U.R.;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

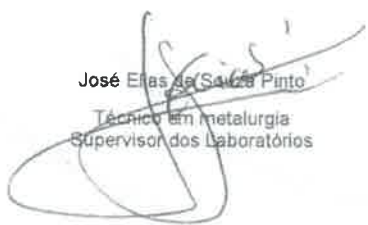
- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.


VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


 José Elias da Silva Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios


 José A. Seixas
 Eng° Eletricista – CREA 0601883250
 Diretor Técnico

Legenda:

NA – Não aplicável

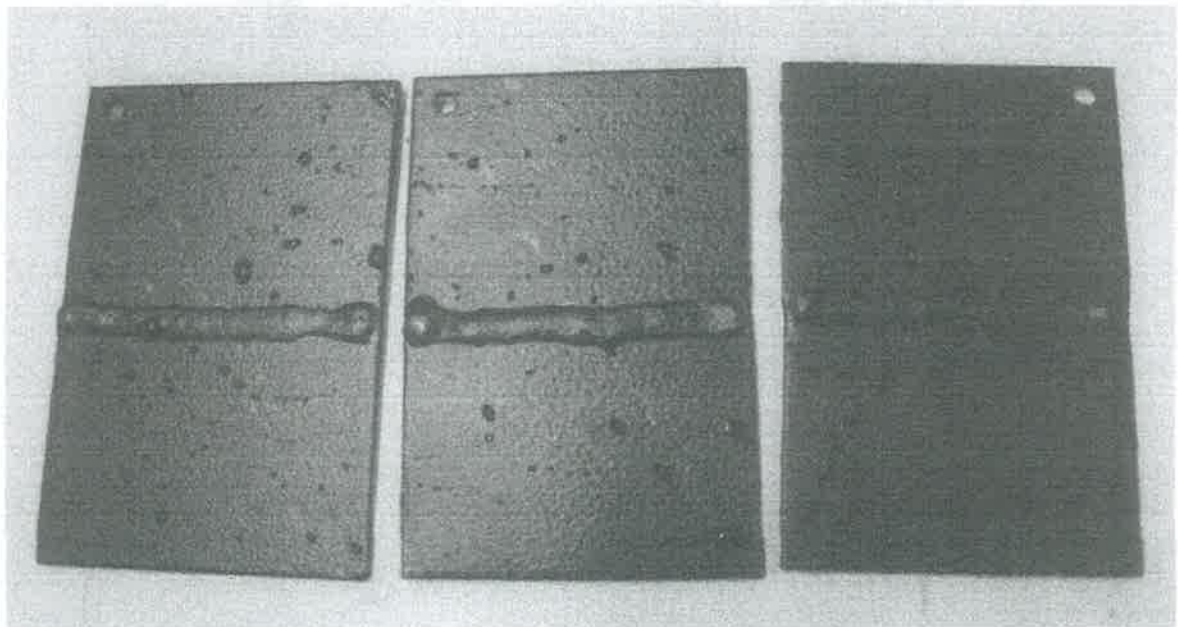
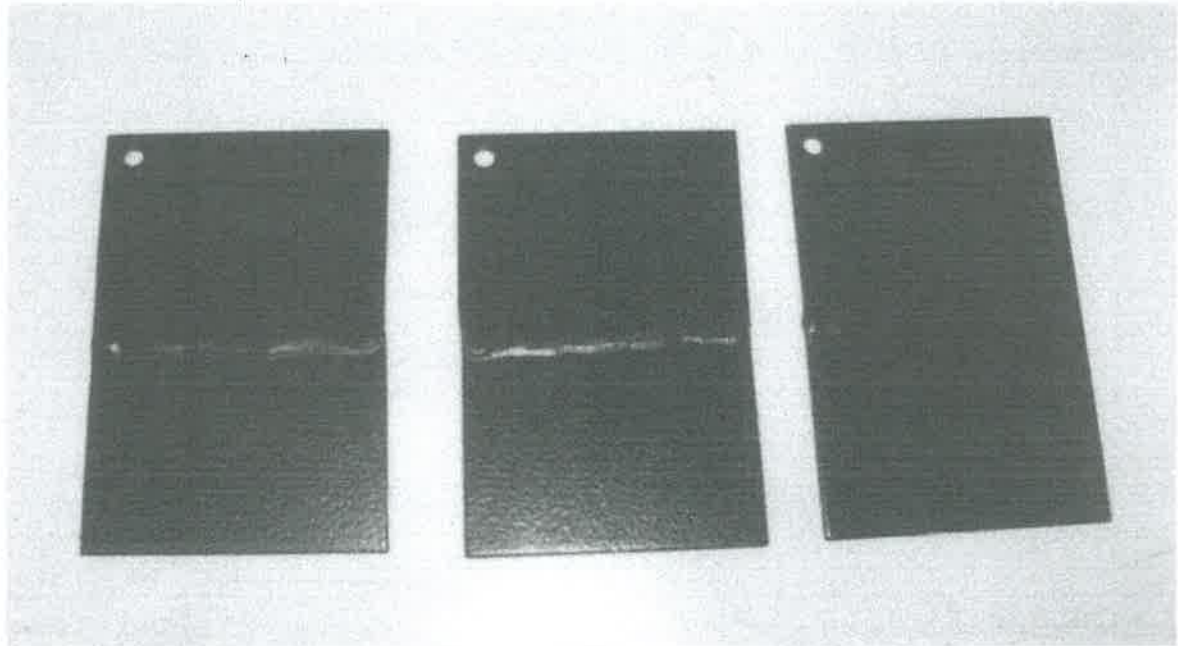
001285

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre

Folha: 1639
Rub:



Legenda: NA - Não aplicável



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 008.2018.MOB.06/2022



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M PE.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M PE.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M PE.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M PE.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026

**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
 74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE-0045/18, DEA-RE-0046/18, DEA-RE-0059/18, DEA-RE-0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 07/02/2022

Validade: 07/02/2026



**Anna Gonçalves
 Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT Nº 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis.

A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019. Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT
Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT
Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Físico Cassiano Oliveira de Souza
Supervisor de Ensaio
RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras
Maria José de A. C. Miranda
Chefe do Laboratório
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8



Guaramirim, 29 de maio de 2012

Folha: 644
Rub:**De: Weg Tintas Ltda****Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.****Assunto: Teste de Aderência**

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF

11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB

10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR

10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF

10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF

10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB

10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

X



RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Folha: 16/25
Rub:

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES
 Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista
 Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26
 Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001
 Data de Cadastro: 13/01/2022
 Data de Registro: 14/01/2022
 Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES
 Forma de Registro: INICIAL
 Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
 Tipo: Pessoa jurídica de direito privado
 Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58
 Data de Início: 14/12/2021
 Data de Previsão de Término: 01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144 Nº: 19
 Logradouro: 13 Complemento: QD 10
 Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV Cidade: Aparecida de Goiânia
 UF: GO Longitude: Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei n° 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25



RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Folha: 16/46
Sub:

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

001293

Folha: 16/97
Rub:



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avallista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

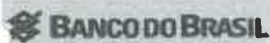
TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Data de Vencimento

27/01/2022

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Acelte

N

Data do Processamento

13/01/2022

Nosso-Número

23681490015383799-4

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

(=) Valor do Documento

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

(-) Desconto/Abatimento

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Sacador/Avallista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



X

**Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos****Dados da conta debitada / Pagador Final**Agência/Conta: **4387 54323-6** Nome da empresa: **FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA** CNPJ: **04.869.711/0001-58****Dados do pagamento**Código de Barras: **00198887800000108690000002368149001538379917**
Instituição emissora: **001 - BCO DO BRASIL S.A.****Dados do Beneficiário**Nome: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
Razão social: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
CPF/CNPJ: **14.896.563/0001-14****Dados do Pagador**Nome: **TASSIA ZANUTTO MENDES**
CPF/CNPJ: **048.275.579-26**Data de vencimento: **27/01/2022**Data de pagamento: **13/01/2022**Valor do Documento: **108,69**Desconto: **0,00**Juros/mora: **0,00**Multa: **0,00**Total de encargos: **0,00**Tipo de pagamento: **Boleto outros bancos**Valor do pagamento: **108,69**Pagamento realizado em espécie: **Não**

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018**Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED****Referência da empresa:****Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".****Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.**

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.

X





TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Goiana, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 41.302.278

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

MISTO
 Papel
 [Assinatura]

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

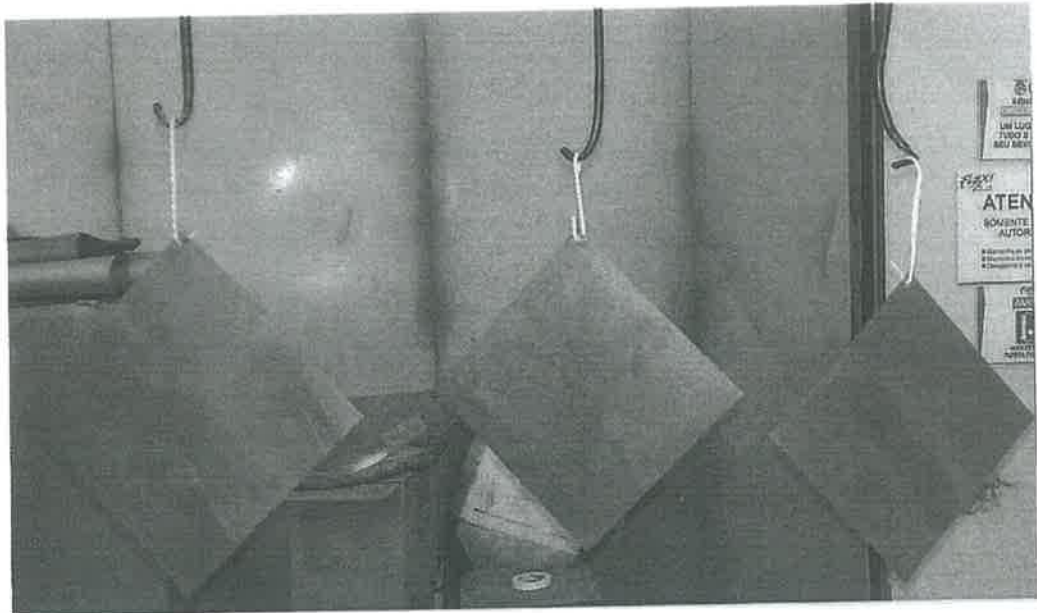
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

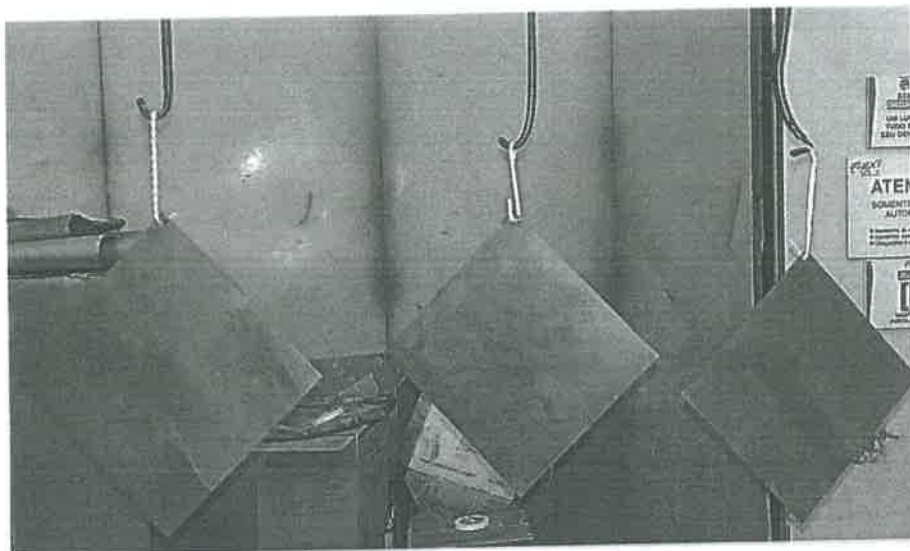


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature

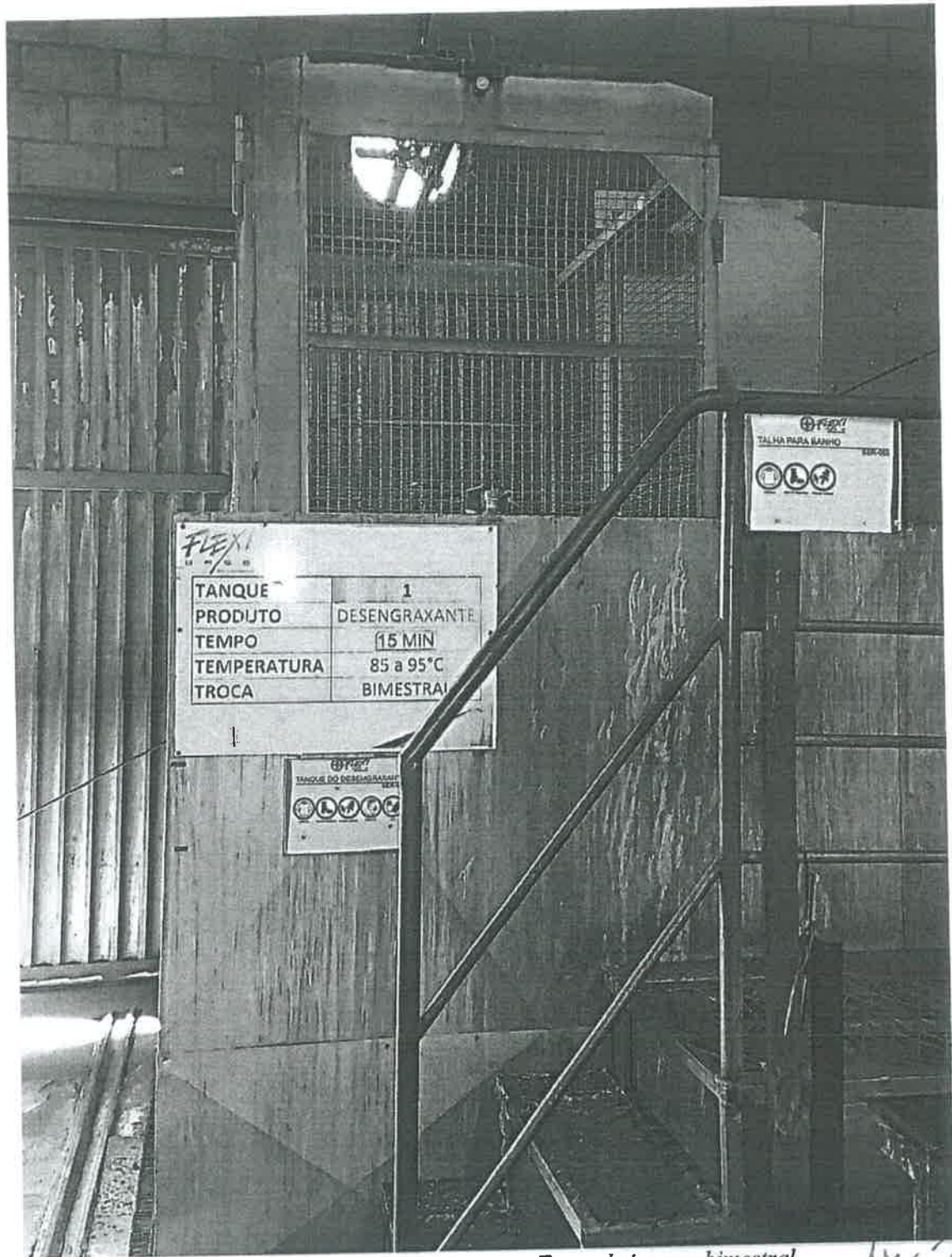


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.



Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

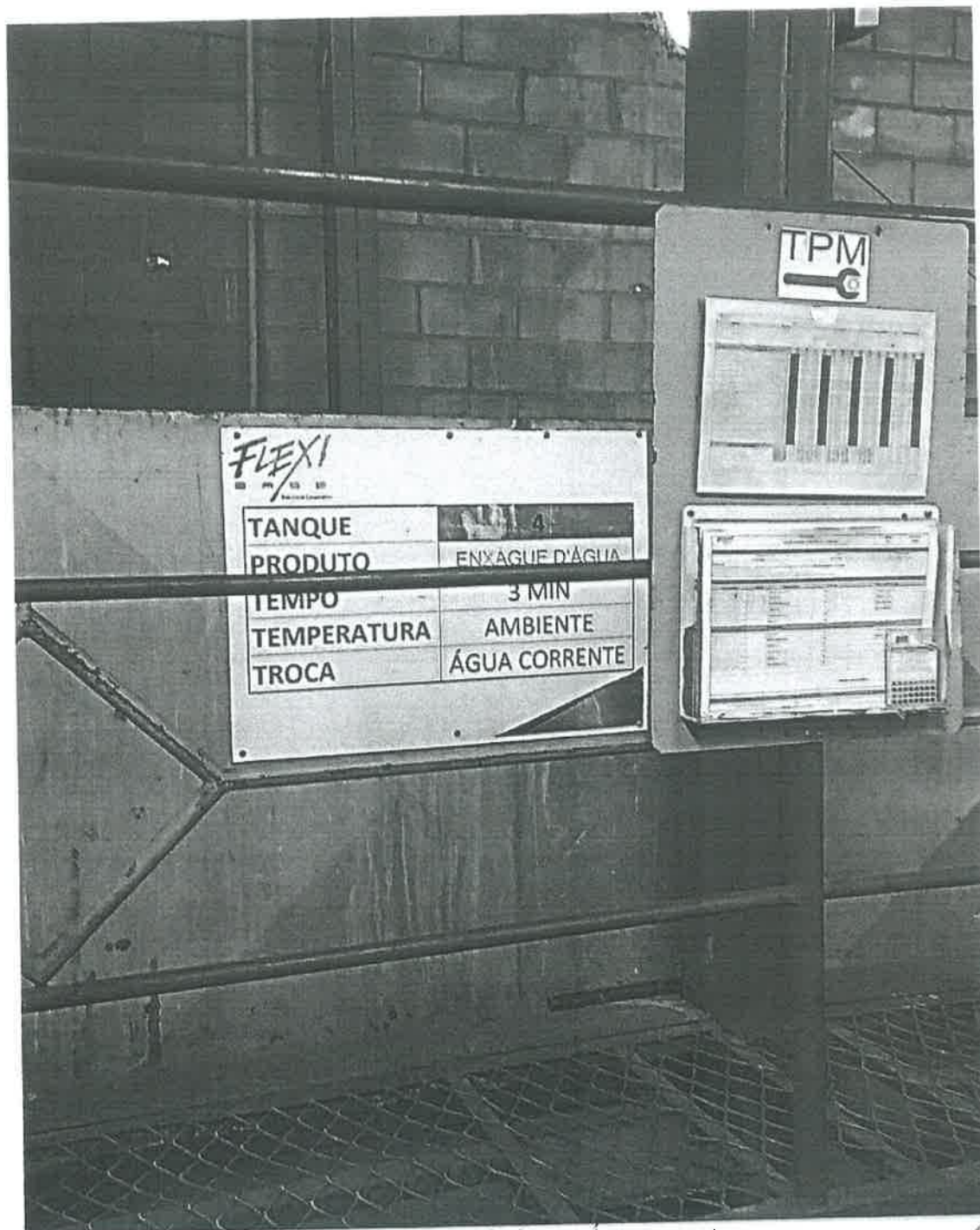


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

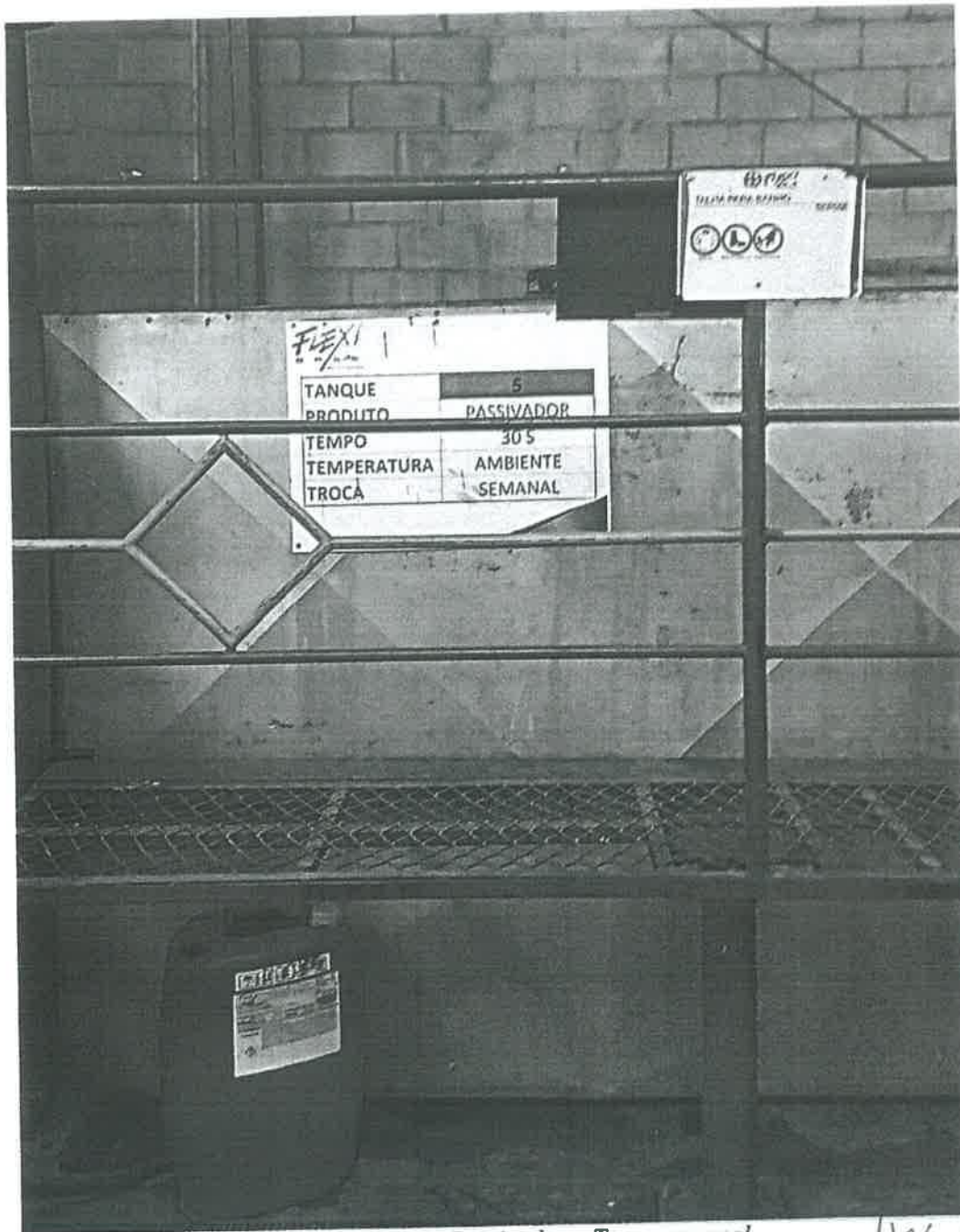


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

NY 7/11

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

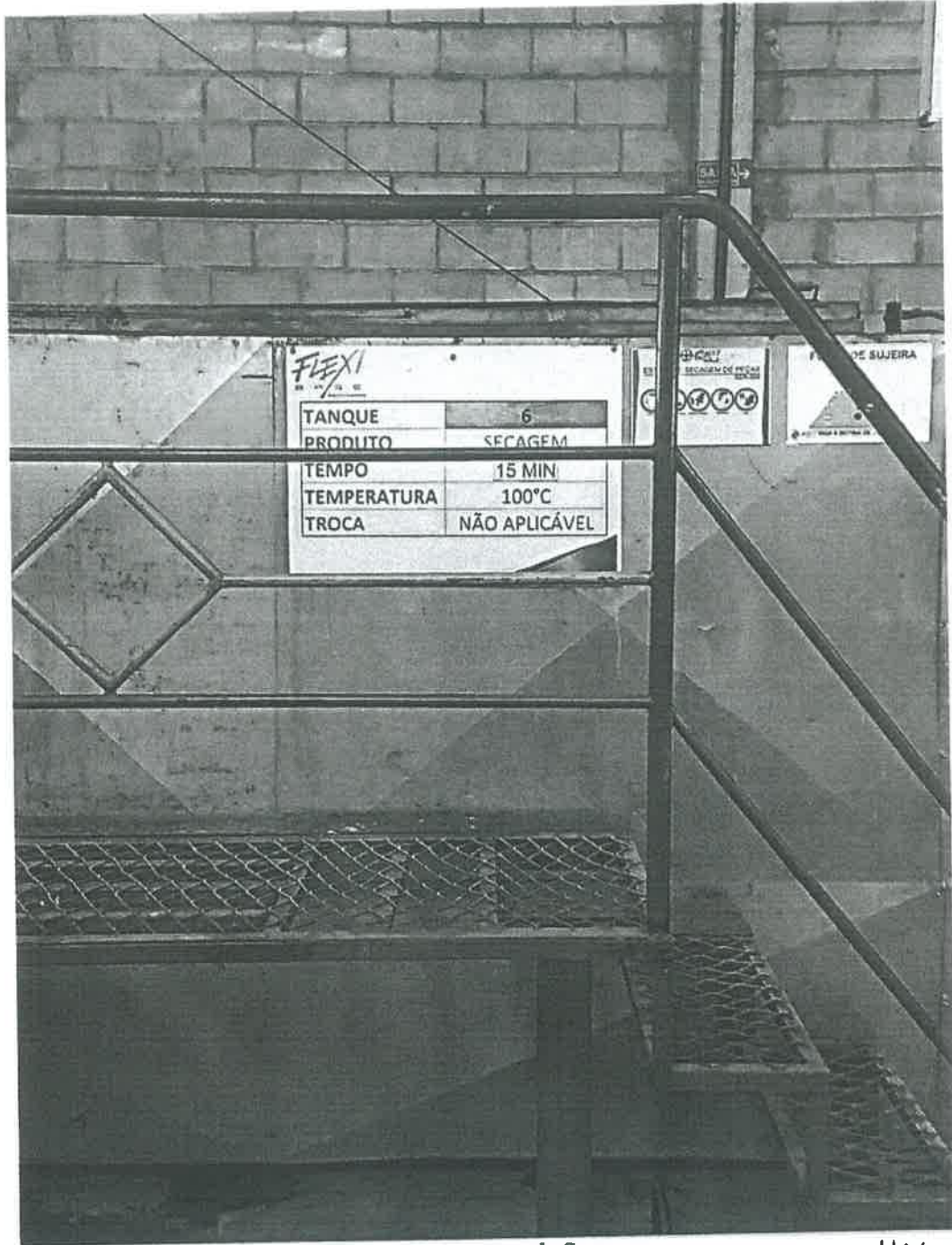


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten signature/initials

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

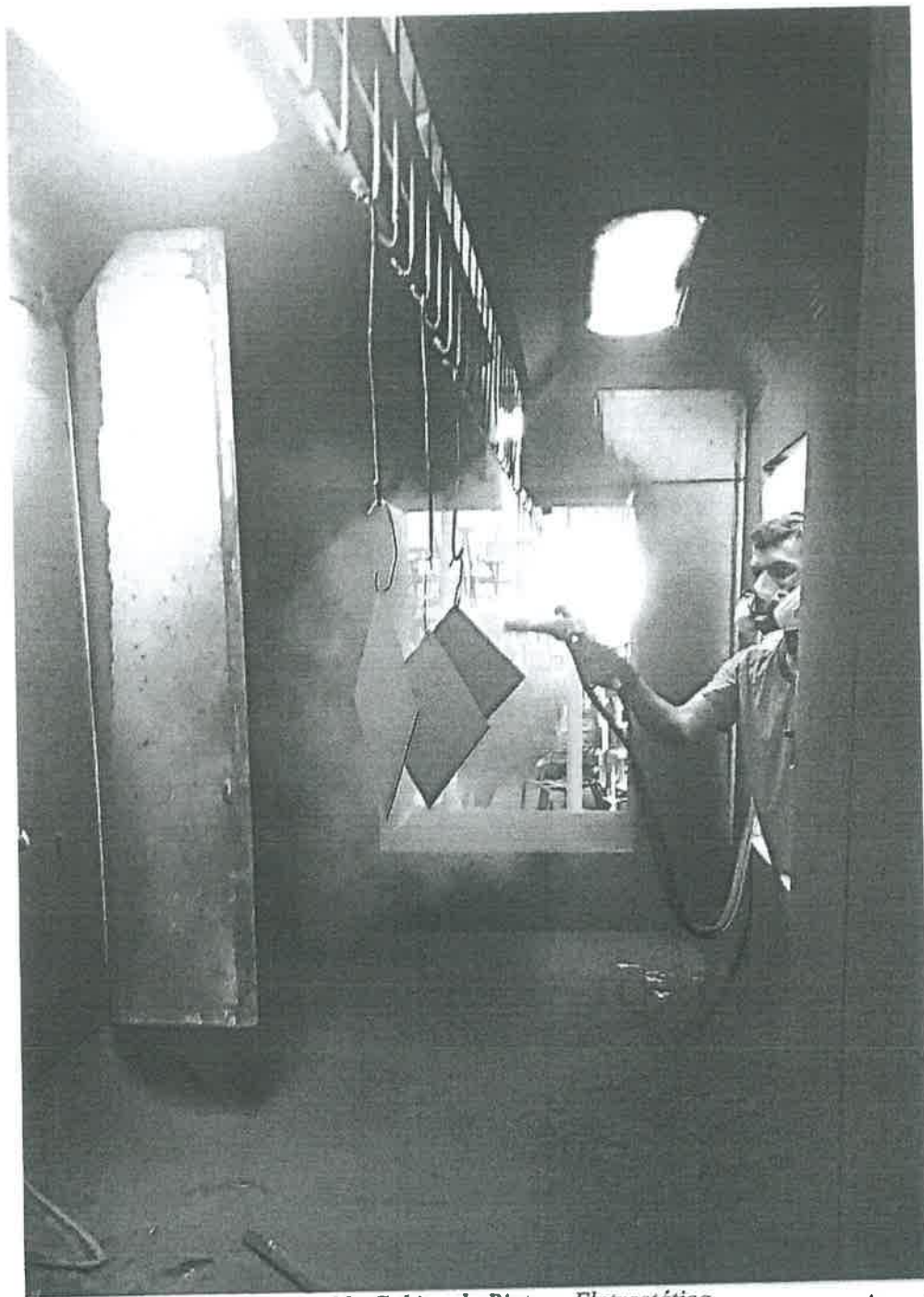


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

NT

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

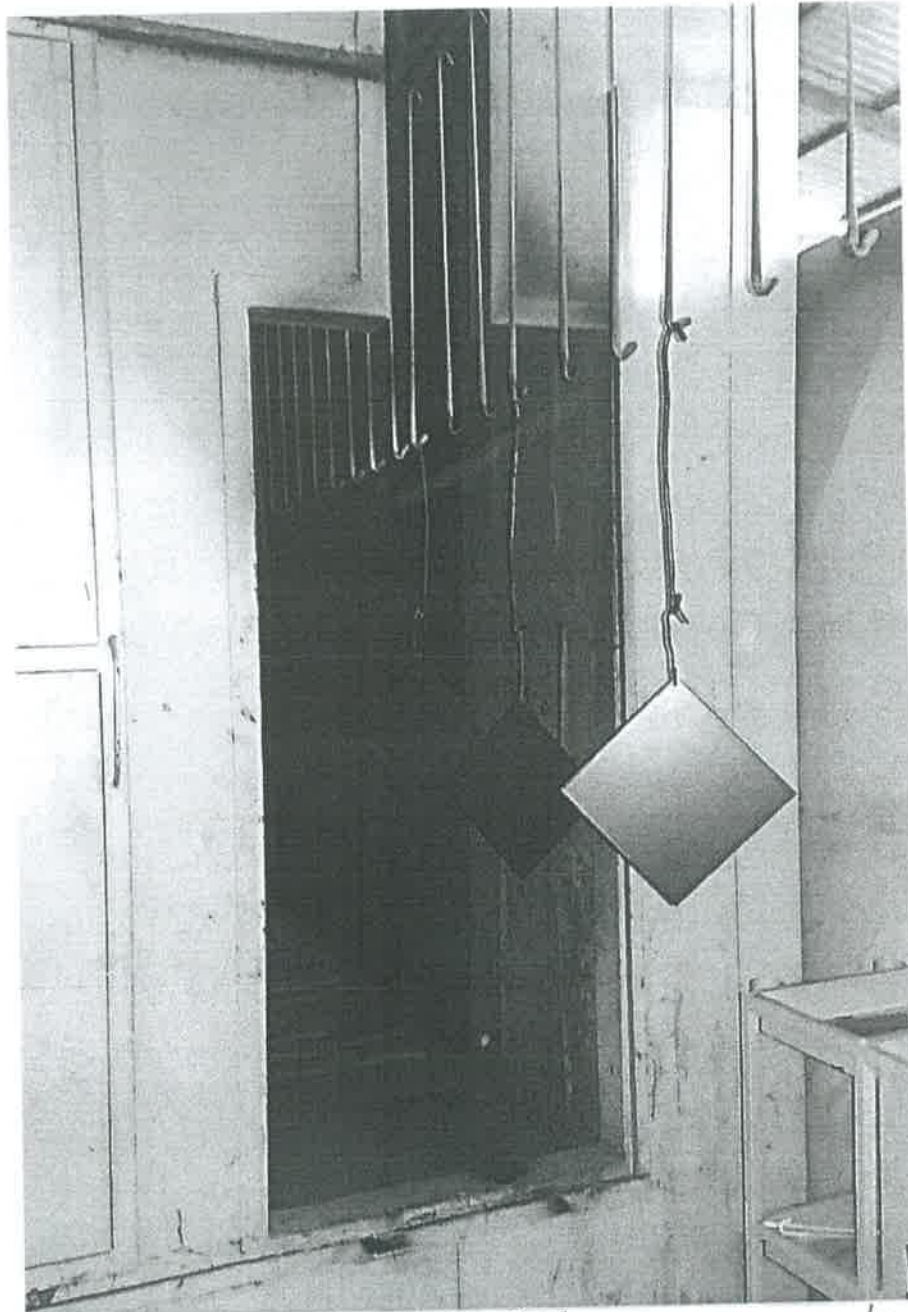


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão		Avaliação	
	01	240	Ri-1		Conforme (Apêndice A)	
	02		Ri-1		Conforme (Apêndice B)	
	03		Ri-1		Conforme (Apêndice C)	
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaios e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

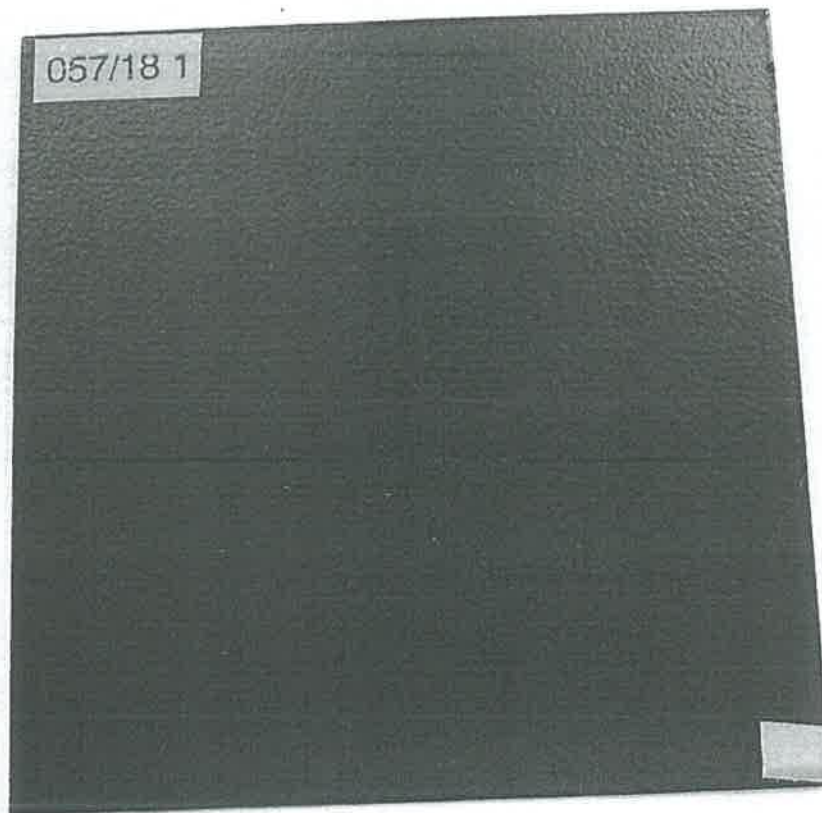


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina. *prf*

Apêndice B

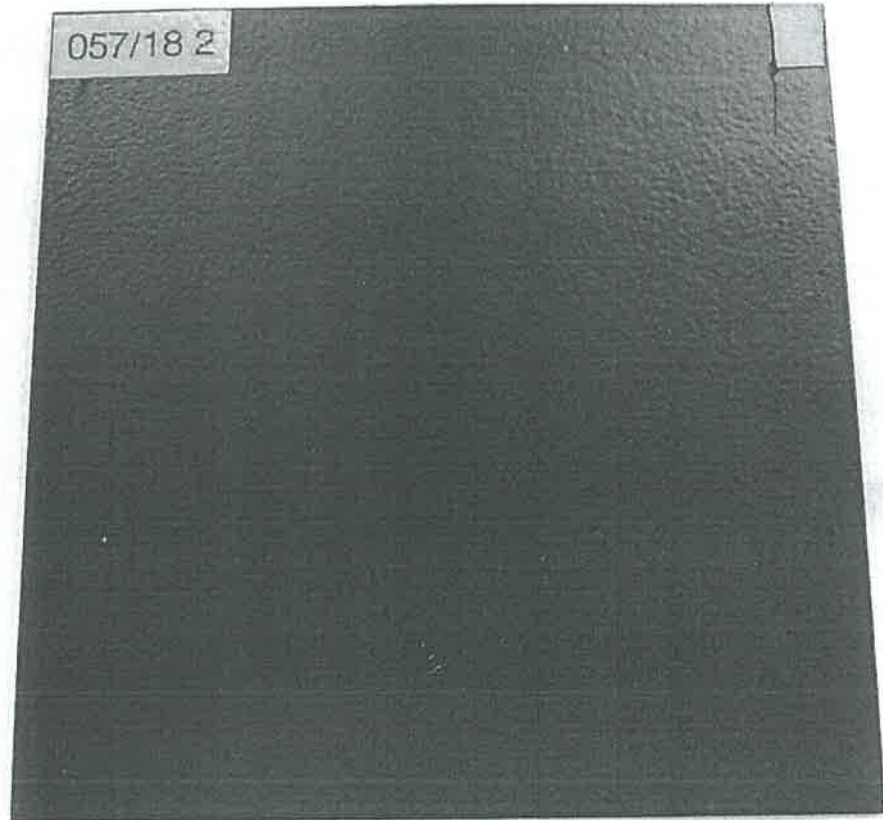


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

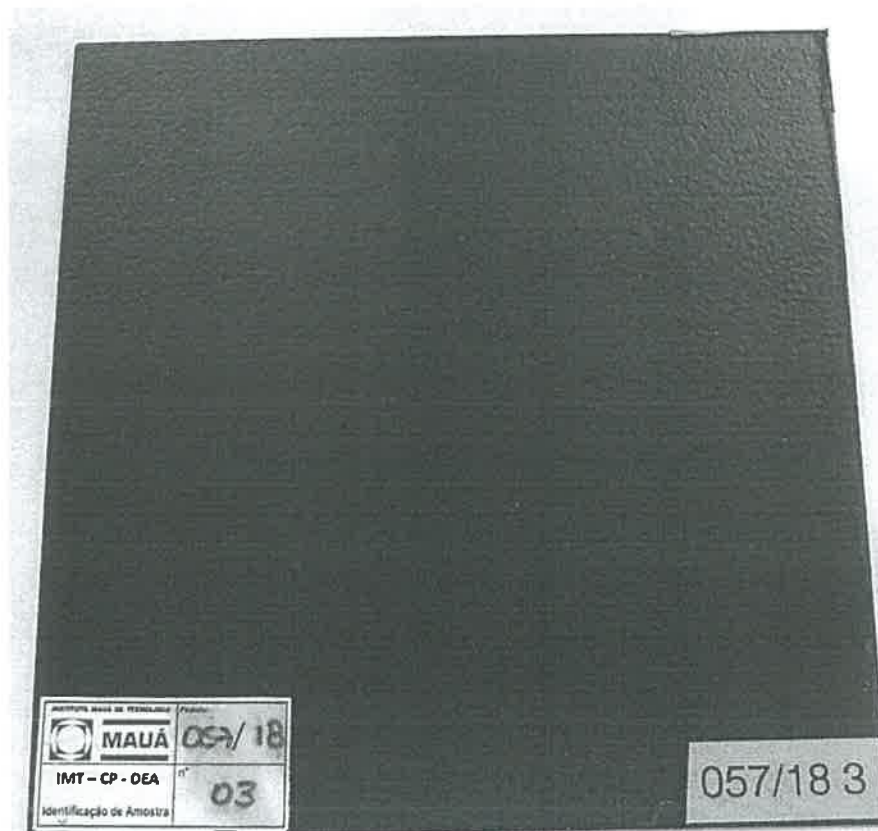


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina.

MESA EM L

1400X1400X600X600X740MM

001312

4

001313 

Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

**Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS -
Resistência ao Arranhamento e Aderência**



A/C FLEXIBASE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

Prezado cliente

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005686	TINTA PÔ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

4



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

0013



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:

CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:

logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8Z17J977WBF
------------------------------	------------------



Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

F01... 1669
Pub:
001315

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC®C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em:
www.fsc-info.org
*The validity of the present certificate shall be checked at
www.fsc-info.org*

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o'Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1º Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Acreditação FSC-ACC-044
Accreditation FSC ACC-044

BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997


RODOVIA BR 280, KM 50 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

BUREAU VERITAS
Certification



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 GUARAMIRIM/SC
BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da
Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade
com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO
CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data da Aprovação Original: 22/11/2001


*Até a operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização,
este certificado é válido até: 25/04/2015*

*Declarações adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de
Gerenciamento podem ser obtidas consultando a Organização*

Número do Certificado: BR013158-1

Data: 27/04/2012




Lucia Nunez Pereira Technical Manager
Maringá - Fone: 099
Av. do Curupiti, 111 - Jd. Santa André
Centro - Maringá - PR - Brasil
04511-000 - Vila Guaramirim - São Paulo/SP - Brasil



FÓDIA NÃO CONTROLADA

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório têxteis WEG Tintas

Venho através desta informar que a WEG Tintas Ltda possui em suas instalações laboratoriais técnicas equipadas com os mais modernos aparelhos, capazes de realizar os testes de ensaios em tecidos, com os seguintes:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação de aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao arquivio;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Sub Spray;
- Determinação da resistência à abrasão mecânica;
- Determinação da resistência aos raios UV-A e UV-B;
- Entre outros.

Atenciosamente,



Willian Ricardo Wiera
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.



Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó





Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó

linha: 1675
sub:

001321



Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,

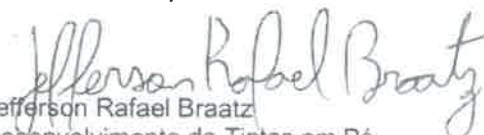
Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 – km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 – www.weg.net

4



Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme
Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó



F. No: 1677
Rub: 001323



Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

STACK:
/_ct_na

A

POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster
 Peso específico: 1,62 ± 0,10 g/cm³
 Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs
 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
 Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
 Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
 Camada: 70 - 90 µm
 Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 500 h (ASTM B117 - 03)
 Câmara úmida: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM : Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 - Guarimir - SC - 89270-000
 Email: tintas@weg.net - www.weg.net - Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
Data: 27/01/12

A



POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

CÓDIGO: 10005507

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,57 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 73)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarumirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: atendimento@weg.com.br - www.weg.com.br

Página 1 de 1



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
 Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/002 **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
 - **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 – Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
 - **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

Uma: 1682
Rub: 001328

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;	
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").	
Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSE A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

Legenda:	NA – Não aplicável
-----------------	--------------------



REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

Folha: 1683
Rub:**Legenda:**

NA - Não aplicável

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
 CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
 Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

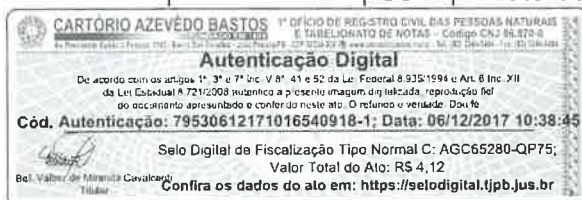
2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia

CP 05036-070 FONE (11) 3611-0833 FAX (11) 3611-0670
 Santos - São José dos Campos - RJ - Maracá - Rio de Janeiro



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 2/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Fone: (51) 3611-0833 - FAX: (51) 3611-0170
- São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

(Handwritten signature)

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.


 Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 Fone: (51) 3611-0833 - FAX: (51) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELionato DE VOTAS - Código CNJ 06.870-0
Av. Presidente Figueiredo, 110 - Bairro São Francisco - 22250-000 - Rio de Janeiro - RJ - Tel: 24606-114 - 24634442

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 82 da Lei Federal 8.933-1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 incidente a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento autenticado e conferido in situ. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bat. Valder do Monte Cavalcanti
Tribunal

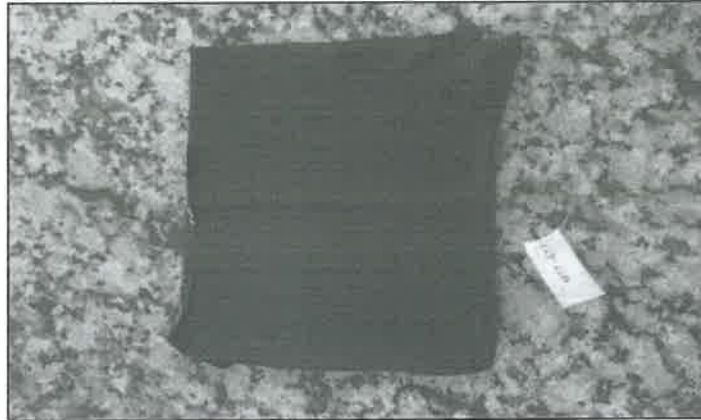
Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CLP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

(Handwritten signature)

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 08.478-8
R. Nereu Ramos, 950 - Santa Cruz - Fone: (51) 3633.3333 - www.azevedobastos.com.br - São Paulo - SP

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º inc. 4º e 5º da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII
da Lei Estadual 8.721/2008 assinado e prescrito em meio digitalizado, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-5; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65276-QWII;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Dr. Valdir de Oliveira Cavalcanti
Tribunal

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

P - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ - Macaé - Rio de Janeiro

Rub: 1089

001335

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5
²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



[Handwritten signature]

LAUDO ERGONOMICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Inscr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – G.O, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 2800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP.x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL -C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
11.200.200/0001-91 E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.876-9
 Av. Presidente Dutra, 100 - Jd. Santa Helena - Goiânia - GO - CEP 74060-000 - Fone: (62) 3241-1000 - Fax: (62) 3241-1001

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cod. Autenticação: 79530610170849500871-1; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75108-C27C;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Arquiteta e Arquiteto: Flávia Zanatta Mendes
 Fone: (062) 9762-8058

[Handwritten signature and initials]

MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

Folha: 1691
Rub:

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF. x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.875-0
Autenticação Digital
Cód. Autenticação: 79530610170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75107-J75N;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

omista e Arquiteta - Tássia Zanotto Mendes
Fone: (062) 9162-8958

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAIBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00. João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:23:18 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002 Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.



CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c283e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2200-1
de 29 de agosto de 2001



	<p align="center">ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.</p> <p align="center">"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</p> <p align="center">Laboratório pertencente à RBLE.</p>	
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/001-1	Emissão: 06.02.2020
------------------------------------------------	----------------------------	----------------------------

<p>Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.</p> <p>Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO</p> <p>CEP: 74985-225 Fone: (62) 3625-5222</p> <p>e-mail: izabel@flexibase.com.br</p>

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

<p>Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura</p> <p>Código/ referência: L-91020412</p> <p>Proposta comercial: 1911024-5 Ordem de serviço: 1911024-5/001</p> <p>Quantidade recebida: 3 placas Com lacre: () Sem lacre: (X)</p> <p>Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020</p>

Nota: Relatório parcial.

<p>Normas utilizadas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio; - ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas; - ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente, para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que



des do laboratório:
 sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
 rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br

REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323" a: 1695

Rub:

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS

JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350



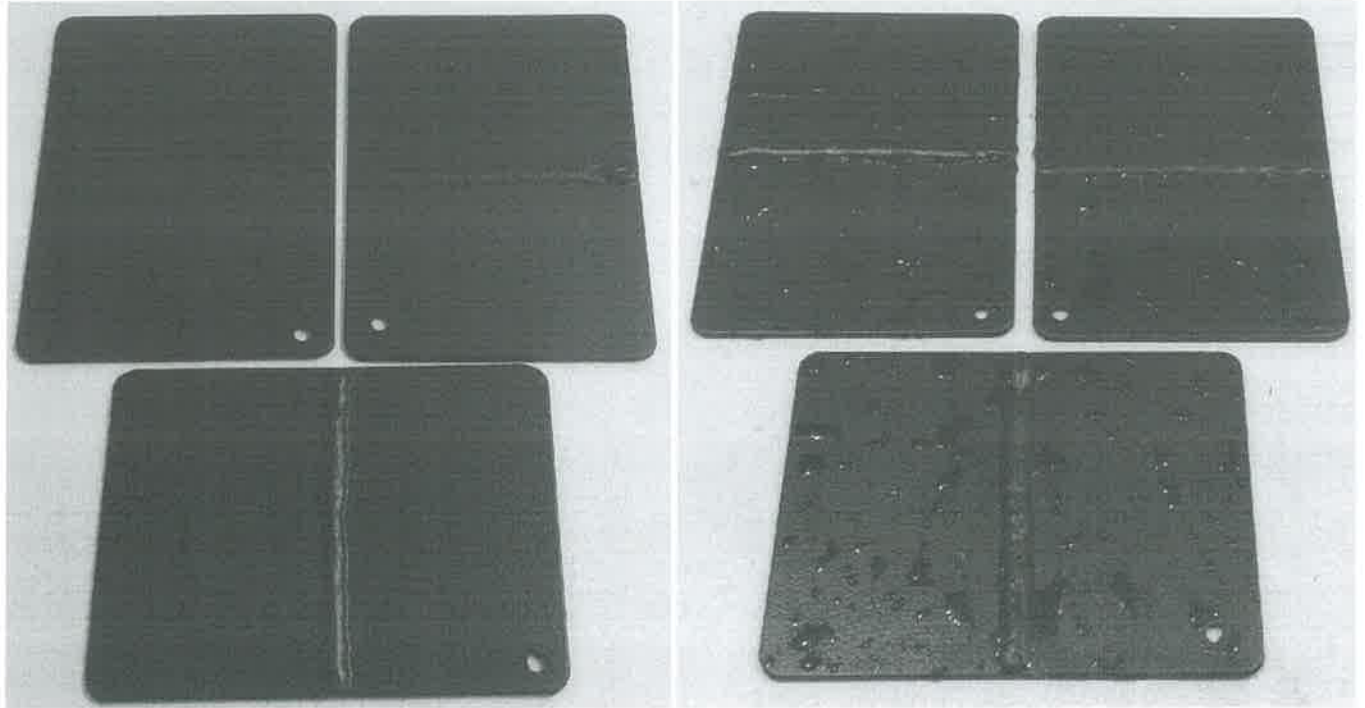
NA – Não aplicável

Pág. 2 / 3

REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CAJ 64.870-8
R. Vinte e Nove de Abril, nº 111 - Jd. São Luiz - Fátima - Curitiba - PR - CEP 81210-000 - Tel: (41) 3333-1111

Autenticação Digital

De acordo com o artigo 1º, 2º e 3º da Lei nº 48.44 e 42 da Lei Federal 8.036/1990 e Art. 6º Inc. VIII da Lei Estadual 8.721/2008 autenti-co a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA – Não aplicável

Pág. 3 / 3

001343a:J697
Rub:

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

☞ referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



X

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO **FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT**
R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

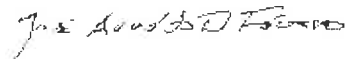
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº 4231317




ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1604170-0/01-1 **Emissão:** 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm - com união de solda - com tratamento / pintura

Código/ referência: ---

Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---

Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)

Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternish)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
 - Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
 - **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
 - Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C;
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta
Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_e/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO₂: 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a (40 ± 3) °C e 100 % U.R. / 16 h a (23 ± 2) °C e (50 ± 5) % U.R.;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_e/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório"

Observações finais: Sem observações.


 José Elias de Souza Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios

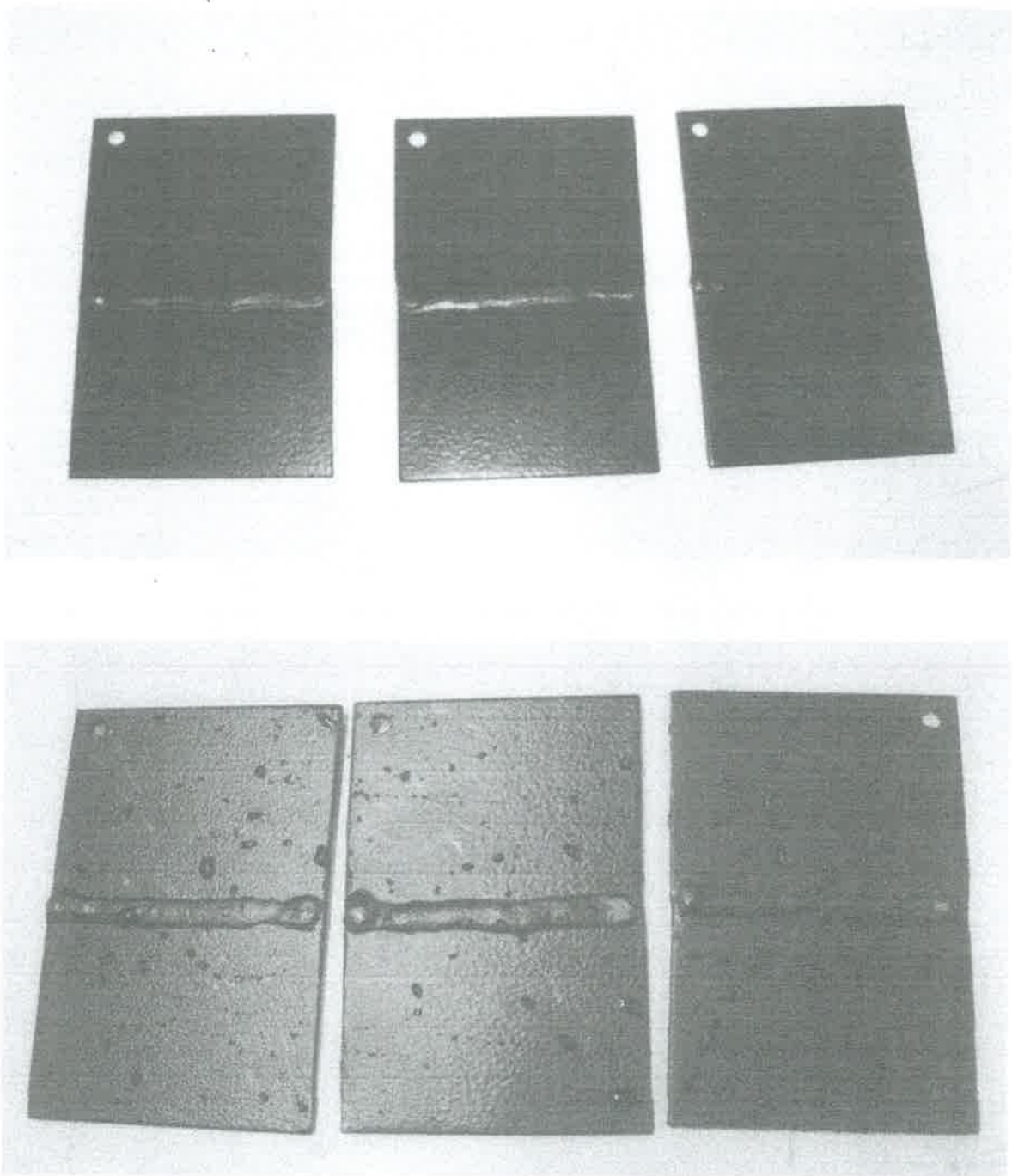

 José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601383250
 Diretor Técnico



REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo – Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



Legenda:

NA – Não aplicável

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
 74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M PE.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M PE.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M PE.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M PE.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026

Anna Gonçalves
 Anna Gonçalves
 Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 008.2018.MOB.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE- 0045/18,DEA-RE- 0046/18, DEA-RE- 0059/18, DEA-RE- 0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 07/02/2022

Validade: 07/02/2026

Anna Gonçalves
**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT N° 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019. Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT
Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT
Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Físico Cassiano Oliveira de Souza
Supervisor de Ensaio
RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras
Maria José de A. C. Miranda
Chefe do Laboratório
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8

001352



Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

Folha: 1703
Rub:

001353



CAU/BR Conselho de Arquitetura e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342

Verificar Autenticidade

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES
Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista
Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26
Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001
Data de Cadastro: 13/01/2022
Data de Registro: 14/01/2022
Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES
Forma de Registro: INICIAL
Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69
Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Tipo: Pessoa jurídica de direito privado
Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58
Data de Início: 14/12/2021
Data de Previsão de Término: 01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144
Logradouro: 13
Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV
UF: GO

Nº: 19
Complemento: QD 10
Cidade: Aparecida de Goiânia
Longitude:
Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO
Quantidade: 25



CAU/BR

Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

Folha: 178
Rubr:

001354

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

Folha: 1709
Rub:

001355



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Recibo do Pagador

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO
74815465
0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO

NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Aceite

N

Data do Processamento

13/01/2022

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

Data de Vencimento

27/01/2022

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Nosso-Número

23681490015383799-4

(=) Valor do Documento

108,69

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO

NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Sacador/Avalista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação





Folha: J7J0
Rub:

30
horas

001356

Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: **4387 54323-6** Nome da empresa: **FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA** CNPJ: **04.869.711/0001-58**

Dados do pagamento

Código de Barras: **00198887800000108690000002368149001538379917**
Instituição emissora: **001 - BCO DO BRASIL S.A.**

Dados do Beneficiário

Nome: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
Razão social: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
CPF/CNPJ: **14.896.563/0001-14**

Dados do Pagador

Nome: **TASSIA ZANUTTO MENDES**
CPF/CNPJ: **048.275.579-26**

Data de vencimento: **27/01/2022**
Data de pagamento: **13/01/2022**

Valor do Documento: **108,69**
Desconto: **0,00**
Juros/mora: **0,00**
Multa: **0,00**
Total de encargos: **0,00**

Tipo de pagamento: **Boleto outros bancos**

Valor do pagamento: **108,69**

Pagamento realizado em espécie: **Não**
Seu Número:
Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



001358

TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Joana 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANOTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 51.302.277-8

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

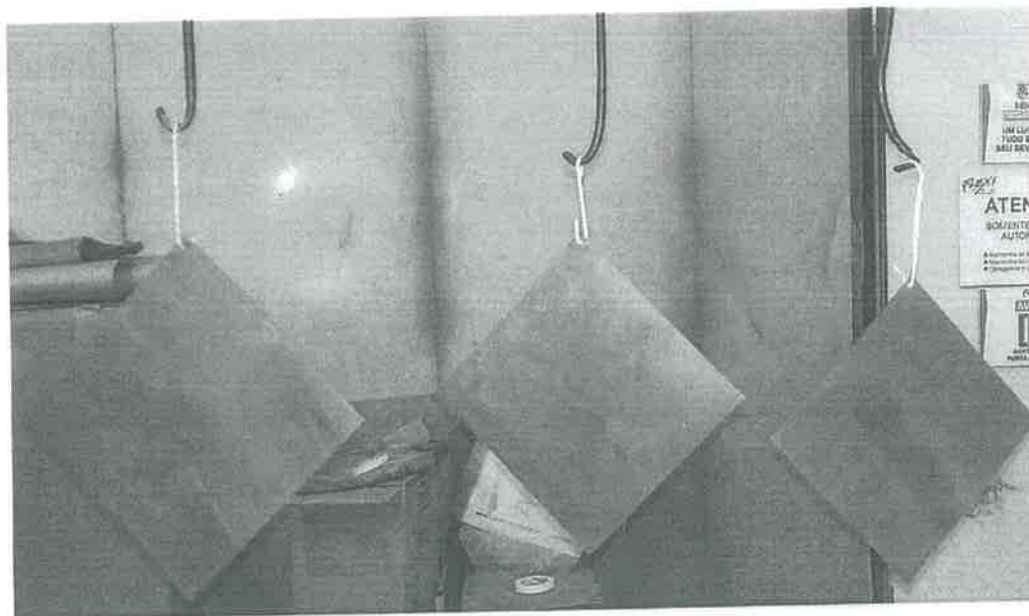
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retiradas do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

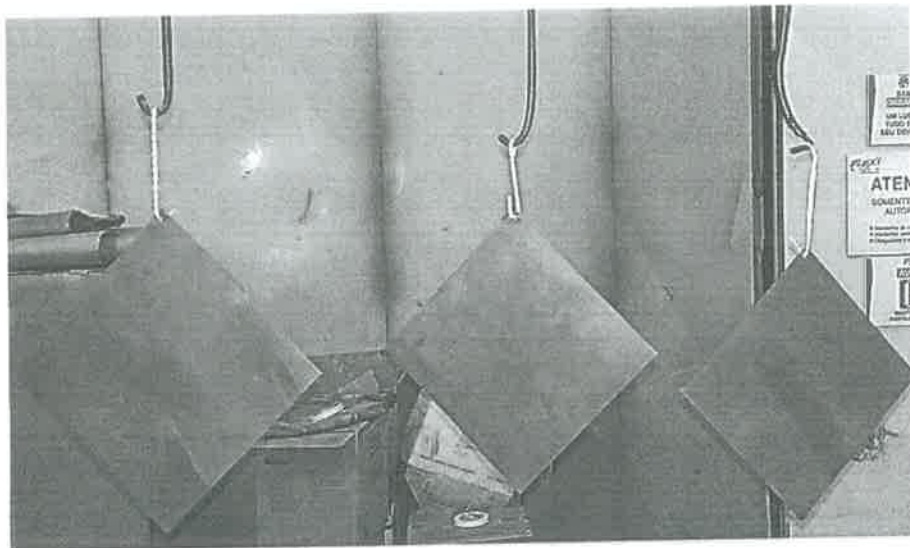


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature

Handwritten signature

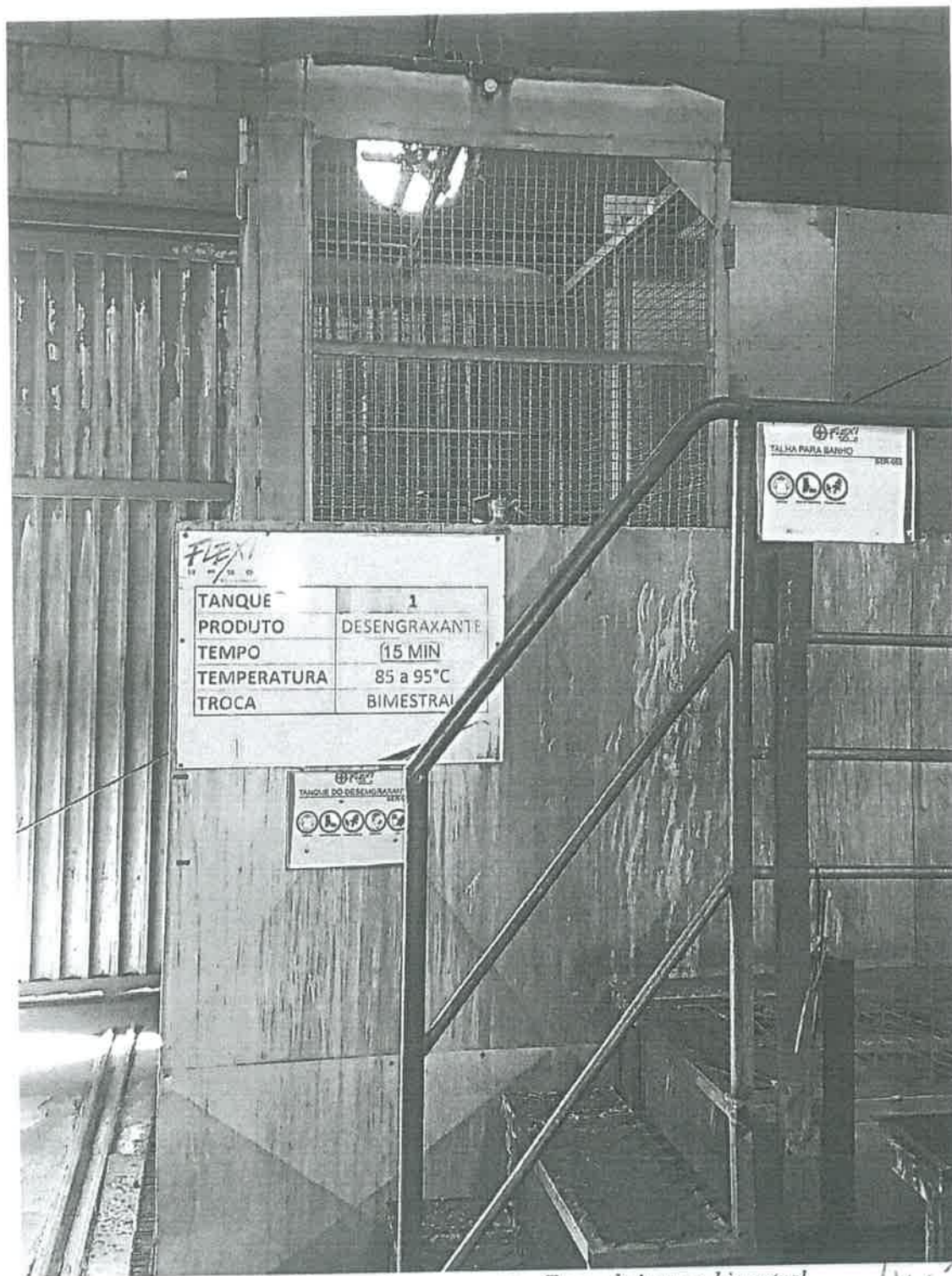


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

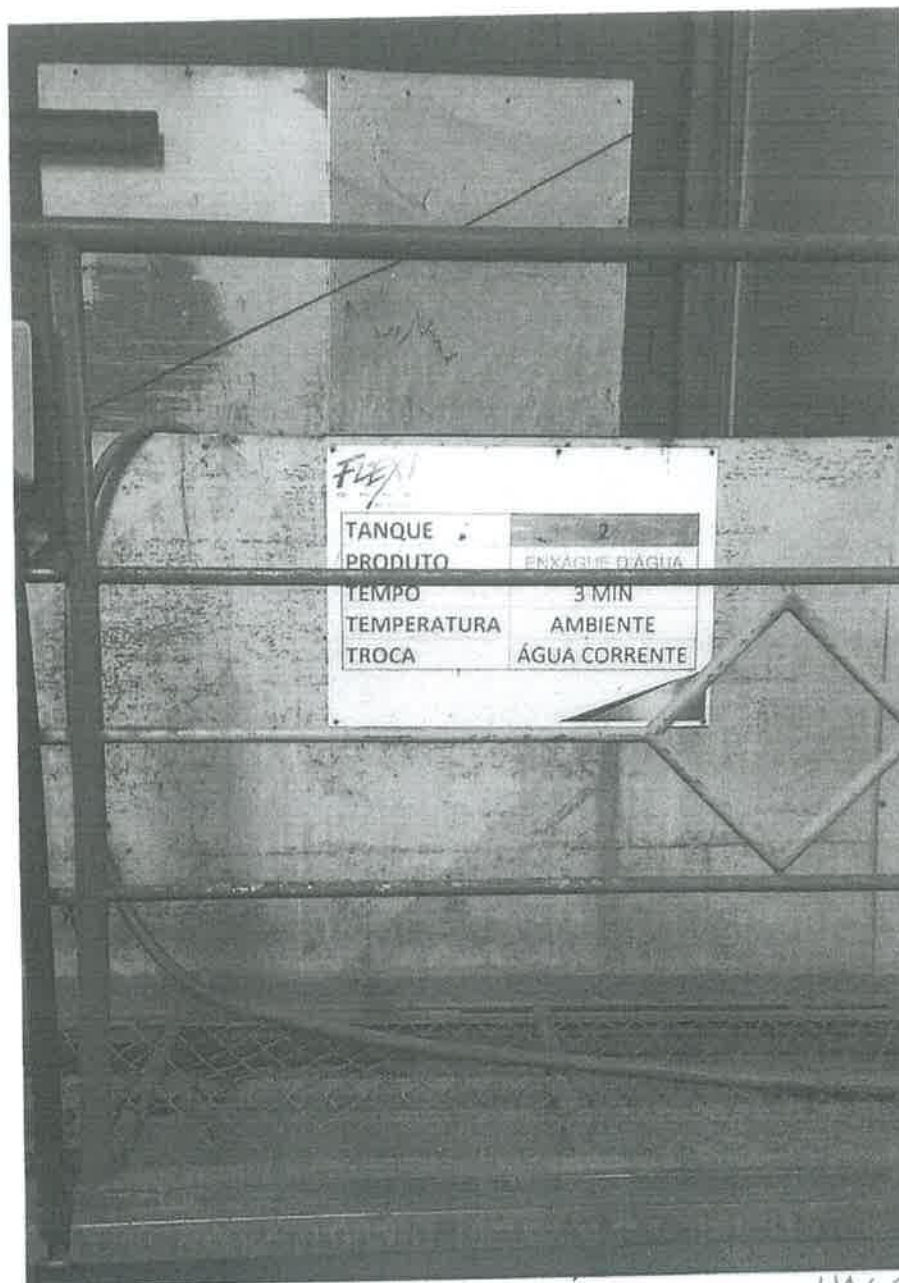


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

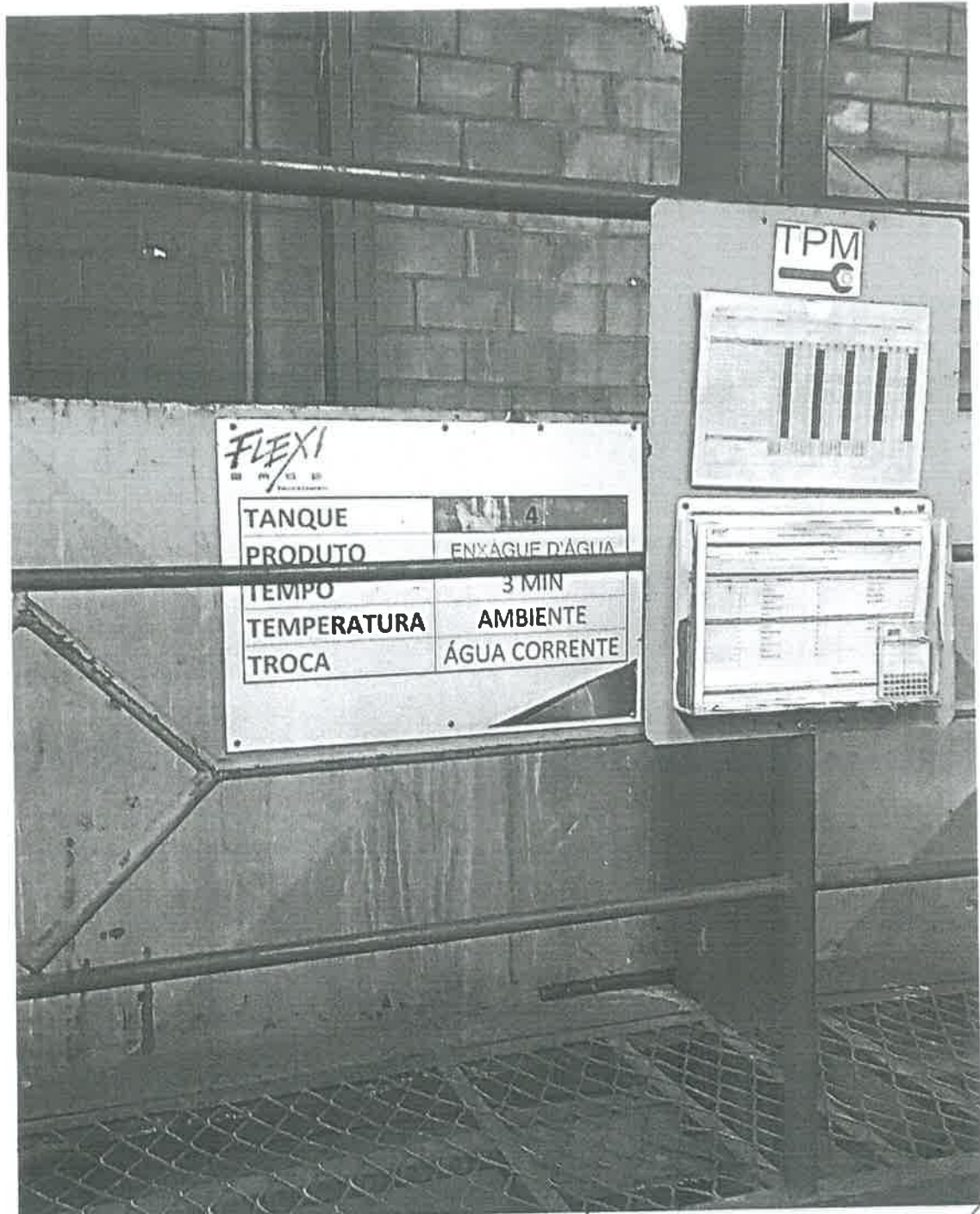


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

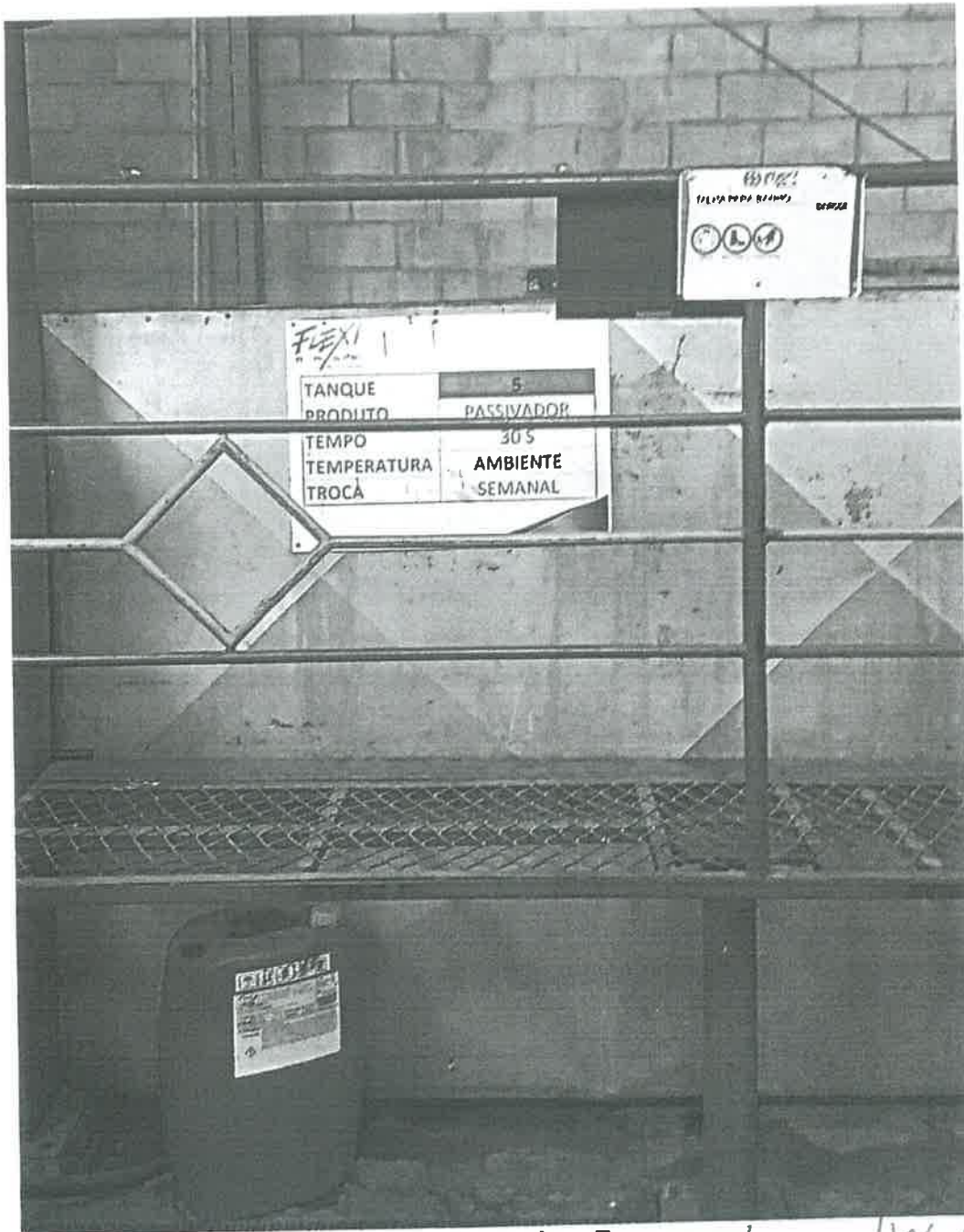


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

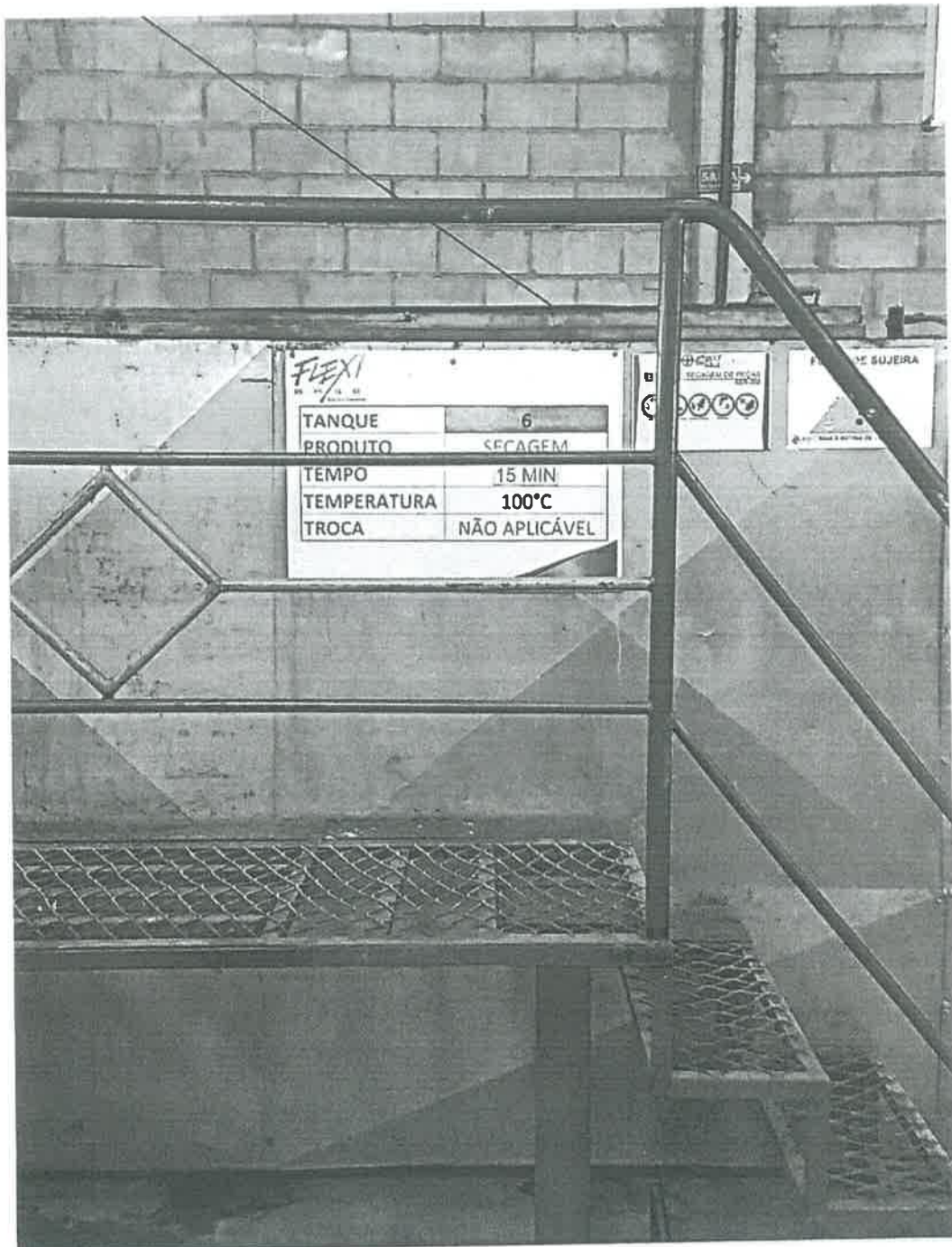


Figura 07: Tanque de Secagem

" A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT".

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

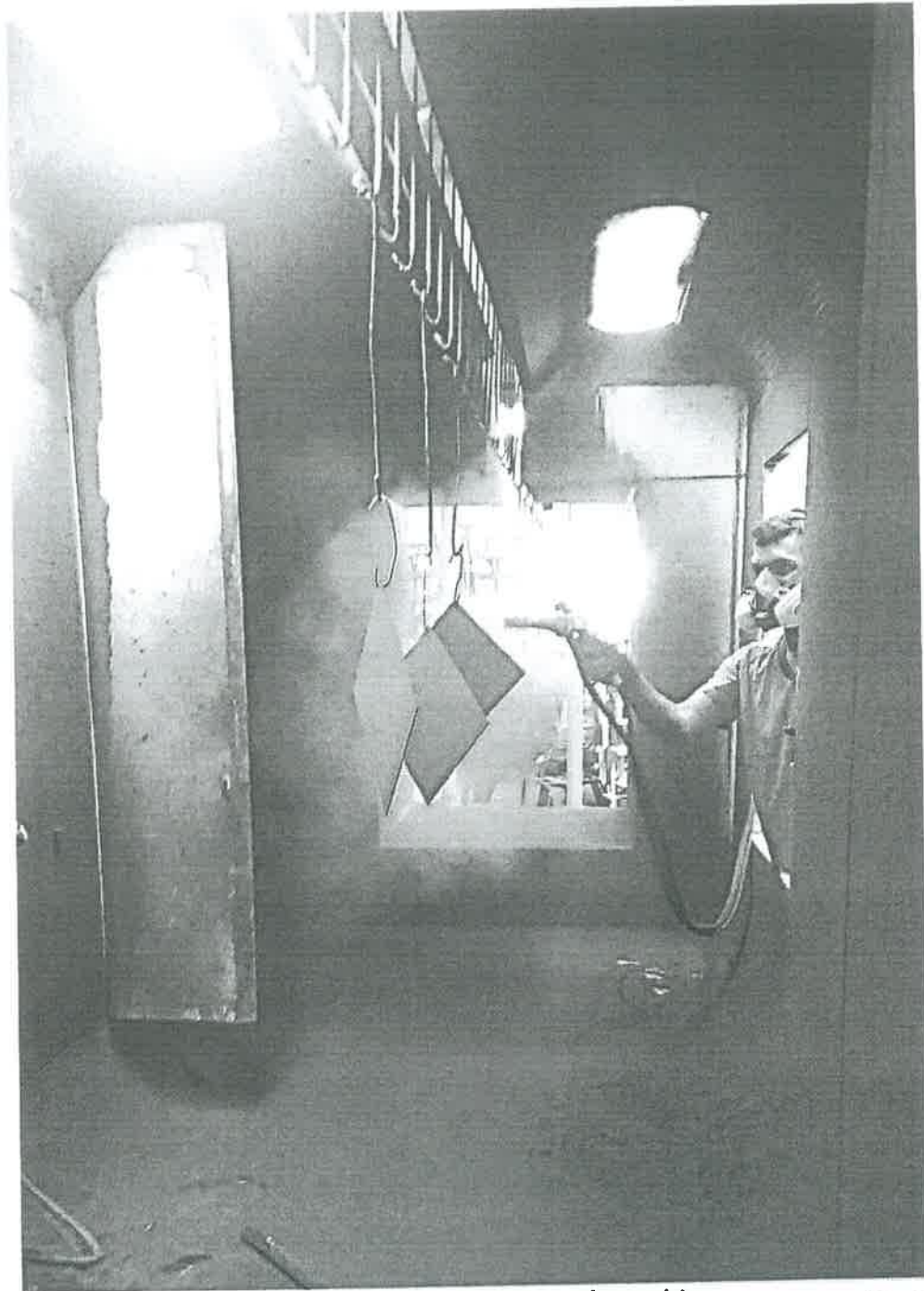


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.



Figura 09: Estufa

Apêndice A

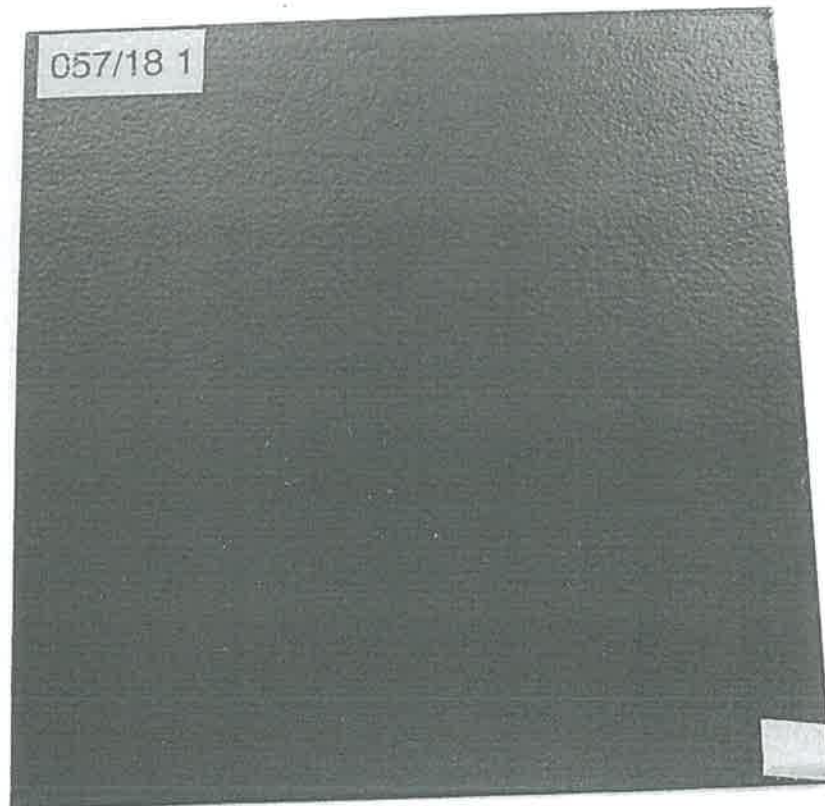


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação		
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)		
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)		
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)		
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

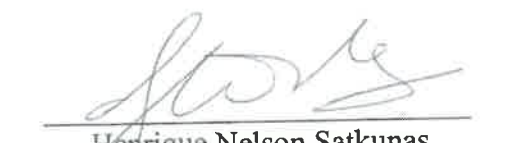
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice B

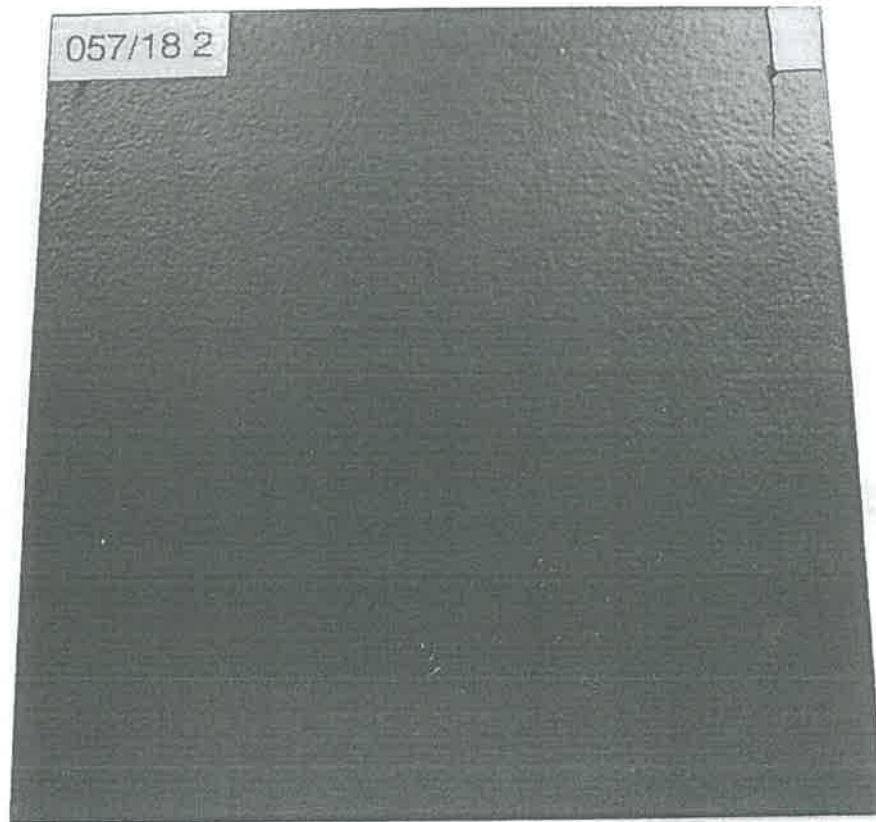


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C



Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

001374

MESA REUNIÃO RETANGULAR
2400X1100X740MM

X

001375



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

**Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS -
Resistência ao Arranhamento e Aderência**



A/C: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente,

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:

CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:

logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------



Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

001377

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until


José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em
www.fsc-info.org.
The validity of the present certificate shall be checked at
www.fsc-info.org

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o'Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1ª Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Accreditação FSC-ACC-044
Accreditation FSC-ACC-044

X

001378

BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.
BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

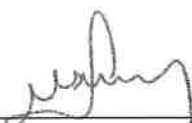
RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

BUREAU VERITAS
Certification



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

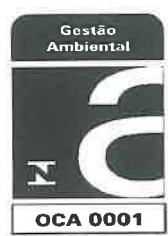
Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: **BR013158-1**

Data: 27/04/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guacani - São Paulo/SP - Brasil



A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório técnico WEG Tintas

Venho através desta informá que a WEG Tintas Ltda. Possui em suas instalações laboratório técnico equipado com os mais modernos aparelhos, capazes de realizar os mais diversos testes em tintas, tais como:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação de aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Salt Spray;
- Determinação da resistência à chama úmida;
- Determinação da resistência aos raios UVA e UVB;
- Entre outros.

Atenciosamente,



William Ricardo Wien
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.





Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó



Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz

Desenvolvimento de tintas em pó





Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,

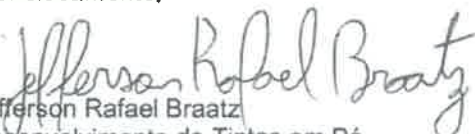
Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

A



Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme


Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó



Folha: 1739
001385



Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

**Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme
Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011**

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15360 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

STACK:
/_ct_na

A

01387
Rub:

001387

BOLETIM TÉCNICO – Tinta em Pó



POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso Interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster.
Peso específico: 1,62 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m. cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricratiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
Data: 27/01/12

A

POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
CÓDIGO: 10005507

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forno ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,57 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 73)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21
 Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC
 Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**
 Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP
 EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1





ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaio de Produtos (REP): n°. 1911024-5/002 **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br



REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

Legenda:

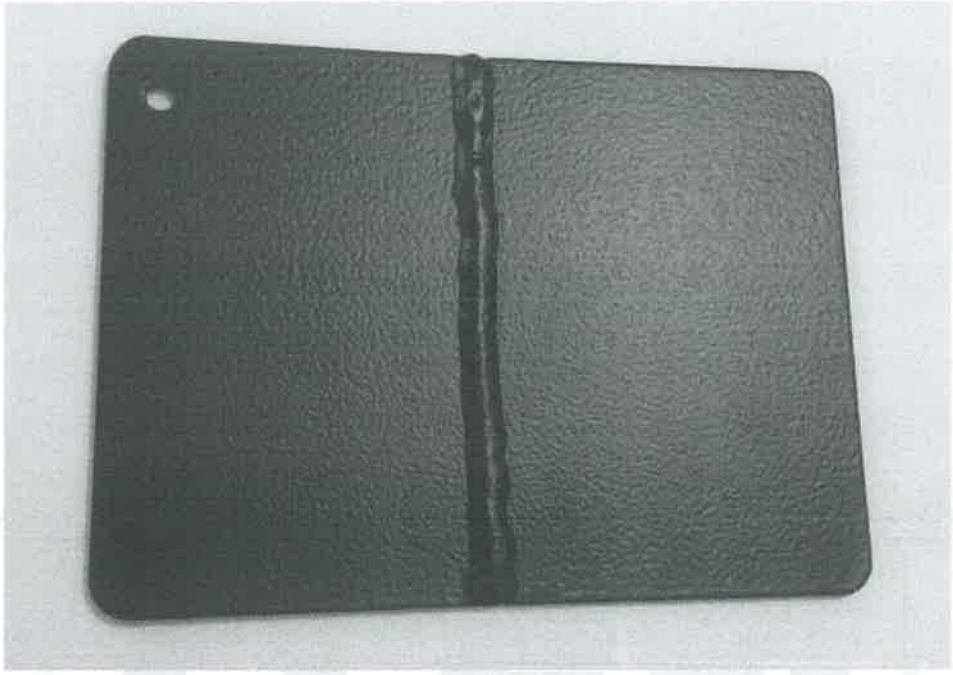
NA – Não aplicável

A

REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada



A handwritten signature or mark in blue ink, consisting of a stylized 'A' shape with a diagonal line through it.

001392

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 1/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15
AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA
13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ nº 578-2
Rua Pernambuco, 100 - Centro - São José dos Campos - SP - CEP: 13.224-300 - Fone: (11) 354-4444 - Fax: (11) 354-4444

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. VII da Lei Estadual 8.721/2008 assinado e impresso eletronicamente em sistema de segurança digitalizada, registrado no documento eletrônico e conferido neste ato. O referido é válido. Conf. Se.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-QP75;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
3 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.878-0

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.932/1994 e art. 4º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65279-26XS;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.ju.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
 Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.878-9
 Rua Princesa Isabel, 100 - Santa Rosa - 20090-000 - Rio de Janeiro - RJ - Brasil
 Tel: (21) 2507-1100 - Fax: (21) 2507-1101 - E-mail: cartorio@azevedobastos.com.br

Autenticação Digital
 De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 11 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. VII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

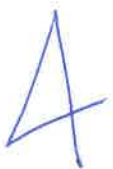
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:46

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Bel. Valéria de Miranda Cavalcanti
 Titular

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

 Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 3 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro


Folha: H49
Rub:

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.370-0
Rua Presidente Vargas, 104 - Barro Preto - 53020-000 Recife - PE - Brasil - CEP 53020-000 - Fone: (51) 3344-1111

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 82 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autorizada a impressão digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo nele(s) contido(s), e cópia(s) e/ou versão(s) em PDF.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://seodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



BRUNO GIOVANNELLI
 COORDENADOR DE LABORATÓRIO
 CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



EDUARDO MARQUES
 GERENTE DE UNIDADE
 CREA nº 0601066201



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

3 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 5 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

001397
Rub: 1751

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi tituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital.

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



Handwritten signature

LAUDO ERGONÔMICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01. Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 1800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP.x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL -C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740

Arquiteta e Arquiteta -- Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058





MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF. x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.370-0
Rua Presidente Epitácio Pessoa, 410, Santa Tereza, 51290-000 Recife/PE. CEP: 51290-000. www.cartorioab.com.br. Tel: (51) 324.5400 - Fax: (51) 324.5401

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 9º e 37º inc. V do Art. 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 2º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008, autoriza a presença em meios digitais, reprodução fiel do documento autenticado e conferência neste ato, O registro e verificação. Da, fe.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFL75107-J75N;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

omista e Arquiteta -- Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

BALÇÃO	
BALÇÃO RETO	(1000 A 2000) x (800 A 1000) x 1100 C x P x A
BALÇÃO CURVO	(1000 A 2200) x (800 X 1100 D x P x A

NORMA UTILIZADA

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.

Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).

Complementares ABNT

NBR 13960

NBR 13964


NBR 13966

NBR 13967

NBR 15786

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

APARECIDA DE GOIÂNIA, 02 DE MAIO DE 2017


TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG.SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA
ARQUITETA
CAU:A67864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA
Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas e Tabelionato de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
Rodrigo Barbosa Oliveira e Silva
OAB/GO 125.000

00481704241851084802808 consulte <http://extrajudicial.tjgo.jus.br/selo>
Reconheço VERDADEIRA a assinatura de TÁSSIA ZANUTTO MENDES, pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia-Goiás, 03 de maio de 2017 Em testº _____ da Verdade

Ana Luiza Dura Dias-Ferreira
Escrevente

420063

Rua Dr. Gê. 19-C, Lt. 01-0506-14, Bairro Cardoso - Aparecida de Goiânia - GO, CEP 74934-050 - FONE/FAX (62) 3588-0199

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 95 879 0
Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1161 - Bairro São Antônio - 72510-010 - Aparecida de Goiânia - GO - Tel. (62) 3588-0199 - Fax (62) 3588-0199

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 9º e 30º Inc. Vº Art. 111 da Lei Federal 8.337/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-3; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75106-TJCL
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

nomista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:23:18 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c283e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001





ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
 Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
 - ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
 - ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.878-0
 Rua Presidente Epitácio Paulo, 7141 - Bairro Vila Lázaro - Jd. Pedreira/GO - CEP 74985-225 - Fone: (62) 3625-5222 - Fax: (62) 3625-5222

Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presença das assinaturas, digitais, constando no documento do documento assinando e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-1, **Data:** 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14198-24ZC;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

des do laboratório:
 sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
 rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br

REP n°: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;	
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);	
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.	
Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	
Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)	
Solicitado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

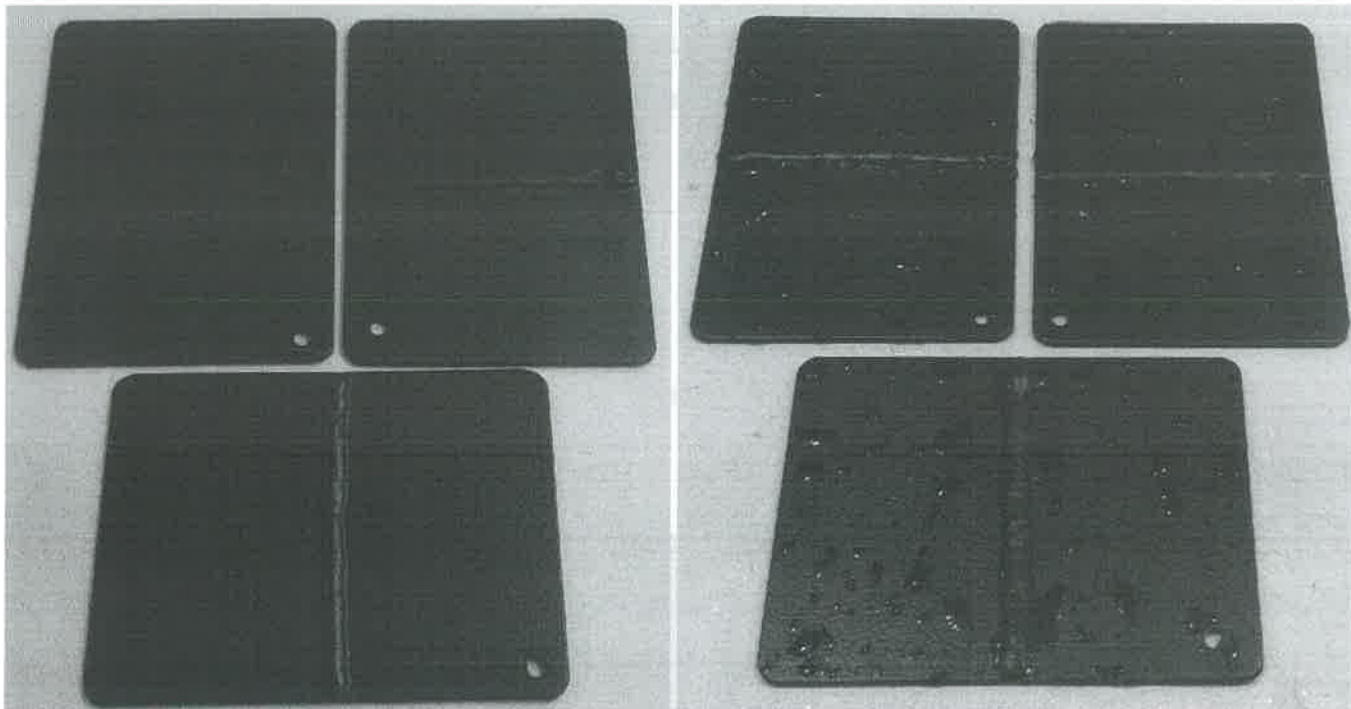


NA – Não aplicável

Pág. 2 / 3

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.530/1994 e Art. 9º inc. XII
da Lei Estadual 8.724/2008 adotado a seguinte imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:44
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVO;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA – Não aplicável

001405

Folha: 1759

Rub:

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ nº 003/2014 e Provimento CNJ nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO **FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT**
 R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
 CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
 Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

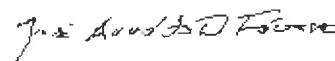
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
 Supervisora de Laboratório
 CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
 Coordenador de Unidade
 CRQ-IV nº4231317



Forma: 176J
Rub:

001407



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1604170-0/01-1 **Emissão:** 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

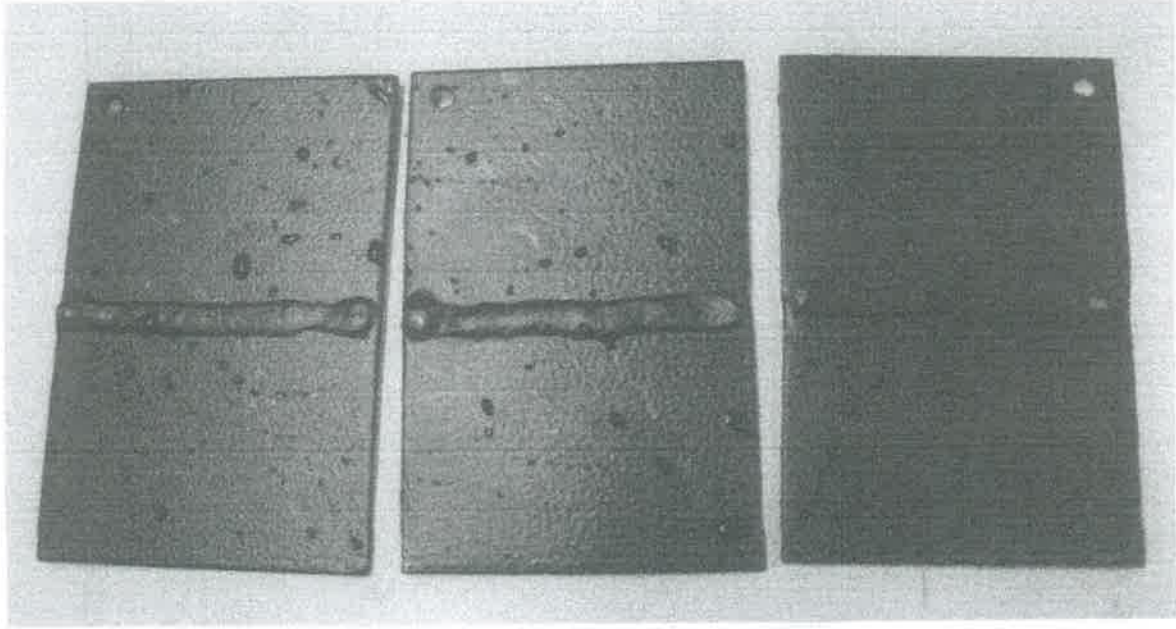
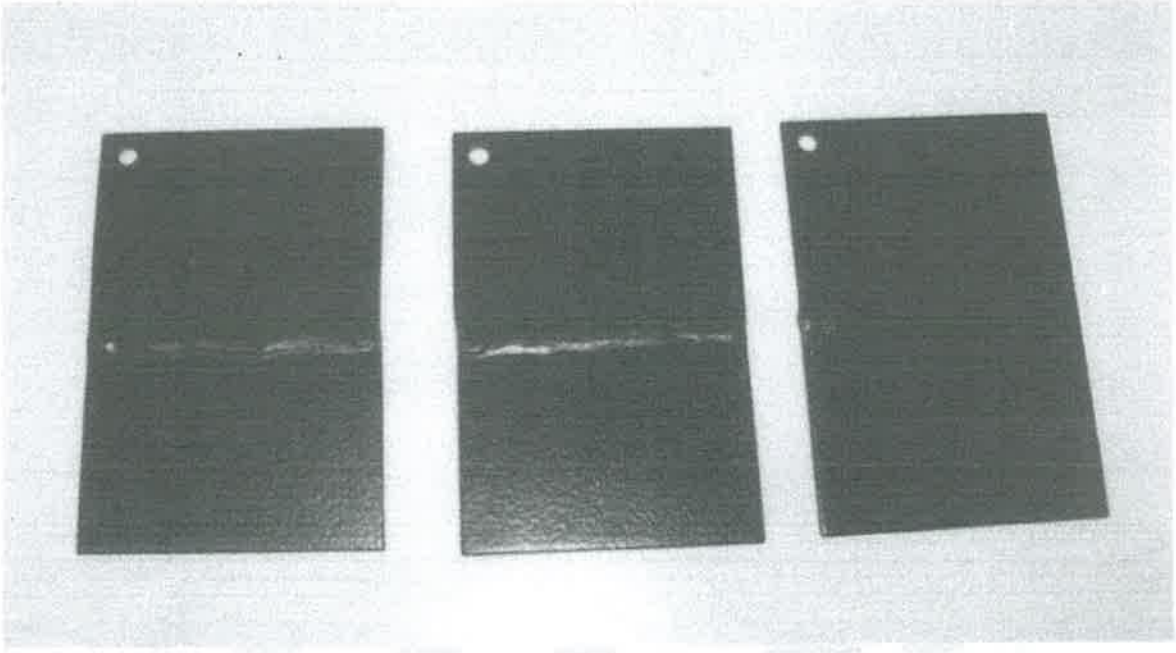
As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civilta, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

001409

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C,
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

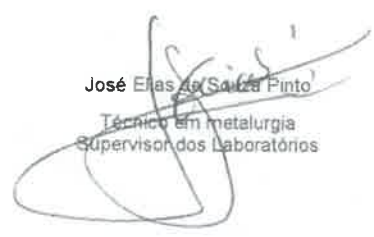
2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO₂: 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a (40 ± 3) °C e 100 % U.R. / 16 h a (23 ± 2) °C e (50 ± 5) % U.R.;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)	
Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".
Observações finais: Sem observações.


José Elias de Souza Pinto
Técnico em metalurgia
Supervisor dos Laboratórios


José A. Selgas
Engº Eletricista – CREA 0601383350
Diretor Técnico

A.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 008.2018.MOB.06/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
	PE.RR.M				
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
	PE.RO.M				
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
	PE.RQ.M				
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018
	PE.RE.M				

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026



**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE-0045/18,DEA-RE-0046/18, DEA-RE-0059/18, DEA-RE-0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

**Emissão: 07/02/2022
Validade: 07/02/2026**



**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT Nº 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019.

Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT

Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT

Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Físico Cassiano Oliveira de Souza

Supervisor de Ensaio

RE n° 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras

Maria José de A. C. Miranda

Chefe do Laboratório

CRA n° 15245 - RE n° 6121.8

001414

Folha: 178
Rub:



Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas



RRT 11568342



Verificar Autenticidade

**1. RESPONSÁVEL TÉCNICO**

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES

CPF: 048.XXX.XXX-26

Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista

Nº do Registro: 000A678643

Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001

Modalidade: RRT SIMPLES

Data de Cadastro: 13/01/2022

Forma de Registro: INICIAL

Data de Registro: 14/01/2022

Forma de Participação: INDIVIDUAL

Tipologia: NÃO SE APLICA

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE**3.1 Serviço 001**

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58

Tipo: Pessoa jurídica de direito privado

Data de Início: 14/12/2021

Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

Data de Previsão de Término:
01/11/2026**3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico**

CEP: 74985144

Nº: 19

Logradouro: 13

Complemento: QD 10

Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV

Cidade: Aparecida de Goiânia

UF: GO

Longitude:

Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25



CAU/BR

Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

001418
Data: 17/01/2022
Hora: 17:00

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.

001417



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO
74815465
0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69
TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3
RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)
Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Data de Vencimento

27/01/2022

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Acelte

N

Data do Processamento

13/01/2022

Nosso Número

23681490015383799-4

Uso do Banco

Carteira
17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

(=) Valor do Documento

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

(-) Desconto/Abatimento

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69
TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3
RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)
Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Sacador/Avalista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação





001418:

Folha: 1772

30
horas**Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos****Dados da conta debitada / Pagador Final**

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamentoCódigo de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.**Dados do Beneficiário**Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896.563/0001-14**Dados do Pagador**Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multas: 0,00

Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.





TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

quarta, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANOTTO MENDES

Assinatura: [assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 41.302.277-8

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.

INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS

Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá

São Caetano do Sul - SP

09580-900

MISTO
Papel
A

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

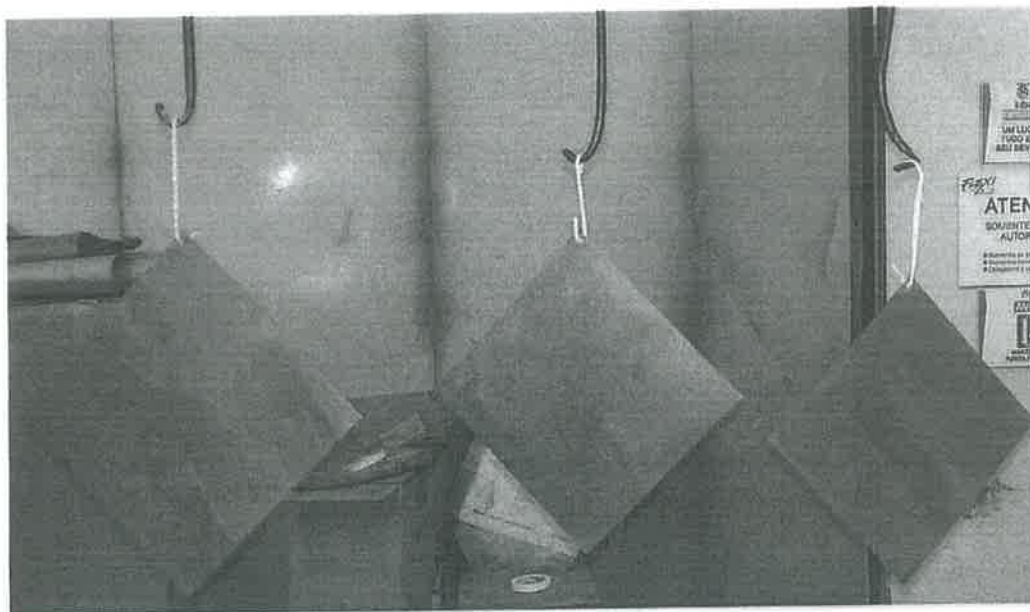
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

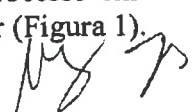
Handwritten signature

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).



“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



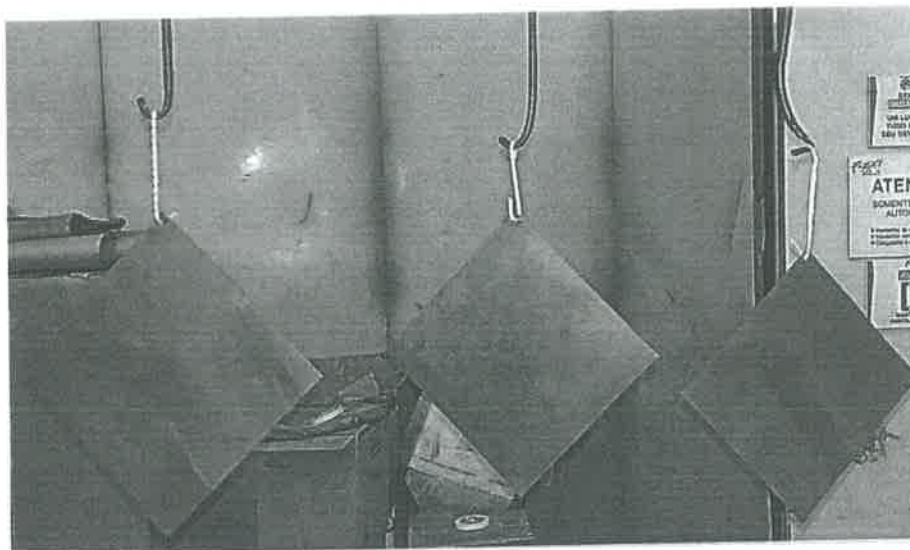


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature



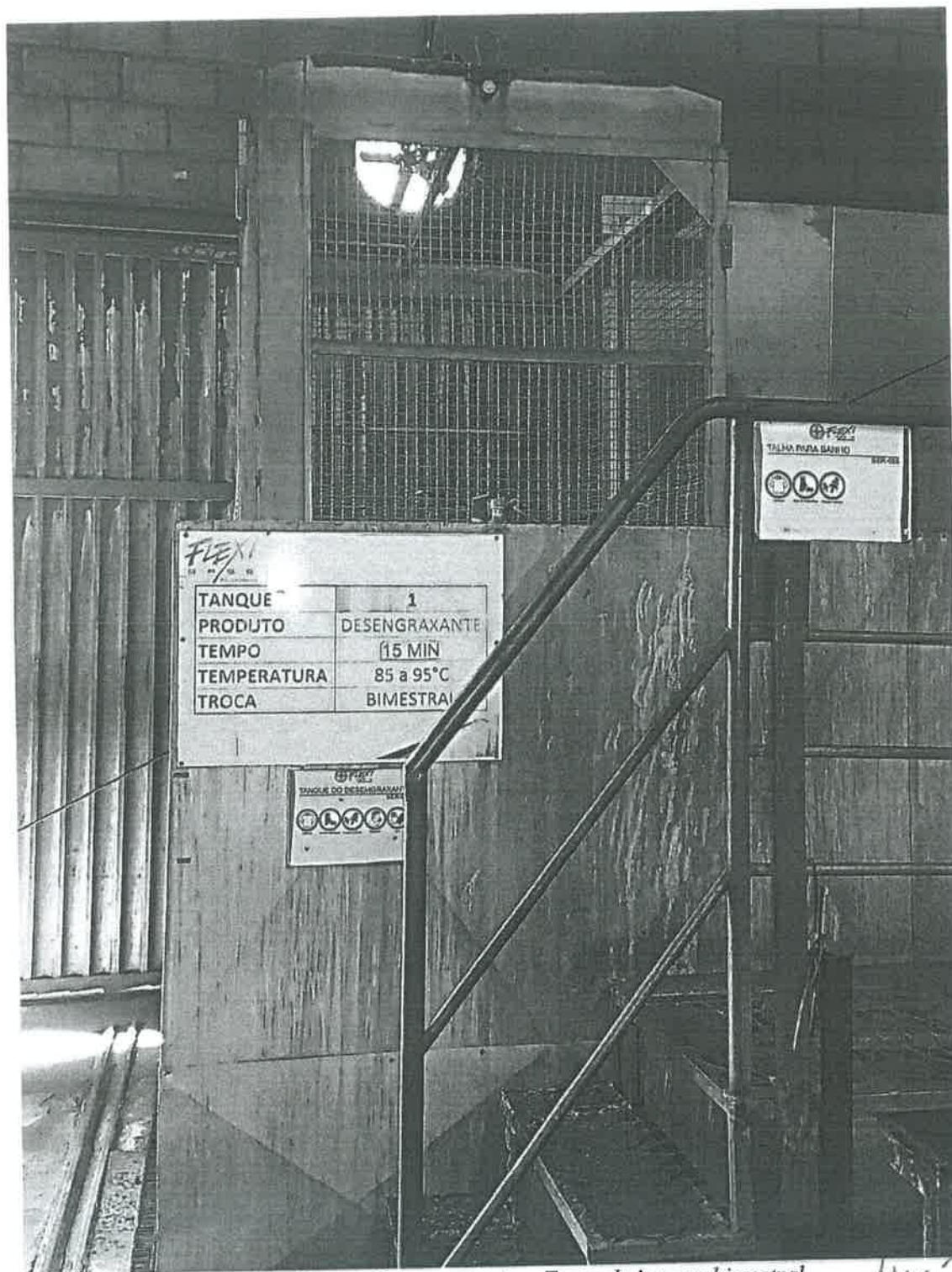


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

MS

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

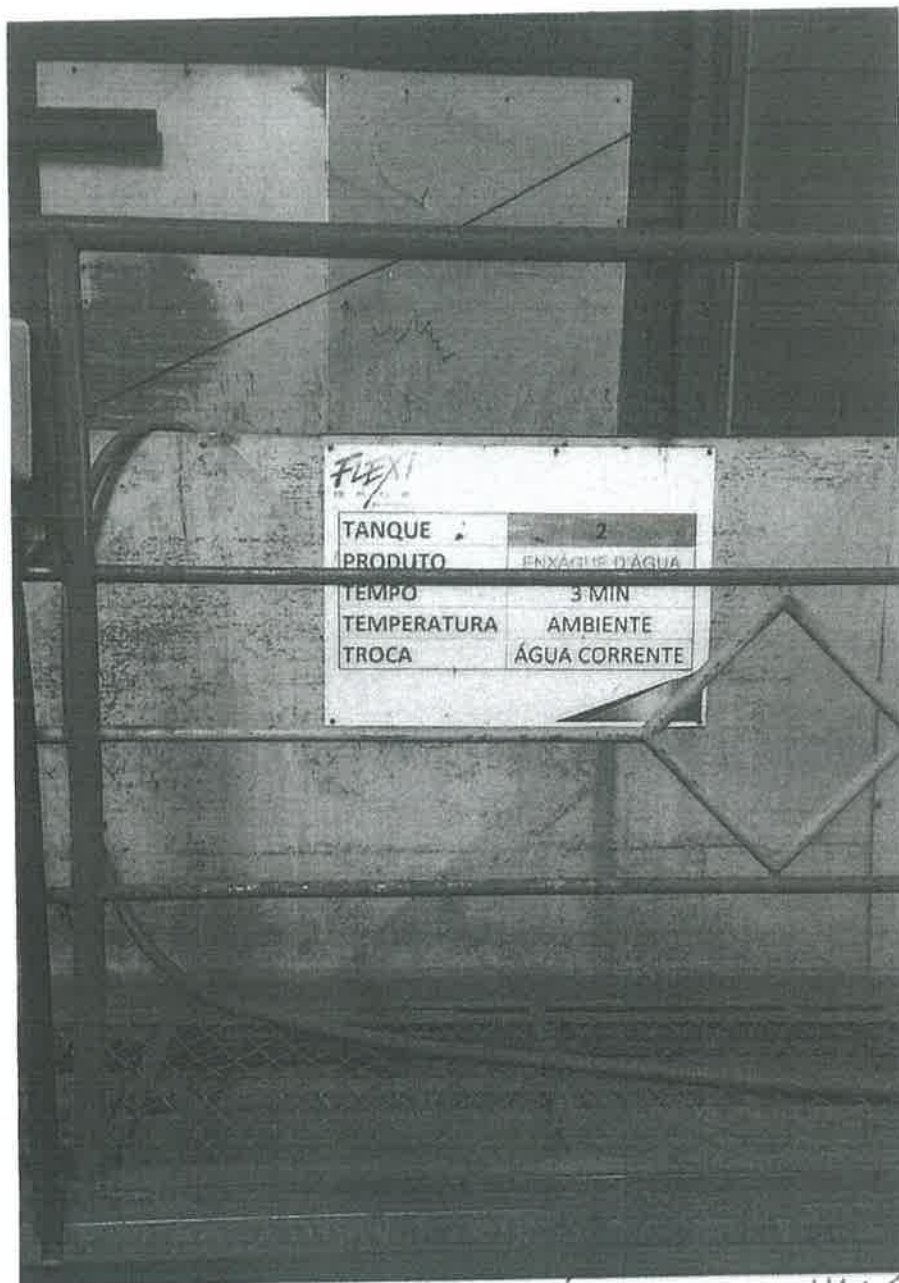


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

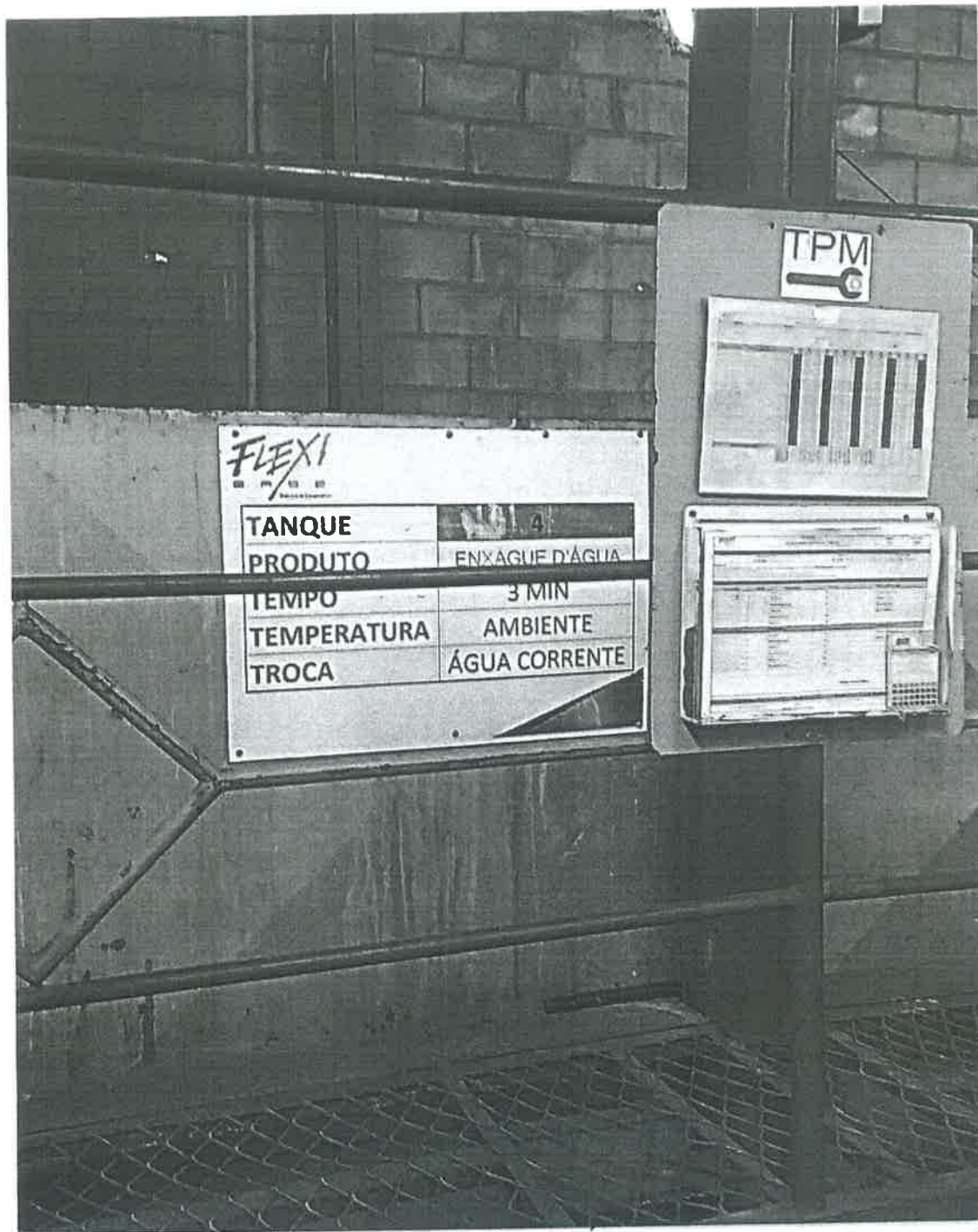


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

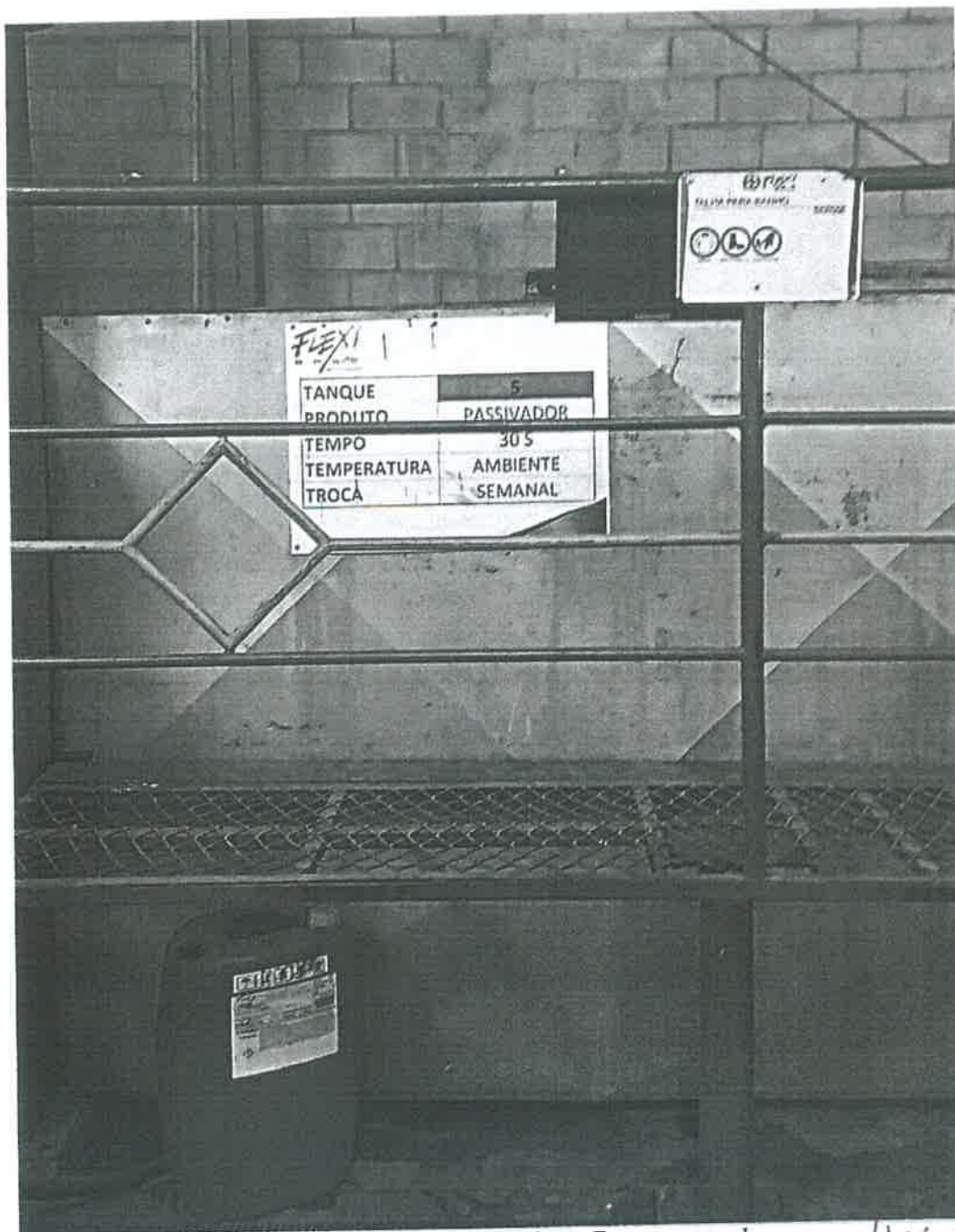


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten mark

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

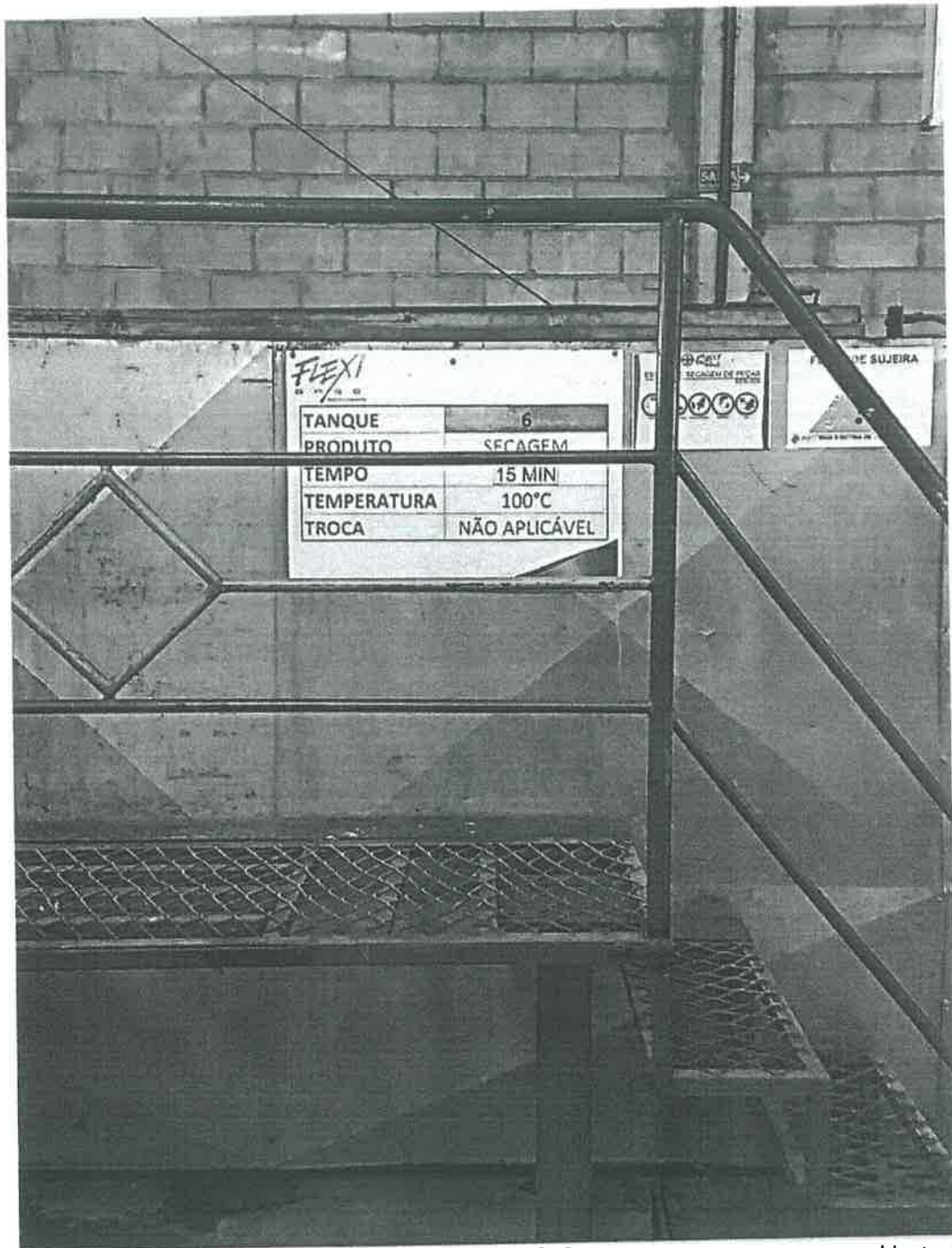


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

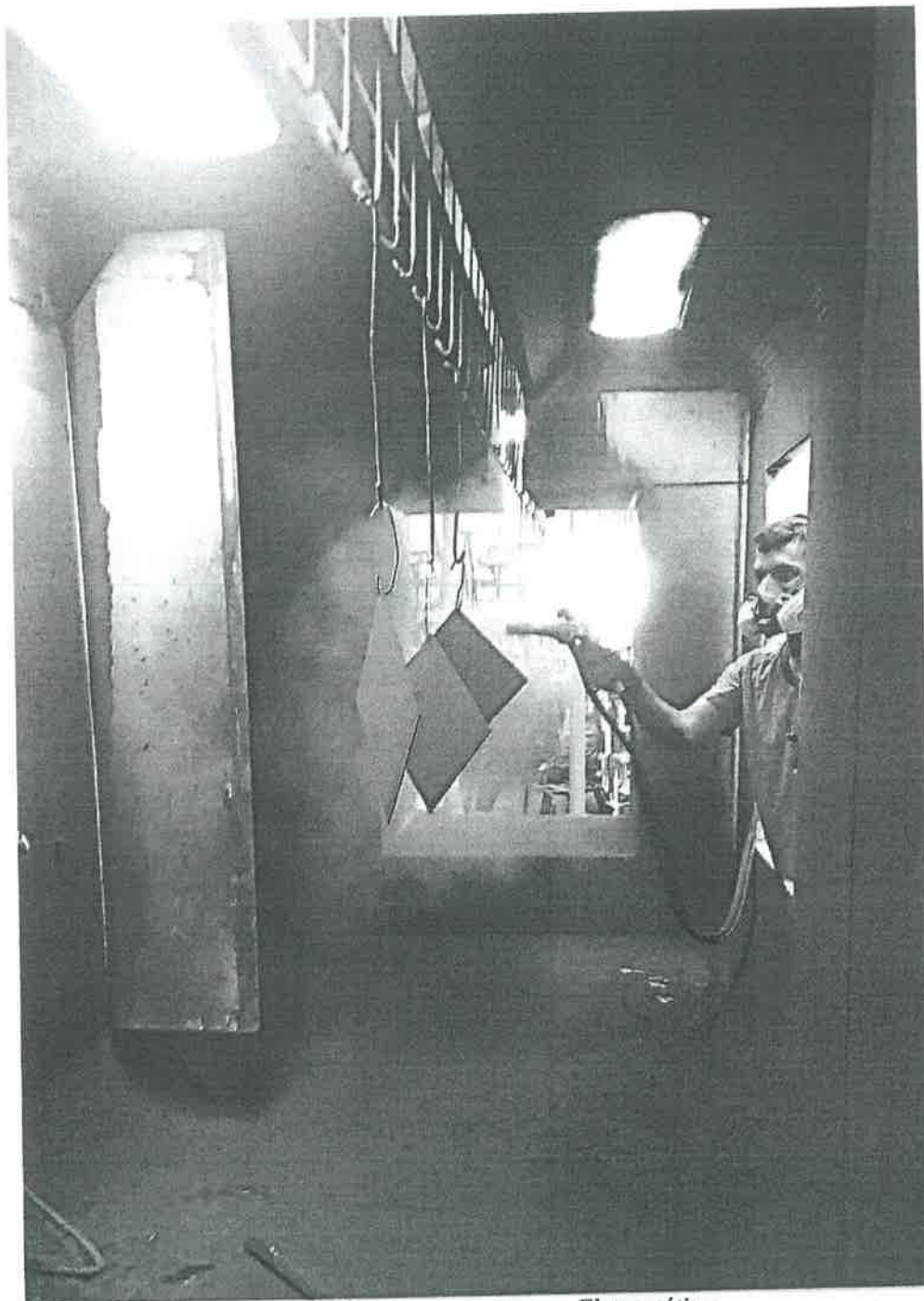


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

NY

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

X

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

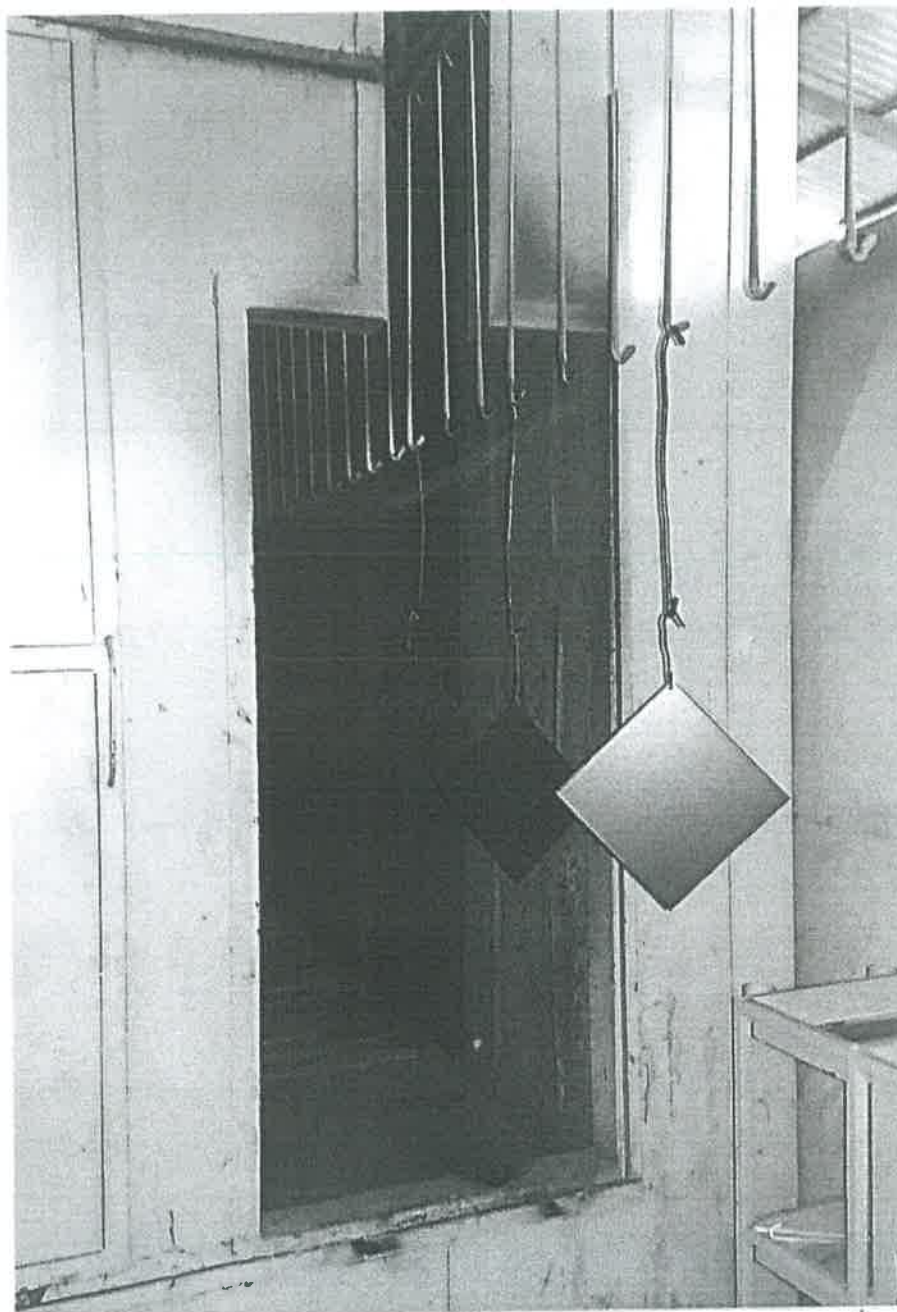


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação		
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)		
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)		
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)		
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)				Média	
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

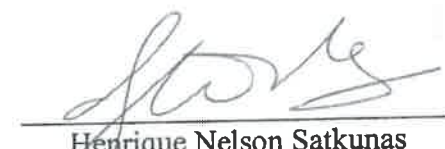
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luis Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaios e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

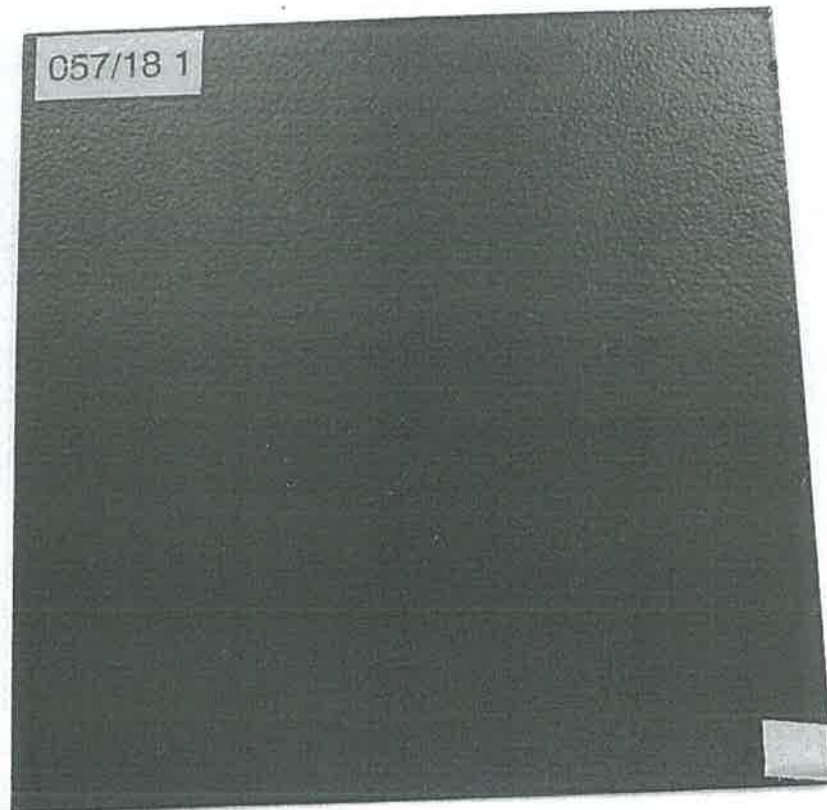


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Apêndice B

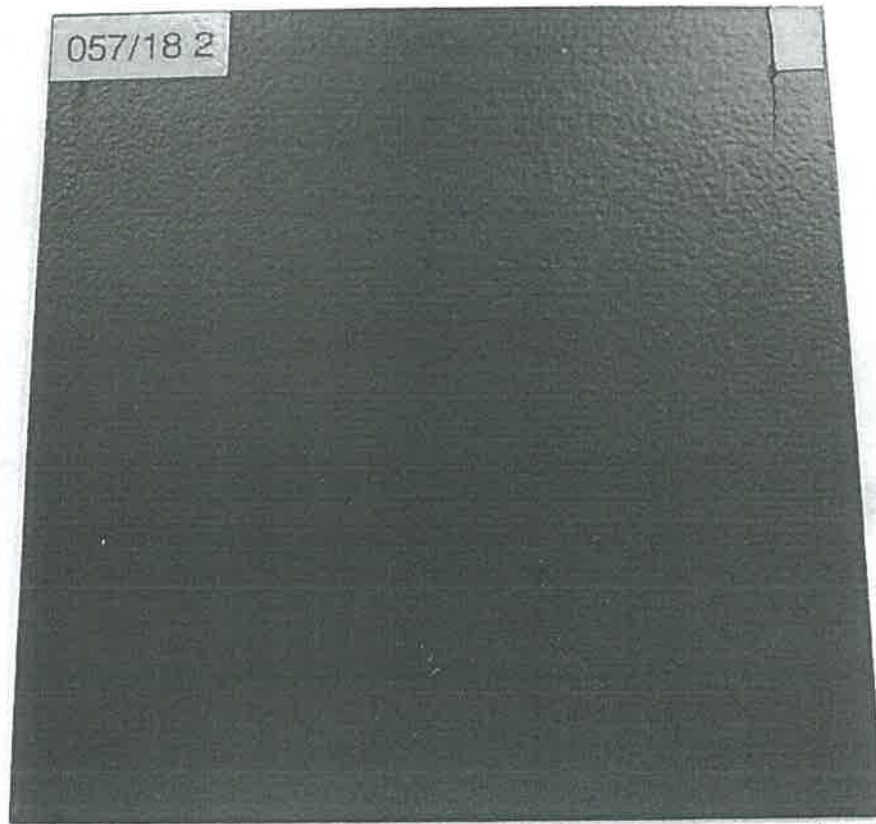


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

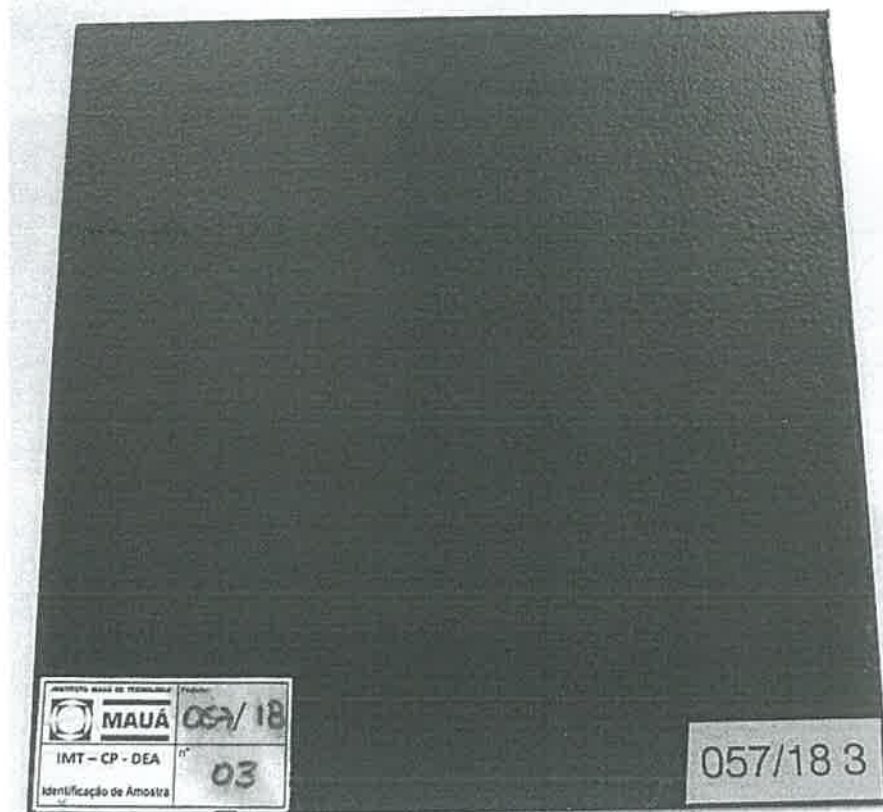


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

001436

SOFÁ INDIVIDUAL





ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
 Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaio de Produtos (REP): n°. **1911024-5/001** **Emissão:** 28.01.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 24.01.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
 - ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empoamento de superfícies pintadas;
 - ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
Endereço: Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
Fones: (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

001438

REP nº: 1911024-5/001	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;	
- Duração do ensaio referente a este REP: 1200 h (Verificação parcial);	
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.	
Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	
Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)	
Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

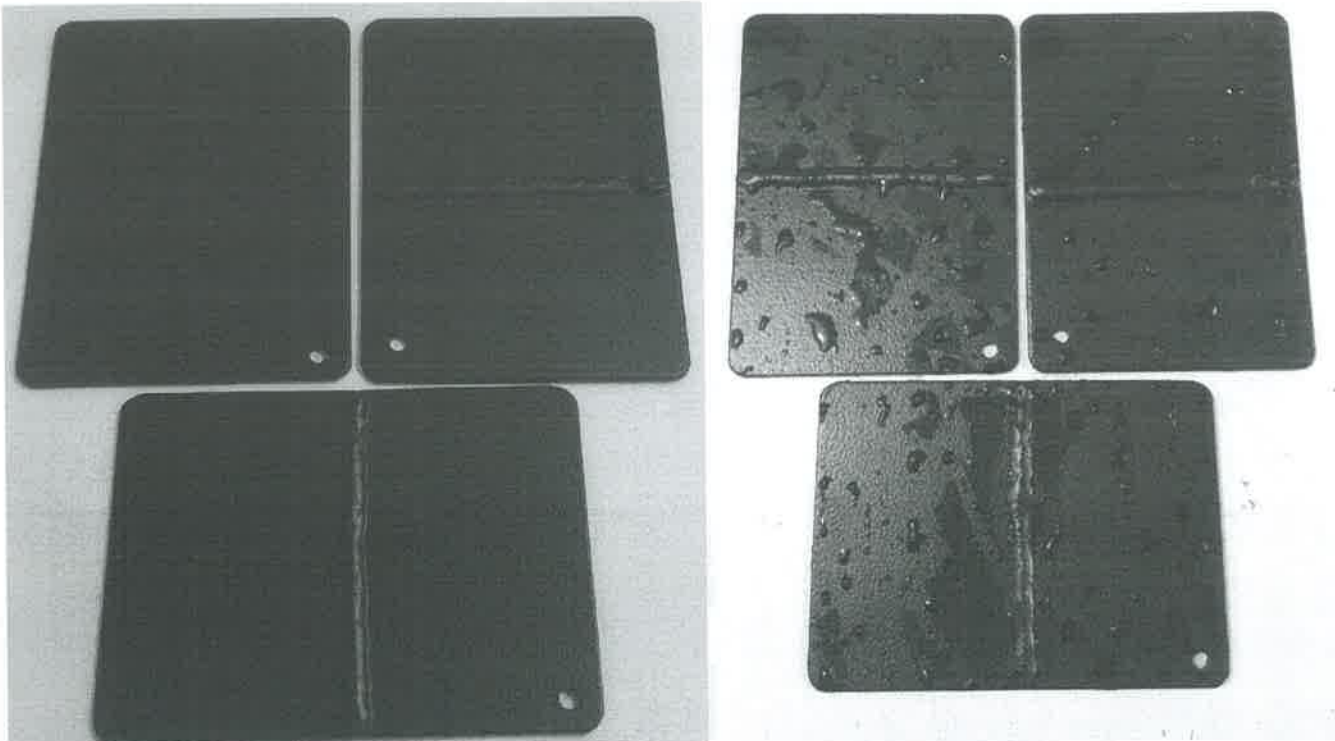

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350



REP nº: 1911024-5/001	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anexo:



Amostras antes e após 1.200 horas de exposição



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.



Confiança e Credibilidade

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/002	Emissão: 13.12.2019
------------------------------------------------	--------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 012
Paquímetro	PAQ 011
Termo higrômetro	TEH 014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Endereço: Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- Fones: (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br
 Form. 10 - Revisão: 11 - 01.02.19

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %; - Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").	
Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350



4

REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

**Legenda:**

NA - Não aplicável

A

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15
AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro



Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELionato de Notas - Código CNJ de 879-0

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 1º, 3º a 7º inc. V 8º, 41 e 52 de Lei Federal 8.336/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008, autentico e apresento imagem digitalizada, reprodução fiel do documento assinado e emendado neste ato. O retículo e veridade: CNJ, 16

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
A ver feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

4

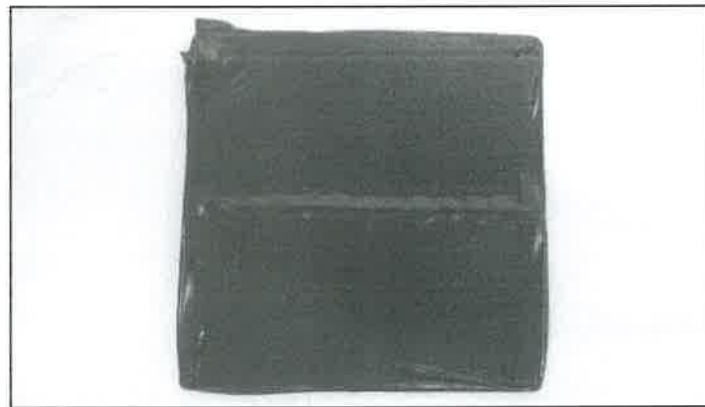
Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 96.879-4
R. Pernambuco, 1188 - Barro Preto - Foz de Iguaçu - PR - CEP 83.200-000 - Fone: (41) 354-5500 - Fax: (41) 354-5501

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 92 da Lei Federal 8.539/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 emitido e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:46

Seio Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U.
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Hel. Valder de Miranda Cavalcanti
Tribunal

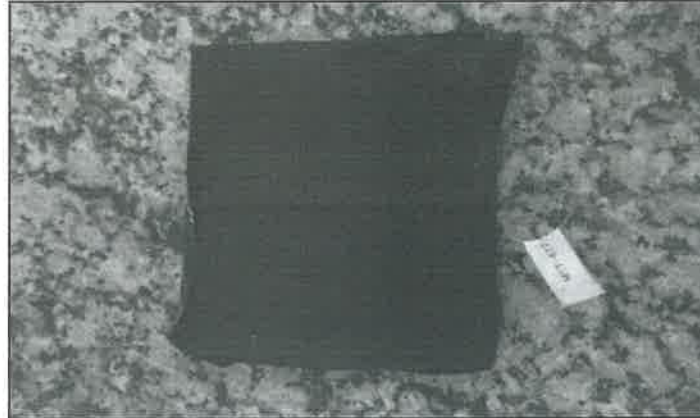
Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A verificação da integridade e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de assentamento e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.



CHAVE DIGITAL

005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aaf71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.	
-----------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/001-1	Emissão: 06.02.2020
------------------------------------------------	----------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA. Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO CEP: 74985-225 Fone: (62) 3625-5222 e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura Código/ referência: L-91020412 Proposta comercial: 1911024-5 Ordem de serviço: 1911024-5/001 Quantidade recebida: 3 placas Com lacre: () Sem lacre: (X) Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas: <ul style="list-style-type: none">- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que



des do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br

00 450: 1809
Rub:

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
--------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELionato DE NOTAS - Código CNJ 98.870-8
Rua Presidente Epitácio Paulo, 1740 - Bairro São Lourenço - São Paulo/SP - CEP 01308-000 - Tel.: (55) 5544-5444 - Fax: (55) 5544-5444

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 9.721/2008 autenticou-se a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14197-9Y45;
Valor Total do Ato: R\$ 4,55
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

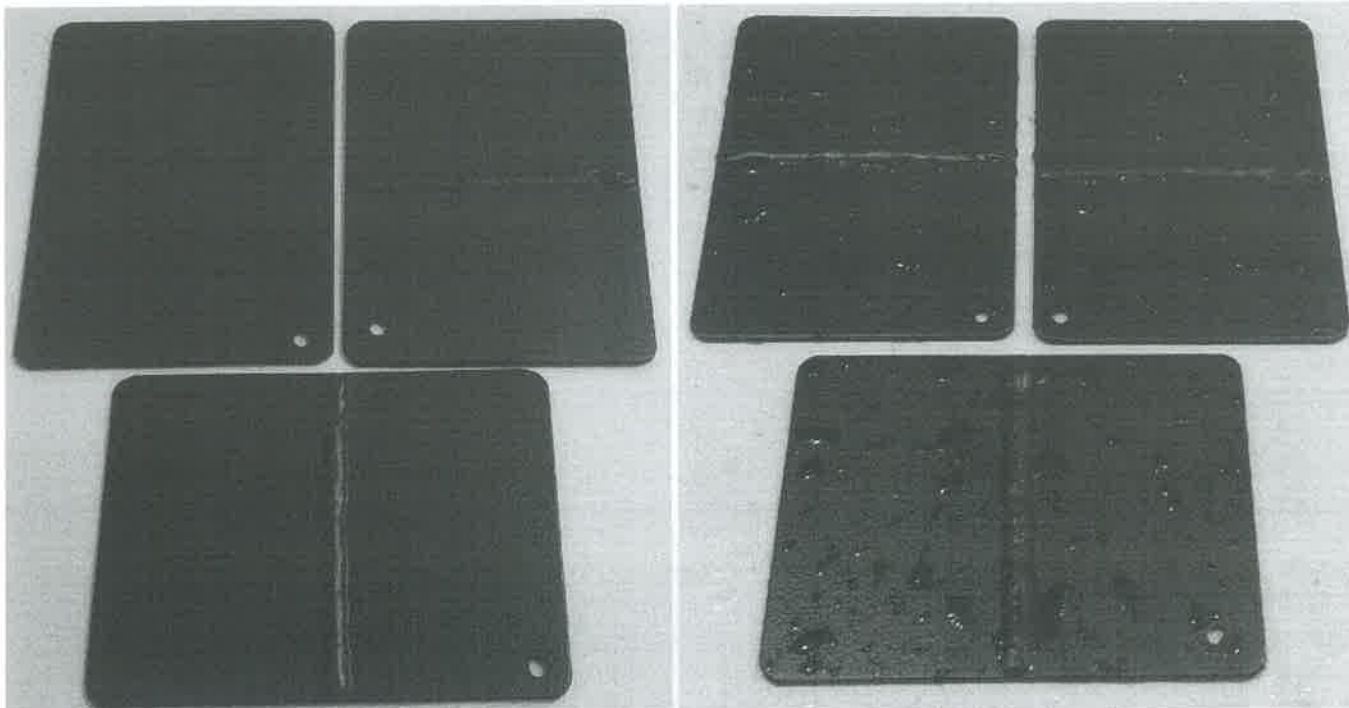
NA - Não aplicável

4

REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 05.870-0
Av. Presidente Epitácio Paulo, 897 - 3º andar - Jd. Pirene - CEP 05385-000 - São Paulo - SP - Tel.: (11) 3061-1000 - Fax: (11) 3061-1001

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 de Lei Federal 8.935/1994 e Art. 0 inc. XII
da Lei Estadual 8.721/2008 ajustada a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA – Não aplicável

Pág. 3 / 3

4

Folha: 1806
001452

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contém o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



A

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT

R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS

CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO

Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

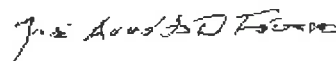
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade





Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº4231317



	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.	Folha: 1808 Rub: 
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1604170-0/01-1	Emissão: 07.11.2016
------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: () Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
 - ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Provela graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
 - Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
 - **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
 - Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C;
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

Especificado: - Não fornecido.
Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

Especificado: - Não fornecido.
Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO₂: 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a (40 ± 3) °C e 100 % U.R. / 16 h a (23 ± 2) °C e (50 ± 5) % U.R.;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

Especificado: - Não fornecido.
Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

Especificado: - Não fornecido.
Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


 José Elias da Silva Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios

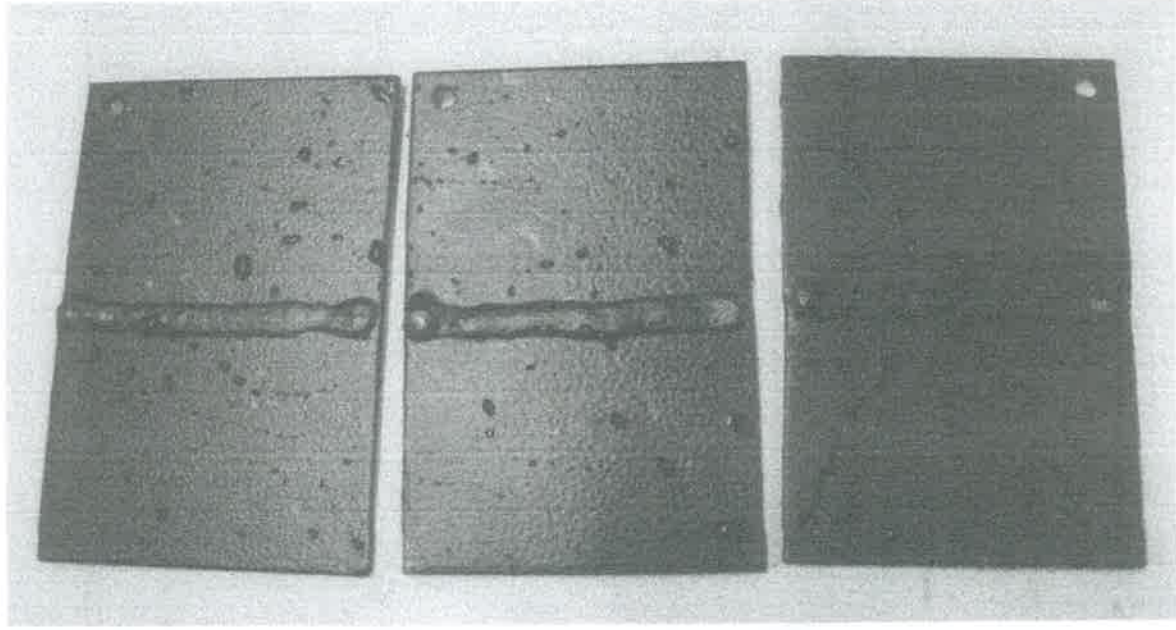
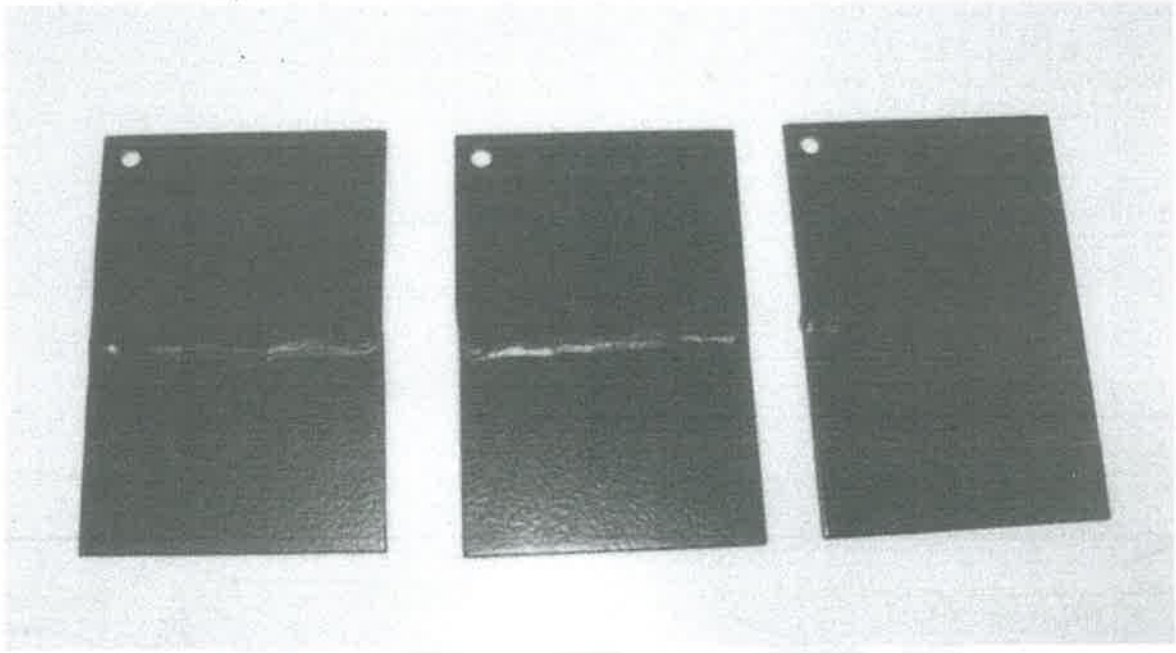

 José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601383350
 Diretor Técnico

Handwritten mark

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIO 001456A.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



001457



Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

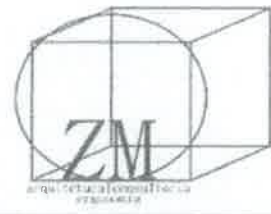
Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

001458

ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO
LAUDO ERGONÔMICO DE PRODUTO

NORMA REGULAMENTADORA 17
ERGONOMIA
(Portaria nº 3.751, de 23/11/1990)



INFORMAÇÕES GERAIS

Empresa: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
CNPJ: 04.869.711/0001-58 | IE: 10.347.208-8
Endereço: Rua 13, esq. c/ Av. 01, Qd. 10, Lote 19/24
Contato: Izabel Pereira | E-mail: licitacao@flexibase.com.br
Telefone(s): (62) 3625-5222

Professional Responsável: Tássia Zanutto Mendes
CPF: 048.275.579/26 | Id. Profissional: CAU A67864-3
Endereço: Rua S2, nº. 451, Apartamento 1503 - Setor Bela Vista / Goiânia - GO
Contato: Tássia Z Mendes | E-mail: tassiamendes@gmail.com
Telefone(s): (62) 991.628.058
Observações: Ergonomista Certificada ABERGO SisCEB: nº 222

ANÁLISE ERGONÔMICA

LINHA / FAMÍLIA: SOFÁS
MARCA: FLEXIBASE
DESCRIPTIVO:

A linha de sofás compreende diversos modelos de sofás e poltronas em diferentes configurações de 1, 2, 3, 4 ou 5 lugares.

2º Tabelionato de Notas, Registro de Pessoas Jurídicas, Títulos, Documentos e Protestos
Av. Getúlio Vargas, 100, Sala 21, Comércio Shopping, 55, Santa Helena, Goiânia - Goiás - CEP: 74173-120, Tel: (62) 3244-5404, (62) 3244-5405, (62) 3244-5406
01432102010262309460263 - Consulte em
<https://portal-extrajudicial.tjgo.jus.br/buscas>
Reconheço por semelhança a firma de TASSIA ZANUTTO MENDES, por análogo a constante do meu arquivo. Dou fé
Aparecida de Goiânia, 02/02/2021 - 09:10:35h. Emolumentos R\$5,68
Fundos Estaduais R\$2,27, ISS R\$0,17, Total = R\$8,12
Em test. de Verdade: 818478
Kátia Fernandes da Mota - Escrevente

Tássia Zanutto Mendes
Ergonomista Certificada
ABERGO | SisCEB nº 222
Ergonomista Certificada ABERGO
SisCEB: nº 222
Engenheira de Segurança do Trabalho
Arquiteta e Urbanista | CAU A67864-3

OBSERVAÇÕES:
Este documento refere-se à análise ergonômica de produto e compreende um estudo baseado em referências normativas brasileiras (Norma Regulamentadora NR17 - Ergonomia; Manual de Aplicação [2002]). Este laudo ergonômico é composto por um total de duas páginas, sendo a primeira assinada e a segunda rubricada e carimbada ao rodapé.
Data de início das avaliações: 01/10/2020 | Data de finalização das avaliações: 25/01/2021
Documento: 20210127-006 | Válido até novembro de 2023.
Data de emissão: 25 de janeiro de 2021.



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 79530704211869888955-1
Data: 07/04/2021 14:58:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALI71230-P6KA;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em quarta-feira, 7 de abril de 2021 15:16:21 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

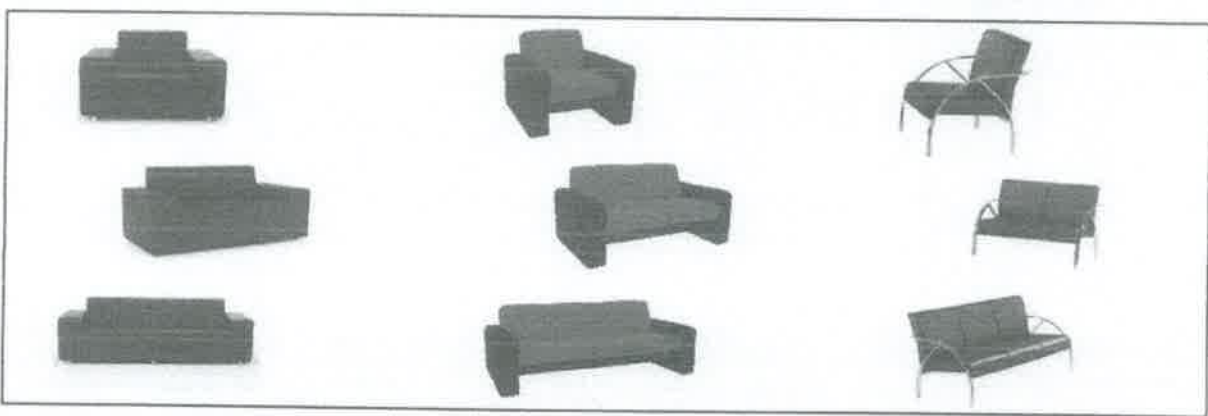
ANÁLISE ERGONOMICA DE PRODUTO | AEP

LINHA / FAMÍLIA: SOFÁS
 PRODUTO: SOFÁS
 DESCRITIVO:

001459

A linha de sofás compreende diversos modelos de sofás e poltronas em diferentes configurações de 1, 2, 3, 4 ou 5 lugares.

IMAGENS ILUSTRATIVAS DOS PRODUTOS / FAMÍLIA (FOTO OU PROJETO)



ANÁLISE ERGONOMICA DE PRODUTO - AEP | REQUISITOS | METODOLOGIA | NORMAS


REQUISITOS PARA ANÁLISE ERGONOMICA	METODOLOGIA	EMBASAMENTO NORMATIVO
<input checked="" type="checkbox"/> Produto / Família ATENDE requisitos da NR-17 (CONFORME)	Verificação através de análise visual, teste de uso do produto e usabilidade e/ou análise de projetos e documentação técnica. Análise dimensional através de medições in loco. Conferência de acordo com as normas vigentes.	NR17 - ERGONOMIA Sub Item: 17.1.1. As condições de trabalho incluem aspectos relacionados ao levantamento, transporte e descarga de materiais, ao mobiliário, aos equipamentos e às condições ambientais do posto de trabalho, e à própria organização do trabalho. 17.4. Equipamentos dos postos de trabalho. 17.4.1. Todos os equipamentos que compõem um posto de trabalho devem estar adequados às características psicofisiológicas dos trabalhadores e à natureza do trabalho a ser executado.
<input type="checkbox"/> Requisito(s) não aplicável - Especificar: <hr/> <hr/>		

PARECER FINAL

Produto avaliado está em conformidade com os itens avaliados de acordo com a Norma Regulamentadora NR17 - Ergonomia (CONFORME)

Produto avaliado NÃO está em conformidade com os itens avaliados de acordo com a Norma Regulamentadora NR17 - Ergonomia (NÃO CONFORME)

Observações:
Os produtos avaliados encontram-se em conformidade de acordo com a norma NR 17 - ERGONOMIA.

Documento: 20210127-006 | 28/07/2020 | Página 02/02 | Rúbrica:  Tássia Zanutto Mendes
Ergonomista Certificada
ABERGO | SisCEB Nº 222

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por MARCELO TIMOTEO DE OLIVEIRA, em quarta-feira, 7 de abril de 2021 15:16:21 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelaionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAIBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

001460

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://www.tjpb.jus.br/corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVVIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVVIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVVIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **07/04/2021 15:48:29 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVVIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

1Código de Autenticação Digital: 79530704211869888955-1 a 79530704211869888955-2

2Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b46a3079332ecf9ce43b925b3dc0dcf6860079f141730396f9af00193c87ba6c7d3f97ea8333c6466b0f50ec22e3b818ae37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



[Handwritten signature]

LAUDO ERGONÔMICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

NOME DO PRODUTO
CADEIRA EMPILHÁVEL FIXA TRAPEZOIDAL 04 PÉS (BASE PINTADA OU CROMADA)/ASSENTO ESTOFADO OU TELA. C/ OU SEM BRAÇOS
CADEIRA EXECUTIVA BASE CAIXA GIRATÓRIA (COM RODÍZIOS OU SAPATAS)/C/ OU SEM BRAÇOS.ASSENTO(ESTOFADO OU POLIPROPILENO)
CADEIRA EXECUTIVA BASES FIXA BALANÇO, TRAPÉZIO OU 4 PÉS (BASE PINTADA OU CROMADA)/ASSENTO/ENCOSTO ESTOFADO, EM COURO OU EM TELA.C/ OU S/BRAÇOS
CADEIRA EXECUTIVA BASE GIRATÓRIA COM OU SEM REGULAGEM (BASE PINTADA OU CROMADA)/ENCOSTO ESTOFADO, EM COURO OU EM TELA.C/OU S/ BRAÇOS
CADEIRA SECRETÁRIA BASE FIXA GIRATÓRIA COM OU SEM REGULAGEM (COM RODÍZIOS OU SAPATAS).C/ OU S/ BRAÇOS.ASSENTO(ESTOFADO OUPOLIPROPILENO)
CADEIRA SECRETÁRIA BASES FIXA (BALANÇO, TRAPEZOIDAL OU 4 PÉS). C/ OU S/ BRAÇOS (CADEIRA SECRETÁRIA BASE GIRATÓRIA C/ OU S/ REGULAGEM) (BASE POLIPROPILENO, NYLON, ALUMÍNIO OU CROMADA)/ASSENTO/ENCOSTO ESTOFADO,EM COURO OU EM TELA).C/ OU S/ BRAÇOS
CARTEIRA ESCOLAR BASES (TRAPÉZIO OU FIXA 04 PÉS)C/ OU S/ SUPORTE P/ LIVROS E C/ OU S/ PRANCHETA. ASSENTO (ESTOFADO OU POLIPROPILENO)
CONJUNTO ESCOLAR MESA E CADEIRA (EM PLÁSTICO OU MADEIRA)
LONGARINA DIRETOR 02, 03, 04, 05 LUGARES (C/ OU S/BRAÇOS)(C/ OU S/ PRANCHETA)/PÉS PINTADOS OU CROMADOS.ASSENTO (ESTOFADO OU POLIPROPILENO)
LONGARINA EM AÇO AYR SYSTEM 02 E 03 LUGARES COM PÉS EM ALUMÍNIO FUNDIDO C/ OU S/ BRAÇOS
LONGARINA EM AÇO AYR SYSTEM 02 E 03 LUGARES COM PÉS METALICOS C/ OU S/ BRAÇOS
LONGARINA EXECUTIVA 02, 03, 04,05 LUGARES (C/ OU S/ BRAÇOS)(C/ OU S/ PRANCHETA)PÉS PINTADOS OU CROMADOS. C/ OU S/ BRAÇOS. ASSENTO (ESTOFADO OU POLIPROPILENO)
LONGARINA SECRETARIA 02, 03, 04,05 LUGARES (C/ OU S/ BRAÇOS) (C/ OU S/ PRANCHETA) PÉS PINTADOSOU CROMADOS. C/ OU S/ BRAÇOS. ASSENTO (ESTOFADO OU POLIPROPILENO)
POLTRONA DE AUDITÓRIO EMPILHÁVEL (ASSENTO QUADRADO OU REDONDO) C/ OU S/ PRANCHETA
POLTRONA DE AUDITÓRIO FIXA OU REBATIVEL PARA MOBILIDADE REDUZIDA (P.M.R)
POLTRONA DE AUDITÓRIO FIXA OU REBATIVEL PARA OBESOS (P.O)
POLTRONA DE AUDITÓRIO FIXA OU REBATIVEL PÉ EM METAL
POLTRONA DIRETOR BASES FIXA BALANÇO, TRAPEZOIDAL OU 04 PÉS (BASE PINTADA OU CROMADA) ASSENTO/ENCOSTO ESTOFADO EM COURO OU SEM TELA) C/ OU S/ BRAÇOS
POLTRONA DIRETOR BASE GIRATÓRIA COM OU SEM REGULAGEM (BASE POLIPROPILENO, NYLON, ALUMÍNIO OU CROMADA)ASSENTO/ENCOSTO ESTOFADA EM COURO OU EM TELA).C/OU S/ BRAÇOS

AVALIAÇÃO ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO

POLTRONA DIRETOR BASE GIRATÓRIA COM OU SEM REGULAGEM (BASE POLIPROPILENO, NYLON. ALUMÍNIO OU CROMADA) ASSENTO/ENCOSTO ESTOFADA EM COURO OU EM TELA). C/OU S/ BRAÇOS
POLTRONA PRESIDENTE BASE GIRATÓRIA C/ OU S/ REGULAGEM (BASE POLIPROPILENO, NYLON ALUMÍNIO OU CROMADA) ASSENTO/ENCOSTO ESTOFADA EM COURO OU EM TELA) C/ OU S/ BRAÇOS
SOFÁ DE 01, 02,03 LUGARES (C/ OU S/ BASE CROMADA/MADEIRA)
SOFANETE 01, 02,03 LUGARES COM PÉ POLIURETANO OU CROMADO
CADEIRA FIXA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS E PRANCHETAS ESCAMOTEAVEL
POLTRONA ESPALDAR MÉDIO FIXA COM BRAÇOS
POLTRONA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA COM BRAÇOS
POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA COM BRAÇOS

NORMA UTILIZADA

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.

Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).

Complementares ABNT:

NBR 13960

NBR 13962

NBR 14006

NBR 15164

NBR 15878

NBR 15925


NBR 16031

NBR 9050

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.

Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

GOIÂNIA, 14 DE JULHO DE 2015


TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG.SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA
ARQUITETA
CAU:A67864-3



4

001463



CARTÃO
BRUNO
QUINTILIANO

REGISTRO CIVIL E NOTAS - NOVA BRASÍLIA
Bruno Quintiliano Silva Vieira Oficial Tabelião
Distrito de Nova Brasília - Comércio de Acomodada de Goiás - GO
Avenida Rio Verde, Gal. 24, Ltas. 06, 07 e 08 - Vila Santa - Fone: (62) 3230-2626

Arquivo eletrônico nº 00001507000023004603128001640
rtds://extrajudicial.tjgou.gov.br/tao

Reconheço por **SEMELHANÇA** a(s) assinatura(s) de
TASSIA BARUTTO MENDES.

por ser análoga à de nosso arquivo, do que dou fe
Nova Brasília, 14 de Julho de 2015, 09:08:17.
REINALDO PEREIRA DA SILVA ESCRIVENTE

4

ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO
LAUDO ERGONÔMICO DE PRODUTO

NORMA REGULAMENTADORA 17
ERGONOMIA

(Portaria/MTP n.º 423, de 07/10/2021)



TÁSSIA MENDES
ARQUITETURA & ERGONOMIA

INFORMAÇÕES GERAIS

Empresa: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.

CNPJ: 04.869.711/0001-58

IE: 10.347.208-8

Endereço: Rua 13, esq. c/ Av. 01, Qd. 10, Lote 19/24

Contato: João Paulo Mendes

E-mail: licitacao@flexibase.com.br

Telefone(s): (62) 3625-5222

Profissional Responsável: Tássia Zanutto Mendes

Id. Profissional: CAU A67864-3

Atribuição Profissional: Ergonomista, Arquiteta e Engenheira de Segurança do Trabalho

Contato: Tássia Z Mendes

E-mail: tassiamendes@gmail.com

Telefone(s): (62) 991.628.058

Observações: Ergonomista Certificada ABERGO SisCEB: n.º 222

ANÁLISE ERGONÔMICA

LINHA / FAMÍLIA: SOFÁS

MARCA: FLEXIBASE

DESCRIPTIVO:

A linha de sofás compreende diversos modelos de sofás e poltronas em diferentes configurações de 1, 2, 3, 4 ou 5 lugares.



Cartório Silva

[Handwritten signature]

Tássia Zanutto Mendes

Ergonomista Certificada ABERGO

SisCEB: n.º 222

Engenheira de Segurança do Trabalho
Arquiteta e Urbanista | CAU A67864-3

OBSERVAÇÕES:

Este documento refere-se à análise ergonômica de produto e compreende um estudo baseado em referências normativas brasileiras (Norma Regulamentadora NR17 - Ergonomia (Portaria MTP N.º423, 07/10/2021); Manual de Aplicação da NR-17). Este laudo ergonômico é composto por um total de duas páginas, sendo a primeira assinada e a segunda rubricada e carimbada ao rodapé.

Data de início das avaliações: 11/10/2021 | Data de finalização das avaliações: 05/01/2022

Documento: 20220105-006 | Válido até novembro de 2026.

Data de emissão: 05 de janeiro de 2022.

[Handwritten mark]

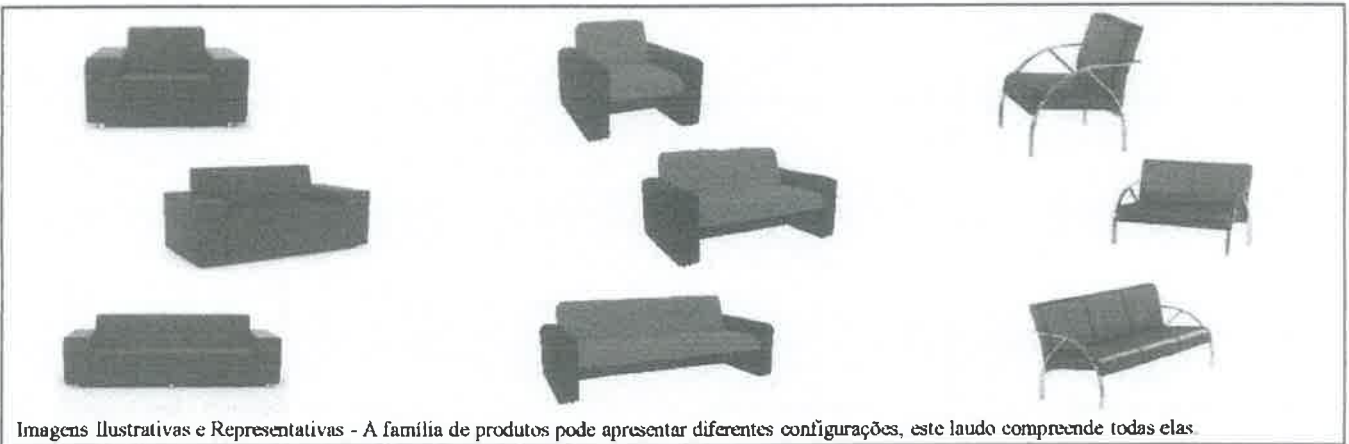
ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO | AEP

001465

LINHA / FAMÍLIA: SOFÁS
PRODUTO: SOFÁS
DESCRIPTIVO:

A linha de sofás compreende diversos modelos de sofás e poltronas em diferentes configurações de 1, 2, 3, 4 ou 5 lugares

IMAGENS ILUSTRATIVAS DOS PRODUTOS / FAMÍLIA (FOTO OU PROJETO)



Imagens Ilustrativas e Representativas - A família de produtos pode apresentar diferentes configurações, este laudo compreende todas elas.

ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO - AEP | REQUISITOS | METODOLOGIA | NORMAS

REQUISITOS PARA ANÁLISE ERGONÔMICA	METODOLOGIA	EMBASAMENTO NORMATIVO
<input checked="" type="checkbox"/> Produto / Família ATENDE requisitos da NR-17 (CONFORME)	Verificação através de análise visual, teste de uso do produto e usabilidade e/ou análise de projetos e documentação técnica. Análise dimensional através de medições in loco. Conferência de acordo com as normas vigentes.	NR17 - ERGONOMIA
<input type="checkbox"/> Requisito(s) não aplicável - Especificar: _____ _____		Sub Item: 17.1.1. As condições de trabalho incluem aspectos relacionados ao levantamento, transporte e descarga de materiais, ao mobiliário, aos equipamentos e às condições ambientais do posto de trabalho, e à própria organização do trabalho.
		17.4. Equipamentos dos postos de trabalho
		17.4.1. Todos os equipamentos que compõem um posto de trabalho devem estar adequados às características psicofisiológicas dos trabalhadores e à natureza do trabalho a ser executado

PARECER FINAL

- Produto avaliado está em conformidade com os itens avaliados de acordo com a Norma Regulamentadora NR17 - Ergonomia (CONFORME)
- Produto avaliado NÃO está em conformidade com os itens avaliados de acordo com a Norma Regulamentadora NR17 - Ergonomia (NÃO CONFORME)

Observações:

Os produtos avaliados encontram-se em conformidade de acordo com a norma NR17 - ERGONOMIA

[Handwritten Signature]
Fassia Zanetti Mendes
Ergonomista Certificada
ABERGO | SisCEB Nº 222



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Joana, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANOTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 41.302.2778

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.

INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS

Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá

São Caetano do Sul - SP

09580-900

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

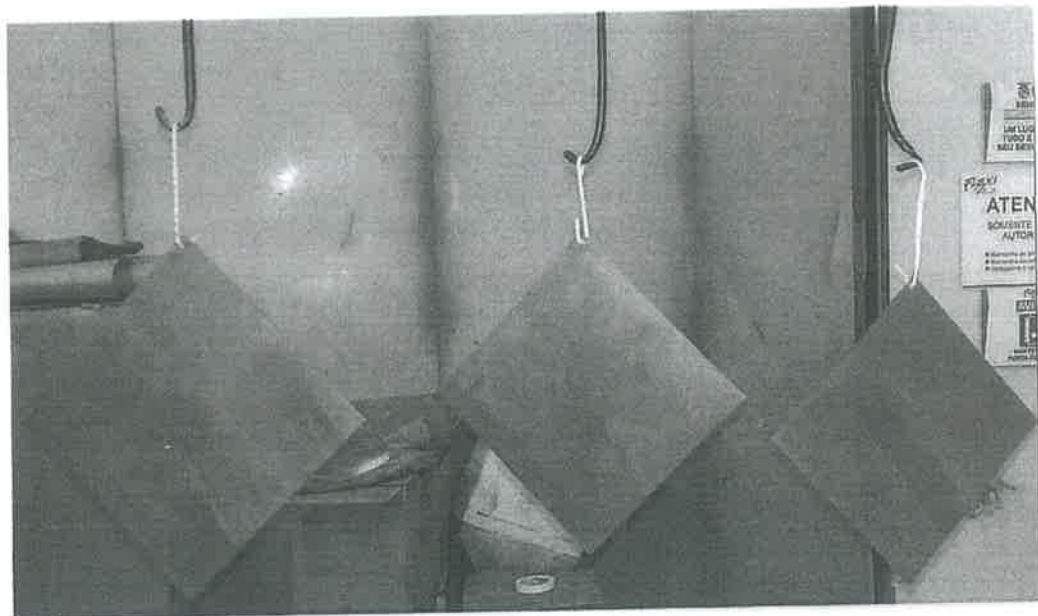
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



001469

DEA-PT-0414/18 - pág.3/16

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

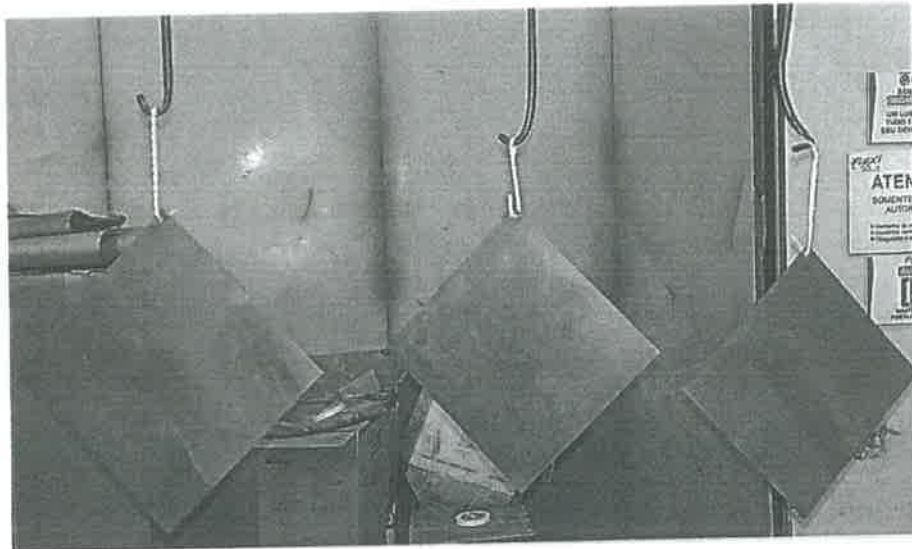


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Ny J

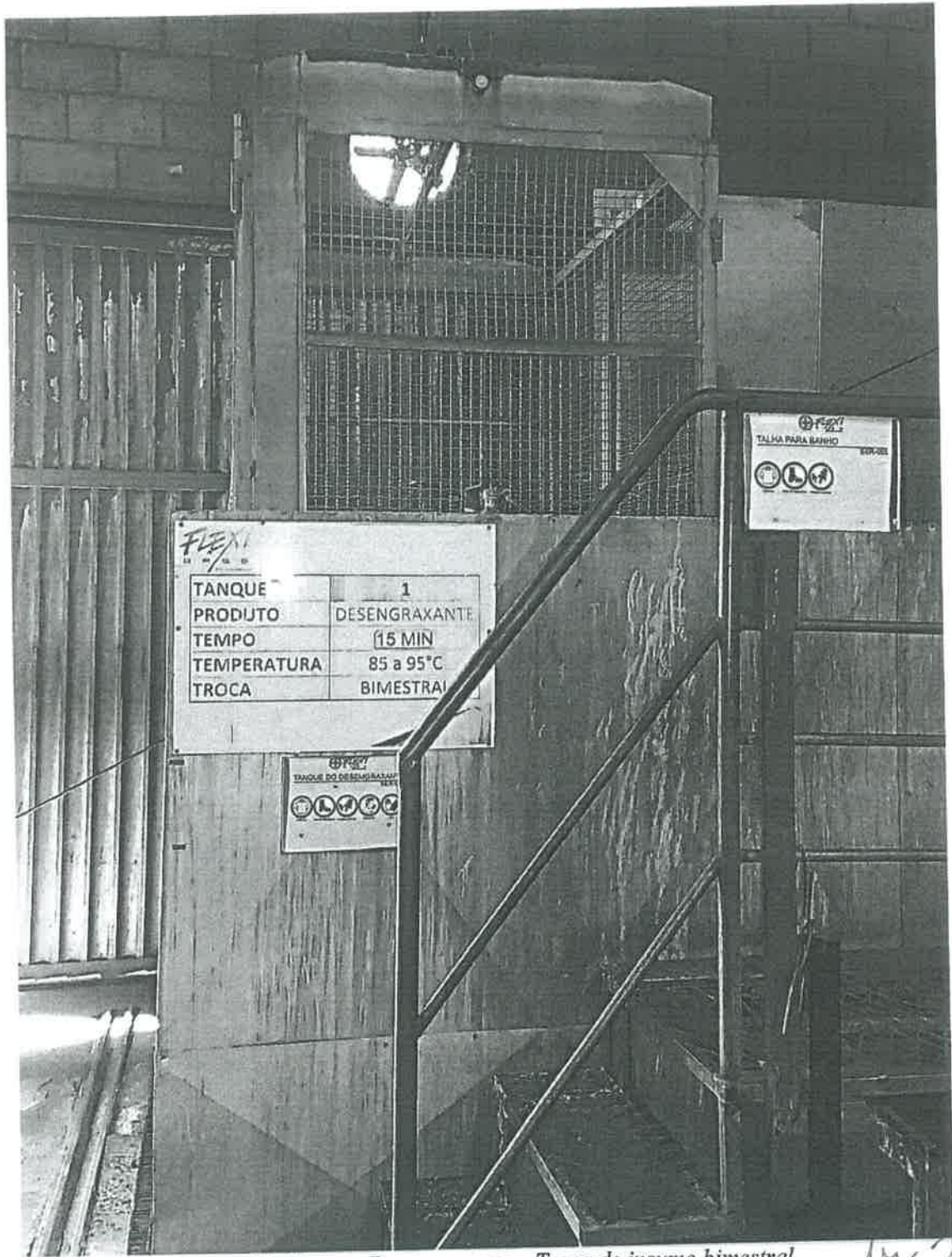


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

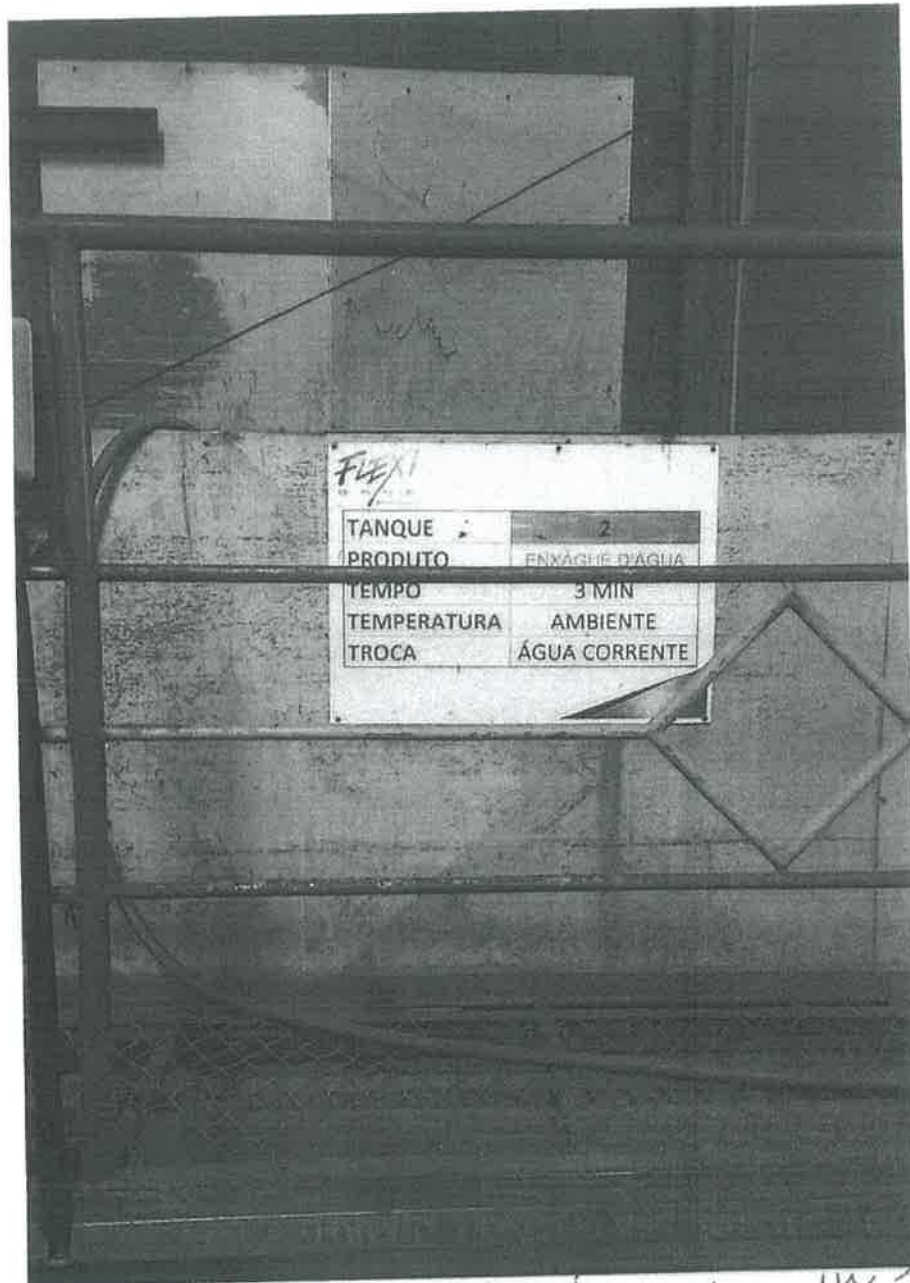


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

" A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT".

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.

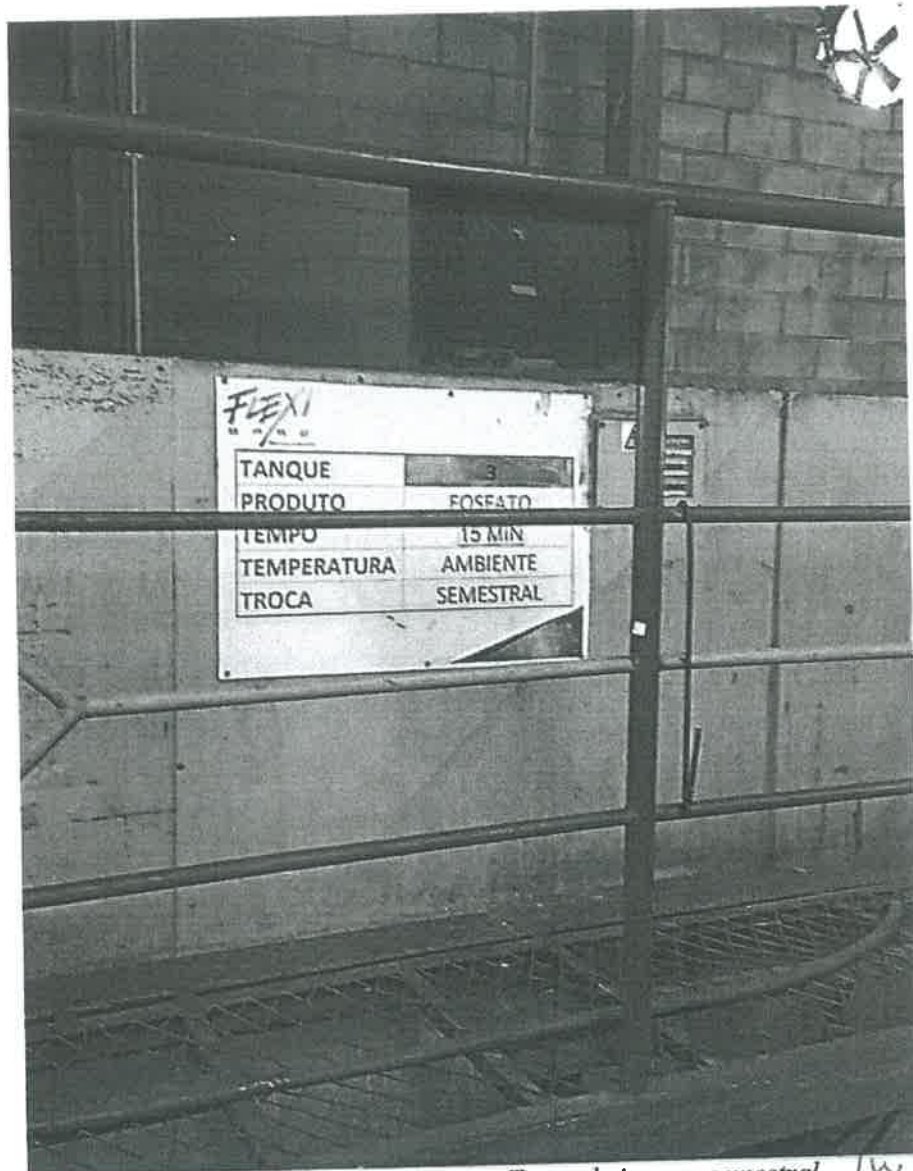


Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

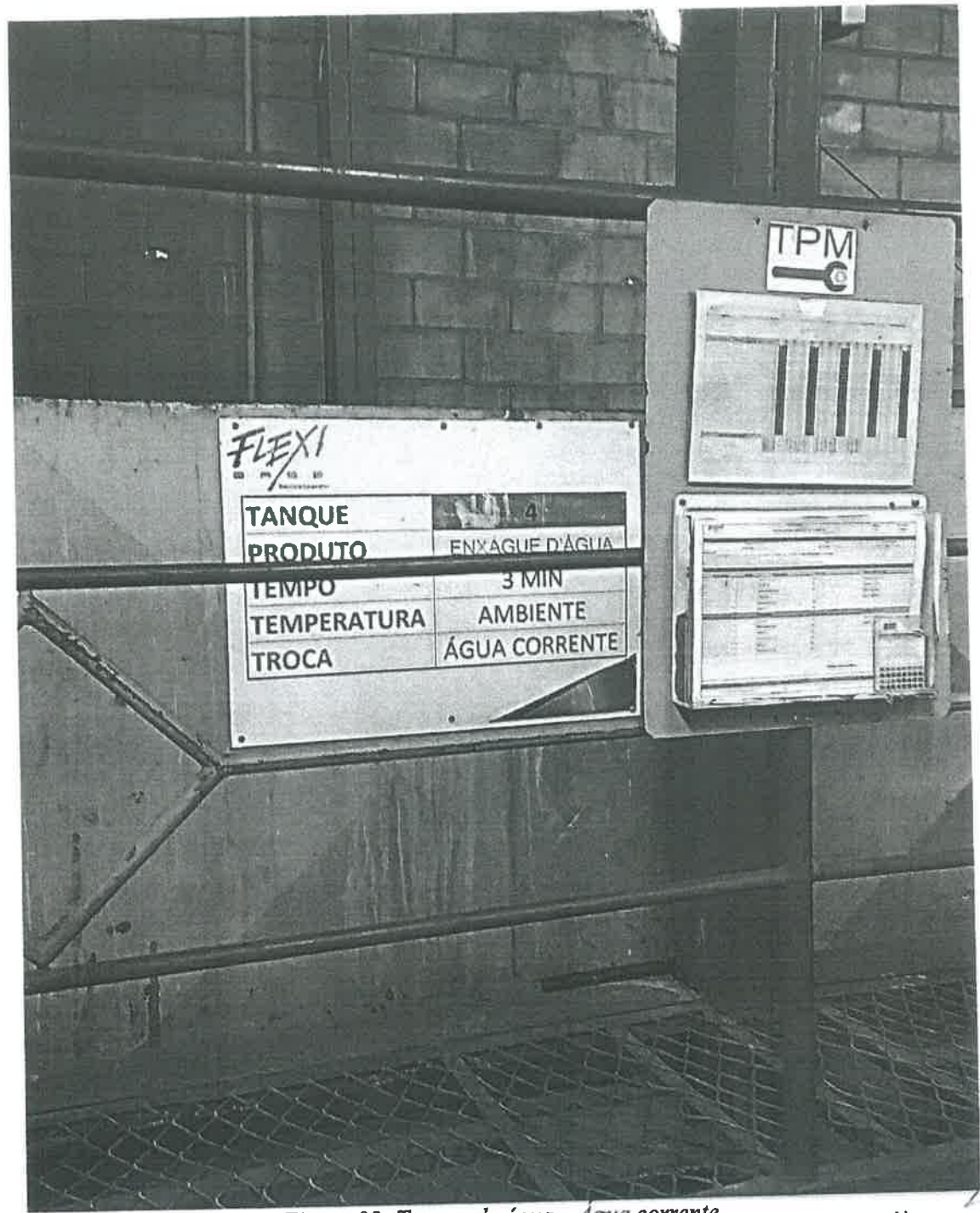


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

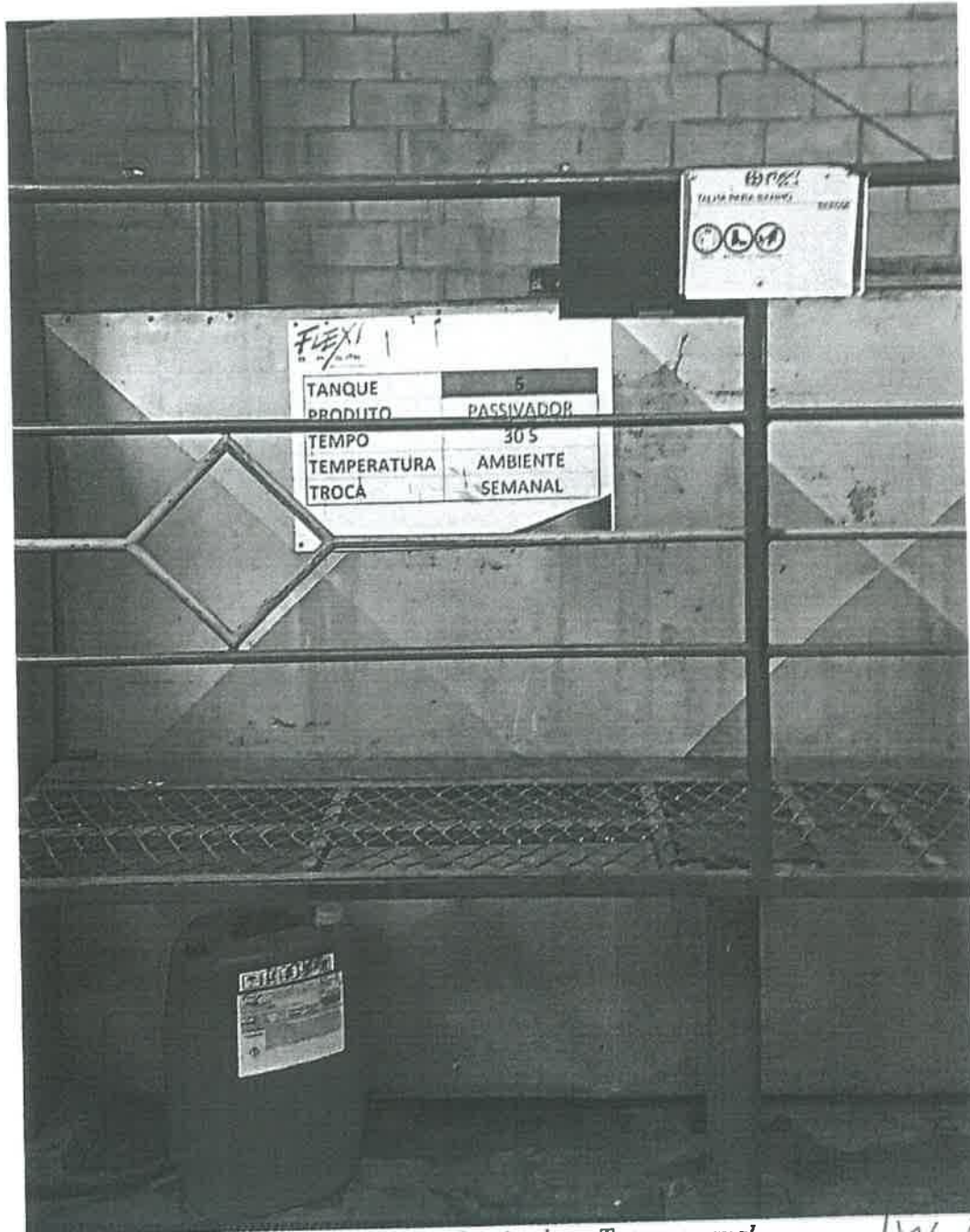


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

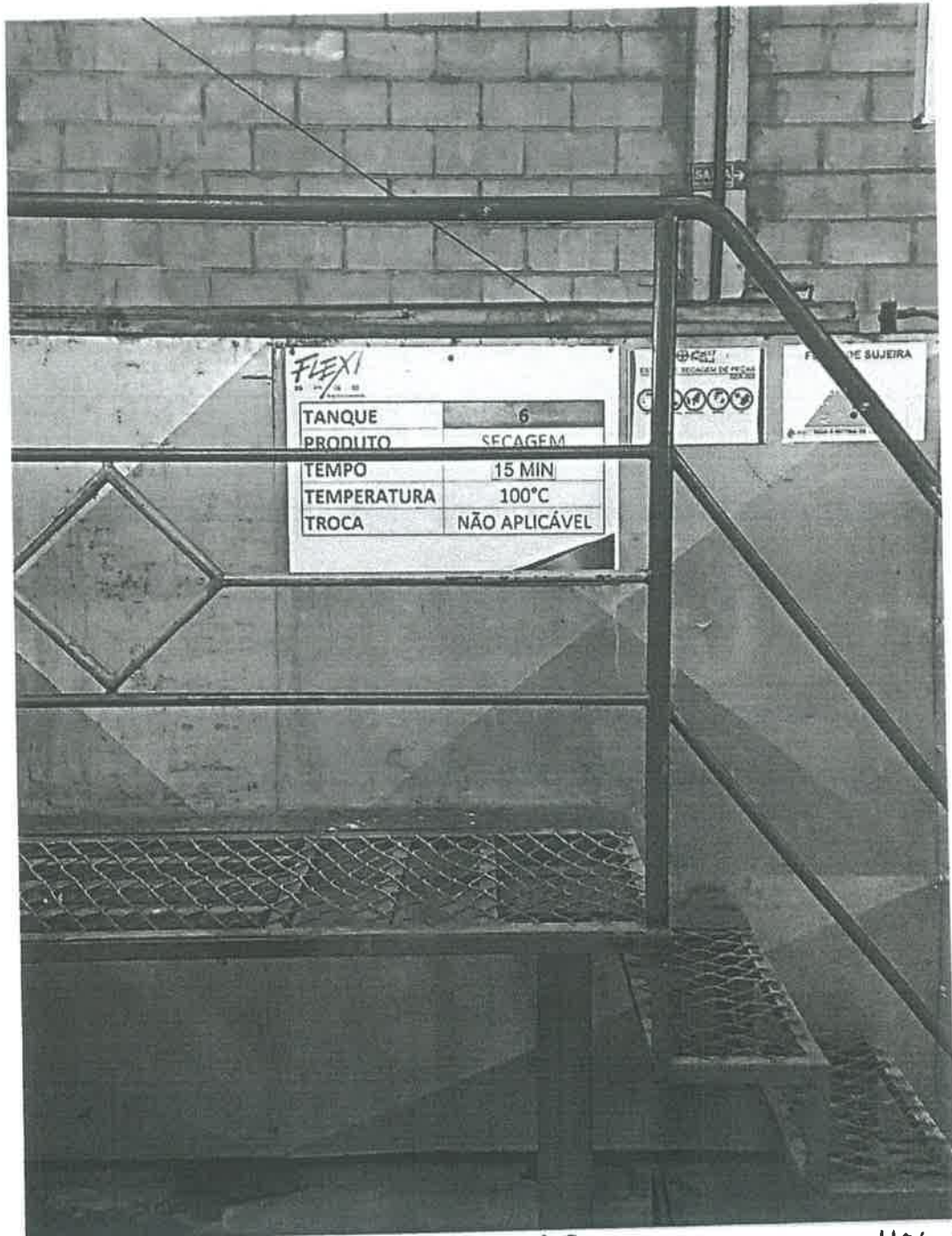


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten signature or initials

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

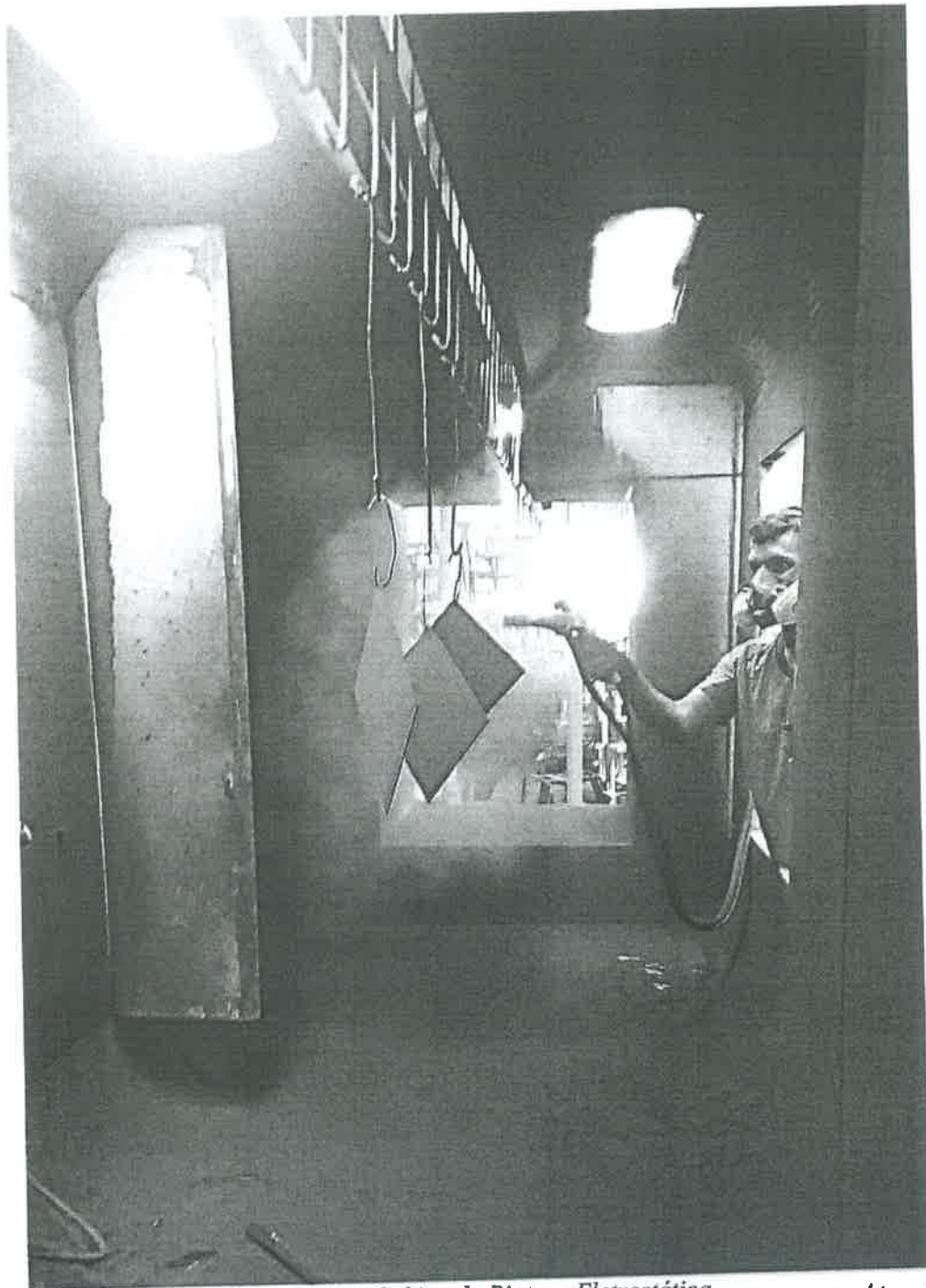


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

Handwritten signature or initials

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

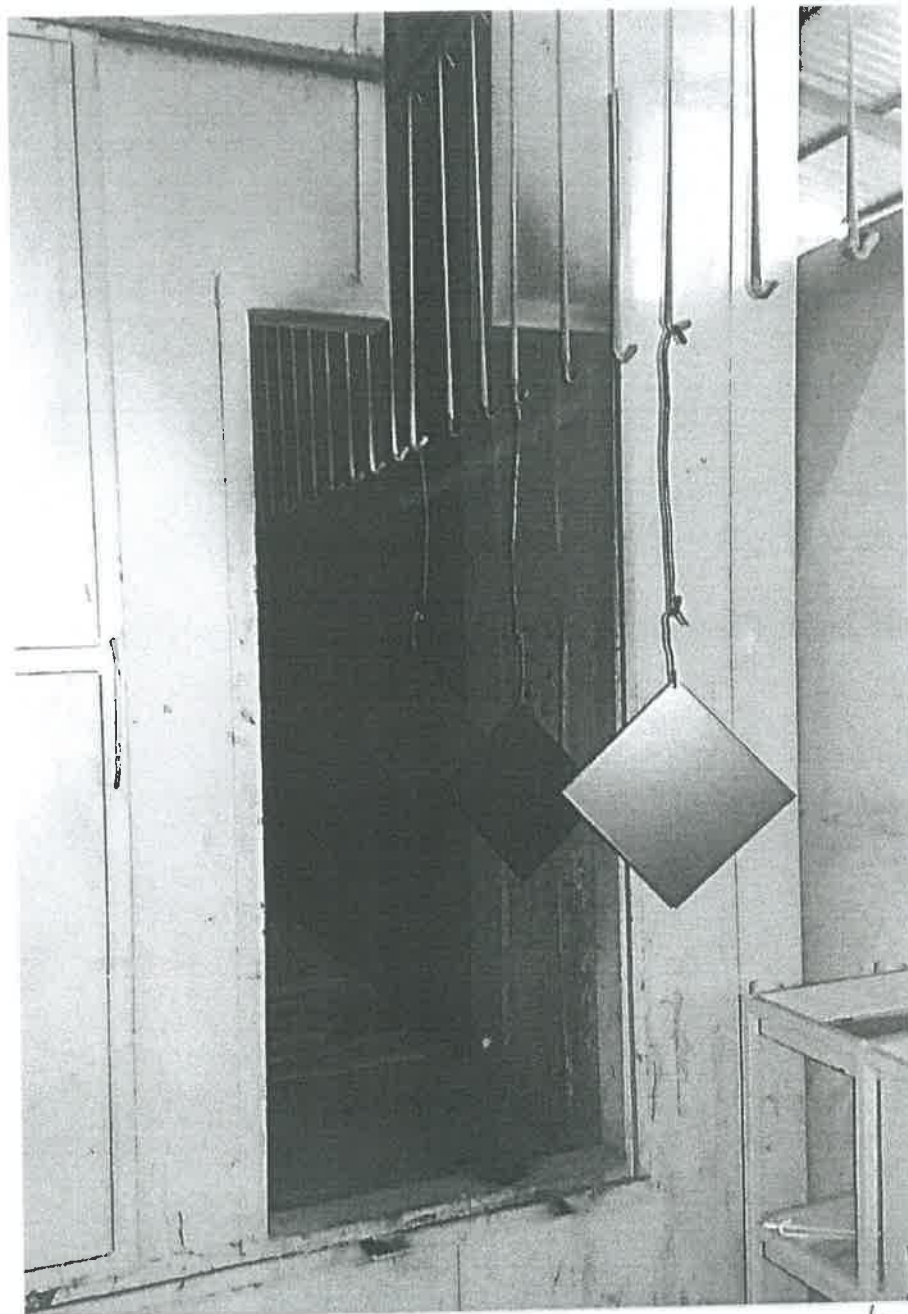


Figura 09: Estufa

10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)		Grau de corrosão	Avaliação	
	01	240		Ri-1	Conforme (Apêndice A)	
	02			Ri-1	Conforme (Apêndice B)	
	03			Ri-1	Conforme (Apêndice C)	
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

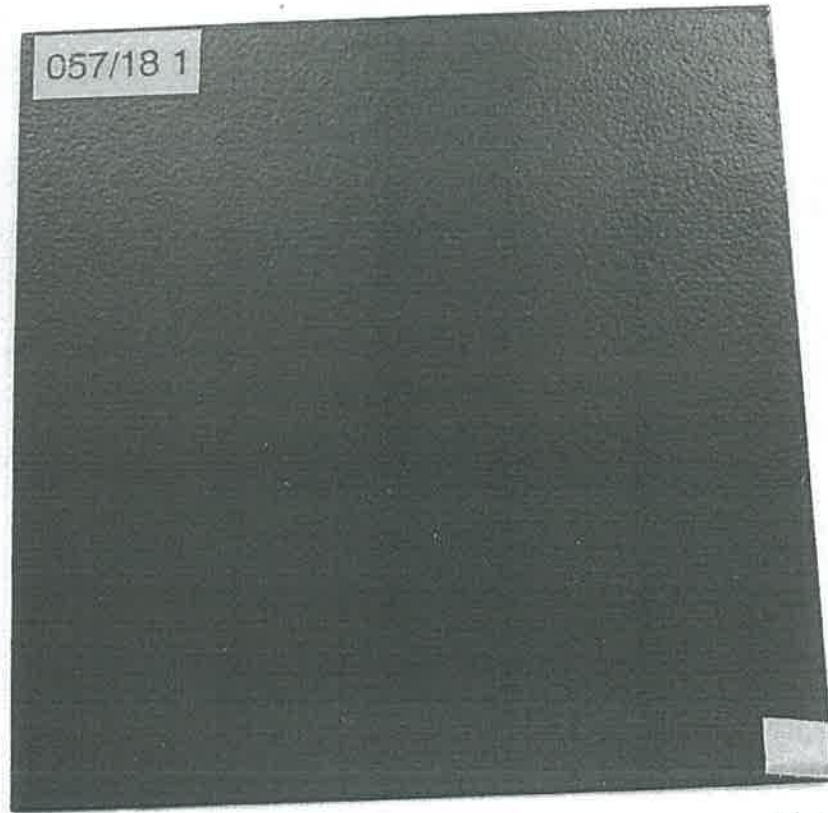


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

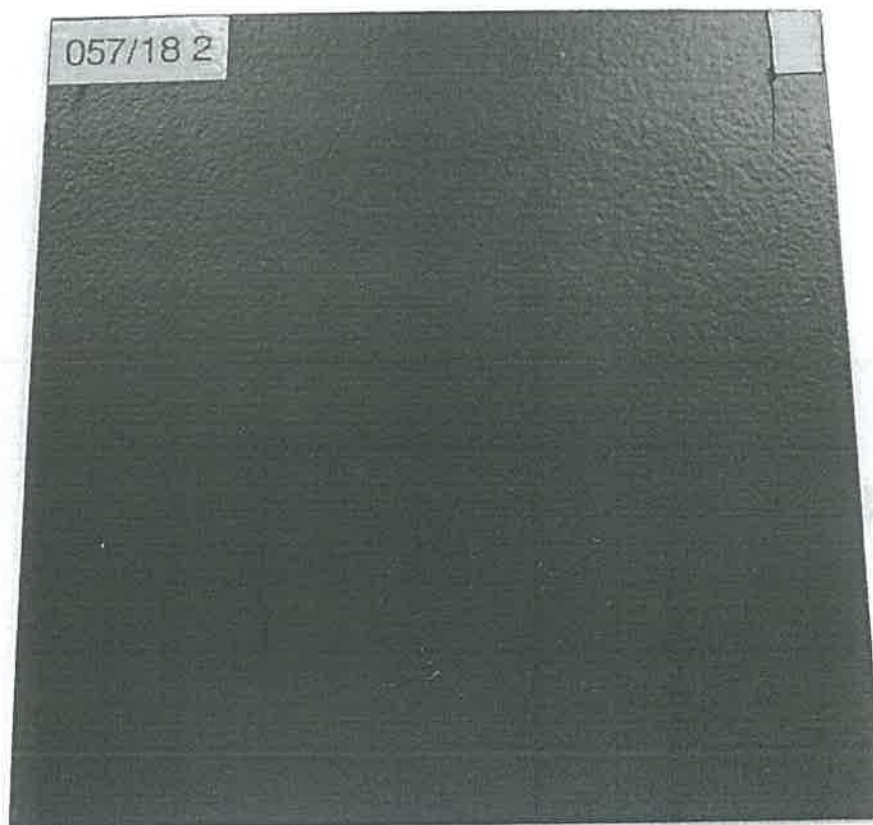


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.





001482

DEA-PT-0414/18 - pág.16/16

Apêndice C

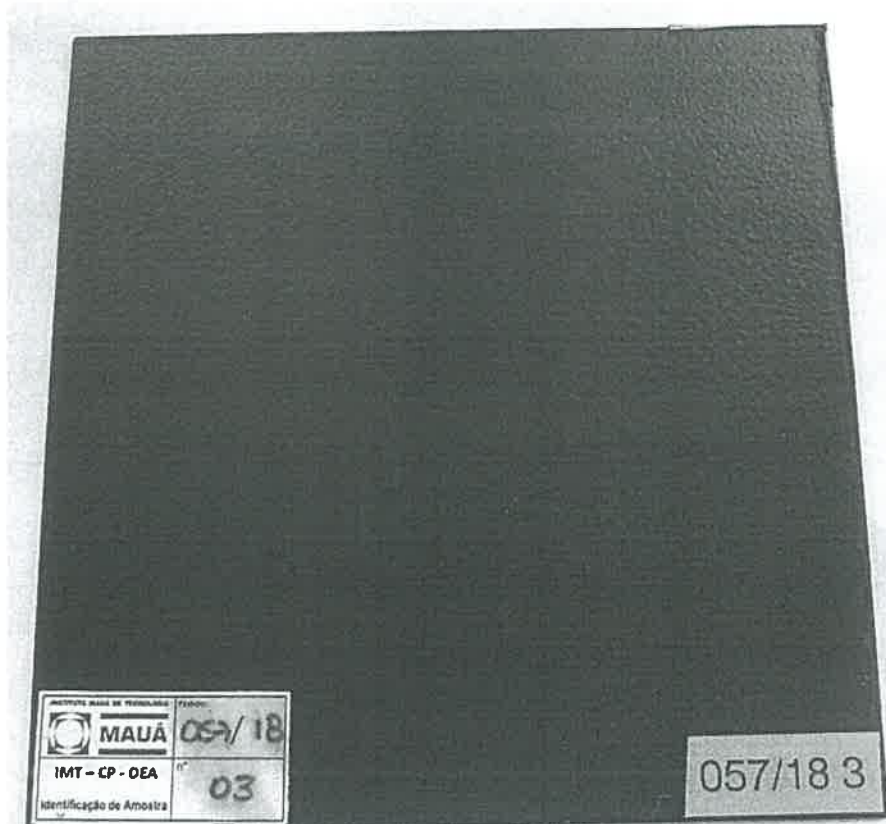


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

A

001483

CADEIRAS

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

001484



Relatório de Ensaio Nº QUI/R-422.660/1/A/22
Página: 1/1

RELATÓRIO DE ENSAIO
ESPUMA
ANÁLISE QUÍMICA

INTERESSADO: PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
ROD BR - 153, 845 – INDUSTRIAL
CEP: 99702-503 – NORTE ERECHIM (RS)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (Uma) Amostra de espuma, identificada pelo interessado como Espumas Plaxmetal, e recebida pelo laboratório em 13/05/2022.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

PE-QUI.412 – Cromatografia gasosa acoplada ao Espectrometro de Massa.
PE-QUI.949 – Operação Cromatógrafo – Modo headspace.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Parâmetro	Obtido
CFC	Ausência

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 13/05/2022 a 18/05/2022.

5. DATA DOS ENSAIOS

Este relatório cancela e substitui o relatório nº QUI/R-422.660/1/22, emitido em 18/05/2022. Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 30 de maio de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Matheus Stelmastchuk Pires Costa
MATHEUS STELMASTCHUK PIRES COSTA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ Nº 04499938

Jessica Figueiredo Queiros
JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ Nº 04490869

FSS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Folha: 1839
Rub:

1987 - 2019



Excelência em Ergonomia
Ergodesign e Usabilidade



Lauda Técnica de Ergonomia

(Norma NR-17 de Saúde e Segurança do Trabalho)

Linha Beezi

Consortio Público-Intermunicipal de Desenvolvimento
CIPAR Alto Paraíba
CERTIFICADO Nº P00367



São Paulo
Abril de 2019



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-1
Data: 22/09/2020 09:13:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11545-TG3R;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Válgber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721.2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Laudo Técnico de Ergonomia (NR-17)

CADEIRAS LINHA BEEZI

Grupo 1:

- 1. Cadeira Modelo Giratória Braço Fixo (Cód. 3900-3)
- 2. Cadeira Modelo Giratória Braço Regulável (Cód. 3900)

Grupo 2:

- 3. Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002)
- 4. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003)
- 5. Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004)
- 6. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340)

Grupo 3:

- 7. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Regulável (Cód. 39005)
- 8. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Fixo (Cód. 39005-3)
- 9. Cadeira Modelo Giratória (caixa) sem Apoio de Braço (Cód. 39005-2)

Grupo 4:

- 10. Modelo Longarina (Cód. 39007)

Fabricante

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Perechim - RS

Período da Avaliação Técnica: Março/Abril de 2019

Responsáveis Técnico:

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior

Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia desde 2010

Eng^a. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sablá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP. 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-2
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,58
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11546-0IPX;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váliber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Título

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 6.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://sccodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://sccodigital.tjpb.jus.br/documento/87382209209087416540>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAVEBTA 001487



SUMÁRIO

A. Objetivo.....	3
B. Metodologia.....	4
C. Laudo dos Modelos do Grupo 1.....	4 a 11
D. Laudo dos Modelos do Grupo 2.....	12 a 20
E. Laudo dos Modelos do Grupo 3.....	21 a 29
F. Laudo dos Modelos do Grupo 4.....	30 a 36
G. Parecer Técnico Final (conclusão).....	37
H. Referencias Bibliográficas.....	38
I. Autores e Responsáveis Técnico.....	39
ANEXOS	
1. Certificado do Ergonomista Sênior / ABERGO.....	40
2. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção.....	41
3. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. Trabalho.....	41

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiã nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

2



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-3
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11547-WOCX;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5494 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

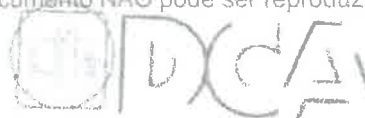
Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJ/PB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V Bº, 4º e 5º da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou 16. ***** Confira os dados do ato em: <https://seodigital.jpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



A. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da avaliação da Qualidade Ergonômica de cadeiras da Linha Beezi contemplando os seguintes modelos:

Grupo 1:

1. Cadeira Modelo Giratória Braço Fixo;
2. Cadeira Modelo Giratória Braço Regulável;

Grupo 2:

3. Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço;
4. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço;
5. Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço;
6. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço;

Grupo 3:

7. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Regulável;
8. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Fixo;
9. Cadeira Modelo Giratória (caixa) sem Apoio de Braço;

Grupo 4:

10. Modelo Longarina

Os modelos da Linha Beezi são para uso em estações de trabalho (operacional e aproximação-diálogo), salas de espera e outros ambientes administrativos com tarefas gerais de escritórios ou outros, tomando por referência os conceitos da Ergonomia contemporânea e as exigências da NR-17 de Ergonomia no item que refere-se ao Mobiliário do Posto de Trabalho, onde menciona que "o mobiliário do posto de trabalho deve estar adequado à tarefa e ao trabalhador" de forma a cumprir as exigências da legislação trabalhista, que é de proporcionar boas condições de trabalho.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP. 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / [facebook.com/dcaergonomia](https://www.facebook.com/dcaergonomia)



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-4
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11548-UCFB;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
TJPB
Título



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. Vº, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ítem. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Cartório Público de Termuniária De Desenvolvimento Sustentável do Alto paraíba CERTIFICADO P00367



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Linha: 5843
Rub:

B. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se a metodologia de avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos (ref. Bibliográfica 4), utilizando-se os dados antropométricos da população brasileira tendo por referência a publicação "Medidas para Postos de Trabalho" do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro (ref. Bibliográfica 1), bem como os conceitos de postura adequada para trabalho com terminais de computador (ref. Bibliográfica 2 e 3) e ainda o uso de modelos humanos reais com variações antropométricas de estaturas variando de 1,59m(%5) a 1,81m(%95) o que corresponde a usuários adultos tomando por referência a pesquisa do INT.

A avaliação ergonômica foi realizada em 6 etapas, que compõem o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos que denominamos de **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomorfa; e) Avaliação das Características Técnicas Construtivas do Produto e f) Avaliação de Adequação a norma NR-17 de Ergonomia, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Salienta-se que o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto é parte integrante da tese de doutorado "ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho, portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública.

C. LAUDO DOS MODELOS DAS CADEIRAS DO GRUPO 1

C1. Identificação dos Produtos do Grupo 1

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA Beezi** modelos:

1. Cadeira Modelo Giratória Braço Fixo (Cód. 3900-3);
2. Cadeira Modelo Giratória Braço Regulável (Cód. 3900);

Descrição Geral dos Modelos dos 2 modelos: os modelos Giratória Braço Fixo e Giratória Braço Regulável apresentam diferenças apenas nos apoios de braço, as demais características técnicas são idênticas.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2830
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

4



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-5
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11549-7PET;

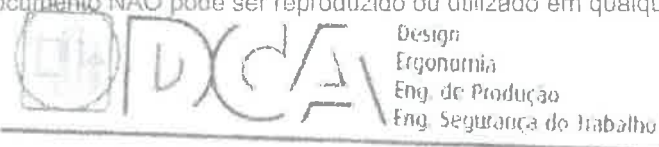


Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estúdios, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB



00490

Base e Mecanismos de Regulagem: os 2 modelos apresentam-se com base giratória cromada ou preta, coluna a gás e com 5 patas com rodízios. Possui mecanismos de regulagem de altura do assento/encosto com Relax-Plax. Os 2 modelos apresentam regulagem de altura do **assento variando de 420mm a 530mm** conforme Especificações Técnicas do Produto.

Assento: com estrutura em madeira e almofada de espuma flexível de poliuretano (PU), revestida com vários tipos de materiais (tecido ou laminado vinílico), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Encosto: constituído estruturalmente em termoplástico de engenharia conformado pelo processo de injeção. Seu formato com design antropomorfo (anatomicamente correto), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Apoio de Braços: os 2 modelos apresentam-se com apoio de braços, sendo um com braço fixo e outro com braço regulável, as características mecânicas e construtivas estão descritos na Especificação Técnica do Produto.

Os 2 modelos possuem dimensões que acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m(%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Conjunto

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 -Tel 55 (11) 5051-2830
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-6
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11550-JIFW;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.no.br
<https://azevedobastos.net.br>



Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 6.955/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seelodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.no.br/documento/87382209209087416540>





C2. Avaliação Antropométrica Real dos Modelos do Grupo 1:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (5%) a 1,81m (95%), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino). A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Giratória Operacional Braço Fixo (Cód. 3900-3);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

b. Modelo Giratória Operacional Braço Regulável (Cód. 3900);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão: a avaliação antropométrica real realizada apresentou resultados positivos em relação a acomodação dos usuários em relação as dimensões e formas das cadeiras para todos os usuários.



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-7
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11551-MG55;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5494 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Vilber Azevedo da Miranda Cavalcanti
Titular



TJ/PB

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 eletrônico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, ***** Confira os dados do ato em: <https://secedigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>



C3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não dos **2 modelos de cadeira do Grupo 1 (Giratória com Braço Fixo e Giratória com Braço Regulável)** para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso das cadeiras, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, regulagem de altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) em seu uso operacional. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Giratória Braço Fixo:

- a1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.
- a2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.
- a3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo Giratória Braço Regulável:

- b1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.
- b2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.
- b3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

7



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-8
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11552-BL6V;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PE
(83) 3244-5484 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



X



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



00149384
Rubricado

Conclusão: os 2 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

Os mecanismos de ajustes de altura/inclinação do assento/encosto, bem como os mecanismos de ajuste de altura do apoio de braços são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições, atendendo as exigências da NR-17 de Ergonomia no que se refere a postura sentada no posto de trabalho.

C4. Avaliação Antropomórfica

Os 2 modelos de cadeiras do Grupo 1 (Giratória com Braço Fixo e Giratória com Braço Regulável) possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento e do encosto dos 2 modelos, bem como dos apoios de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso dos modelos avaliados.

O Design do Assento (formato):

Os 2 modelos apresentam-se com desenho antropomórfico (encosto/encosto), forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropomórfico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica fornecida pelo cliente).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

8



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-9
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11553-WLVR;



CN: 028700

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Beiro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJ/PB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Nas 2 versões possibilita conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e conseqüentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.

Design do Assento dos 2 modelos



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Assento

O Design do Encosto (formato):

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Os modelos possibilitam regulagens de altura e de inclinação permitindo a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto.

Design do Encosto dos 2 modelos



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Encosto

O Design do Apoio de Braços (formato):

Os apoios de braços possuem altura, formato e dimensionamento adequados, um dos modelos (Giratória Braço Regulável) possui regulagem de altura do apoio de braço de fácil manuseio. O formato do apoio de braço possui design geométrico e acomoda os braços adequadamente, permitindo conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP -- CEP. 04515-000 -Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-10
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11554-9C09;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azavedobastos.net.br
<https://azavedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavetani
Titular

TJPB



Design do Apoio de Braços dos 2 modelos



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Apoio de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso operacional em estação de trabalho), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.

C5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas dos 2 modelos do Grupo 1 (Giratória Braço Fixo e Giratória Braço Regulável) foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a qualidade técnica-funcional, estabilidade, durabilidade do produto e de seu processo de fabricação, mas apenas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável, facilidade e simplicidade dos mecanismos de ajustes e regulagens, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonômista (utilizando os 2 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, facilidade e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "Usabilidade".

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

10



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-11
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11555-80UC;



CARTÓRIO Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJ/PB



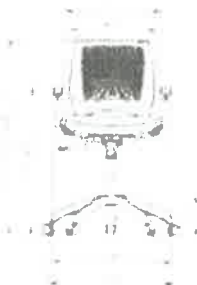
C6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

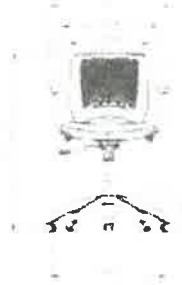
- a. altura ajustável a estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b. características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c. borda frontal arredondada;
- d. encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 2 modelos do Grupo 1 (Giratória Braço Fixo e Giratória Braço Regulável) atendem o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação.

A. PRINCIPAIS MEDIDAS



B. PRINCIPAIS MEDIDAS



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Dimensões



Grupo 1. Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Conjunto

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

11



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-12
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11556-GVVM;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Wílber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Trib. JPB



D. LAUDO DOS MODELOS DAS CADEIRAS DO GRUPO 2

D1. Identificação dos Produtos do Grupo 2

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA Beezi modelos:**

3. Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002);
4. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003);
5. Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004);
6. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340).

Descrição Geral dos Modelos dos modelos: os modelos Aproximação deste grupo possuem as variações com Apoio de Braço e sem Apoio de Braços, e base com pés em "S" ou "4 pés" e estes, com ou sem rodízios, as demais características técnicas são idênticas (assento e encosto).

Base (Pés com e sem Rodízios): os modelos apresentam-se com base fixa (pés estruturais) cromados. Os 2 modelos não possuem regulagem de altura do **assento e encosto**, e não são necessários para a função que se destina, pois não são cadeiras operacionais conforme consta nas Especificações Técnicas dos Produtos.

Assento: com estrutura em madeira e almofada de espuma flexível de poliuretano (PU), revestida com vários tipos de materiais (tecido ou laminado vinílico), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Encosto: constituído estruturalmente em termoplástico de engenharia conformado pelo processo de injeção. Seu formato com design antropomorfo (anatomicamente correto), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Apoio de Braços: 3 modelos apresentam-se com apoio de braços fixo e, um deles sem apoio de braços, conforme descritos na Especificação Técnica do Produto.

Os 4 modelos possuem dimensões que acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m(%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

12



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-13
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11557-F6NM;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Folha: 1852
Rubrica:



Grupo 2 - CONJUNTO: 1 Modelo Aproximação (sem Apoio de Braço) 2 Modelo 4 Pés com Rodízio - Apoio de Braço 3 Modelo 4 Pés Sem Rodízio - Apoio de Braço 4 Modelo 4 Pés Sem Rodízio e sem Apoio de Braços

D2. Avaliação Antropométrica Real dos Modelos do Grupo 1:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (5%) a 1,81m (95%), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino). A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

b. Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sablá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

13



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-14
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11558-ES3G;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



b2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

c. Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003);

c1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

d. Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340);

d1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

d2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

d3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão: a avaliação antropométrica real realizada apresentou resultados positivos em relação a acomodação dos usuários em relação as dimensões e formas das cadeiras para todos os usuários.

Comitê Público Intermunicipal De Desenvolvimento
Cidade de São Paulo - Alto Paraibita
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabrá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-15
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11559-W8XB;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Passos - 1148
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V Bº, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. Confira os dados do ato em: https://seabodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540

001500

X



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



b2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

c. Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003);

c1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

d. Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340);

d1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

d2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

d3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

Conclusão: os 4 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sablá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

16



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-17
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11561-97P3;



CHJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 • cartorio@azvedobastos.net.br
<https://azvedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

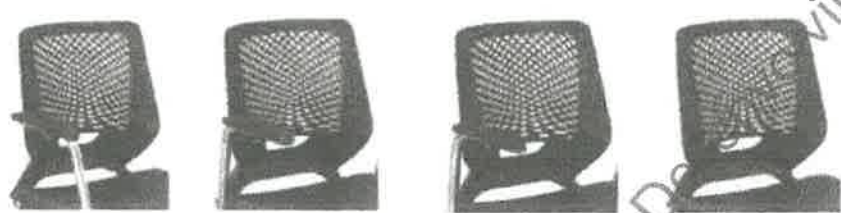


TJPB

O Design do Encosto (formato):

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Os modelos possibilitam a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto.

Design do Encosto dos 4 modelos



Grupo 2-ENCOSTO: 1 Modelo Aproximado 5 com Apoio de Braço, 2 Modelo 4 Pos sem Rodízio + Apoio de Braço, 3 Modelo 4 pos Sem Rodízio + Apoio de Braço, 4 Modelo 4 Pos sem Rodízio + Apoio de Braço

O Design do Apoio de Braços (formato):

Os apoios de braços possuem altura, formato e dimensionamento adequados. O formato do apoio de braço possui design geométrico e acomoda os braços adequadamente, permitindo conforto ao usuário.

Design do Apoio de Braços dos 3 modelos



Grupo 2-APOIO de BRAÇO: 1 Modelo Aproximado 5 com Apoio de Braço, 2 Modelo 4 Pos sem Rodízio + Apoio de Braço, 3 Modelo 4 pos Sem Rodízio + Apoio de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso aproximação e diálogo), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087418540-19
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,58
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11563-Q950;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevedo da Miranda Cavalcanti
Titular



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII de Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: https://seelodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087418540



D5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas dos 4 modelos do Grupo 2 (Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço) foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a qualidade técnica-funcional, estabilidade, durabilidade do produto e de seu processo de fabricação, mas apenas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonômista (utilizando os 4 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, facilidade e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "Usabilidade".

D6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTB 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- altura ajustável a estatura do trabalhador e a natureza da função exercida;
- características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- borda frontal arredondada;
- encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 4 modelos do Grupo 2 (Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço) **não tem necessidade de** atender o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia por serem **MODELOS DE CADEIRAS NÃO OPERACIONAIS** (utilizadas apenas para conversação com os operadores das estações de trabalho).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

19



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-20
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,58
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11564-DBJ1;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.rio.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válder Azevêdo dos Anjos Cavalcanti
Titular

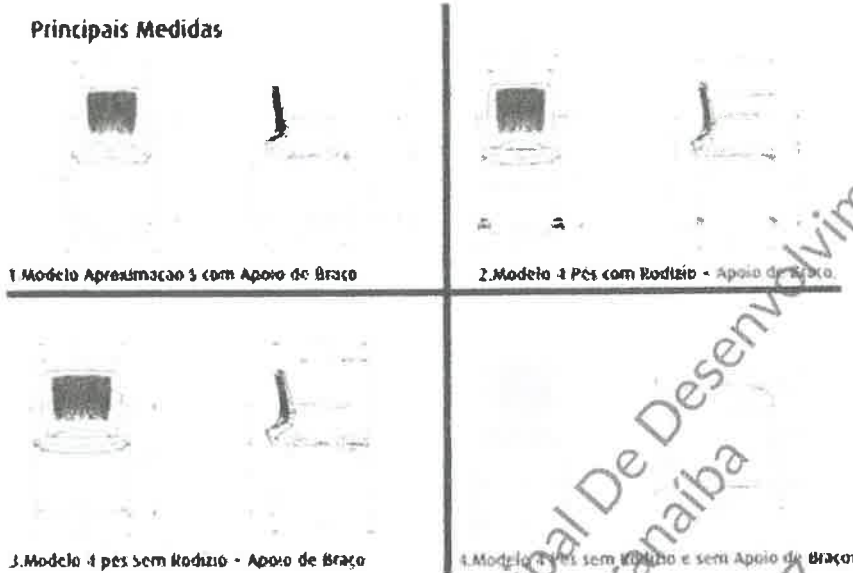
TJ/PB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Principais Medidas



Grupo 2-CONJUNTO: 1. Modelo Aproximação 3 com Apoio de Braço, 2. Modelo 4 Pés com Rodízio - Apoio de Braço, 3. Modelo 4 Pés Sem Rodízio - Apoio de Braço, 4. Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço

Consórcio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraiba
CERTIFICADO Nº 00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-21
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11565-MSSP;



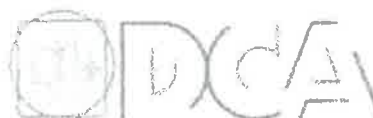
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azavedobastos.net.br
<https://azavedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.us.br> ou Consulte o Documento em: <https://azavedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



ATA: 86
Rub: _____

E. LAUDO DOS MODELOS DAS CADEIRAS DO GRUPO 3

E1. Identificação dos Produtos do Grupo 3

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA Beezi modelos:**

- 7. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Regulável (Cód. 39005);
- 8. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Fixo (Cód. 39005-3)
- 9. Cadeira Modelo Giratória (caixa) sem Apoio de Braço (Cód. 39005-2)

Descrição Geral dos 3 modelos: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço, apresentam diferenças apenas nos apoios de braço, as demais características técnicas são idênticas.

Base e Mecanismos de Regulagem: os 3 modelos apresentam-se com base giratória preta, coluna a gás e com 5 patas sem rodízios. Possui mecanismos de regulagem de altura do assento/encosto. Os modelos apresentam regulagem de altura do **assento variando de 420mm a 530mm (altura do assento ao apoio de pés)** conforme Especificações Técnicas do Produto. **Obs:** no Desenho Técnico mostra altura máxima do assento em relação ao piso de 765mm.

Assento: com estrutura em madeira e almofada de espuma flexível de poliuretano (PU), revestida com vários tipos de materiais (tecido ou laminado vinílico), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Encosto: constituído estruturalmente em termoplástico de engenharia conformado pelo processo de injeção. Seu formato com design antropomorfo (anatomicamente correto), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Apoio de Braços: 2 dos modelos apresentam-se com apoio de braços, sendo um com braço fixo e outro com braço regulável, as características mecânicas e construtivas estão descritos na Especificação Técnica do Produto.

Os 3 modelos possuem dimensões que acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m(%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabié nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

21



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-22
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11566-E9BT;



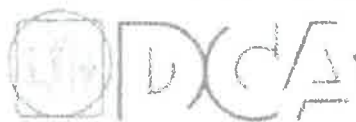
CNPJ: 06.870-4

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJ/PB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Grupo 3-CONJUNTO: 1 Modelo Caixa com Apoio de Braço Fixo; 2 Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável; 3 Modelo Caixa sem Apoio de Braço.

E2. Avaliação Antropométrica Real dos Modelos do Grupo 3:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino). A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio Braço Fixo (39005-3);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

22



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-23
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11567-TS3D;



CNPJ: 06.870-2

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevedo da Tronca Cavalcanti
Titular

TJPB



b. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio de Braço Regulável (Cód. 39005);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

c. Modelo Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço (Cód. 39005-2);

c1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão: a avaliação antropométrica real realizada apresentou resultados positivos em relação a acomodação dos usuários em relação as dimensões e formas das cadeiras para todos os usuários.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

23



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-24
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11568-8H2L;



CNPJ: 06.1870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5494 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Wilber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





E3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não dos **3 modelos de cadeira do Grupo 3: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço**, para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso das cadeiras, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, regulagem de altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) em seu uso operacional. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio de Braço Fixo:

a1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio de Braço Regulável:

b1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

24



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-25
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11569-8KF6;



CH: 00.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



b3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

C. Modelo Giratória (caixa) Sem Apoio Braço:

c1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

Conclusão: os 3 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural (em pé e sentado) de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

Os mecanismos de ajustes de altura/inclinação do assento, encosto, bem como os mecanismos de ajuste de altura do apoio de braços são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições, atendendo as exigências da NR-17 de Ergonomia no que se refere a postura sentada no posto de trabalho.

E4. Avaliação Antropométrica

Os 3 modelos de cadeiras do Grupo 3: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço, possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

15



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-26
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11570-ZG55;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



X

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento e do encosto dos 3 modelos, bem como dos apoios de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso dos modelos avaliados.

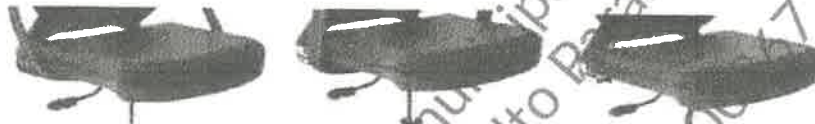
O Design do Assento (formato):

Os 3 modelos apresentam-se com desenho antropomórfico (encosto/encosto), forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropomórfico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica fornecida pelo cliente).

Nas 3 versões possibilita conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e consequentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.

Design do Assento dos 3 modelos



Grupo 3-ASSENTOS: 1 Modelo Luxa com Apoio de Braço Luxa, 2 Modelo Luxa com Apoio de Braço Regulável, 3 Modelo Luxa sem Apoio de Braço

O Design do Encosto (formato):

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Os modelos possibilitam regulagens de altura e de inclinação permitindo a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto.

Design dos Encostos dos 3 modelos



Grupo 3-ENCOSTOS: 1 Modelo Luxa com Apoio de Braço Luxa, 2 Modelo Luxa com Apoio de Braço Regulável, 3 Modelo Luxa sem Apoio de Braço

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

26



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-27
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11571-FTNS;



CAR: 86770-0. Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1146
Baixo dos Estados, João Pessoa - PB
(53) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Bal. Valber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
Titular



TJ/PB



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



O Design do Apoio de Braços (formato):

Os apoios de braços possuem altura, formato e dimensionamento adequados, um dos modelos (Giratória Braço Regulável) possui regulagem de altura do apoio de braço de fácil manuseio. O formato do apoio de braço possui design geométrico e acomoda os braços adequadamente, permitindo conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.

Design do Apoio de Braços dos 2 modelos



Grupo 3-APOIO DE BRAÇOS: 1. Modelo Caixa com Apoio de Braço Fixo
2. Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso operacional em estação de trabalho), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.

E5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas dos 3 modelos do Grupo 3 (Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço) foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a qualidade técnica-funcional, estabilidade, durabilidade do produto e de seu processo de fabricação, mas apenas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável, facilidade e simplicidade dos mecanismos de ajustes e regulagens, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

27



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-28
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11572-4MJJ;



CNPJ: 08.970.000/0001-00

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(53) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

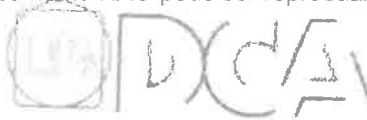
Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJJPB



X

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista (utilizando os 3 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, facilidade e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "Usabilidade".

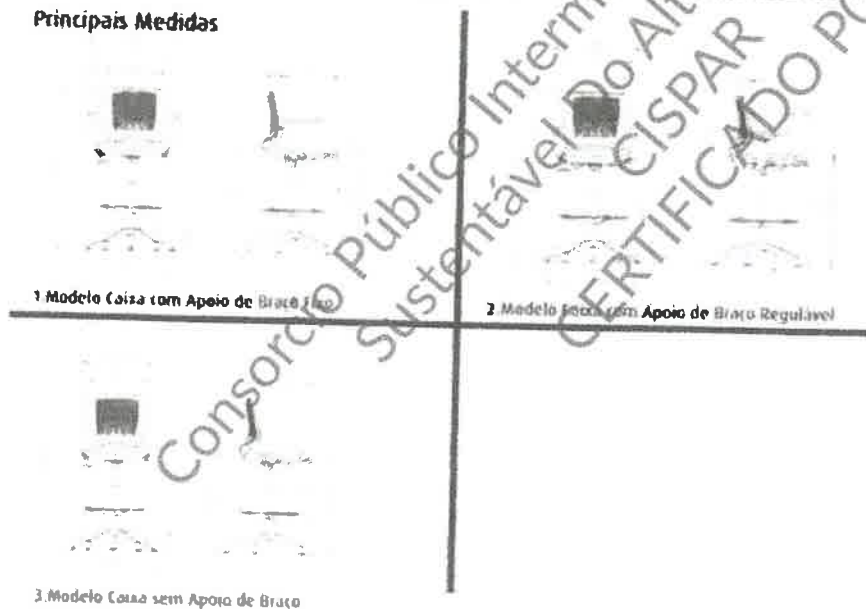
E6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- altura ajustável a estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- borda frontal arredondada;
- encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 3 modelos do Grupo 3: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço, atendem o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação.

Principais Medidas



DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

28



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-29
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11573-1Q1I;



CHU: 06.070-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(51) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Vélber Azevêdo Bastos
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Grupo 3 - CONJUNTO: 1 Modelo Guxa com Apoio de Braço Total, 2 Modelo Sata com Apoio de Braço Regulável e 1 Modelo Vaca sem Apoio de Braço.

Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabrá nº 57 - Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: https://secdigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/67392209209087416540



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-30
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11574-54M3;



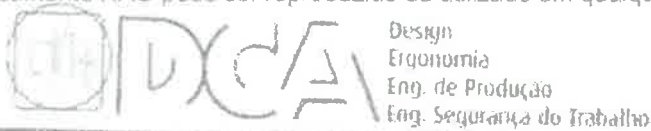
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



F. LAUDO DOS MODELOS DO GRUPO 4

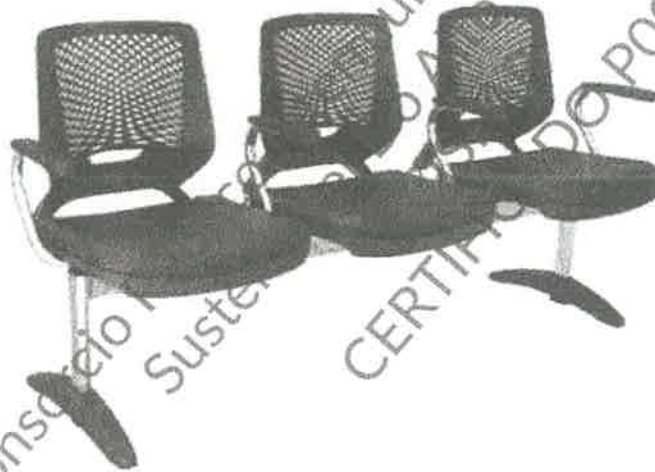
F1. Identificação dos Produtos do Grupo 4

O produto avaliado é a **Longarina Beezi**:

10. Longarina Modelo Beezi

Conjunto montado sobre longarina com três (03) lugares dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de três (03) usuários de forma ergonomicamente confortável, e com boa possibilidade de alternância postural e movimentação.

O modelo possui dimensões adequadas e acomoda confortavelmente usuários de vários biótipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo) com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95), o que corresponde a 95% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real realizada pela DCA "in loco" (na fábrica).



Vista Frontal da Longarina Beezi de 3 lugares

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

30



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087418540-31
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11575-0THX;



CNPJ: 08.870.708/0001-00

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Vitor Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular



TUPB



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



F2. Avaliação Antropométrica Real:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (5%) a 1,81m (95%), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biótipo (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 95% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

.Modelo Longarina Beezi

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a altura do assento (de 448mm) do modelo é adequada para a função que se destina para os usuários com variação de estatura entre 1,59m a 1,81m o que corresponde a mais de 95% dos usuários adultos de ambos os sexos, estando de acordo com a NR-17 de Ergonomia.

As demais dimensões e características técnicas construtivas do assento, encosto e estrutura de sustentação, estão adequadas para o perfil antropométrico dos usuários acima mencionados.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-32
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11576-LN4Y;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5484 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



X

F3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não do **modelo Longarina Beezi** para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biótipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), simulando variação de uso na cadeira, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as dimensões e materiais de acabamento, bem como as formas do "design" do assento, do encosto e do apoio de braço, que tem por função permitir a acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário durante o uso. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

.Modelo Longarina Beezi

a1. Modelo humano de estatura 1,59m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: o modelo permite aos usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular, estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabará nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930

E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

32



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-33
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11577-TL6D;



CNPJ: 06.879-0

Cartório Azevêdo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Bel. Wilber Azevêdo da Mota Cavalcanti
TÍTULAR





F4. Avaliação Antropométrica

O modelo da **Longarina Beezi**, possui características de Design Ergonomicamente adequado (dimensões e formas do assento e encosto).

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braço).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropométricas do assento, encosto e apoio de braço, e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso da referida cadeira.

O Design do Assento (formato/conforto)

O modelo apresenta-se com desenho antropométrico do assento e encosto, forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O **Assento**: com design antropométrico (anatomicamente adequado) possibilita conforto sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais na parte inferior das pernas e nádegas, facilitando a irrigação sanguínea e consequentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.



Design Frontal e Lateral do Assento

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
 E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

33



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-34
 Data: 22/09/2020 09:13:04
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56
 Selo Digital Tipo Normal C: AKM11578-RP72;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
 Titular

TJ/PB



X

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



O Design do Encosto (formato/conforto)

O **Encosto**: possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar (da coluna vertebral) na posição sentada, contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas, bem como orifícios que permitem a ventilação, proporcionando também conforto térmico ao usuário.



Design Frontal e Lateral do Encosto

O Design do Apoio de Braço (formato/conforto)

Apoios de Braço possui forma e dimensionamento adequado. A forma com design geométrico acomoda o braço adequadamente, permitindo maior conforto ao usuário durante o uso e facilidade no apoio para se levantar, especialmente para os idosos.



Design dos Apoios de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento-encosto permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (espera/treinamentos), estando em conformidade com os padrões de conforto e de qualidade ergonômica adequada.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

34



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-35
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11579-MFII;



CNPJ: 06370-9

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3344-5404 - cartorio@azvedobastos.net.br
<https://azvedobastos.net.br>

Bel. Wilber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Tribunal





F5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas da **Longarina Beezi** foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da longarina, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto e seus acabamentos.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica" do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto, conforme estabelece o Código de Defesa do Consumidor.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista (**utilizando a Longarina Beezi**), concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica Adequada e de boa "usabilidade".

F6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- altura ajustável a estatura do trabalhador e a natureza da função exercida;
- características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- borda frontal arredondada;
- encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: A Longarina Beezi atende o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho e atende a NR-17 no que se refere a adequação ao usuário e a natureza da tarefa (sala de espera e/ou uso em sala de treinamento), contudo por não ser uma cadeira operacional de posto de trabalho, a mesma não necessita de regulagens de altura do assento.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 - Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

35



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-36
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Selo Digital Tipo Normal C: AKM11580-WTCV;



CNPJ: 08.8270-0

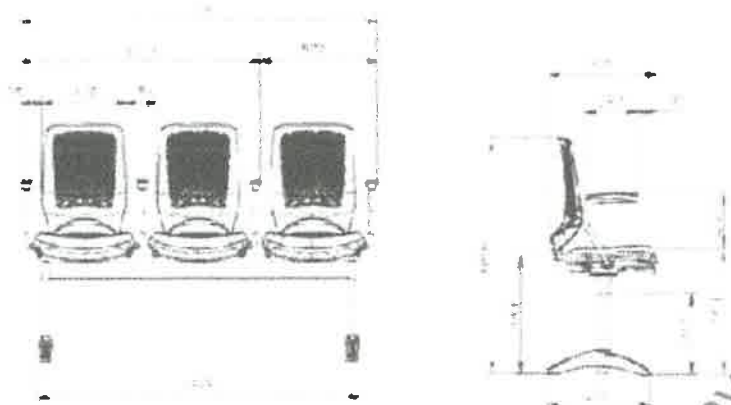
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Válber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Longarina Bezi (dimensões)



Longarina Bezi Vista em perspectiva

Consortio Público Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAP
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º, Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confina os dados do elo em: https://sealodigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-37
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11581-45WD;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
TJPB
Título





DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



G. Parecer Técnico Final (conclusão)

Os modelos de cadeiras avaliados dos 4 Grupos da Linha Beezi, foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando o **DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

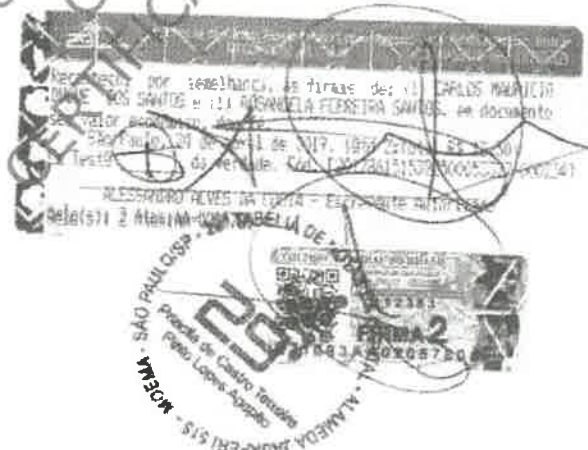
Avaliação Antropométrica Real, Avaliação Biomecânica Real, Avaliação Antropomórfica, Avaliação das Características Técnicas e Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho da NR-17 de Ergonomia foi considerada de Qualidade Ergonômica satisfatória e em conformidade com pré-requisitos estabelecidos pela NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação na portaria MTB.3751/1990) para as funções que se destina cada modelo da Linha Beezi avaliada neste laudo, conforme exige a Norma NR-17 de Ergonomia.

São Paulo, 24 de Abril de 2019.

Prof. Dr. Carlos Mauricio Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado pela ABERGO

Rosângela Ferreira Santos
Eng. Rosângela Ferreira Santos
Engenharia de Segurança do Trabalho
CREA Nº 841069817

Consórcio Público Intermunicipal De Descontaminamento Sustentável Do Alto Paranaíba



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-38
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11582-MPO9;



CNPJ: 08.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Passos - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-6404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo da Mota Cavalcanti
Titular

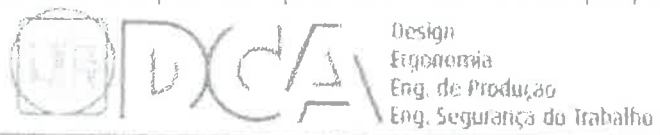


TJ/PB

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

X

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



H. Referências Bibliográficas:

1. Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.
2. Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora ZAB, Rio de Janeiro, 2000.
3. Ergonomia Projeto e Produção - Itiro Iida, Editora Edgar Blucher, São Paulo, 2005.
4. ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. Tese de Doutorado em Engenharia de Produção. Autor: Carlos Mauricio Duque dos Santos. USP- Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.

Consortio Público Inter municipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAR
CERTIFICADO P00267

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-39
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11583-DX3L;

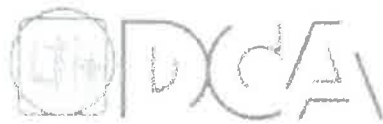


Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(03) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



I. Autores e Responsáveis Técnico

.Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

.Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

.Co-autor do livro: Aspectos do Design - Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012

.Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990. **Professor Convidado da UFPE (Recife-PE)** no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007. **Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP** no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Engª Rosângela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 -Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-40
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11584-3A49;



CNJ: 06.270-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valber Azevedo dos Reis Covilani
Titular



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII de Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://eodigital.tpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



ANEXO 1: Certificado do Ergonomista Responsável

O certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e da deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.

ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga

Carlos Mauricio Duarte dos Santos
◊ título de Ergonomista Certificado;
pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Carlos Mauricio Duarte dos Santos
Presidente do Conselho de Administração
Associação Brasileira de Ergonomia

Prof. Paulo Roberto de Souza
Presidente do Conselho de Administração
Associação Brasileira de Ergonomia

Prof. Carlos Mauricio Duarte dos Santos
Presidente do Conselho de Administração
Associação Brasileira de Ergonomia

Associação Brasileira de Ergonomia
Conselho de Administração

Consortio Público InterMunicipal De Desenvolvimento
Sustentavel DO Alto Paraiba
CISPAP
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.
Av. Sabia nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 -Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-41
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11585-FU5V;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

091527



ANEXO 2: Diploma de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos



ANEXO 3: Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos



DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.
Av. Sebá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://secdigital.lpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-42
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11586-BPLO;



CNPJ: 08.870.000

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Baixo dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Vêber Azevedo Miranda Cavalcanti
TJ/PB



ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,

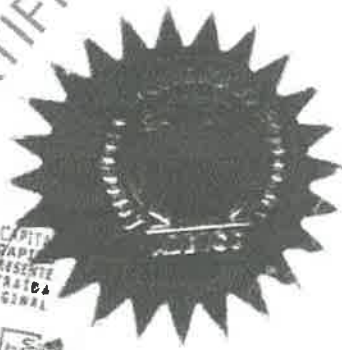
pele período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Laerte Igal Sznelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais

Prof. Paulo Antônio Barros, Dr.
Comitê de Exame de Competências

Profa. Cláudia Mont'Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos

Consórcio Público InterMunicipal De Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367



29ª TABELA DE NOTAS DA CARTA
PRISCILA DE C. T. P. L. AGUIAR
AUTENTICAÇÃO: AUTÊNTICO A PRESENTE
CÓPIA REPRODUZIDA A PRESENTE
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO 20/09/2020

VALIDO SOMENTE PARA O ATO DE
ADRIANA PEREIRA
ESCREVETE

07/06/2018

ADRIANA PEREIRA
ESCREVETE

ADRIANA PEREIRA
ESCREVETE

ADRIANA PEREIRA
ESCREVETE

ADRIANA PEREIRA
ESCREVETE



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-43
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11587-6J11;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



29ª TABELA DE NOTAS - OR CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: ANTERIORMENTE
COPIA REPROGRAMADA A PRESENTE
NESSAS NOTAS COMEÇOU A EXTRAÍDA
APRESENTADO, DOUTOR.

VÁLIDO PARA
ADRIANA
ESCA

Consortio Público Intermunicipal De
Sustentável Do Alto Paranaíba
CERTIFICADO 200367

Declaro que Carlos Mauricio Duque dos Santos foi registrado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como Ergonomista Certificado Nível sênior período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42

Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.

José Orlando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 9º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seidigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-44
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11588-YYZJ;



CNPJ: 06.8370-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Tribler



TJPB

X

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

Universidade Paulista

O Rector da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições e feição em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção, em 25 de outubro de 2011, confere o título de **Doutor em Engenharia de Produção a**

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1955, R.O.P. nº 7.340.744-9 - SP

a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

São Paulo, 24 de dezembro de 2011.

Prof. João Carlos de Cécilio
Rector

Dr. Maria Encina Loure
Vice Rector de Pós-Graduação e Pesquisa

2011 ABR 2011
FABRIL DE NOÍAS DA CAPITAL
PRESENCIA PE C. P. L. E. GAETZEL
AUTENTICAÇÃO AUTENTICAÇÃO
NÉSSAS NOÍAS COMPROVA A MESMA
APRESENTAÇÃO, DO P. P. ORIGINAL

10837A H0587071

ALDO LOURENÇO DA SILVA
ADRIANA DOS SANTOS
F. SECRETARIA

Consócio Público Municipal de Desenvolvimento
CISA - Paranaíba
CERTIFICADO P00367



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-45
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11589-YDB8;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo Cavalcanti
Titular

TJPB





CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-48
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Data: 22/09/2020 09:13:05

Seja Digital Tipo Normal C: AKM11590-C987;



CM: 064770-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(35) 3244-4044 - cartorio@azevedobastos.ntl.br
https://azevedobastos.ntl.br



TJPB



0688138

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob n.º 0359 da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa-Ano 2012 às fls. 016 do livro n.º 002 em 16/01/12 nos termos do Artigo 48, § 1º da Lei n.º 9394/96.

Dr. João Carlos Di Ramo
Reitor

Prof.ª Dr.ª Marília Ancoy Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Universidade Paulista

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria n.º 612, de 22 de junho de 2007
Parecer CNE/CES n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Programa reconhecido pela Portaria MEC n.º 1140/08,
publicada em D.O.U. de 11-09-2008.

Secretária de VRRP
Campus Indianópolis

Handwritten signature



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

28ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILLA DE C. P. M. AGRAPTO
AUTENTICAÇÃO, ARGUMENTAÇÃO, PRESENTAÇÃO
CÓPIA, REPRODUÇÃO, REVISÃO, REVISÃO
NUNCA MAIS CONTORE OBTENIDA
APRESENTADO, DONDE



CERTIFICADO

UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista

a conclusão do curso de Engenharia de Segurança do Trabalho

confere o presente a: ROSANGELA FERREIRA SANTOS

de nacionalidade natural do Estado de Rio de Janeiro

nascida aos 26/05/1962 em BRASÍLIA

Curso realizado de 14 de ABRIL de 2000 a 13 de ABRIL de 2001 com

duração de 725 horas-aula e frequência obrigatória de 75%. ÁREA DE CONHECIMENTO: ENGENHARIA

São Paulo, 26 de MAIÇO de 2002

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Prof.ª Dra. Gohara Lygia Yehia
Vice-Reitora de Pós-Graduação

Concluiu

PROF.ª EVELL ZILLOVI
Coordenadora de Cursos
de Pós-Graduação

Prof. Leônidas Francisco Ribeiro Filho
Coord. Curso Especialização de Segurança do Trabalho
Engenharia de Segurança do Trabalho
CEA 34.101/0 021 33374



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-47
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11591-JAYV;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, Jolo Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cayabart
Titular

TJPB





CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-48
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Data: 22/09/2020 09:13:05
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11592-ZBC1



CNPJ: 06.8770-0
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(53) 3244-5444 - cartorio@azavedobastos.net.br
http://azavedobastos.net.br

Bel. Vitor Azevedo Bastos
TJ/PB



UNIVERSIDADE PAULISTA – UNIP

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550, de 08/11/88 publicada no D.O.U. de 08/11/88
Certificada n.º 45.21 da Vice-Reitoria de Pesquisas e Pós-Graduação - Ano 2002
Registrado às fls. 33 do livro 1302 em 22 de Fevereiro de 2002

DECLARAÇÃO
Declaramos para os devidos fins, que o referido curso cumpriu todas as disposições de resolução CES N.º 3, de 03 de outubro de 1999 da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação

Secretaria da PRPG

CEMUNIP
Municipal De Desenhista
Paranaíba
DO P00367
Consortio Publico Sustentavel

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 5.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e contendo neste ato. O referido é verdade. Dou fé. <https://seldigital.tjpb.jus.br> ou Conselho o Documento em: <https://azavedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Resolução nº 1.025/2009 - Anexo I - Modelo A

Página 1/2



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230181516604

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS

Título Profissional: Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho

Empresa Contratada:

RAEP: 2004684801

Registro: 0500068814-SP

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**

Endereço: **Rodovia BR-153**

Complemento: **km 42**

Cidade: **Erechim**

Contrato:

Valor: **R\$ 1.200,00**

Ação Institucional:

CNPJ: 91.464.251/0001-97

Nº: 845

Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**

UF: **RS**

CEP: **99702-503**

Celebrado em: **03/12/2018**

Vinculada à Art nº:

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica do Direito Privado**

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Avenida SABÁ**

Complemento: **cj 51**

Cidade: **São Paulo**

Data de início: **03/12/2018**

Previsão de término: **03/03/2019**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Bairro: **INDIANÓPOLIS**

UF: **SP**

CEP: **04515-008**

4. Atividade Técnica

Consultoria

1

Laudo

Programa de
Gerenciamento de
Riscos - PGR

Quantidade

Unidade

10,00000

dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia da Linha BEEZI, com as seguintes endereços: Longarina BEEZI B S/A, Longarina Cod. 39007, Cadeira Caixa Cod. 39906, Cadeira 4 para com rodízio Cod. 39904, Cadeira 4 para sem braço Cod. 39903, Cadeira 4 para sem braço Cod. 39902, Cadeira Aproximada 6 Cod. 39902, Cadeira Giratória Braço Fixo Cod. 39900, Cadeira Giratória Braço Regulável Cod. 39900.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-49
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,58
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11593-ANE7;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5484 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váuber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

7. Entidade de Classe

SEESP - SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 24 de ABRIL de 2019

Local data

Rosângela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.277-15

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 31.404.251/0001-97

9. Informações

A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no índice-versão do sistema, certificada pelo Alvaro Adameo.

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea.org.br ou www.confisa.org.br

A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante, com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.crea.org.br
Tel: (0800) 17 18 11
E-mail: acessar@inf@crea.org.br



Valor ART R\$ 82,94

Registrada em 05/12/2018

Valor Pago R\$ 82,94

Nosso Número: 28027230181516504

Versão do sistema

Impresso em: 24/04/2019 15:00:25

Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAP
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo nele ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://secdigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-50
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11594-JXJO;



CNPJ: 06370-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Vêber Azevêdo Miranda Cavalcanti
TJJPB



X

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

001536

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 22/09/2020 09:28:15 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <http://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 87382209209087416540-1 a 87382209209087416540-50

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N.º 093/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf83199e4a578c279790244714da5b1723c10ffef0b438bf9c5c7e9d7e3dc333a0ef1a97736d579029c7dc9de14d5ea2c3c51419c5607de9699da15be1274b4a6



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2200-2
de 24 de agosto de 2001



X



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230172861052

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS

Título Profissional: Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho

RNP: 2004684801

Registro: 0500069814-SP

Empresa Contratada:

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**

CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

Endereço: **Rodovia BR-153**

Nº: 845

Complemento: **km 42**

Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**

Cidade: **Erechim**

UF: **RS**

CEP: 99702-503

Contrato:

Celebrado em: **04/12/2017**

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ **5.000,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**

Nº: 57

Complemento: **51**

Bairro: **INDIANÓPOLIS**

Cidade: **São Paulo**

UF: **SP**

CEP: 04515-000

Data de Início: **04/12/2017**

Previsão de Término: **22/12/2017**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

Consultoria

Quantidade

Unidade

1

Laudo

**Programa de
Gerenciamento de
Riscos - PGR**

10,00000

dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia da Longarina Ergoplax e da Linha de Cadeiras BRIZZA: Presidente, Presidente Soft, Executiva, Executiva Soft, Aproximação e Aproximação Soft; Poltrona Auditório; Ergoplax Juvenil e Adulto; Conjunto Escolar H e I; Cadeira Giratória Ergoplax + Secretária base com sapatas.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

001538 1892

7. Entidade de Classe

68 - SEESP - SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 05 de DEZEMBRO de 2017
Local data

Rosângela Ferreira Santos
ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creaap.org.br ou www.confex.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e da contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creaap.org.br
tel: 0800-17-18-11



Valor ART R\$ 81,53

Registrada em: 04/12/2017

Valor Pago R\$ 81,53

Nosso Número: 28027230172861052

Versão do sistema

Impresso em: 05/12/2017 21:39:49

X

ABERGO

1893

Associação


001539


Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,
pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Laerte Idal Sznelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais


Prof. Paulo Antônio Barros, Dr.
Comitê de Exame de Competências

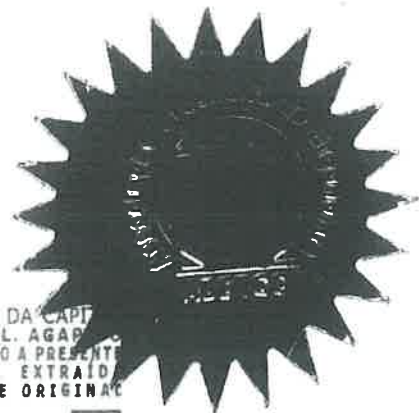

Profa. Cláudia Mont'Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPT
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAR
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICA A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
PELA PARTE CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU FE.

16 NOV. 2017

P/AUT.
R\$ 3,50

VÁLIDO SOMENTE COM SELLO DE AUTENTICIDADE
ALESSANDRO ALV DA COSTA
CRESENTE A CRIZADO
AUTENTICAÇÃO



X

001540

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
PELA PARTE CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU.FE.

16 MAR. 2017

PLATA
R\$ 3,50

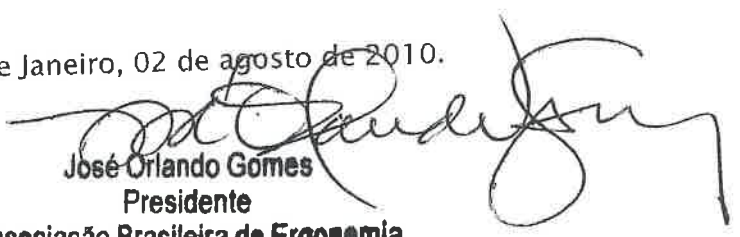
VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICAÇÃO
ALESSANDRO ALVES DA COSTA
ESCREVENTE
1125932AD
AUTENTICAÇÃO
1083AH0326293

Declaro que **Carlos Mauricio Duque dos Santos** foi registrado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível sênior** período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42

Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.


José Orlando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia



A



Universidade Paulista

UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

☉ Reitor da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção, em 25 de outubro de 2011, confere o título de **Doutor em Engenharia de Produção a**

Carlos Maurício Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1955
R.G. n.º 7.549.3445 - SP

e outorga-lhe o presente Diploma
a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.
São Paulo, 25 de dezembro de 2011.


Prof. João Carlos de Gócio
Reitor





Prof. Dra. Mariana Ancona-Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

001541

Folha: 1895

001542

Dr. João Carlos Di Genio
Reitor

Prof.ª Dr.ª Marília Ancona Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Universidade Paulista

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria n.º 612, de 22 de Junho de 2007
Parecer CNE/CES n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Programa de Pós-Graduação pela Portaria MEC n.º 110/08,
publicada no D.O. de 11-09-2008.

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob n.º 0384 da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e
Pesquisa-Año 2012 às fls. 016 do livro n.º 002 em 16/01/12
nos termos do Artigo 48. § 1º da Lei n.º 9394/96.

Secretaria de VRPG

Secretária de VRPG
Campus Indianópolis

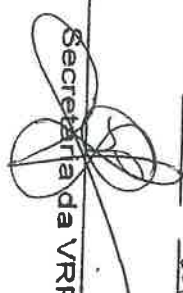
29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICACAO: AUTENTICA APRESENTE
COPIA REPROGRAFICA EXTRAIDA
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU PE

10 OUT 2017
11 2383
PAULISTA

VALUADO SOB
ADRIANA FORTE
ESCREVA A 02020202


UNIVERSIDADE PAULISTA – UNIP

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550, de 08/11/88 publicada no D.O.U. de 09/11/88
Certificado n.º 45.29 da Vice-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação - Ano 2002
15
Registrado às fls. 37 do livro n.º 002 em 22 / Setembro / 2002
00


Secretaria da VRPG

DECLARAÇÃO
Declaramos para os devidos fins que o referido curso cumpriu as disposições de resolução CES N de 05 de outubro de 1999 Câmara de Educação Superior. Conselho Nacional de Educação

2ª TABELA DE NOTAS DA
PRÉCILA DE C. T. P. L. A.
CÓPIA REPROGRÁFICA
REPRODUTÍVEL
APRESENTADO, QUE É
10. OUT. 2017
1.083.34.H.0288677



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Relatório de Ensaio Nº QUI/R-422.660/1/A/22
Página: 1/1

RELATÓRIO DE ENSAIO
ESPUMA
ANÁLISE QUÍMICA

001545

INTERESSADO: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
ROD BR - 153, 845 – INDUSTRIAL
CEP: 99702-503 – NORTE ERECHIM (RS)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (Uma) Amostra de espuma, identificada pelo interessado como: Espumas Plaxmetal, e recebida pelo laboratório em 13/05/2022.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

PE-QUI.412 – Cromatografia gasosa acoplada ao Espectrometro de Massa.
PE-QUI.949 – Operação Cromatógrafo – Modo headspace.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Parâmetro	Obtido
CFC	Ausência

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 13/05/2022 a 18/05/2022.

5. DATA DOS ENSAIOS

Este relatório cancela e substitui o relatório nº QUI/R-422.660/1/22, emitido em 18/05/2022. Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 30 de maio de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Matheus Stelmastchuk Pires Costa
MATHEUS STELMASTCHUK PIRES COSTA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04499938

Jessica Figueiredo Queiros
JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04490869

FSS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833

SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos • RJ: Macaé - Rio de Janeiro • MG: Belo Horizonte

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



1987 - 2019

001540



Excelência em Ergonomia
Ergodesign e Usabilidade



Lauda Técnico de Ergonomia
(Norma NR-17 de Saúde e Segurança do Trabalho)
Linha Beezi

Consortio Público-Interno do Alto Paraíba
CARTÓRIO Azevêdo Bastos P00367



São Paulo
Abril de 2019

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.936/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 eulênico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, *****



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-1
Data: 22/09/2020 09:13:00
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11545-TG3R;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



00147



PLAXMETAL

Laudo Técnico de Ergonomia (NR-17)

CADEIRAS LINHA BEEZI

Grupo 1:

1. Cadeira Modelo Giratória Braço Fixo (Cód. 3900-3)
2. Cadeira Modelo Giratória Braço Regulável (Cód. 3900)

Grupo 2:

3. Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002)
4. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003)
5. Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004)
6. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340)

Grupo 3:

7. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Regulável (Cód. 39005)
8. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Fixo (Cód. 39005-3)
9. Cadeira Modelo Giratória (caixa) sem Apoio de Braço (Cód. 39005-2)

Grupo 4:

10. Modelo Longarina (Cód. 39007)

Fabricante

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Erechim - RS

Período da Avaliação Técnica: Março/Abril de 2019

Responsáveis Técnico:

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior

Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia desde 2010

Eng^a. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-2
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11546-0IPX;



CNJ 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-6484 - cartorio@azevedobastos.no.br
<https://azevedobastos.no.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



001548

SUMÁRIO

A. Objetivo.....	3
B. Metodologia.....	4
C. Laudo dos Modelos do Grupo 1.....	4 a 11
D. Laudo dos Modelos do Grupo 2.....	12 a 20
E. Laudo dos Modelos do Grupo 3.....	21 a 29
F. Laudo dos Modelos do Grupo 4.....	30 a 36
G. Parecer Técnico Final (conclusão).....	37
H. Referencias Bibliográficas.....	38
I. Autores e Responsáveis Técnico.....	39
 ANEXOS	
1. Certificado do Ergonomista Sênior / ABERGO.....	40
2. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção.....	41
3. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. Trabalho.....	41

Consórcio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.
Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site www.dcaergonomia.com.br / facebook [com/dcaergonomia](https://facebook.com/dcaergonomia)



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-3
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11547-WOCX;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TUPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo digitado, a menos que contrário seja alegado. Confirme os dados do ato em: <https://seelodigital.jpbb.juiz.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



001549

A. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da avaliação da Qualidade Ergonômica de cadeiras da Linha Beezi contemplando os seguintes modelos:

Grupo 1:

1. Cadeira Modelo Giratória Braço Fixo;
2. Cadeira Modelo Giratória Braço Regulável;

Grupo 2:

3. Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço;
4. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço;
5. Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço;
6. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço;

Grupo 3:

7. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Regulável;
8. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Fixo;
9. Cadeira Modelo Giratória (caixa) sem Apoio de Braço;

Grupo 4:

10. Modelo Longarina

Os modelos da Linha Beezi são para uso em estações de trabalho (operacional e aproximação-diálogo), salas de espera e outros ambientes administrativos com tarefas gerais de escritórios ou outros, tomando por referência os conceitos da Ergonomia contemporânea e as exigências da NR-17 de Ergonomia no item que refere-se ao Mobiliário do Posto de Trabalho, onde menciona que "o mobiliário do posto de trabalho deve estar adequado à tarefa e ao trabalhador" de forma a cumprir as exigências da legislação trabalhista, que é de proporcionar boas condições de trabalho.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

3



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-4
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11548-UCFB;



CNPJ: 06.917.000

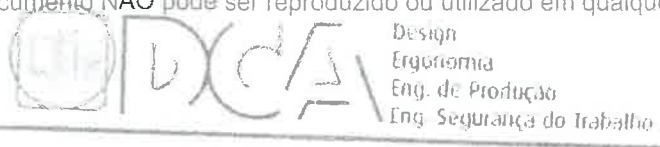
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5484 - cartorio@azevedobastos.no.br
<https://azevedobastos.no.br>

Bel. Wálber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



B. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se a metodologia de avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos (ref. Bibliográfica 4), utilizando-se os dados antropométricos da população brasileira tendo por referência a publicação "Medidas para Postos de Trabalho" do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro (ref. Bibliográfica 1), bem como os conceitos de postura adequada para trabalho com terminais de computador (ref. Bibliográfica 2 e 3) e ainda o uso de modelos humanos reais com variações antropométricas de estaturas variando de 1,59m(%5) a 1,81m(%95) o que corresponde a usuários adultos tomando por referência a pesquisa do INT.

A avaliação ergonômica foi realizada em 6 etapas, que compõem o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos que denominamos de **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomorfa; e) Avaliação das Características Técnicas Construtivas do Produto e f) Avaliação de Adequação a norma NR-17 de Ergonomia, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Salienta-se que o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto é parte integrante da tese de doutorado "ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho, portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública.

C. LAUDO DOS MODELOS DAS CADEIRAS DO GRUPO 1

C1. Identificação dos Produtos do Grupo 1

Os produtos avaliados são as cadeiras da LINHA **Beezi** modelos:

1. Cadeira Modelo Giratória Braço Fixo (Cód. 3900-3);
2. Cadeira Modelo Giratória Braço Regulável (Cód. 3900);

Descrição Geral dos Modelos dos 2 modelos: os modelos Giratória Braço Fixo e Giratória Braço Regulável apresentam diferenças apenas nos apoios de braço, as demais características técnicas são idênticas.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-5
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11549-7PET;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-6404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
TJ/PB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://scoodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Base e Mecanismos de Regulagem: os 2 modelos apresentam-se com base giratória cromada ou preta, coluna a gás e com 5 patas com rodízios. Possui mecanismos de regulagem de altura do assento/encosto com Relax-Plax. Os 2 modelos apresentam regulagem de altura do **assento variando de 420mm a 530mm** conforme Especificações Técnicas do Produto.

Assento: com estrutura em madeira e almofada de espuma flexível de poliuretano (PU), revestida com vários tipos de materiais (tecido ou laminado vinílico), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Encosto: constituído estruturalmente em termoplástico de engenharia conformado pelo processo de injeção. Seu formato com design antropomorfo (anatomicamente correto), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Apoio de Braços: os 2 modelos apresentam-se com apoio de braços, sendo um com braço fixo e outro com braço regulável, as características mecânicas e construtivas estão descritos na Especificação Técnica do Produto.

Os 2 modelos possuem dimensões que acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m(%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Conjunto

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-6
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11550-JJFW;



CARTÓRIO Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1142
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-6404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Valber Azevedo Cavalcanti
Tilulir

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 6.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: <https://seodigital.tjpb.us.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540>



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



C2. Avaliação Antropométrica Real dos Modelos do Grupo 1:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino). A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Giratória Operacional Braço Fixo (Cód. 3900-3);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

b. Modelo Giratória Operacional Braço Regulável (Cód. 3900);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão: a avaliação antropométrica real realizada apresentou resultados positivos em relação a acomodação dos usuários em relação as dimensões e formas das cadeiras para todos os usuários.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

6



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-7
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11551-MG55;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Tribuir

TJPB





C3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não dos **2 modelos de cadeira do Grupo 1 (Giratória com Braço Fixo e Giratória com Braço Regulável)** para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso das cadeiras, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, regulagem de altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) em seu uso operacional. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Giratória Braço Fixo:

a1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo Giratória Braço Regulável:

b1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

7



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-8
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11552-BL6V;



CNJ: 06.8770-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br



Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Conclusão: os 2 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

Os mecanismos de ajustes de altura/inclinação do assento/encosto, bem como os mecanismos de ajuste de altura do apoio de braços são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições, atendendo as exigências da NR-17 de Ergonomia no que se refere a postura sentada no posto de trabalho.

C4. Avaliação Antropométrica

Os 2 modelos de cadeiras do Grupo 1 (Giratória com Braço Fixo e Giratória com Braço Regulável) possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropométricas do assento e do encosto dos 2 modelos, bem como dos apoios de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso dos modelos avaliados.

O Design do Assento (formato):

Os 2 modelos apresentam-se com desenho antropométrico (encosto/encosto), forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropométrico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica fornecida pelo cliente).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabré nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

8



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-9
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11553-WLVR;



CARTÓRIO
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Baixo dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-8404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJ/PB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Nas 2 versões possibilita conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e conseqüentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.

Design do Assento dos 2 modelos



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo Assento

O Design do Encosto (formato):

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Os modelos possibilitam regulações de altura e de inclinação permitindo a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto.

Design do Encosto dos 2 modelos



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo Encosto

O Design do Apoio de Braços (formato):

Os apoios de braços possuem altura, formato e dimensionamento adequados, um dos modelos (Giratória Braço Regulável) possui regulagem de altura do apoio de braço de fácil manuseio. O formato do apoio de braço possui design geométrico e acomoda os braços adequadamente, permitindo conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-10
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11554-9CO9;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-3404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Beí. Vélber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, ***** Confira os dados do ato em: <https://seledigital.jpjb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Design do Apoio de Braços dos 2 modelos



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço fixo - Apoio de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso operacional em estação de trabalho), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.

C5. Avaliação das Características Técnicas no uso

A avaliação das características técnicas dos 2 modelos do Grupo 1 (Giratória Braço Fixo e Giratória Braço Regulável) foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a qualidade técnica-funcional, estabilidade, durabilidade do produto e de seu processo de fabricação, mas apenas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável, facilidade e simplicidade dos mecanismos de ajustes e regulagens, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista (realizando os 2 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, facilidade e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "Usabilidade".

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-11
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Seto Digital Tipo Normal C: AKM11555-B0UC;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. Confira os dados do ato em: https://seodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540

C6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho.

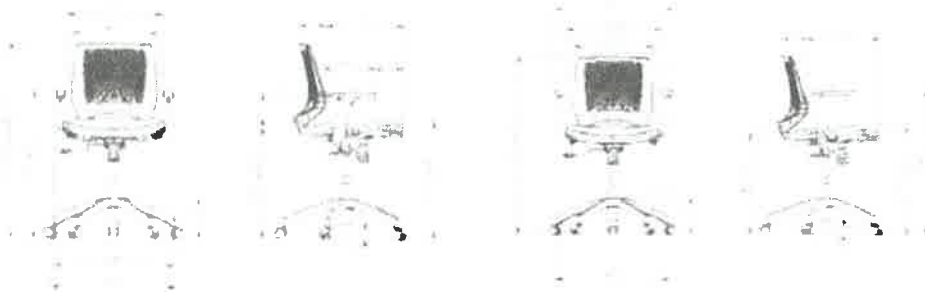
Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- a. altura ajustável a estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b. características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c. borda frontal arredondada;
- d. encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 2 modelos do Grupo 1 (Giratória Braço Fixo e Giratória Braço Regulável) atendem o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação.

4. PRINCIPAIS MEDIDAS

4. PRINCIPAIS MEDIDAS



Grupo 1: Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Dimensões



Grupo 1. Cadeira Giratória Operacional Braço Regulável e Braço Fixo - Conjunto

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

11



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-12
Data: 22/09/2020 09:13:01
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11556-GVVM;



CNPJ: 06.870.000

Cartório Azevedo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>



Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Forma: 1993
Rub: 1993
Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 3º, 4º e 5º da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste site.
O referido é verdade. Dou fé. *****
<https://seledigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



D. LAUDO DOS MODELOS DAS CADEIRAS DO GRUPO 2

D1. Identificação dos Produtos do Grupo 2

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA Beezi modelos:**

3. Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002);
4. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003);
5. Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004);
6. Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340).

Descrição Geral dos Modelos dos modelos: os modelos Aproximação deste grupo possuem as variações com Apoio de Braço e sem Apoio de Braços, e base com pés em "S" ou "4 pés" e estes, com ou sem rodízios, as demais características técnicas são idênticas (assento e encosto).

Base (Pés com e sem Rodízios): os modelos apresentam-se com base fixa (pés estruturais) cromados. Os 2 modelos não possuem regulagem de altura do **assento e encosto**, e não são necessários para a função que se destina, pois não são cadeiras operacionais conforme consta nas Especificações Técnicas dos Produtos.

Assento: com estrutura em madeira e almofada de espuma flexível de poliuretano (PU), revestida com vários tipos de materiais (tecido ou laminado vinílico), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Encosto: constituído estruturalmente em termoplástico de engenharia conformado pelo processo de injeção. Seu formato com design antropomorfo (anatomicamente correto) de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Apoio de Braços: 3 modelos apresentam-se com apoio de braços fixo e, um deles sem apoio de braços, conforme descritos na Especificação Técnica do Produto.

Os 4 modelos possuem dimensões que acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m(%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moama - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

12



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-13
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11557-F6NM;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo da Manda Cavalcanti
Titular



TJPB

A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



00 559



Grupo 2-CONJUNTO: 1.Modelo Aproximação com Apoio de Braço; 2.Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; 3.Modelo Tóxi sem Rodízio e Apoio de Braço; 4.Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço.

D2. Avaliação Antropométrica Real dos Modelos do Grupo 1:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino). A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

b. Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-14
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,58
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11558-ES3G;

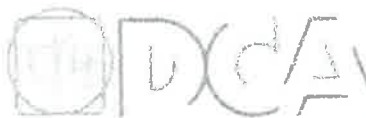


Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Baixo dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavaberti
TJ/PB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste sistema. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://secdigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



b2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

c. Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003);

c1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

d. Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340);

d1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

d2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

d3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão: a avaliação antropométrica real realizada apresentou resultados positivos em relação a acomodação dos usuários em relação as dimensões e formas das cadeiras para todos os usuários.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabrá nº 57, Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

14



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-15
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11559-W8XB;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevêdo dos Reis Cavalcanti
Titular



TJPB

D3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não dos **4 modelos de cadeira do Grupo 2**: Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso das cadeiras, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Sallentamos que na avaliação consideramos a altura do assento e encosto, a inclinação do encosto, os apoio de braços, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás e apoiadas no encosto) em seu uso de aproximação (diálogo). A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço (Cód. 39002);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39004);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

15



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-16
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11560-4VST;



CAN: 06.870-9

Cartório Azevedo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Válber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V Bº, 41 e 52 de Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://aalodigital.jpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

A



b2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

c. Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço (Cód. 39003);

c1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

d. Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço (Cód. 18340);

d1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

d2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

d3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

Conclusão: Os 4 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

16

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-17
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11561-97P3;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
TJ/PB



Handwritten signature

D4. Avaliação Antropomórfica

Os 4 modelos de cadeiras do Grupo 2 (Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço) possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

Avallou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento e do encosto dos 4 modelos, bem como dos apoios de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso dos modelos avaliados.

O Design do Assento (formato):

Os 4 modelos apresentam-se com desenho antropomórfico (encosto/encosto), forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropomórfico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica fornecida pelo cliente).

Nas 4 versões possibilita conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e consequentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.

Design do Assento dos 4 modelos



Grupo 2-ASSENTO: 1. Modelo Aproximação S com Apoio de Braço, 2. Modelo 4 Pés com Rodízio + Apoio de Braço, 3. Modelo 4 Pés Sem Rodízio + Apoio de Braço, 4. Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braços

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

17



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-18
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11562-P4KJ;



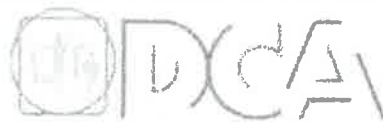
CARTÓRIO
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bol. Válor Azevedo Bastos Cavalcanti
Titular



TJPB

A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



O Design do Encosto (formato):

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Os modelos possibilitam a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto.

Design do Encosto dos 4 modelos



Grupo 2-ENCOSTO: 1 Modelo Aproximativo 5 com Apoio de Braço, 2 Modelo 4 Pés sem Rodízio + Apoio de Braço, 3 Modelo 4 Pés Sem Rodízio + Apoio de Braço, 4 Modelo 4 Pés sem Rodízio + Apoio de Braço

O Design do Apoio de Braços (formato):

Os apoios de braços possuem altura, formato e dimensionamento adequados. O formato do apoio de braço possui design geométrico e acomoda os braços adequadamente, permitindo conforto ao usuário.

Design do Apoio de Braços dos 3 modelos



Grupo 2-APOIO de BRAÇO: 1 Modelo Aproximativo 5 com Apoio de Braço, 2 Modelo 4 Pés sem Rodízio + Apoio de Braço e 3 Modelo 4 Pés Sem Rodízio + Apoio de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso aproximação e diálogo), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

18

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-19
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11563-Q950;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PE
(83) 3244-0404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Vílber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reproduzida fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540

A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



D5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas dos 4 modelos do Grupo 2 (Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço) foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a qualidade técnica-funcional, estabilidade, durabilidade do produto e de seu processo de fabricação, mas apenas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista (utilizando os 4 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, facilidade e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "Usabilidade".

D6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTB 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- a. altura ajustável a estatura do trabalhador e a natureza da função exercida;
- b. características de pousa ou de nenhuma conformação na base do assento;
- c. borda frontal arredondada;
- d. encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 4 modelos do Grupo 2 (Cadeira Modelo Aproximação "S" com Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés com Rodízio e Apoio de Braço; Cadeira Modelo 4 Pés sem Rodízio e sem Apoio de Braço) não tem necessidade de atender o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia por serem MODELOS DE CADEIRAS NÃO OPERACIONAIS (utilizadas apenas para conversação com os operadores das estações de trabalho).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-20
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Seio Digital Tipo Normal C: AKM11564-DBJ1;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, Jolito Pessoa - PB
(35) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Válter Azevedo de Miranda Cavalcanti
Título

TJ/PB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presença imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferência neste ato. O referido é verdade. Dou fé. Confirma os dados do ato em: https://isolodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540

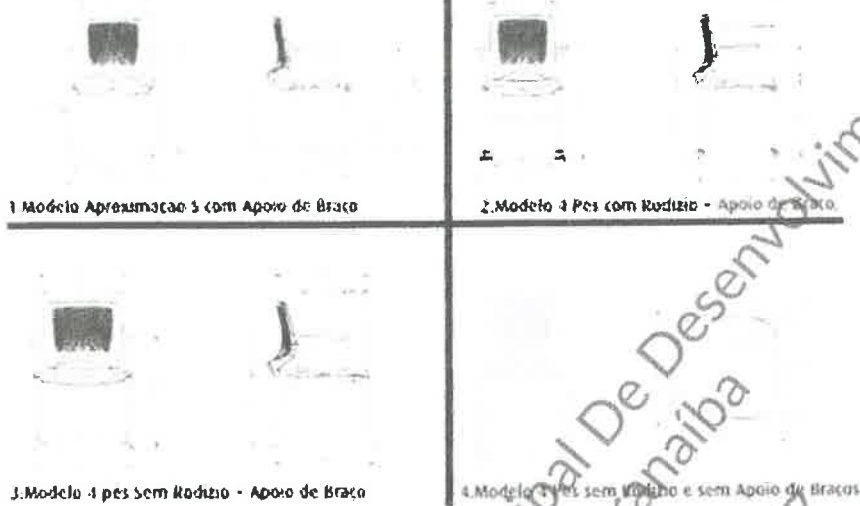
(Handwritten signature)



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Principais Medidas



Grupo 2 - CONJUNTO: 1. Modelo Aproximação 3 com Apoio de Braço; 2. Modelo 4 Pes com Rodízio - Apoio de Braço; 3. Modelo 4 pes sem Rodízio - Apoio de Braço; 4. Modelo 4 Pes sem Rodízio e sem Apoio de Braços

Consortório Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável do Alto Paraíba
CERTIFICADO 00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-21
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11565-MSSP;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azavedobastos.not.br
<https://azavedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevedo Miranda Cavalcanti
TJPB
Titular



A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Folha: 19/21
Rub: _____

E. LAUDO DOS MODELOS DAS CADEIRAS DO GRUPO 3

E1. Identificação dos Produtos do Grupo 3

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA Beezi modelos:**

7. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Regulável (Cód. 39005);
8. Cadeira Modelo Giratória (caixa) Apoio de Braço Fixo (Cód. 39005-3)
9. Cadeira Modelo Giratória (caixa) sem Apoio de Braço (Cód. 39005-2)

Descrição Geral dos 3 modelos: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço, apresentam diferenças apenas nos apoios de braço, as demais características técnicas são idênticas.

Base e Mecanismos de Regulagem: os 3 modelos apresentam-se com base giratória preta, coluna a gás e com 5 patas sem rodízios. Possuem mecanismos de regulagem de altura do assento/encosto. Os modelos apresentam regulagem de altura do **assento variando de 420mm a 530mm (altura de assento ao apoio de pés)** conforme Especificações Técnicas do Produto. **Obs:** no Desenho Técnico mostra altura máxima do assento em relação ao piso de 765mm.

Assento: com estrutura em madeira e almofada de espuma flexível de poliuretano (PU), revestida com vários tipos de materiais (tecido ou laminado vinílico), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Encosto: constituído estruturalmente em termoplástico de engenharia conformado pelo processo de injeção. Seu formato com design antropomorfo (anatomicamente correto), de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.

Apoio de Braços: 2 dos modelos apresentam-se com apoio de braços, sendo um com braço fixo e outro com braço regulável, as características mecânicas e construtivas estão descritos na Especificação Técnica do Produto.

Os 3 modelos possuem dimensões que acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m(%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiã nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

21



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087418540-22
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11566-E9BT;



CNJ: 06.970-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Vélber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Grupo 3-CONJUNTO: 1 Modelo Caixa com Apoio de Braço Fixo, 2 Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável, 3 Modelo Caixa sem Apoio de Braço.

E2. Avaliação Antropométrica Real dos Modelos do Grupo 3:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (5%) a 1,81m (95%) conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino). A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio Braço Fixo (39005-3);

a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-23
Data: 22/09/2020 09:13:02
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11567-TS3D;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Salto dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB

Handwritten signature or mark.

b. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio de Braço Regulável (Cód. 39005);

b1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

c. Modelo Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço (Cód. 39005-2);

c1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): Resultado: As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão: a avaliação antropométrica real realizada apresentou resultados positivos em relação à acomodação dos usuários em relação as dimensões e formas das cadeiras para todos os usuários.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

23



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-24
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11568-8H2L;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estúdios, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



E3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não dos **3 modelos de cadeira do Grupo 3: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço**, para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso das cadeiras, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, regulagem de altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) em seu uso operacional. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio de Braço Fixo:

a1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo Giratória (Caixa) com Apoio de Braço Regulável:

b1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

24



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-25
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11569-8KF6;



CNPJ: 08.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança da Trabalho



b3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

C. Modelo Giratória (caixa) Sem Apoio Braço:

c1. Modelo humano de estatura 1,59m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c2. Modelo humano de estatura 1,70m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m: Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

Conclusão: os 3 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95) assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural (em pé e sentado) de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

Os mecanismos de ajustes de altura/inclinação do assento, encosto, bem como os mecanismos de ajuste de altura do apoio de braços são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições, atendendo as exigências da NR-17 de Ergonomia no que se refere a postura sentada no posto de trabalho.

E4. Avaliação Antropométrica

Os 3 modelos de cadeiras do Grupo 3: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço, possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-26
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11570-ZG55;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Salvador dos Estados, João Pessoa - PE
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
TJJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8 Inc. XII de Lei Estadual 8.721/2008 autenticado e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://sejodigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540

A



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento e do encosto dos 3 modelos, bem como dos apoios de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso dos modelos avaliados.

O Design do Assento (formato):

Os 3 modelos apresentam-se com desenho antropomórfico (encosto/encosto), forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropomórfico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica fornecida pelo cliente).

Nas 3 versões possibilita conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e consequentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.

Design do Assento dos 3 modelos



Grupo 3-ASSENTOS: 1 Modelo Caixa com Apoio de Braço Fixo, 2 Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável, 3 Modelo Caixa sem Apoio de Braço

O Design do Encosto (formato):

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Os modelos possibilitam regulagens de altura e de inclinação permitindo a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto.

Design dos Encostos dos 3 modelos



Grupo 3-ENCOSTOS: 1 Modelo Caixa com Apoio de Braço Fixo, 2 Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável, 3 Modelo Caixa sem Apoio de Braço

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-27
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11571-FTNS;



CNPJ: 06.670-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(03) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



001573

O Design do Apoio de Braços (formato):

Os apoios de braços possuem altura, formato e dimensionamento adequados, um dos modelos (Giratória Braço Regulável) possui regulagem de altura do apoio de braço de fácil manuseio. O formato do apoio de braço possui design geométrico e acomoda os braços adequadamente, permitindo conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.

Design do Apoio de Braços dos 2 modelos



Grupo 3-APOIO DE BRAÇOS: 1 Modelo Caixa com Apoio de Braço Fixo
2 Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso operacional em estação de trabalho), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.

ES. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas dos 3 modelos do Grupo 3 (Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço) foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a qualidade técnica-funcional, estabilidade, durabilidade do produto e de seu processo de fabricação, mas apenas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável, facilidade e simplicidade dos mecanismos de ajustes e regulagens, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 de Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://sefodigital.tjpb.juiz.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-28
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11572-4MLJ;



CNPJ: 06.876.0

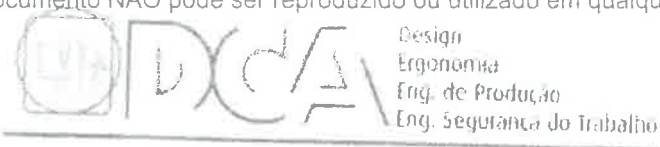
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Baixo dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Vêber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLOXMETAL S/A



Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonômista (utilizando os 3 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, facilidade e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "Usabilidade".

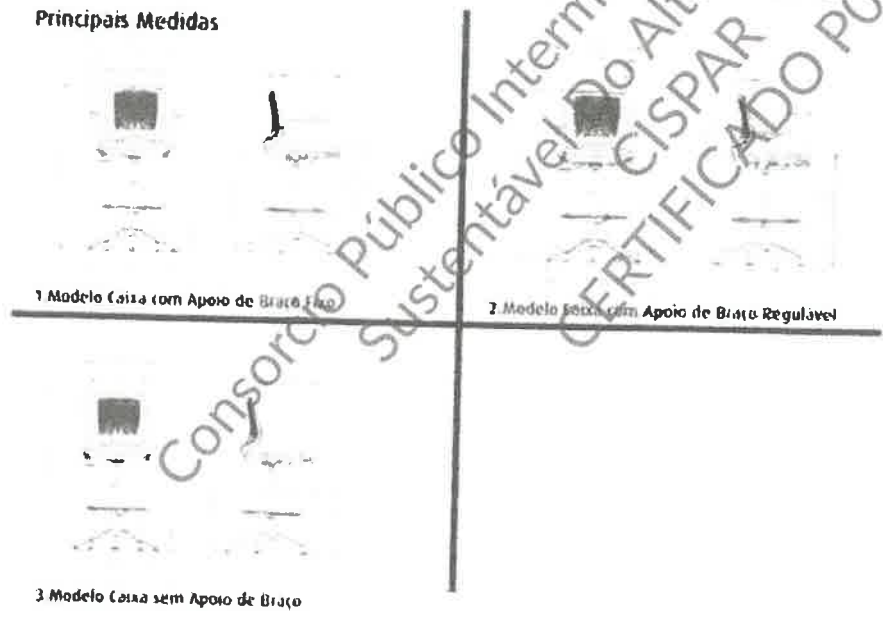
E6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no Item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- a. altura ajustável a estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b. características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c. borda frontal arredondada;
- d. encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 3 modelos do Grupo 3: Giratória (Caixa) Braço Regulável, Giratória (Caixa) Braço Fixo e Giratória (Caixa) sem Apoio de Braço, atendem o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação.

Principais Medidas



DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-29
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11573-1Q11;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5494 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB
A

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo nele ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Grupo 3-CONJUNTO: 1 Modelo Caixa com Apoio de Braço Total, 2 Modelo Caixa com Apoio de Braço Regulável, 3 Modelo Caixa sem Apoio de Braço.

Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel: 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, ***** Confira os dados do ato em: https://seodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-30
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11574-54M3;



CNPJ: 08.877.000

Cartório Azevêdo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Elaíra dos Santos, João Pessoa - PB
(53) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



F. LAUDO DOS MODELOS DO GRUPO 4

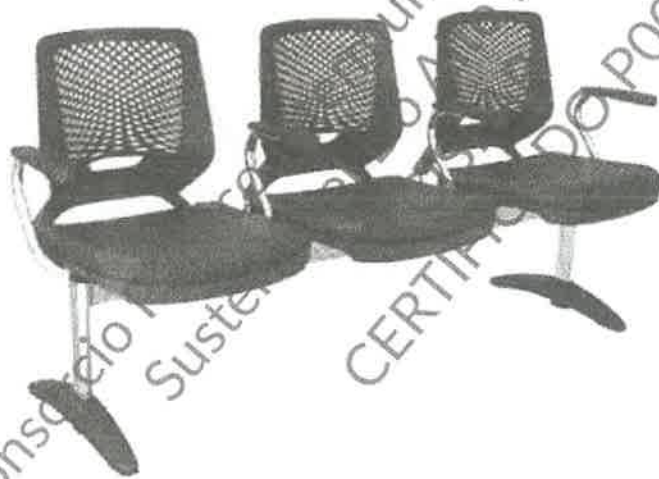
F1. Identificação dos Produtos do Grupo 4

O produto avaliado é a **Longarina Beezi**:

10. Longarina Modelo Beezi

Conjunto montado sobre longarina com três (03) lugares dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de três (03) usuários de forma ergonomicamente confortável, e com boa possibilidade de alternância postural e movimentação.

O modelo possui dimensões adequadas e acomoda confortavelmente usuários de vários biótipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo) com estaturas variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95), o que corresponde a 95% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real realizada pela DCA "in loco" (na fábrica).



Vista Frontal da Longarina Beezi de 3 lugares

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sebá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2830
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

30



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-31
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11575-0THX;



CARTÓRIO Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azavedobastos.net.br
<https://azavedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





F2. Avaliação Antropométrica Real:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,59m (%5) a 1,81m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biótipo (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

A variação de estatura de 1,59m a 1,81m corresponde a mais de 95% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

.Modelo Longarina Beezi

- a1. Modelo humano de estatura 1,59m (percentil 5%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,59m com postura correta, estando adequada para o uso.
- a2. Modelo humano de estatura 1,70m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,70m com postura correta, estando adequada para o uso.
- a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a altura do assento (de 448mm) do modelo é adequada para a função que se destina para os usuários com variação de estatura entre 1,59m a 1,81m o que corresponde a mais de 95% dos usuários adultos de ambos os sexos, estando de acordo com a NR-17 de Ergonomia.

As demais dimensões e características técnicas construtivas do assento, encosto e estrutura de sustentação, estão adequadas para o perfil antropométrico dos usuários acima mencionados.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

31



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-32
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11576-LN4Y;



CNPJ: 08.870.04

Cartório Azevedo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevedo Mendes Cavalcanti
Titular

TJPB





Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



F3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não do **modelo Longarina Beezi** para usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m com seus respectivos biótipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), simulando variação de uso na cadeira, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as dimensões e materiais de acabamento, bem como as formas do "design" do assento, do encosto e do apoio de braço, que tem por função permitir a acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário durante o uso. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,59m (sexo feminino); 1,70m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

.Modelo Longarina Beezi

a1. Modelo humano de estatura 1,59m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,70m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços ou sem apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: o modelo permite aos usuários de estatura variando de 1,59m a 1,81m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabará nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

32



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-33
Data: 22/09/2020 09:13:03
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11577-TL6D;



CNPJ: 06.870-9
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Beiro dos Estãos, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Vélber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



F4. Avaliação Antropométrica

O modelo da **Longarina Beezi**, possui características de Design Ergonomicamente adequado (dimensões e formas do assento e encosto).

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braço).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropométricas do assento, encosto e apoio de braço, e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso da referida cadeira.

O Design do Assento (formato/conforto)

O modelo apresenta-se com desenho antropométrico do assento e encosto, forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O Assento: com design antropométrico (anatomicamente adequado) possibilita conforto sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais na parte inferior das pernas e nádegas, facilitando a irrigação sanguínea e consequentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto.



Design Frontal e Lateral do Assento

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-34
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11578-RP72;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Vêber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e copiado online. O referido é verdade. Dou fé. ***** Certifica os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documentos/87382209209087416540>

X

O Design do Encosto (formato/conforto)

O **Encosto**: possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar (da coluna vertebral) na posição sentada, contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas, bem como orifícios que permitem a ventilação, proporcionando também conforto térmico ao usuário.



Design Frontal e Lateral do Encosto

O Design do Apoio de Braço (formato/conforto)

Apoios de Braço possui forma e dimensionamento adequado. A forma com design geométrico acomoda o braço, adequadamente, permitindo maior conforto ao usuário durante o uso e facilidade no apoio para se levantar, especialmente para os idosos.



Design dos Apoios de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento-encosto permitem ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (espera/treinamentos), estando em conformidade com os padrões de conforto e de qualidade ergonômica adequada.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabrá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

34



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209299087416540-35
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11579-MFII;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1148
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Valter Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



Folha: 1935
Rubrica:

F5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas da **Longarina Beezi** foram realizadas tomando-se por referencia a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da longarina, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto e seus acabamentos.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica" do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto, conforme estabelece o Código de Defesa do Consumidor.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonômista (utilizando a Longarina Beezi), concluímos que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica Adequada e de boa "usabilidade".

F6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- a. altura ajustável a estatura do trabalhador e a natureza da função exercida;
- b. características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c. borda frontal arredondada;
- d. encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Longarina Beezi atende o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho e atende a NR-17 no que se refere a adequação ao usuário e a natureza da tarefa (sala de espera e/ou uso em sala de treinamento), contudo por não ser uma cadeira operacional de posto de trabalho, a mesma não necessita de regulagens de altura do assento.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-36
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11580-WTCV;



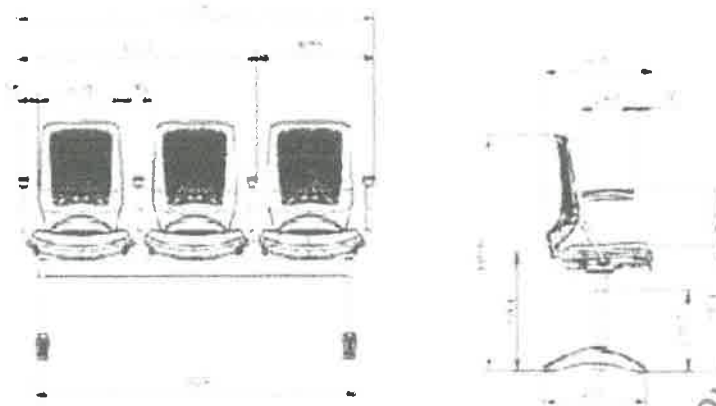
CNPJ: 06.870-0
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-6494 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Váber Azevedo da Miranda Cavalcanti
Tribunal
TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: https://seodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540

A



Longarina Beezi (dimensões)



Longarina Beezi (vista em perspectiva)

Consortio Público Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paulista
 CERTIFICADO P00367
 CASPAR

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
 E-mail dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 87382209209087418540-37
 Data: 22/09/2020 09:13:04
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56
 Selo Digital Tipo Normal C: AKM11581-45WD;



Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
 Titular

TJPB



Handwritten signature in blue ink.



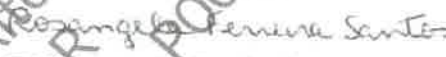
G. Parecer Técnico Final (conclusão)

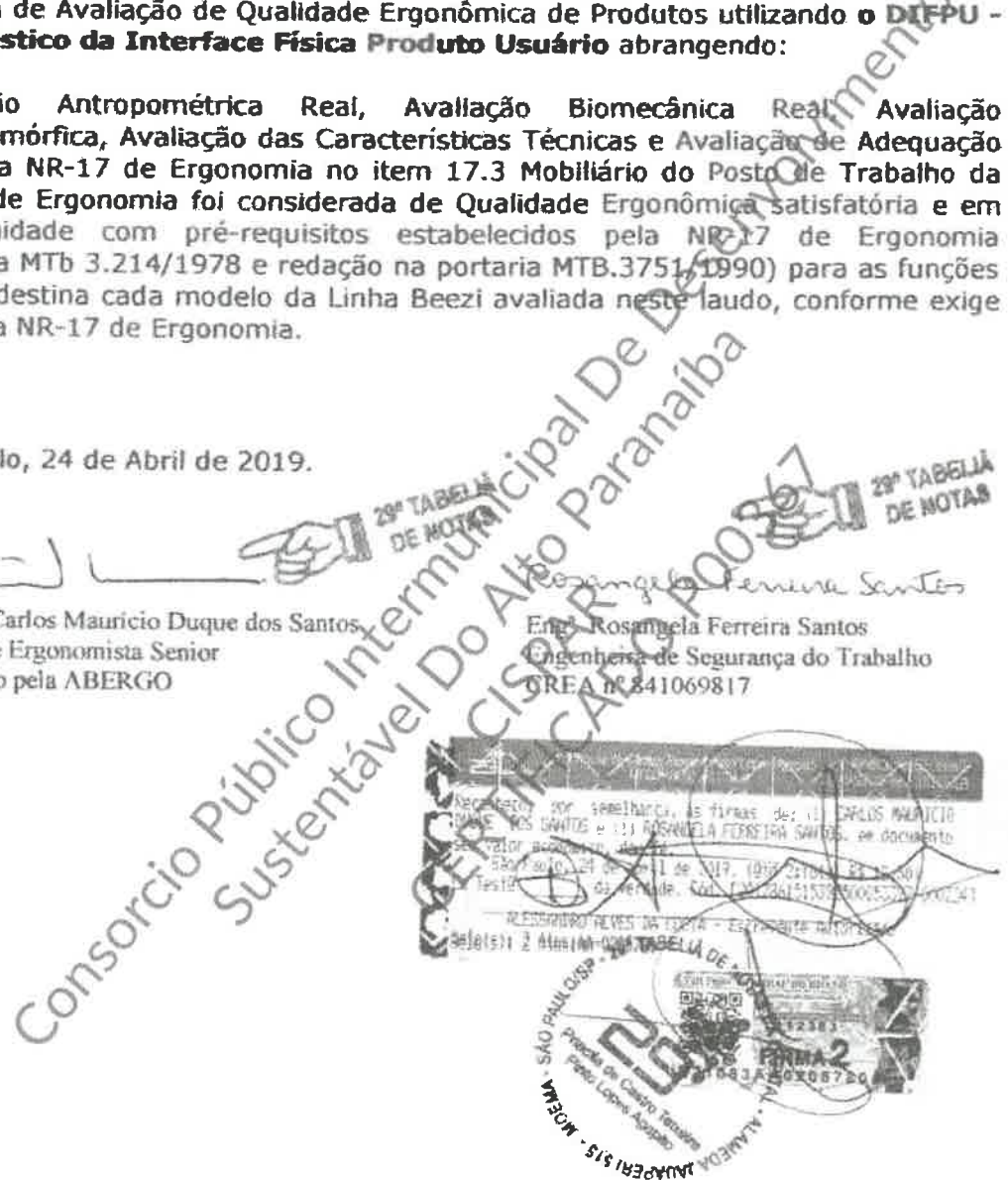
Os modelos de cadeiras avaliados dos 4 Grupos da Linha Beezi, foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando o **DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

Avaliação Antropométrica Real, Avaliação Biomecânica Real, Avaliação Antropomórfica, Avaliação das Características Técnicas e Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho da NR-17 de Ergonomia foi considerada de Qualidade Ergonômica satisfatória e em conformidade com pré-requisitos estabelecidos pela NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação na portaria MTB.3751/1990) para as funções que se destina cada modelo da Linha Beezi avaliada neste laudo, conforme exige a Norma NR-17 de Ergonomia.

São Paulo, 24 de Abril de 2019.


Prof. Dr. Carlos Mauricio Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado pela ABERGO


Eng. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-38
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11582-MPO9;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(53) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>


Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Tutor

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confirma os dados do ato em: <https://sejudigital.tjpb.us.br> ou Consulte o Documento em: <http://azevedobastos.net.br/documento/87382209209087416540>

Handwritten mark resembling the number 4



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho



H. Referências Bibliográficas:

1. Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.
2. Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora ZAB, Rio de Janeiro, 2000.
3. Ergonomia Projeto e Produção - Itiro Iida, Editora Edgar Blucher, São Paulo, 2005.
4. ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. Tese de Doutorado em Engenharia de Produção. Autor: Carlos Mauricio Duque dos Santos. USP-Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2016.

Consortio Público Inter municipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto da Barra
CERTIFICADO PÚBLICO

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia

38



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-39
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11583-DX3L;



CNPJ: 06.670-0
Cartório Azavêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azavedobastos.net.br
https://azavedobastos.net.br

Bel. Váber Azavêdo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





I. Autores e Responsáveis Técnico

.Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

.Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

.Co-autor do livro: Aspectos do Design - Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012.

.Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990. **Professor Convidado da UFPE** (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2002. **Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP** no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Eng^a Rosângela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

Av. Sabiá nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP: 04515-000 -Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-40
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11584-3A49;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
TJPB
Titular



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 de Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://webotdigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documentos/87382209209087416540>

A



ANEXO 1: Certificado do Ergonomista Responsável


O certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e da deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.

ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga

Carlos Maurício Gomes dos Santos
o título de Ergonomista Certificado,
pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Carlos Maurício Gomes dos Santos
Presidente do Conselho de Administração
Câmara Técnica de Certificação
Associação Brasileira de Ergonomia
Rua: Cláudio Manoel, 123
Cidade de São Paulo - SP



Consortio Público Inter municipal De Desenvolvimento Sustentavel Do Alto Paraiba
CISPAP
CERTIFICADO P00367

DCA ASSOCIADOS S/C LTDA.

40

Av. Sabia nº 57 Cj. 51 - Moema - São Paulo - SP - CEP 04515-000 - Tel 55 (11) 5051-2930
E-mail: dca@dcaergonomia.com.br / Site: www.dcaergonomia.com.br / facebook.com/dcaergonomia



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-41
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11585-FU5V;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé,

ABERGO

Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,

outorga a


Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,

pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

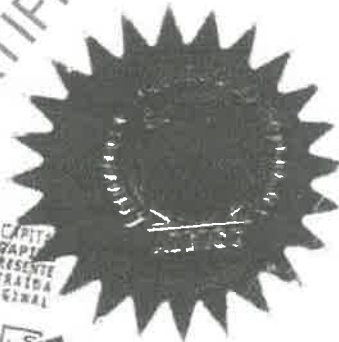

Prof. Laerte Izal Sznelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais


Prof. Paulo Antonio Santos, Dr.
Comitê de Exame de Competências


Profa. Cláudia Mont'Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos

394 TABELA DE NOTAS DA CARTA
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPI
AUTENTICADO A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, POR SE.

07 AGO 2018
VALIDO SOMENTE COM A PRESENÇA DO
ADRIANA PORTUGAL
ESCREVEMOS
AUTENTICADO
1083A H.0.647983



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-43
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11587-6J11;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo da Miranda Cavalcanti
Tribunal

TJPB



4

2ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. S. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPRODUZIDA A PRESENTE
NESSAS NOTAS CONSERVA EXTRAÍDA
APRESENTADO, DOUTOR.

VÁLIDO SOB
ADRIANA
ESC.

Consortio Público Intermunicipal De
Sustentável Do Alto Paranaíba
CERTIFICADO 200367

Declaro que Carlos Mauricio Duque dos Santos foi registrado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como Ergonomista Certificado Nível sênior período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42
Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.

[Handwritten Signature]
José Orlando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seelodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-44
Data: 22/09/2020 09:13:04
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11588-YZZJ;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

[Handwritten Signature]
Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular



TJPB
A



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-45
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11589-YDB8;
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56



CNPJ: 08.870-0
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 146
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(53) 3244-2444 - cartorio@cartoriopb.com.br
http://www.cartoriopb.com.br

Bal. Valor Azevedo de Mendonça Cavalcanti
Trib. J.P.B.



Universidade Paulista



O Rector da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção, em 25 de outubro de 2011, confere o título de **Doutor em Engenharia de Produção a**

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1955

R.O.P. nº 7.519.344-5 - SP

a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

São Paulo, 25 de dezembro de 2011.

Prof. João Carlos de Lima
Rector

Prof.ª Maria Antônia Torres
Diretora de Pós-Graduação e Pesquisa

209 TABELA DE NOTAS DA COPIA
AUTENTICADA DE C. T. P. S. AGRUP
ASSIS VIAL CONGREGA ESTATUAL
APRESENTADO SOB Nº 1033A
1033A H032-073
PAUT
1033A H032-073

1033A H032-073

1033A H032-073



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reproduzido fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, Confira os dados do ato em: https://seelodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382209209087416540

Dr. João Carlos Di Gregorio
Reitor

Proj.º Dr.ª Marília Antognini Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pós-graduação

Universidade Paulista

Reconhecida pela Portaria MEC nº 550
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria nº 612, de 22 de junho de 2007

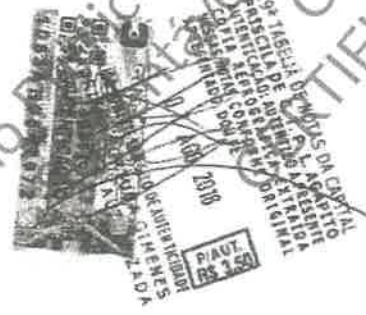
Parecer CNE/CES nº 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Programa reconhecido pela Portaria MEC nº 114/2008,
publicada na D.O.U. de 11-09-2008.

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob nº 0384 da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa - Ano 2012 às Rs. 016 do livro nº 002 em 16/01/12 nos termos do Artigo 48, § 1º da Lei nº 9394/96.

Secretária de VRPG
Campus Indaiatuba



Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento
CISPAR
CARTIFICADO P0036

068138



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-46
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11590-CS87;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valter Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular



X

Folha 1946
Rub:

001592



Cartório
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-47
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: ACM11591-1A-VV;
Data: 22/09/2020 09:13:05



CNPJ: 06.877.040
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 146
Centro dos Estudos, João Pessoa - PB
(51) 3344-5464 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Prof. Valber Azevedo Bastos
Tribuna

TJPB



CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIPPA no uso de suas atribuições e tendo em vista

a conclusão do Curso de Pós-graduação lato sensu - ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO
confere o presente a ROSANGELA FERREIRA SANTOS

de nacionalidade BRAZILEIRA natural do Estado de Rio de Janeiro
nascida aos 26/05/1962 em Magé

Curso realizado de 10 de Novembro de 2000 a 13 de Abril de 2001 com
duração de 725 horas-aula e frequência obrigatória de 75%. ÁREA DE CONHECIMENTO: ENGENHARIA

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

PROF.º EVELI ZILLOTI
Coordenadora de Cursos
de Pós-Graduação

Concluinte

Prof.ª Dra. Gohara Vivalde Viana
Vice-Reitora do Planejamento e
Pós-Graduação

Prof. Leonardo Francisco Ribeiro Filho
Coord. Curso Engenharia de Segurança do Trabalho
Engenheiro de Segurança do Trabalho
CREA MA 10170 - 00057 13374



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

folha: 1997
Folha: b:

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550, de 08/11/88 publicada no D.O.U. de 08/11/88
Certificado n.º 45, da Vice-Reitoria de Pesquisas e Pós-Graduação - Ano 2002
Registrado às fls. 33 do Livro 4902 em 22 de Fevereiro de 2002

Secretaria de GRPG

Consortio Público Municipal De Desenvolvimento De Paranaíba
Sustentado
CERTIFICADO P00367

DECLARAÇÃO
Declaramos para os devidos fins, que o referido curso cumpriu todas as disposições de resolução CES N.º 3, de 03 de outubro de 1999 da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 de Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII de Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seelodigital.jp.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87392209209087416540

1011



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-48
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11592-ZBC1;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Passos - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br



Bel. Válder Azevedo de Miranda Covalcanti
Titular

TJPB





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230181516604

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS

Título Profissional: Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho

Empresa Contratada:

CPF: 2004684801

Registro: 0500069814-SP

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**

Endereço: Rodovia **BR-153**

Complemento: **km 42**

Cidade: **Erechim**

Contrato:

Valor: **R\$ 1.200,00**

Ação Institucional:

CPF/CNPJ: 915484251/0001-97

Nº: **845**

Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**

UF: **RS**

CEP: **91702-503**

Contratado em: **03/12/2018**

Vinculada à Art nº:

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**

Complemento: **cj 51**

Cidade: **São Paulo**

Data de Início: **08/12/2018**

Previsão de Término: **03/03/2019**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**

UF: **SP**

CEP: **04515-000**

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

Consultoria

1

Laudos

Programa de
Gerenciamento de
Riscos - PGR

Quantidade

Unidade

10,00000

dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a banca desta ART

5. Observações

Laudos Técnicos de Ergonomia da Linha BEEZ, com as seguintes endereços: Longarinas BEEZ B S/A, Longarinas Cód. 39007, Cadeira Caixa Cód. 39006, Cadeira 4 pilas com rodízio Cód. 39204, Cadeira 4 pilas sem braço Cód. 39003, Cadeira 3 pilas sem braço Cód. 39005, Cadeira Aproximação 5 Cód. 39002, Cadeira Giratória Braço Preto Cód. 39003, Cadeira Giratória Braço Regulável Cód. 39008.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-49
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11593-ANE7;



CNPJ: 06370-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevedo Bastos
Titular

TJPB



4

Folha: 1949
Rubrica:

7. Entidade de Classe

68 - SEESP - SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 24 de ABRIL de 2019

Local data

Rosângela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 31.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé verso de sistema, certificado pelo Assessor Técnico.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea.sp.org.br ou www.conitec.org.br

- A guarda da via assinada da ART está de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.crea.sp.org.br
Fone: (011) 37 78 11
E-mail: assessor@plaxmetal.com.br Fale conosco no site acima



Valor ART R\$ 82,94 Registrada em 05/12/2018 Valor Pago R\$ 82,94 Nota Número: 28627230181516804 Versão do sistema
Impresso em: 24/04/2019 15:08:25

Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste site.
O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seetodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87392209209087416540>



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382209209087416540-50
Data: 22/09/2020 09:13:05
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKM11594-JXJO;



CNPJ: 06.670-0
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 5244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Handwritten mark resembling the letter 'A'

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
 Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
 E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 22/09/2020 09:28:15 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <http://autodigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 87382209209087416540-1 a 87382209209087416540-50

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf08199e4a570c279790244714da5b1723c10ffef0b438bf9c5c7e9d7e3dc333a0ef1a97736d579029c7dc9de14d5ea2c3c51419c5607de9699da15be1274b4a6



Presidência da República
 Casa Civil
 Medida Provisória Nº 2.200-2
 de 24 de agosto de 2001



001597

Folha: 1457
Rub:Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230172861052

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS

Título Profissional: Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho

RNP: 2004684801

Registro: 0500069814-SP

Empresa Contratada:

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**

CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

Endereço: **Rodovia BR-153**

Nº: 845

Complemento: **km 42**Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**Cidade: **Erechim**UF: **RS**

CEP: 99702-503

Contrato:

Celebrado em: **04/12/2017**

Vinculada à Art nº:

Valor: **R\$ 5.000,00**Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Avenida SABIA**

Nº: 57

Complemento: 51

Bairro: **INDIANÓPOLIS**Cidade: **São Paulo**UF: **SP**

CEP: 04515-000

Data de Início: **04/12/2017**Previsão de Término: **22/12/2017**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Consultoria				
1	Laudo	Programa de Gerenciamento de Riscos - PGR	10,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia da Longarina Ergoplax e da Linha de Cadeiras BRIZZA: Presidente, Presidente Soft, Executiva, Executiva Soft, Aproximação e Aproximação Soft; Poltrona Auditório; Ergoplax Juvenil e Adulto; Conjunto Escolar H e I; Cadeira Giratória Ergoplax + Secretária base com sapatas.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

4

001598

Nota: 1952

7. Entidade de Classe

68 - SEESP - SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 05 de DEZEMBRO de 2017

Local data

Rosângela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-18

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confex.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
tel: 0800-17-18-11



Valor ART R\$ 81,53

Registrada em: 04/12/2017

Valor Pago R\$ 81,53

Nosso Número: 28027230172861052

Versão do sistema

Impresso em: 05/12/2017 21:39:49

4

ABERGO

001599

Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,

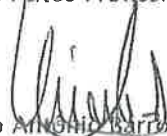
outorga a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

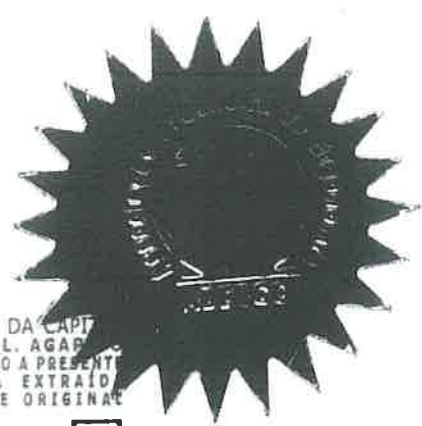
o título de Ergonomista Certificado,

pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter--se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Laerte Idal Sznelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais


Prof. Paulo Antonio Barros, Dr.
Comitê de Exame de Competências


Profa. Cláudia Mont'Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos



29ª TABELIA DE NOTAS DA CAPT
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAR
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
PELA PARTE CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU PE.

16 NOV. 2017

PIAUT.
R\$ 3,50

VÁLIDO SOMENTE COM SELLO DE AUTENTICIDADE
ALESSANDRO ALV... DA COSTA
CREMOSAMENTE A... RIZADO
AUTENTICAÇÃO

4

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
PELA PARTE CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU FE.

16 MAR. 2017

PLAUT.
R\$ 3,50

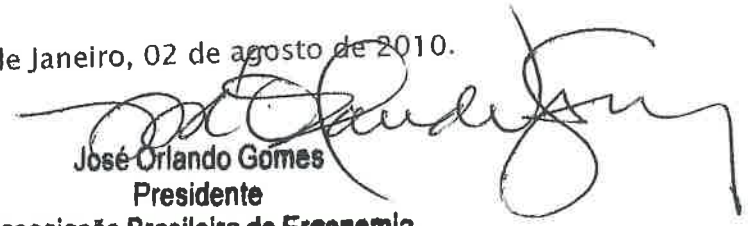
VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICAÇÃO
ALESSANDRO ALVES DA COSTA
ESCREVENTE
112903ZAD
AUTENTICAÇÃO
1083AH0326293

Declaro que **Carlos Mauricio Duque dos Santos** foi registrado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível sênior** período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42

Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.


José Orlando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia





Universidade Paulista



⊙ Reitor da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção, em 25 de outubro de 2011, confere o título de

Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Maurício Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1955 R.G. n.º 7.519.5445 - SP

e outorga-lhe o presente Diploma e outorga-lhe o presente Diploma a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais. São Paulo, 25 de dezembro de 2011.


Prof. João Carlos de Seno
Reitor


Prof. Dra. Marília Antonia Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa



Folha: 1955
001601

001602

1956

Dr. João Carlos Di Genio
Reitor

Prof.ª Dr.ª Marília Ancona Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Universidade Paulista

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria n.º 612, de 22 de junho de 2007
Parecer CNE/CES n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria MEC n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob n.º *0384* da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa - Ano *2012* às fls. *016* do livro n.º *002* em *16/01/12* nos termos do Artigo 48. § 1º da Lei n.º 9394/96.

SECRETARIA DE V.P.P.G.

Secretária de VRPG
Campus Indianópolis

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTÊNTICO APRESENTE
CÓPIA REPROGRAFADA EXTRAÍDA
DESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DO SE

13-08-2017
142883
PAULISTA
VALDO SOARES
ADRIANA
ESCREVA

068138

X



UNIVERSIDADE PAULISTA

CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista

a conclusão do Curso de POS-GRADUACAO LATO SENSU - ESPECIALIZACAO EM ENGENHARIA DE SEGURANCA DO TRABALHO

confere o presente a: ROSANGELA FERREIRA SANTOS

de nacionalidade Brasileira natural do Estado de Rio de Janeiro

nascida aos 02/05/62 Cédula de Identidade RG.: 26.198.278-3

Curso realizado de 14 de Fevereiro de 2000 a 13 de Abril de 2001 com

duração de 725 horas-aula e frequência obrigatória de 75%. AREA DE CONHECIMENTO: ENGENHARIA

São Paulo, 26 de Março de 2002

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Resangela Ferreira Santos

Genevieve

Prof.ª Dra. Gohara Ivette Yania
Vice-Reitora de Pesquisas e Pós-Graduação

PROF.ª EVELI ZILIOVI
Coordenadora de Cursos de Pós-Graduação

Prof. Leonídio Francisco Ribeiro Filho
Coord. Curso Engenharia de Segurança do Trabalho
CREA 34.101/D - CRESST 333/74



X

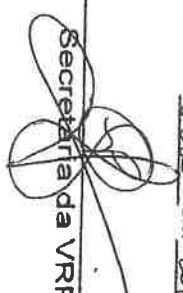
UNIVERSIDADE PAULISTA – UNIP

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550, de 08/11/88 publicada no D.O.U. de 09/11/88

Certificado n.º 4529 da Vice-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação - Ano 2002

Registrado às fls. 37 do livro n.º 002 em 22/ Fevereiro/2002

0016


Secretaria da VRPG

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o referido curso cumpriu as disposições de resolução CES N de 05 de outubro de 1999 Câmara de Educação Superior. Conselho Nacional de Educa

2ª TABELA DE NOTAS DA
PROVA DE AVALIAÇÃO DE
AUTENTICIDADE DE C. T. P. L. V. A.
CÓPIA REPRODUZIDA APÓS
ANÁLISE DE AUTENTICIDADE
APRESENTADA POR ME

10/ OUT. 2017

10833A H0298677



ALBERTINA FORTUNA G
SECRETARIA DE AVALIAÇÃO
DE AUTENTICIDADE



1987 - 2018



Excelência em Ergonomia e Ergodesign



Consortio Público Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paraíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

Laudo Técnico de Ergonomia

(Norma NR-1 de Saúde e Segurança do Trabalho)

Linha Suprema
Presidente, Diretor e Aproximação



São Paulo
Maio de 2018



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-1
Data: 27/07/2020 08:37:09
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40299-Q9K9;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo de Miranda Carakani
Titular
TJ/PB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e apresenta imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.ju.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023>



Design
Ergonomia
Eng. de Produção
Eng. Segurança do Trabalho

1987 - 2012
EXCELÊNCIA em ERGONOMIA e E.S.T. S/A



001606



Laudo Técnico de Ergonomia (NR-17)

Produtos CADEIRAS LINHA SUPREMA

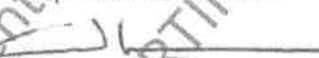
Modelos:
Presidente, Diretor e Aproximação

Fabricante
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

São Paulo, SP

Período da Avaliação Técnica: Maio de 2018

Responsáveis Técnico:


Prof. Dr. Carlos Márcio Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior
Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia
desde 2010

Rosângela Ferreira Santos
Eng^a. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

Consorcio Público Intermunicipal De Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAP
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seodigital.tpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-2
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40300-H2X2;



CNPJ: 08.978.000

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



[Handwritten mark]

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



1987-2018 31 anos
EXCELÊNCIA em ERGONOMIA E ERGOD-DESIGN

SUMÁRIO

1.Objetivos.....3

2 Metodologia.....3

3.Laudo dos Modelos da Linha Suprema.....4

3.1.Identificação dos Produtos.....4

3.2.Avaliação Antropométrica Real dos 3 modelos.....5

3.3.Avaliação Biomecânica Real.....7

3.4.Avaliação Antropomórfica.....9

3.5.Avaliação das Características Técnicas no Uso.....11

3.6.Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia.....13

4. Parecer Técnico Final (conclusão).....14

5. Referencias Bibliográficas.....15

6.Autores e Responsáveis Técnico.....16

ANEXOS

1. Certificado do Ergonomista Sênior/ABERGO.....17

2. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção.....18

3. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. Trabalho.....18

Consorcio Publico Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraiba
CISPAP
CERTIFICADO P00367



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-3
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40301-8GTS;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé,

1. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da avaliação da Qualidade Ergonômica de cadeiras da **LINHA SUPREMA (modelos Presidente, Diretor e Aproximação)** para uso em mesas e estações de trabalho com tarefas gerais de escritório e uso de terminal de computador, tomando por referência os conceitos da Ergonomia contemporânea e **as exigências da NR-17 de Ergonomia** no item que refere-se ao Mobiliário do Posto de Trabalho, onde menciona que "o mobiliário do posto de trabalho deve estar adequado à tarefa e ao trabalhador" para cumprir a legislação trabalhista, que é de proporcionar boas condições de trabalho.

2. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se a metodologia de avaliação da Qualidade Ergonômica de produtos (ref. Bibliográfica 4), utilizando-se os dados antropométricos da população brasileira obtidos da publicação do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro (ref. Bibliográfica 1), bem como dos conceitos de postura adequada para trabalho com terminais de computador (ref. Bibliográfica 2 e 3) e ainda, o uso de modelos humanos reais com variações antropométricas de estaturas variando de 1,55m(%1) a 1,81m(%95) o que corresponde a usuários adultos de ambos os sexos tomando por referência a pesquisa do INT.

A avaliação ergonômica foi realizada em 6 etapas, que compõem o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos que denominamos de **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropométrica; e) Avaliação das Características Técnicas Construtivas do Produto e f) Avaliação de Adequação a norma NR-17 de Ergonomia, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Salienta-se que o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto é parte integrante da tese de doutorado "ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho" portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública.



3. LAUDO DOS MODELOS DA LINHA SUPREMA

3.1. Identificação dos Produtos:

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA SUPREMA**, modelos Presidente, Diretor e Aproximação.

Descrição Geral dos 3 modelos:

- 1. Presidente (Cod. 42452):** cadeira giratória operacional com espaldar alto;
- 2. Diretor (Cod. 42453):** cadeira giratória operacional com espaldar médio;
- 3. Cadeira Aproximação (Cod. 42454):** cadeira fixa com espaldar baixo.

Os modelos Presidente e Diretor apresentam-se com rodízios, base giratória, coluna a gás, mecanismos de regulagem de altura do conjunto (assento-encosto), o conjunto (assento-encosto) é fabricado com almofadas revestidas com diversos tipos de materiais e com apoio de braços fixos conforme Especificações Técnicas fornecidas pela PLAXMETAL. O modelo Aproximação possui as mesmas características do conjunto (assento/encosto), porém com base (pés) fixo e sem regulagem de altura.

Os modelos presidente e diretor apresentam-se com regulagem de altura do **assento-encosto variando de 410mm a 520mm (base standard) e de 420mm a 540mm (bases: alumínio, piramidal e stamp)** conforme Especificações Técnicas fornecidas pela PLAXMETAL e constatados pela DCA na avaliação realizada "in loco" (na fábrica).

Os 3 modelos (presidente, diretor e aproximação) possuem dimensões adequadas e acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,55m (%1) a 1,81m (%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos 3 modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).



Modelo Presidente



Modelo Diretor



Modelo Aproximação





3.2. Avaliação Antropométrica Real dos 3 Modelos:

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,55m (%5) a 1,81m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,55m (sexo feminino); 1,69m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

A variação de estatura de 1,55m a 1,81m corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Suprema Presidente

a1. Modelo humano de estatura 1,55m (percentil 1%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,69m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,69m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

b. Modelo Suprema Diretor

b1. Modelo humano de estatura 1,55m (percentil 1%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

b2. Modelo humano de estatura 1,69m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,69m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.





c. Modelo Suprema Aproximação (Diálogo)

c1. Modelo humano de estatura 1,55m (percentil 1%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

c2. Modelo humano de estatura 1,69m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,69m com postura correta, estando adequada para o uso

c3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a altura e a regulagem de altura do assento (de 410mm a 540mm) dos 3 modelos são adequadas para a função que se destina e para os usuários com variação de estatura entre 1,55m (% 1) a 1,81m (%95) o que corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, estando de acordo com a NR-17 de Ergonomia.

Consortio Público Intermunicipal Do Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-7
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40305-5DTG;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Valder Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular



TJ/PB

3.3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação dos **3 modelos de cadeira da LINHA SUPREMA (Presidente, Diretor e Aproximação)** para usuários de estatura variando de 1,55m (%1) a 1,81m (%95) com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso na cadeira operativa, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, da altura do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) em seu uso operacional. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,55m (sexo feminino); 1,69m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Suprema Presidente:

a1. Modelo humano de estatura 1,55m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,69m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo Suprema Diretor:

b1. Modelo humano de estatura 1,55m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b2. Modelo humano de estatura 1,69m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.





c. Modelo Suprema Aproximação (Diálogo):

c1. Modelo humano de estatura 1,55m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso na postura adequada, com os braços apoiados no apoio de braços.

c2. Modelo humano de estatura 1,69m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso na postura adequada, com os braços apoiados no apoio de braços.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso na postura adequada, com os braços apoiados no apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: os 3 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,55m a 1,81m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

Os mecanismos de ajustes de altura do assento e de altura e/ou inclinação do encosto, são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições, atendendo as exigências da NR-17 no que se refere a postura sentada no posto de trabalho.



3.4. Avaliação Antropomórfica

Os 3 modelos de cadeiras da Linha Suprema (Presidente, Diretor e Aproximação) possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto ou com variações no encosto (espaldar).

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento e do encosto dos 3 modelos, bem como do apoio de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso da referida cadeira.

O Design do Assento e Encosto (formato)

Os 3 modelos apresentam-se com design antropomórfico semelhantes, forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato, dimensões e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropomórfico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica da Plaxmetal). Nas 3 versões possibilitam conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e conseqüentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto ao usuário.

Assentos dos 3 modelos da Linha Suprema



Design dos Assentos: modelos Presidente, Diretor e Aproximação

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023



Encosto dos 3 modelos da Linha Suprema

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Alguns modelos Presidente e Diretor possibilitam regulagens de altura e de inclinação permitindo a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto. O encosto do modelo aproximação é fixo.



Design do Encosto: modelos Presidente, Diretor e Aproximação

Apoio de Braço dos 3 modelos da Linha Suprema

Apoio de braços fixo nos 3 modelos, com forma e dimensionamento adequado. A forma com design geométrico acomoda o braço adequadamente, permitindo maior conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.



Design Apoios de Braço: modelos Presidente, Diretor e Aproximação.

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permite ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso em estação de trabalho), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.



3.5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

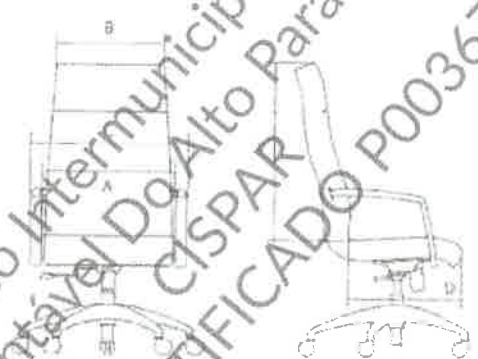
A avaliação das características técnicas dos 3 modelos da Linha Suprema - Presidente, Diretor e Aproximação foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica" do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonômista (utilizando os 3 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas dos 3 modelos atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "usabilidade".

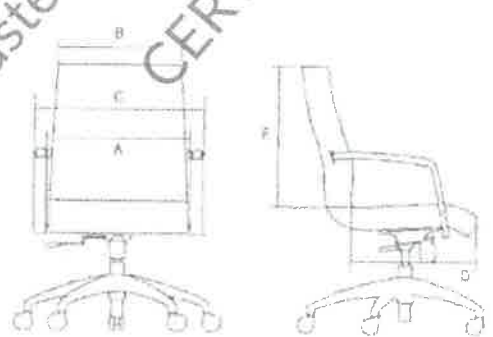
PRESIDENTE

- A Distância entre eixo de rotação e apoio de braços: 521 mm
- B Largura do encosto: 415 mm
- C Distância entre eixo de rotação e apoio de braços: 611 mm
- D Profundidade de assento: 451 mm
- E Altura do encosto: 651 mm



DIRETOR

- A Distância entre eixo de rotação e apoio de braços: 521 mm
- B Largura do encosto: 415 mm
- C Distância entre eixo de rotação e apoio de braços: 611 mm
- D Profundidade de assento: 451 mm
- E Altura do encosto: 651 mm



[Handwritten signature]

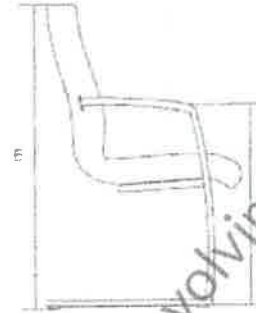
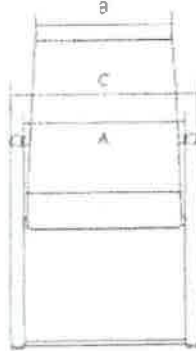


1967 - 2018
EXCELENCIA EM PRODUÇÃO E DESIGN



APROXIMAÇÕES

A	Distância entre eixos apoios de braços	523 mm
B	Largura do encosto	442 mm
C	Distância entre eixos apoios de braços	513 mm
D	Altura dos braços	675 mm
E	Altura da cadeira	1013 mm



Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAP
CERTIFICADO P00367



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-13
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40311-3HVO;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<http://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



3.6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no Item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- a) altura ajustável a estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c) borda frontal arredondada;
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 3 modelos da Linha Suprema (Presidente, Diretor e Aproximação) atendem o Item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação.

Obs: Salienta-se que os modelos Presidente e Diretor são de uso operacional constante e contínuo em estações de trabalho e o modelo Aproximação é de uso eventual não operacional em salas de espera ou de apoio nas estações de trabalho para conversações e diálogos.



Conjunto Cadeiras Suprema (Presidente e Aproximação) em estação de Trabalho





1987 - 2018
EXCELÊNCIA em PROJETO e SERVIÇOS



4. Parecer Técnico Final (conclusão)

Os modelos de cadeiras avaliados dos 3 modelos da Linha Suprema, foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando o **DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

Avaliação Antropométrica Real, Avaliação Biomecânica Real, Avaliação Antropométrica, Avaliação das Características Técnicas e Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho da NR-17 de Ergonomia foi considerada de Qualidade Ergonômica satisfatória e em conformidade com pré-requisitos estabelecidos pela NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação na portaria MTB.3751/1990) para as funções que se destina cada modelo da Linha Suprema avaliada neste laudo, conforme exige a Norma NR-17 de Ergonomia.

São Paulo, 30 de Maio de 2018.


Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado pela ABERGO


Eng. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 641069817

Consórcio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CERTIFICADO Nº 00036711
29ª TABELA DE NOTAS
29ª TABELA DE NOTAS



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-15
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40313-MDPS;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br


Val. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 eletrônico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Contém os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.juiz.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023



6. Autores e Responsáveis Técnico

.Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

.Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

.Co-autor do livro: Aspectos do Design - Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAL-SP Editora, 2012.

.Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990.

.Professor Convidado da UFPE (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007. **Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP** no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Eng^a Rosangela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda, de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-17
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40315-GYMC;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Válder Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular



001621

5. Referências Bibliográficas:

1. Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.
2. Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora 2AB, Rio de Janeiro, 2000.
3. Ergonomia Projeto e Produção - Itiro Tida, Editora Edgard Blucher, São Paulo, 2005.
4. ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. Tese de Doutorado em Engenharia de Produção. Autor: Carlos Mauricio Duque dos Santos. USP- Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.

Consortio Público Intermunicipal Do Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seidigital.jpj.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/6738270202263297023>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 8738270202263297023-16
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40314-N4FC;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>


Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Títular



TJPB



1997 2019
EXCELÊNCIA em INGENHARIA & DESIGN



001622

ANEXO 1: Certificado do Ergonomista Responsável

O certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e da deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.



Consorcio Público InterMunicipal De Desenvolvimento Sustentável DO Alto Paraiba
CISPAP
CERTIFICADO 000367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V, 8º, 4º e 5º da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.no.br/documentos/87392707202263297023



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-18
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40316-NZMI;



CNPJ: 08.878/04

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.no.br
https://azevedobastos.no.br

Bel. Válber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Handwritten signature



001623

ANEXO 2: Diploma de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos



ANEXO 3: Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosângela Ferreira Santos



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-19
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40317-BJ3M;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valber Azevêdo Cavalcanti
Titular



ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

00162

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro

outorga a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,

pele período de cinco anos, assumindo como condições de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

[Assinatura]
Prof. Laerte Idal Szelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais

[Assinatura]
Prof. Paulo Antônio Brites, Dr.
Comitê de Exame de Competências

[Assinatura]
Profa. Cláudia Mont'Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos

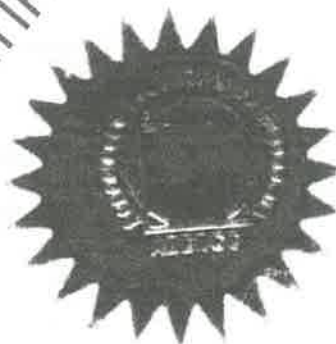


TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO APRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU FL.

10 OUT. 2017

VALIDO SOMENTE COM SELLO AUTENTICAÇÃO
ADRIANA FORTUNA SIMONE
ESCRITÓRIO AUTENTICAÇÃO

PAUT. R\$ 3,50

ABERGO
AUTENTICAÇÃO

00838140.288668

Consortório Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 9.995/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 6.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento original e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87392707202263297023



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-20
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40318-8519;



CNPJ: 06570-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

[Assinatura]
Bel. Vêber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



[Assinatura]

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRINCIPA DE C. P. R. II. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICA A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
NESSAS NOTAS COMPARAR O ORIGINAL
APRESENTADO DOUPE



Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraiba
CERTIFICADO 00337

Declaro que **Carlos Maurício Duque dos Santos** foi registrado, junto a **ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia**, como **Ergonomista Certificado Nível sênior** período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42

Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.

[Handwritten Signature]
José Orlando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V Bº, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reproduzida fiel do documento apresentado e conteúdo neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://sebdigital.fpb.ju.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-21
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40319-U054;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

[Handwritten Signature]
Eol. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular
TJ/PB



Universidade Paulista



© Rector da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições
sendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção,
em 25 de outubro de 2011, confere o título de
Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Maurício Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1955
CNPJ. N.º 7.519.7115 - SP

o que lhe outorga o presente Diploma
a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.
São Paulo, 04 de dezembro de 2011.

Prof. João Carlos de Castro
Rector

Prof. Dra. Marcia Antonia Lopez
Diretora de Pós Graduação e Pesquisa

2ª TABELA DE NOTAS DA
PRISCIILA DE NOTAS DA
AUTENTICADO: C.T.P.
COPIA ESPROBATÓRIA A
PELA PARTE COPIFICADA
APRESENTADO, DONA PA
VALIDO SOMENTE PARA
ALESSANDRO
MS CREU
1089A H03 43000



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-22
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40320-V08Q;



CNPJ: 06.876-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Bel. Vilber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



861890

1861: 6410 00



CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-23
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40321-EUMD;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(51) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.rob.br
https://azevedobastos.rob.br

Dr. João Carneiro Genio
Reitor

TJPB



UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob n.º 2784 da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa, Ano 2012, às fls. 016 do livro n.º 002 em 16/01/12 nos termos do Artigo 48, § 1º da Lei n.º 9394/96.

Dr. João Carneiro Genio
Reitor

Prof.ª Dr.ª Marília Anconal Cajá
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Universidade Paulista

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550
de 09/11/1988
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria n.º 612, de 22 de Junho de 2007
Parecer CNE/CEES n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Programa reconhecido pela Portaria MEC n.º 1140/08,
publicada no D.O.U. de 11-09-2008.

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRESCRIÇÃO DE 5 (CINCO) ANOS
AUTENTICAÇÃO: P. LA GAPATO
CÓPIA REPRODUZIDA E PRESENTE
PELA PARTE OFICIAL EXTRAIDA
APRESENTADO DO TIPO ORIGINAL





CARTÓRIO

Selo Digital Tipo Normal C: AKG40322-V3YJ;
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-24



CMA: 068714
(93) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1165
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
Cartório Azevêdo Bastos
https://azevedobastos.net.br

Pol. Valder Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Folha: 1583
Rub:

629100



CERTIFICADO



O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de PROFUNDIZADO EM SENSI - ESPECIALIZADO EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO confere o presente a: ROSANGELA FERREIRA SANTOS

de nacionalidade Brasileira natural do Estado de Rio de Janeiro nascida aos 02/05/192 Cédula de Identidade RG: 26.198.278-1 Curso realizado de 14 de fevereiro de 2006 a 13 de abril de 2001 com duração de 725 horas-aula e frequência obrigatória de 75%. ÁREA DE CONHECIMENTO: ENGENHARIA

São Paulo, 26 de março de 2002

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor
J. Di Genio

Rosângela Ferreira Santos
Concluinte

Prof. Dra. GONÇALVES YNIA
Vice-Reitora de Pesquisa
Pos-graduação
Ynia

Prof. Leonildo Francisco Ribeiro Filho
Coord. Curso Engenharia de Segurança do Trabalho
Engenharia de Segurança do Trabalho
CREA 34.101/7 - CEST 335/74
LFR

Folha: 188
PAXMETAL S/A

001630

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 560, de 08/11/88 publicada no D.O.U. de 08/11/88
Certificada n.º 4529 da Vice-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação - Ano 2002
Registrado às fls. 33 do Livro nº 2002 em 22/1 Fevereiro/2002

Secretaria de ABPG

Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Regional Do Alto Paranaíba
FELICISPAR
CADERNO P00367



DECLARAÇÃO
Declaramos para os devidos fins, que o referido curso cumpriu todas as disposições de resolução CES N.º 3, de 05 de outubro de 1999 da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://secdigital.fpb.us.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023

1949



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-25
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40323-WMFU;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Vêber Azevedo Miranda Cavalcanti
Tribunal



TJPB

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Resolução nº 1.025/2009 - Anexo I - Modelo A

001631



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230180652266

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS
Título Profissional: Engenharia Civil, Engenharia de Segurança do Trabalho
RNF: 2004684801
Registro: 0500069814-SP
Registro: _____
Empresa Contratada: _____

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A - Ind**
Endereço: **Rodovia BR-153**
Complemento: **km 42**
Cidade: **Erechim**
Estado: **RS**
Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**
CEP: **99702-503**
CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**
Nº: **845**
Vinculada a Art nº: _____
Contrato: _____
Valor: **R\$ 3.200,00**
Ação Institucional: _____
Celebrado em: **30/05/2018**
Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**
Complemento: **cj 61**
Cidade: **São Paulo**
Estado: **SP**
Bairro: **INDIANÓPOLIS**
CEP: **04615-000**
Data de início: **30/05/2018**
Previsão de Término: **30/06/2018**
Coordenadas Geográficas: _____
Finalidade: _____
Código: _____
CPF/CNPJ: _____

4. Atividade Técnica

Quantidade	Unidade
1	Laudo
10,00000	dia

Programa de Gerenciamento de Riscos - PGR

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia das Cadeiras da Linha Suprema (Presidente, Diretor e Aproximado)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

Consortório Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://secdigital.jpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-26
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40324-AOZF;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
http://azevedobastos.not.br

Bel. Váber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TUPB



1986

7. Entidade de Classe

68 - SEESP - SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 24 de JUNHO de 2018
Local data

Rosângela Ferreira Santos
ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plaxmetal S/A - Ind - CPF/CNPJ: 91.494.251/0001-87

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo NÚMERO

001632

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea.sp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada de ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.crea.sp.org.br
tel. 0609 17.18.11



Valor ART R\$ 82,94

Registrada em: 30/05/2018

Valor Pago R\$ 82,94

Número do sistema: 29027230190652286

Valor do sistema

Impressão em: 04/06/2018 11:49:23

Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023>



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-27
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40325-1YB1;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Tribunador

TJPB



Handwritten signature

Folia: 1987
Rb:

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

001633



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 27/07/2020 15:05:01 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autodigital.azevedobastos.net.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 87382707202263297023-1 87382707202263297023-27

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94; Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05ba41bced2104c187f74c84a300de991932eb1ee046602c3be0e6e4dc9910159ce0b2804b793451c625bf81eca366c49183c51419c5607de969da15be1274b4a6



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2.200-2
de 24 de agosto de 2001



[Handwritten signature]

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



Relatório de Ensaio nº MOV/L-051.033/2020 **001634**
Página: 1/1

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE: PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
Rod BR-153, 845 - Industrial Norte
99.702-503 - Erechim - RS
A/C: Nelson Chmielezki Junior
Telefone: (54) 2107-1800
E-mail: nelson@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-053610)

- IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**
1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço fosfatizada. Material recebido no laboratório em 19/10/2020 e liberado para ensaio em 30/10/2020.
- MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES**
NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosforização
- RESULTADOS OBTIDOS**
Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m²	4,55	± 0,005

- DATA DO(S) ENSAIO(S)**
Ensaio realizado em 30/10/2020.

São Paulo, 30 de outubro de 2020.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade
CARLO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

PLAXMETAL S/A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVA
Assinado digitalmente por PLAXMETAL S/A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS:
91404251000197
Data: 2022-01-11 08:57:20
Foxit Reader Versão: 9.5.0

NPO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO - Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87381101225526856486>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381101225526856486-1
Data: 11/01/2022 10:31:23
Valor Total do Ato: R\$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK53983-28CC;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Valter Azevedo de M. Cavalcanti
Titular



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 11 de janeiro de 2022 10:42:33 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

001635



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 11/01/2022 15:14:10 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 87381101225526856486-1

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b0359e366e34f440b8e2e01b93c4607f732074bda3da53673b1663292cdf7977c31f5fe5f1440ff9cdf8e8566a42230e63c51419c5607de9699da15be1274b4a6



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2.200-2,
de 26 de agosto de 2001



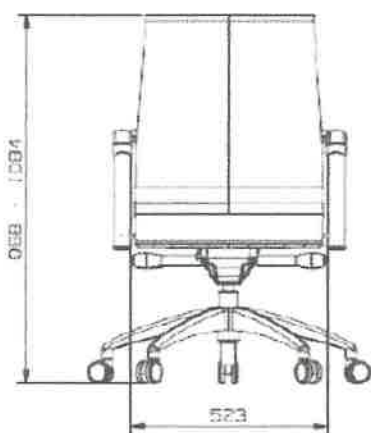
4



CISPAR
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 01/2022

001636

ITEM 23 – CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA



Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto deve ser constituído por uma (01) estrutura em concha dupla (Encosto e Contra Encosto) de compensado Multilaminado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm e parafusos sextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Na estrutura da concha deve ser fixadas duas (02) almofadas de

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br



001037

espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas bi componente a base de Polioli/Isocianato, pelo processo de Injeção sob Pressão. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/- 2kg/m³. Todo conjunto deve ser tapeçado, onde inicialmente são cortados em forma de blank's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A regulagem de altura permite atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida. Conjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,9 mm, confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, unidas entre si por meio de soldagem MIG. Sobre o apoio metálico deve ser fixado (por meio de porcas garras e parafusos) uma estrutura desenvolvida em madeira de reflorestamento, revestida com espuma e tapeçada em couro eco, definindo o apoio de braços e proporcionando maior conforto ao usuário. A fixação do conjunto à estrutura da concha deve ser feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips ¼ x ½", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. E dois suportes compostos por uma chapa fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020, com espessura de 3 mm e um tubo redondo (Ø 14), unidos através de soldagem MIG e fixados à concha por meio de parafusos sextavados ¼ x ¾", a união destes suportes ao apoia braços é feita por meio de pinos que são fixados ao tubo. Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas (02) ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida cromeação. O mecanismo deve possuir uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo 1:1 de assento e encosto. A tensão desse reclinação é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A faixa de variação do reclinação é de 13,5° O Mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeadas e quatro calços plásticos. O Conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e deve possuir a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação à Base. O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). A base do Conjunto é definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada pelo Processo de Injeção de Alumínio sob Pressão e acabada pelo Processo de Pre Afinação e Polimento do Alumínio. Os

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas

Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS

Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br



Rodizios são constituídos de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 55,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidades de rolamento sobre o Piso. O conjunto assento/encosto são revestidos com diversos materiais sendo (Facto Dunas e/ou Couro Ecológico) pelo processo de Tapeçamento Convencional.

001633



EXATA

001639

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 002.2019.PIN.01

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante/Fabricante
91.404.251/0001-97

ENSAIO	Nº RELATÓRIO / LABORATÓRIO Laboratório Falcão Bauer (CRL1307)	ESPECIFICADO	RESULTADOS
Corrosão por Exposição à Névoa Salina – 336 h ABNT NBR 8094:1983 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015	MOV/L-416333/1/21 de 10/12/21	336 horas RiO d0/t0	600 horas RiO d0/t0
Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada – 360 horas - ABNT NBR 8095:2015 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015	MOV/L-416333/2/21 de 10/12/21	336 horas RiO d0/t0	600 horas RiO d0/t0
Medição Não Destrutiva de Espessura de Camada Seca de Revestimentos Aplicados em Base Ferrosa ASTM D 7091:2013 e ABNT NBR 10443:2008	MOV/L-416333/5/21 de 10/12/21	-	40,0 µm
Determinação da Aderência da Tinta – ASTM D 3359:2017 E2	MOV/L-416333/9/21 de 10/12/21	-	5A
Determinação da Aderência da Tinta – ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)	MOV/L-416333/8/2 de 10/12/21	-	Gr0
Determinação do Brilho da Superfície ASTM D 523:2014	MOV/L-416333/10/21 de 10/12/21	-	46,0 UB 60° Geometria

Emissão: 06/09/2019

Revisão 02: 04/01/2021 (atualização de desempenho)

Validade: 06/09/2022

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.



EXATA

001640

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 002.2019.PIN.01

ENSAIO	Nº RELATÓRIO / LABORATÓRIO Laboratório Falcão Bauer (CRL1307)	ESPECIFICADO	RESULTADOS
Resistência de Revestimentos Orgânicos para os Efeitos de Deformação Rápida (Impacto) ASTM D 2794:1993 (reaprovada 2019)	MOV/L-416333/13/21 de 10/12/21		Intrusão – 0,00 Kg.m Extrusão – 0,05 Kg.m
Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre -ABNT NBR 8096:1983 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015	MOV/L-416333/3/2 de 10/12/21)	10 ciclos RiO d0/t0	10 ciclos RiO d0/t0
Determinação da Dureza ao Lápis em Tinta Aplicada ASTM D 3363:2020	MOV/L-416333/6/21 de 10/12/21	-	2H
Determinação da flexibilidade por mandril cônico – NBR 10545:2014	MOV/L-416333/10/21 de 10/12/21	-	30% de alongamento

Emissão: 06/09/2019

Revisão 02: 04/01/2021 (atualização de desempenho)

Validade: 06/09/2022

Luiz Eduardo Nogueira
Diretor

"A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da EXATA previstas no procedimento PRO-027. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o Banco de Dados da Exata Certificadora".



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART

Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

Folha: 1995
Rub:ART de Obra ou Serviço
28027230172861052

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS

Título Profissional: Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho

Empresa Contratada:

RNP: 2004684801

001641

Registro: 0500069814-SP

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**Endereço: **Rodovia BR-153**Complemento: **km 42**Cidade: **Erechim**

Contrato:

Valor: **R\$ 5.000,00**

Ação Institucional:

Celebrado em: **04/12/2017**Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**Nº: **845**Bairro: **INDUSTRIAL NORTE**UF: **RS**CEP: **99702-503**

Vinculada à Art nº:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**Complemento: **51**Cidade: **São Paulo**Data de Início: **04/12/2017**Previsão de Término: **22/12/2017**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Nº: **57**Bairro: **INDIANÓPOLIS**UF: **SP**CEP: **04515-000**

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

Consultoria**1****Laudo****Programa de
Gerenciamento de
Riscos - PGR**

Quantidade

Unidade

10,00000**dia**

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia da Longarina Ergoplax e da Linha de Cadeiras BRIZZA: Presidente, Presidente Soft, Executiva, Executiva Soft, Aproximação e Aproximação Soft; Poltrona Auditório; Ergoplax Juvenil e Adulto; Conjunto Escolar H e I; Cadeira Giratória Ergoplax + Secretária base com sapatas.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

Página 2/2
Folha: 1996
Rub:

7. Entidade de Classe

68 - SEESP - SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 05 de DEZEMBRO de 2017
Local data

Rosângela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 81.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confes.org.br

001642

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
tel: 0800-17-18-11



Valor ART R\$ 81,53

Registrada em: 04/12/2017

Valor Pago R\$ 81,53

Nosso Número: 28027230172861052

Versão do sistema

Impresso em: 05/12/2017 21:38:49

X

ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

Folha: 0997
Rubr:


001643

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

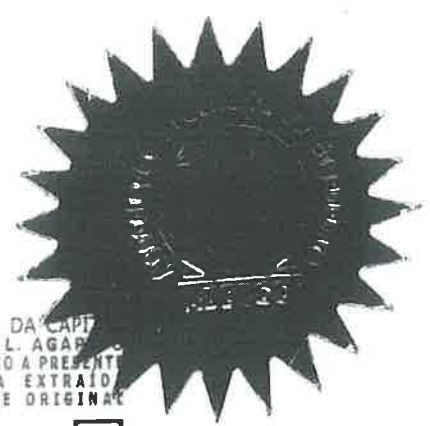
Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,
pelo período de cinco anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Laerte Idal Sznelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais


Prof. Paulo Antônio Barros, Dr.
Comitê de Exame de Competências


Prof. Cláudia Mont'Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos



29ª TABELA DE NOTAS DA CAPT
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAR
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
PELA PARTE CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU PE.

16 NOV. 2017

PTAUT.
R\$ 3,50



001644

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPROGRÁFICA EXTRAÍDA
PELA PARTE CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU FE.

16 MAR. 2017

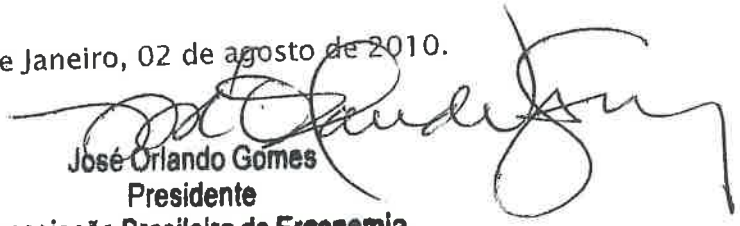
VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICAÇÃO
ALESSANDRO ALVES DA COSTA
ESCREVENTE
1129032AD
AUTENTICAÇÃO
1083AH0326293

Declaro que **Carlos Mauricio Duque dos Santos** foi registrado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível sênior** período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42

Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.


José Orlando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia



X

949180

Dr. João Carlos Di Genio
Reitor

Prof.ª Dr.ª Marília Ancona Lopez
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Universidade Paulista

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria n.º 612, de 22 de junho de 2007
Parecer CNE/CES n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Programa reconhecido pela Portaria MEC n.º 115/2007
publicada no D.O.U. de 11-09-2003.

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob n.º 0334 da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa-Ano 2012 às fls. 016 do livro n.º 002 em 16/01/12 nos termos do Artigo 48. § 1º da Lei n.º 9394/96.

SECRETARIA DE VRPG

Secretaria de VRPG
Campus Indianópolis

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. T. P. L. AGAPITO
AUTENTICADO, AUTENTICO APRESENTE
COPIA REPRODUZIDA EXTRAI DA
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU SE

11/2017
PAULISTA
11/2017

VALIDO SOMENTE PARA O SENHOR RUI RIBEIRO
ADRIANO DE CARVALHO
ESCREVA EM 1983 A H02012806



CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de POS-GRADUACAO LATO SENSU - ESPECIALIZACAO EM ENGENHARIA DE SEGURANCA DO TRABALHO confere o presente a: ROSANGELA FERREIRA SANTOS de nacionalidade Brasileira natural do Estado de Rio de Janeiro nascida aos 02/05/62 Cédula de Identidade RG.: 26.198.278-3 Curso realizado de 14 de Fevereiro de 2000 a 13 de Abril de 2001 com duração de 725 horas-aula e frequência obrigatória de 75%. AREA DE CONHECIMENTO: ENGENHARIA

São Paulo, 26 de Março de 2002

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

[Handwritten Signature]
Rosângela Ferreira Santos

Prof.ª Dra. Gohara Ivette Yghia
Vice-Reitora de Pesquisa e Pós-Graduação

PROF.ª EVELI ZILIOVI
Coordenadora de Cursos de Pós-Graduação

Prof. Leonídio Francisco Ribeiro Filho
Coord. Curso Engenharia de Segurança do Trabalho
CREA 34.101/D CREA 333/74

Concluinte

ANTESILIA DE NOTAS DA CAPITAL
COPIA REPRODUTIVA AUTENTICA APRESENTADA
APRESENTADO CONFORME ORIGINAL

142393
10834H02985076

10/03/2002

SECRETARIA DE SEGURANCA PUBLICA
RUA DO BARRIO DA LIBERDADE, 154
01024-000 SAO PAULO - SP

SECRETARIA DE SEGURANCA PUBLICA
RUA DO BARRIO DA LIBERDADE, 154
01024-000 SAO PAULO - SP

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550, de 08/11/88 publicada no D.O.U. de 09/11/88

Certificado n.º 4529 da Vice-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação - Ano 2002

Registrado às fls. 37 do livro n.º 002 em 22 de Fevereiro de 2002


Secretaria da VRPG

0016479100

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o referido curso cumpriu todas as disposições de resolução CES N.º de 05 de outubro de 1999 Câmara de Educação Superior Conselho Nacional de Educação



2ª TABELA DE NOTAS DA
ARSCOLA DE C. T. P. L. AL
CÓPIA REPROGRAFADA
NEMAS NOMS CONFIRME EXI
APRESENTADO, DOU PE

10 OUT. 2017

1083AH0298677

1083AH0298677

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



1987 - 2018



001649

Excelência em Ergonomia e Ergodesign



Laudo Técnico de Ergonomia
(Norma NR-17 de Saúde e Segurança do Trabalho)

Consortio Público Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba
CERTIFICADO P00367

Linha Suprema
Presidente, Diretor e Aproximação



São Paulo
Maio de 2018



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-1
Data: 27/07/2020 08:37:09
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40299-Q9K9;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 5.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé,



001050



Laudo Técnico de Ergonomia (NR-17)

Produtos CADEIRAS LINHA SUPREMA

Modelos:
Presidente, Diretor e Aproximação

Fabricante
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

São Paulo - SP

Período da Avaliação Técnica: Maio de 2018

Responsáveis Técnico:

[Signature]
Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior
Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia desde 2010

Rosângela Ferreira Santos
Eng^a. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 84106981.7

Consortório Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. Confira os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.no.br/documento/87382707202263297023>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-2
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40300-H2X2;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

[Signature]
Bel. Váber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





001651

SUMÁRIO

1. Objetivos.....3

2. Metodologia.....3

3. Laudo dos Modelos da Linha Suprema.....4

3.1. Identificação dos Produtos.....4

3.2. Avaliação Antropométrica Real dos 3 modelos.....5

3.3. Avaliação Biomecânica Real.....7

3.4. Avaliação Antropomórfica.....9

3.5. Avaliação das Características Técnicas no Uso.....11

3.6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia.....13

4. Parecer Técnico Final (conclusão).....14

5. Referencias Bibliográficas.....15

6. Autores e Responsáveis Técnico.....16

ANEXOS

1. Certificado do Ergonomista Sênior/ABERGO.....17

2. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção.....18

3. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. Trabalho.....18

Consortório Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraiba
CISPAK
CERTIFICADO 000367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII de Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-3
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40301-8GTS;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Tutor

TJPB



001652

1. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da avaliação da Qualidade Ergonômica de cadeiras da **LINHA SUPREMA (modelos Presidente, Diretor e Aproximação)** para uso em mesas e estações de trabalho com tarefas gerais de escritório e uso de terminal de computador, tomando por referência os conceitos da Ergonomia contemporânea e as exigências da **NR-17 de Ergonomia** no item que refere-se ao **Mobiliário do Posto de Trabalho**, onde menciona que *"o mobiliário do posto de trabalho deve estar adequado à tarefa e ao trabalhador"* para cumprir a legislação trabalhista, que é de proporcionar boas condições de trabalho.

2. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se a metodologia de avaliação da Qualidade Ergonômica de produtos (ref. Bibliográfica 4), utilizando-se os dados antropométricos da população brasileira obtidos da publicação do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro (ref. Bibliográfica 1), bem como dos conceitos de postura adequada para trabalho com terminais de computador (ref. Bibliográfica 2 e 3) e ainda, o uso de modelos humanos reais com variações antropométricas de estaturas variando de 1,55m(%1) a 1,81m(%95) o que corresponde a usuários adultos de ambos os sexos tomando por referência a pesquisa do INT.

A avaliação ergonômica foi realizada em 6 etapas, que compõem o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos que denominamos de **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomórfica; e) Avaliação das Características Técnicas Construtivas do Produto e f) Avaliação de Adequação a norma NR-17 de Ergonomia, relativa ao item **Mobiliário do Posto de Trabalho**.

Salienta-se que o Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto é parte integrante da tese de doutorado **"ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho"** portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública.





001653

3. LAUDO DOS MODELOS DA LINHA SUPREMA

3.1. Identificação dos Produtos:

Os produtos avaliados são as cadeiras da **LINHA SUPREMA**, modelos **Presidente**, **Diretor** e **Aproximação**.

Descrição Geral dos 3 modelos:

- 1. **Presidente (Cod. 42452)**: cadeira giratória operacional com espaldar alto;
- 2. **Diretor (Cod. 42453)**: cadeira giratória operacional com espaldar médio;
- 3. **Cadeira Aproximação (Cod. 42454)**: cadeira fixa com espaldar baixo.

Os modelos **Presidente** e **Diretor** apresentam-se com rodízios, base giratória, coluna a gás, mecanismos de regulagem de altura do conjunto (assento-encosto), o conjunto (assento-encosto) é fabricado com almofadas revestidas com diversos tipos de materiais e com apoio de braços fixos conforme Especificações Técnicas fornecidas pela PLAXMETAL. O modelo **Aproximação** possui as mesmas características do conjunto (assento/encosto), porém com base (pés) fixo e sem regulagem de altura.

Os modelos **presidente** e **diretor** apresentam-se com regulagem de altura do **assento-encosto variando de 410mm a 520mm (base standart) e de 420mm a 540mm (bases: alumínio, piramidal e stamp)** conforme Especificações Técnicas fornecidas pela PLAXMETAL e constatados pela DCA na avaliação realizada "in loco" (na fábrica).

Os 3 modelos (**presidente, diretor e aproximação**) possuem dimensões adequadas e acomodam confortavelmente usuários de biotipo normal com estaturas variando de 1,55m (91) a 1,81m (95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real dos 3 modelos realizadas pela DCA "in loco" (na fábrica).



Modelo Presidente



Modelo Diretor



Modelo Aproximação



TJPB



3.2. Avaliação Antropométrica Real dos 3 Modelos:

001654

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação ou não da cadeira para usuários de estatura variando de 1,55m (%5) a 1,81m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (Ref. 4 da Bibliografia) com suas respectivas variações de biotipo, sentados na cadeira com postura correta no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,55m (sexo feminino); 1,69m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

A variação de estatura de 1,55m a 1,81m corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população usuária adulta.

a. Modelo Suprema Presidente

a1. Modelo humano de estatura 1,55m (percentil 1%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,69m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,69m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

b. Modelo Suprema Diretor

b1. Modelo humano de estatura 1,55m (percentil 1%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

b2. Modelo humano de estatura 1,69m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,69m com postura correta, estando adequada para o uso.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.





c. Modelo Suprema Aproximação (Diálogo)

001655

c1. Modelo humano de estatura 1,55m (percentil 1%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,55m com postura correta, estando adequada para o uso.

c2. Modelo humano de estatura 1,69m (percentil 50%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,69m com postura correta, estando adequada para o uso

c3. Modelo humano de estatura 1,81m (percentil 95%): **Resultado:** As dimensões da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,81m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a altura e a regulagem de altura do assento (de 410mm a 540mm) dos 3 modelos são adequadas para a função que se destina e para os usuários com variação de estatura entre 1,55m (% 1) a 1,81m (%95) o que corresponde a mais de 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, estando de acordo com a NR-17 de Ergonomia.

Consortio Público Intermunicipal do Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367



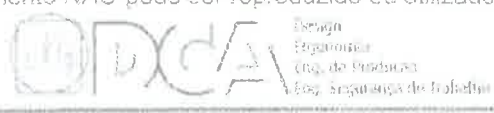
CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-7
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40305-SDTG;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Baixo dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
TJ/PB





001656

3.3. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação dos **3 modelos de cadeira da LINHA SUPREMA (Presidente, Diretor e Aproximação)** para usuários de estatura variando de 1,55m (%1) a 1,81m (%95) com seus respectivos biotipos, simulando variação de uso na cadeira operativa, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, da altura do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) em seu uso operacional. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,55m (sexo feminino); 1,69m (sexo feminino); 1,81m (sexo masculino).

a. Modelo Suprema Presidente:

a1. Modelo humano de estatura 1,55m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,69m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b. Modelo Suprema Diretor:

b1. Modelo humano de estatura 1,55m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b2. Modelo humano de estatura 1,69m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

b3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.932/1994 e Art. 8 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seelodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-8
Data: 27/07/2020 08:37:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Seio Digital Tipo Normal C: AKG40306-BL6C;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br



Bel. Váber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
TJ/PB





001657

c. Modelo Suprema Aproximação (Diálogo):

c1. Modelo humano de estatura 1,55m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso na postura adequada, com os braços apoiados no apoio de braços.

c2. Modelo humano de estatura 1,69m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso na postura adequada, com os braços apoiados no apoio de braços.

c3. Modelo humano de estatura 1,81m: **Resultado:** permite a adequação postural e biomecânica no uso na postura adequada, com os braços apoiados no apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: os 3 modelos permitem aos usuários de estatura variando de 1,55m a 1,81m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular estando de acordo com as recomendações da NR-17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea.

Os mecanismos de ajustes de altura de assento e de altura e/ou inclinação do encosto, são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições, atendendo as exigências da NR-17 no que se refere a postura sentada no posto de trabalho.

Consortio Público Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável Do Aço Paraíba
CERTIFICADO POR CISPAR



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-9
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40307-304U;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epifânio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, ***** Confira os dados do ato em: <https://secedigital.jp.pb.gov.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023>



00158

3.4. Avaliação Antropomórfica

Os 3 modelos de cadeiras da Linha Suprema (Presidente, Diretor e Aproximação) possuem as mesmas características no design (dimensões e formas) do assento e encosto ou com variações no encosto (espaldar).

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas a interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braços).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento e do encosto dos 3 modelos, bem como do apoio de braços e dos materiais de acabamento das mesmas, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário e a relação com o conforto e bem-estar no uso da referida cadeira.

O Design do Assento e Encosto (formato)

Os 3 modelos apresentam-se com design antropomórfico semelhantes, forma anatomicamente adequada ao corpo humano em função do seu formato, dimensões e dos materiais utilizados na confecção do assento e do encosto.

O assento com design antropomórfico (anatomicamente adequado) tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica da Plaxmetal). Nas 3 versões possibilitam conforto e sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea e consequentemente, evitando a fadiga e proporcionando conforto ao usuário.

Assentos dos 3 modelos da Linha Suprema



Design dos Assentos: modelos Presidente, Diretor e Aproximação



TJJP

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento original e conteúdo do referido ato. ***** Confirma os dados do ato em: https://seodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023

Encosto dos 3 modelos da Linha Suprema

O encosto possui design antropomórfico que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. Alguns modelos Presidente e Diretor possibilitam regulagens de altura e de inclinação permitindo a alternância postural e evitando a fadiga e otimizando o conforto. O encosto do modelo aproximação é fixo.



Design do Encosto: modelos Presidente, Diretor e Aproximação

Apoio de Braço dos 3 modelos da Linha Suprema

Apoio de braços fixo nos 3 modelos, com forma e dimensionamento adequado. A forma com design geométrico acomoda o braço adequadamente, permitindo maior conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.



Design Apoios de Braço: modelos Presidente, Diretor e Aproximação.

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento/encosto e apoio de braços dos modelos avaliados, permite ao usuário assumir posturas corretas e adequadas para a função que se destina (uso em estação de trabalho), estando em conformidade com os padrões de conforto, e de qualidade ergonômica satisfatória e atende a NR-17 de Ergonomia.



3.5. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas dos 3 modelos da Linha Suprema - Presidente, Diretor e Aproximação foram realizadas tomando-se por referência a Especificação Técnica fornecida pelo fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos, as dimensões gerais do produto, seus acabamentos, mecanismos de regulagens e ajustes.

Esta avaliação não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica" do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura, sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto em atendimento a NR-17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista (utilizando os 3 modelos acima mencionados) concluímos que as características técnicas dos 3 modelos atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de Qualidade Ergonômica satisfatória e de boa "usabilidade".

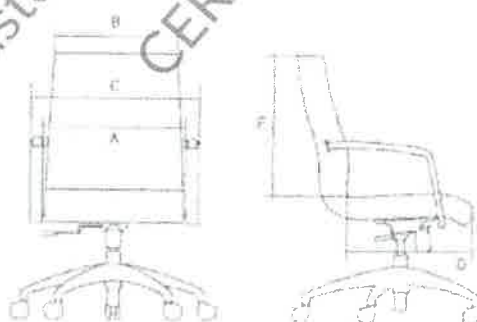
PRESIDENTE

A	Distância entre apoios de braços	523 mm
B	largura do assento	450 mm
C	Distância entre apoios de braços	623 mm
D	Profundidade do assento	443 mm
E	Altura do assento	667 mm



DIRETOR

A	Distância entre apoios de braços	514 mm
B	largura do assento	440 mm
C	Distância entre apoios de braços	614 mm
D	Profundidade do assento	432 mm
E	Altura do assento	654 mm



Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

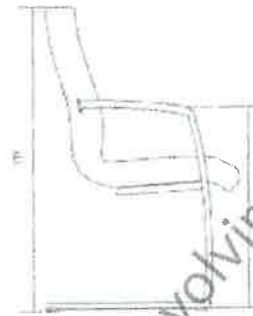
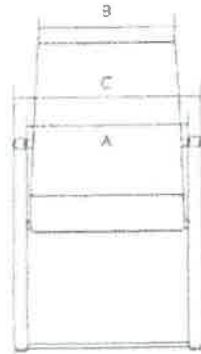


1997 - 2019
CENTRO NACIONAL DE ECONOMIA E DESIGN

31
001661

APROXIMAÇÕES

A	Distância interna entre apoios de braços	423 mm
B	Largura do encosto	442 mm
C	Distância externa entre apoios de braços	622 mm
D	Altura do assento	475 mm
E	Altura da cadeira	1013 mm



Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAR
CERTIFICADO P00367



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-13
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40311-3HVO;



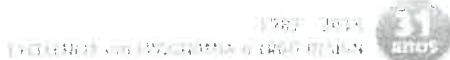
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 5.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.ju.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023>



001662

3.6. Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item Mobiliário do Posto de Trabalho.

Para atender a NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação conforme portaria MTB.3751/1990), as cadeiras devem atender os seguintes requisitos mínimos de conforto (redação da própria NR-17):

- a) altura ajustável a estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c) borda frontal arredondada;
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

Conclusão: Os 3 modelos da Linha Suprema (Presidente, Diretor e Aproximação) atendem o item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho nos requisitos contido nas alíneas a, b, c e d recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação.

Obs: Salienta-se que os modelos Presidente e Diretor são de uso operacional constante e contínuo em estações de trabalho e o modelo Aproximação é de uso eventual não operacional em salas de espera ou de apoio nas estações de trabalho para conversações e diálogos.



Conjunto Cadeiras Suprema (Presidente e Aproximação) em estação de Trabalho

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 9º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo deste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seledigital.jpjb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382702263297023



CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87382702263297023-14
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40312-TATW;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.noLhr
https://azevedobastos.not.br

Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





001663

4. Parecer Técnico Final (conclusão)

Os modelos de cadeiras avaliados dos 3 modelos da Linha Suprema, foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando o DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário abrangendo:

Avaliação Antropométrica Real, Avaliação Biomecânica Real, Avaliação Antropomórfica, Avaliação das Características Técnicas e Avaliação de Adequação a Norma NR-17 de Ergonomia no item 17.3 Mobiliário do Posto de Trabalho da NR-17 de Ergonomia foi considerada de Qualidade Ergonômica satisfatória e em conformidade com pré-requisitos estabelecidos pela NR-17 de Ergonomia (portaria MTb 3.214/1978 e redação na portaria MTB.3751/1990) para as funções que se destina cada modelo da Linha Suprema avaliada neste laudo, conforme exige a Norma NR-17 de Ergonomia.

São Paulo, 30 de Maio de 2018.

[Handwritten signature]
Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado pela ABERGO

[Handwritten signature]
Eng. Rosângela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 041069817

Consórcio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paranaíba
CERTIFICADO Nº 03671
28ª TABELA DE NOTAS
29
FIRMA 2
Município de Castelo Branco - Paraíba
Município de São Paulo - Paraíba
Município de João Pessoa - Paraíba
Município de Patos - Paraíba
Município de Campina Grande - Paraíba
Município de Cajazeiras - Paraíba
Município de Monteiro - Paraíba
Município de Sousa - Paraíba
Município de Itaiana - Paraíba
Município de Remói Pereira - Paraíba
Município de Santa Rita - Paraíba
Município de Tavares - Paraíba
Município de Uiraúna - Paraíba
Município de Zé Delfino - Paraíba



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade, Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://ezevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023

001664

5. Referências Bibliográficas:

1. Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.
2. Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora 2AB, Rio de Janeiro, 2000.
3. Ergonomia Projeto e Produção - Itiro Iida, Editora Edgard Blucher, São Paulo, 2005.
4. ERGODESIGN - Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. **Tese de Doutorado em Engenharia de Produção.** Autor: Carlos Mauricio Duque dos Santos. USP-Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.

Consortio Público Intermunicipal Do Desenvolvimento
Sustentável Do Alto Paranaíba
CISPAP
CERTIFICADO P00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Act. 6 Inc. XII de Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé, ***** Confira os dados do ato em: <https://sefodigital.ipb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/87382707202263297023>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-16
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40314-N4FC;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>



Bel. Váber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB





001665

6. Autores e Responsáveis Técnico

.Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

.Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

.Co-autor do livro: Aspectos do Design - Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012.

.Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990.

.Professor Convidado da UFPE (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007. **Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP** no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Eng^a Rosangela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-17
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40315-GYMC;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>

Bel. Váber Azevedo Miranda Cavalcanti
Tribunador



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://seledf.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023>

001666

ANEXO 1: Certificado do Ergonomista Responsável

O certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e da deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.

ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorgou

Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,
pelo período de cinco (5) anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Carlos Mauricio Duque dos Santos
Ergonomista Certificado

Prof. Carlos Mauricio Duque dos Santos
Ergonomista Certificado

Associação Brasileira de Ergonomia
Acreditação de Cursos



Consortio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CISPAP
CERTIFICADO 000367



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo nele ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: <https://sebdigital.jpjb.juiz.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023>

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



1987 - 2018
31 ANOS
EXCELÊNCIA EM ENGENHARIA DE SEGURANÇA

001667

ANEXO 2: Diploma de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Maurício Duque dos Santos



ANEXO 3: Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosângela Ferreira Santos



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-19
Data: 27/07/2020 08:37:11
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40317-BJ3M;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Wlter Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade, Dou 16. ***** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/87382707202263297023

ABERGO

Associação

001668

Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro

outorga a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

o título de Ergonomista Certificado,

pele período de cinco anos, assumindo como condicoe de registro
submeter-se ao Código de Deontologia de Ergonomista Certificado.

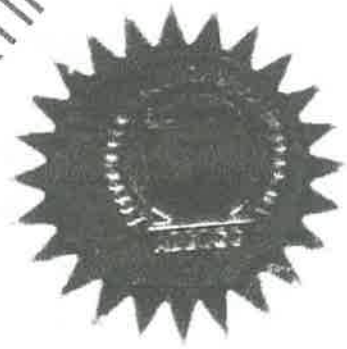
Prof. Laerte Ival Sznelwar, Dr.
Comitê de Feitos Profissionais

Prof. Paulo Antonio Santos, Dr.
Comitê de Exame de Competências

Prof. Cláudia Mour Alvão, Dra.
Comitê de Acreditação de Cursos

TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
AUTENTICAÇÃO DE C. T. P. L. AGAPITO
CÓPIA XERÓGRAFICA EXTRAIDA
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO, DOU FL.
7.0 OUT. 2017
PAUL. DE 3.50
VALIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICAÇÃO
ADRIANA FORTUNA GIMENEZ
ESCRITÓRIO AUTENTICAÇÃO
0894.H.28668

Consorcio Público Intermunicipal De Desenvolvimento Sustentável Do Alto Paraíba
CERTIFICADO P0036A



Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 eulencico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. Confira os dados do ato em: https://sestdigital.lpb.us.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87382702263297023



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382702263297023-20
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40318-8519;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estádios, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
http://azevedobastos.net.br

Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Tribuir

TJPB



001669

29ª TABELA DE NOTAS DA CAPITAL
PRISCILA DE C. F. M. L. AGAPITO
AUTENTICAÇÃO: AUTENTICO A PRESENTE
CÓPIA REPRODUTIVA EXTRAIDA
NESSAS NOTAS CONFORME ORIGINAL
APRESENTADO DOAPE



Declaro que Carlos Maurício Duque dos Santos foi registrado, junto à ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como Ergonomista Certificado Nível sênior período de cinco anos, a contar da data desta certificação. Este título foi homologado pelo IX Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro ocorrido nesta mesma data.

Certificado No. 42

Re-Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2010.

Handwritten signature of José Oriando Gomes

José Oriando Gomes
Presidente
Associação Brasileira de Ergonomia



Consortio Público Intermunicipal De Defesa do Meio Ambiente
Sistematizado Do Alto Paraiba
CERTIFICADO 00367

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 5.955/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autenticado a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://sekdigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.no.br/documento/87382707202263297023



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-21
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40319-U054;



CNPJ: 06.870-0
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(03) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valber Azevedo Cavalcanti
Titular

TJPB



Universidade Paulista



O Rector da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção, em 25 de outubro de 2011, confere o título de Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1971, R.G. n.º 1.519.3115 - SP

com o pagamento do presente Diploma a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais. São Paulo, 04 de dezembro de 2011.

Prof. João Carlos de Sá
Rector

29ª TABELA DE NOTAS DA PRISCIILA DE C.T.P. LAG. COPIADO AUTENTICADO PELA S. DE PRODUÇÃO E APRESENTADO, DO DEPT. DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO. VALOR SOMADO COM 2000. ALESSANDRO R.S. CAVALCANTE. 15/08/2011. 11083740322000

001670



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-22
Data: 27/07/2020 08:37:12
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40320-V08Q;



CNC: 06.870-6

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Salto dos Eneides, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.noLbr
<http://azevedobastos.noLbr>

Bel. Wilber Azevedo Miranda Cavalcanti
Titular

TJ/PB





CARTÓRIO

Autenticação Digital Código: 87382707202263297023-23
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Data: 27/07/2020 08:37:12
Selo Digital Tipo Normal C: AKG40321-EUMD;



CNI: 0687904
Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
https://azevedobastos.com.br

Dr. João Carlos de Góes
TUPB



001671

881890

UNIVERSIDADE PAULISTA - UNIP

Diploma registrado sob n.º 2284 da Vice-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisa - Ano 2012, às fls. 016 do livro n.º 202 em 16/10/12 nos termos do Artigo 48, § 1º da Lei n.º 9394/96.

Secretaria de VRPG
Campus Indianópolis

Programa reconhecido pela Portaria MEC n.º 1140/08, publicada no D.O.U. de 11-09-2008.

Reconhecida pela Portaria MEC n.º 550
D.O.U. de 09/11/1988

Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
Reconhecido pela Portaria n.º 612, de 22 de junho de 2007
Parecer CNE/CES n.º 115/2007
D.O.U. de 25/06/2007

Dr. João Carlos de Góes
Reitor

Prof.ª Dr.ª Marília Ancora Esping
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Universidade Paulista



Consorcio Inter municipal De Desenvolpavel Do Alto Paraiba

