


CAU/BR

 Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342

Verificar Autenticidade

 Folha: 1098
Rub:

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES

CPF: 048.XXX.XXX-26

Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista

Nº do Registro: 000A678643

Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001

Modalidade: RRT SIMPLES

Data de Cadastro: 13/01/2022

Forma de Registro: INICIAL

Data de Registro: 14/01/2022

Forma de Participação: INDIVIDUAL

Tipologia: NÃO SE APLICA

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58

Tipo: Pessoa jurídica de direito privado

Data de Início: 14/12/2021

Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

 Data de Previsão de Término:
01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144

Nº: 19

Logradouro: 13

Complemento: QD 10

Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV

Cidade: Aparecida de Goiânia

UF: GO

Longitude:

Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25



RRT 11568342



Verificar Autenticidade

000744
Rubrica: 1099

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

000745

Folha: 1100
Rubr:



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço
TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS). NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Data de Vencimento

27/01/2022

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Aceite

N

Data do Processamento

13/01/2022

Nosso Número

23681490015383799-4

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

(=) Valor do Documento

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

(-) Desconto/Abatimento

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS). NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Sacador/Avalista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação





Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896.563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multa: 0,00

Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Quinta, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TÁLIA ZANOTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: Gerente MAPP

RG.: SP 202.217.8

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.

INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS

Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá

São Caetano do Sul - SP

09580-900

X

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

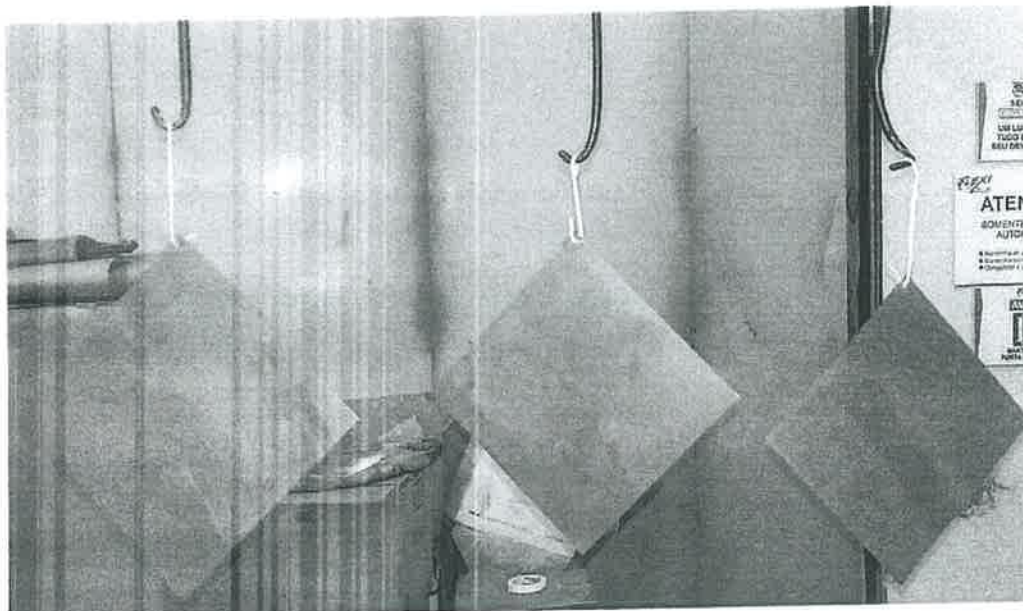
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

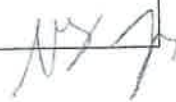

Amostras retiradas do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.





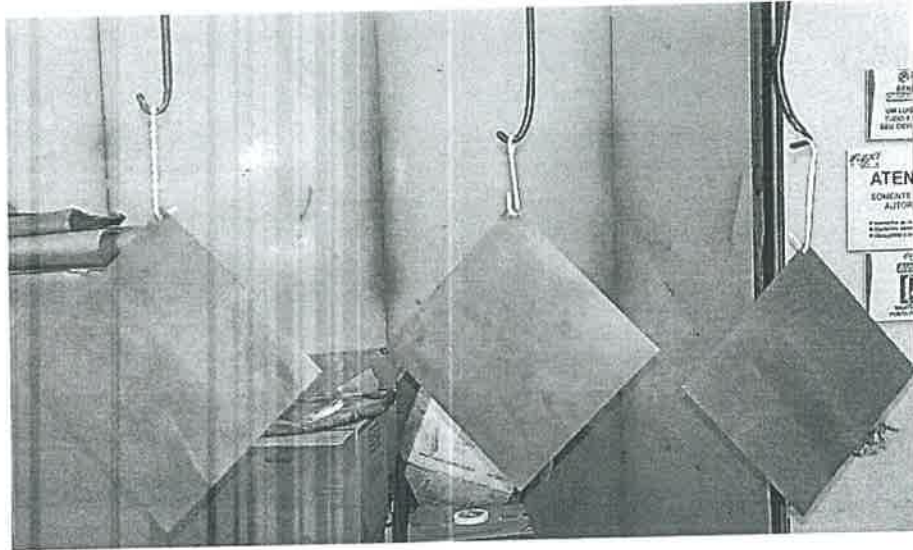


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

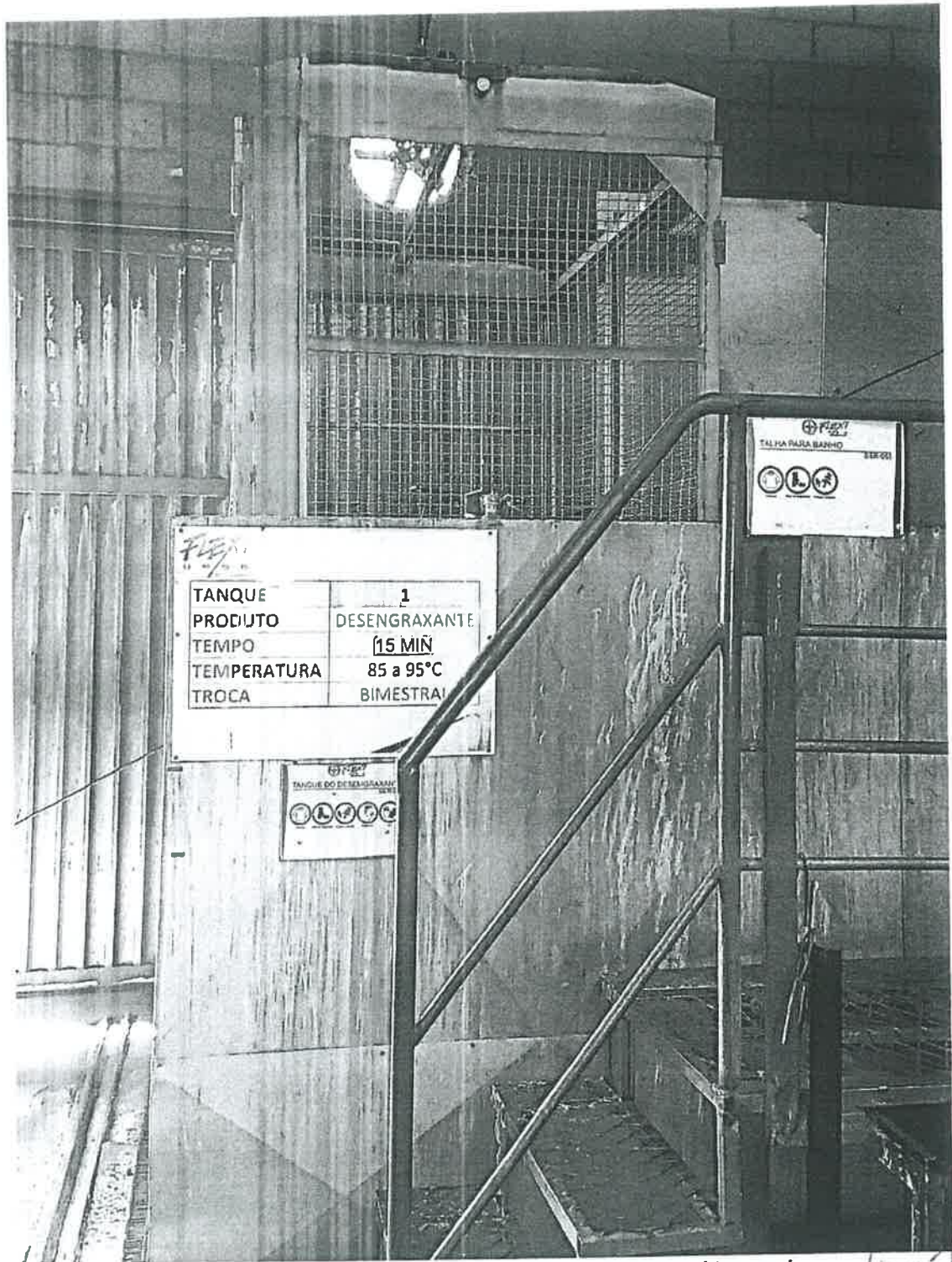


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

MAUÁ
Página: 5

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.



Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imersas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

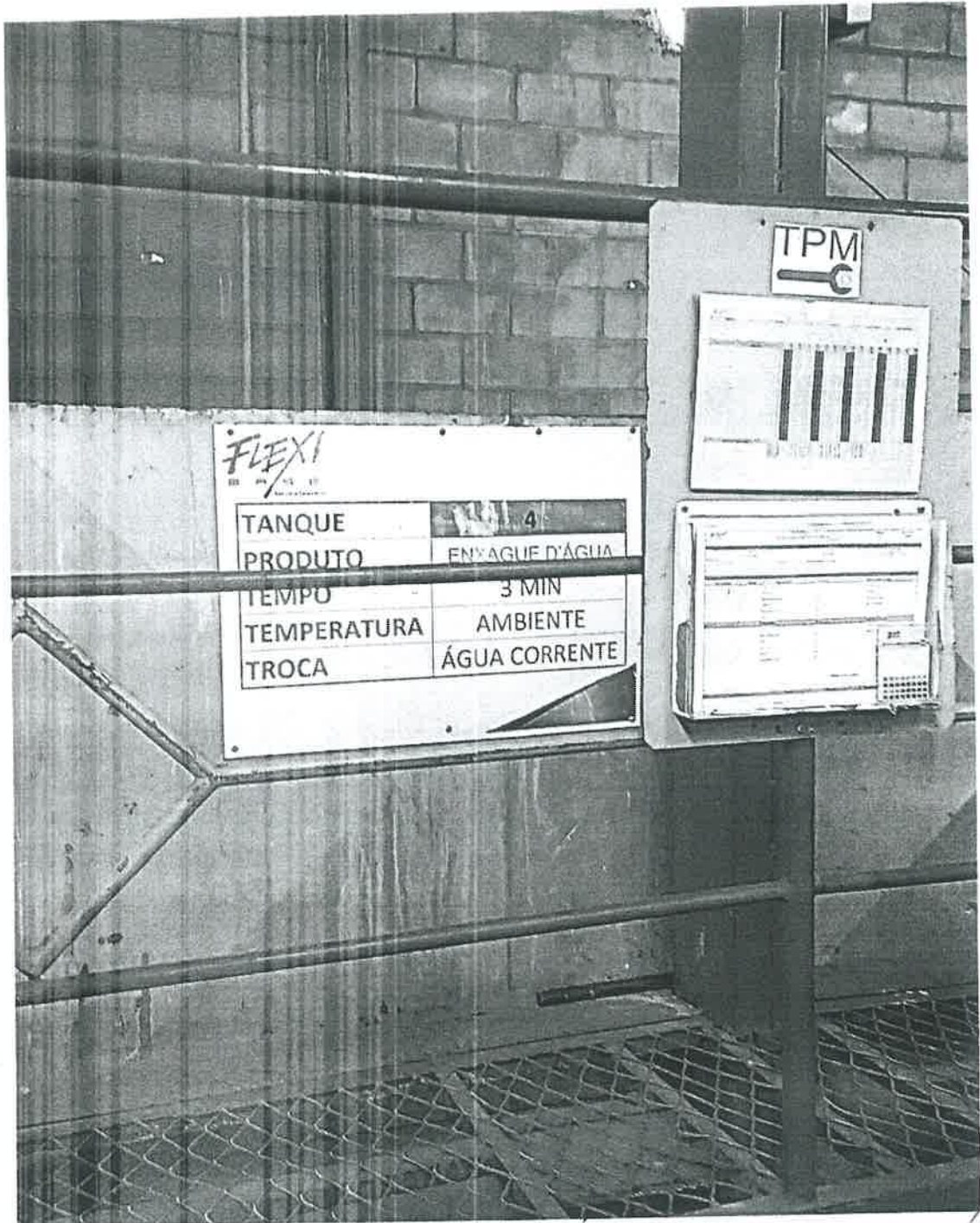


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

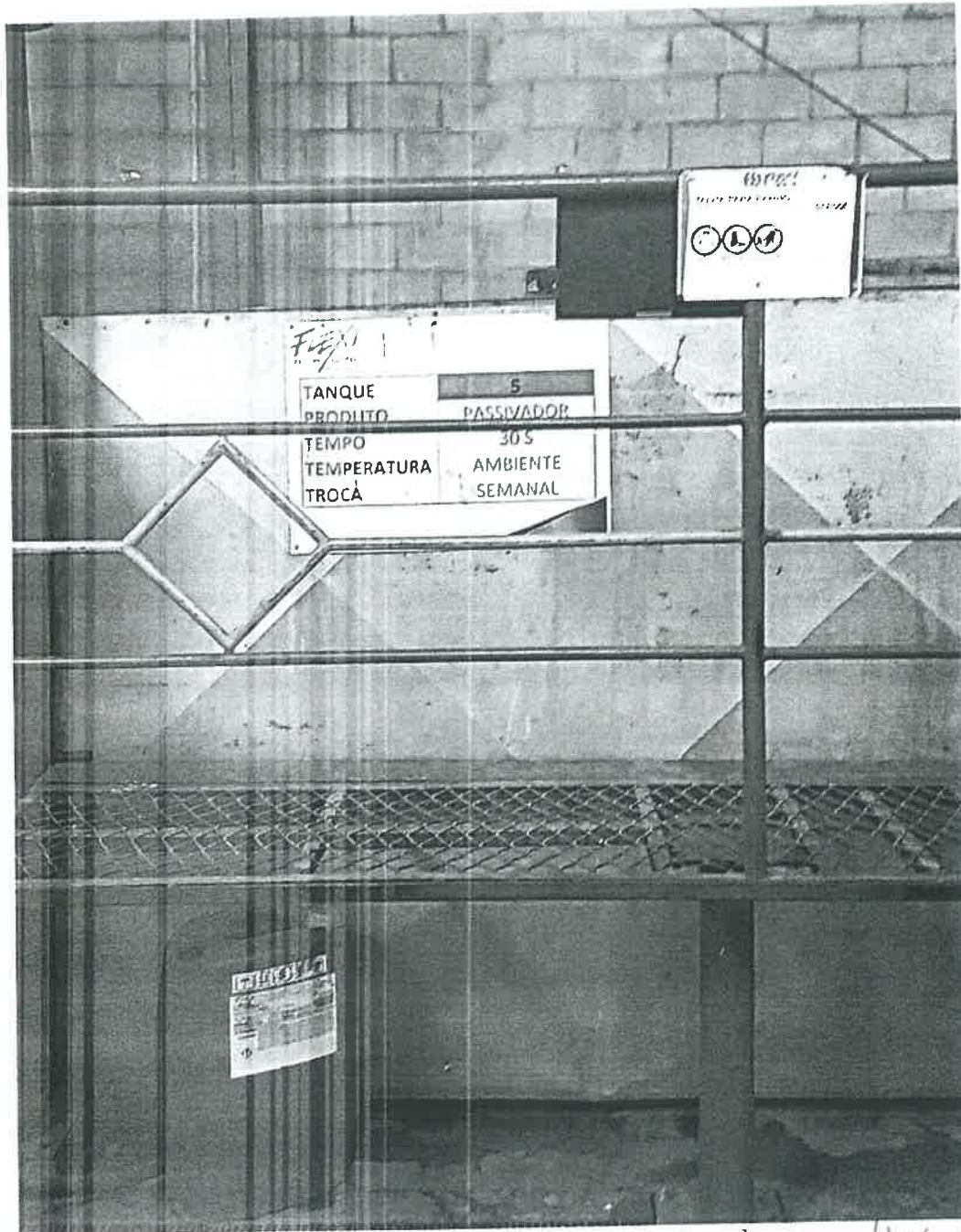


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

MAUÁ
 INSTITUTO DE
 TECNOLOGIA

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

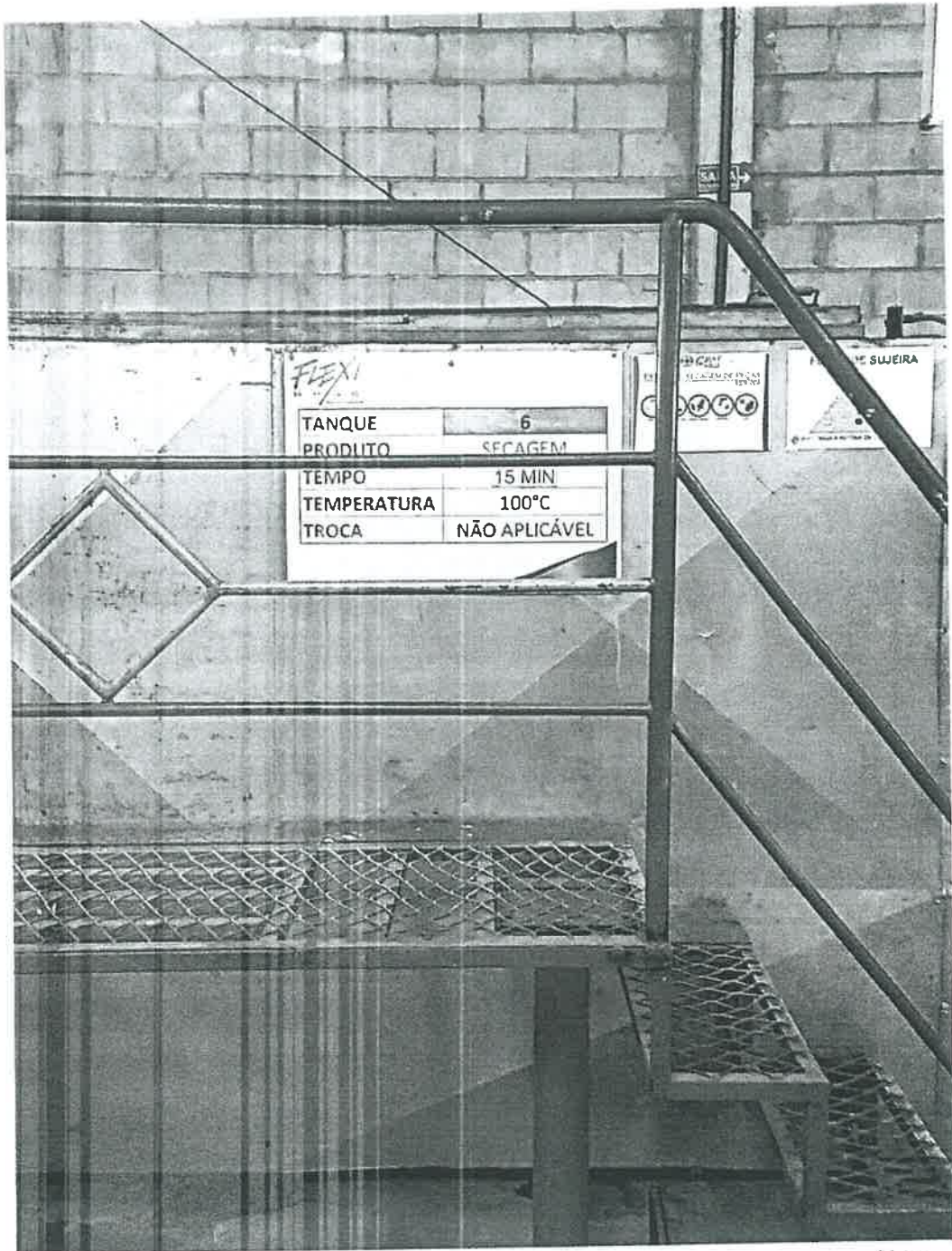


Figura 07: Tanque de Secagem

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.



Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

usado
Trabalho

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

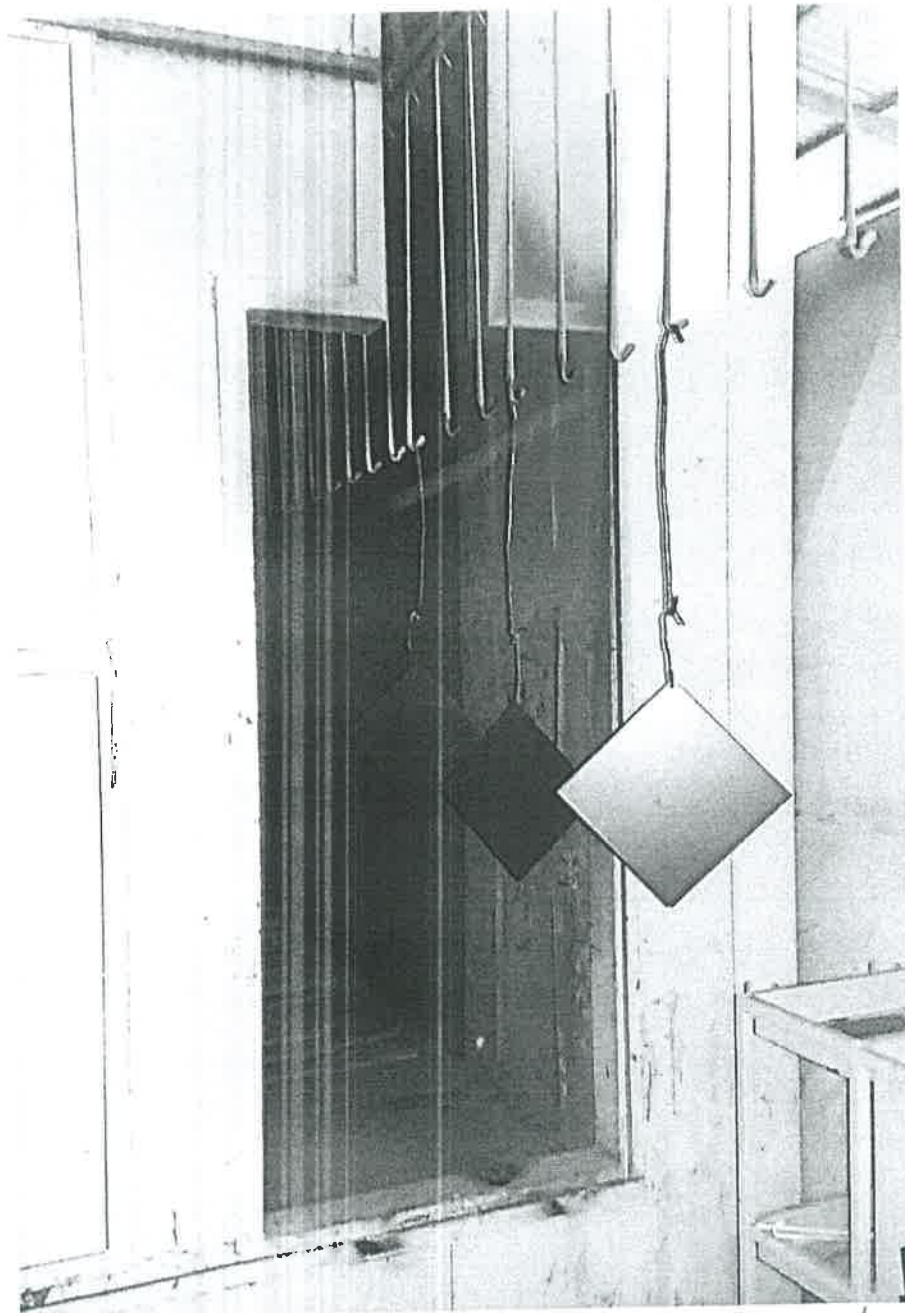


Figura 09: Estufa

10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação		
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)		
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)		
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)		
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

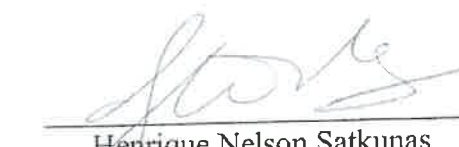
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

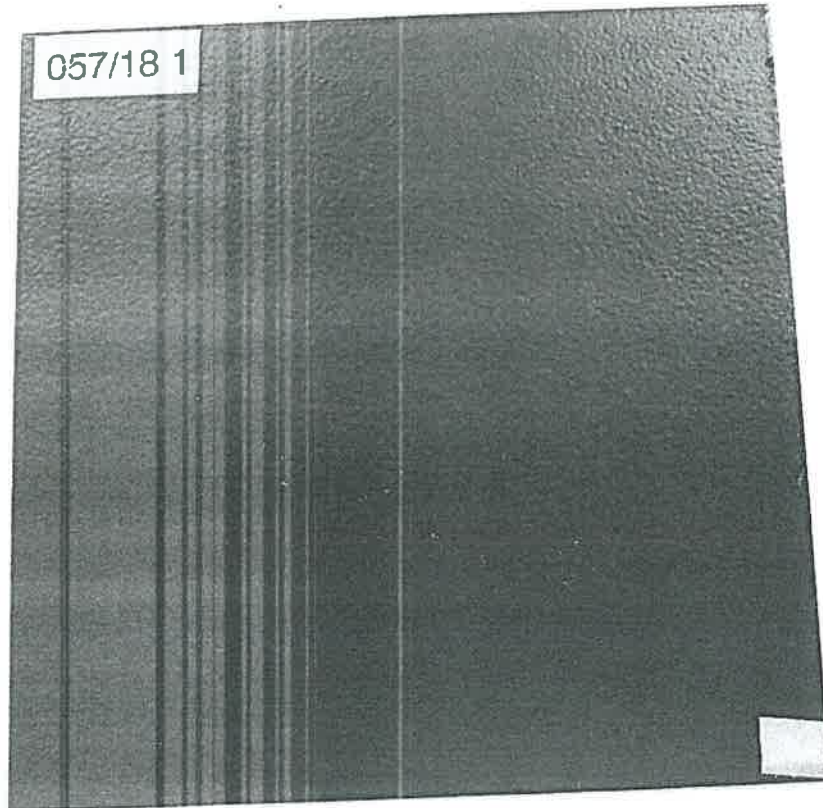


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

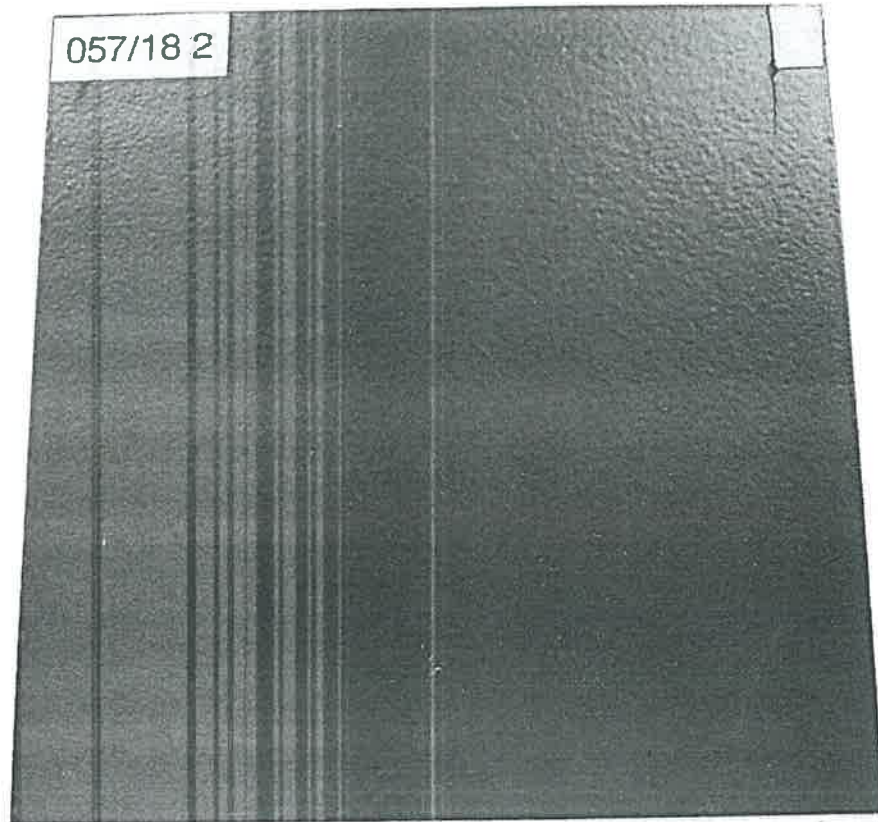


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C



Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

GAVETEIRO FIXO



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

000765



CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:

CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:

logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------

4



Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

000766

NÚMERO APCER-COC-150486

Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684

FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em
www.fsc-info.org.
The validity of the present certificate shall be checked at
www.fsc-info.org

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o'Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1ª Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Acreditação FSC-ACC-044
Accreditation FSC-ACC-044

4

JJ22
000767



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS - Resistência ao Arranhamento e Aderência



A/C FLEXIBASE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

4

Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

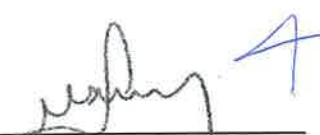
RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

BUREAU VERITAS
Certification



Folhas: 1/25
Rub: _____

Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: **BR013158-1**

Data: 27/04/2012



Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



4

Formas: 1126
Rubricado

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório técnico WEG Tintas

Verbas através desta autarquia que a WEG Tintas Ltda. Possui em suas instalações laboratório técnico equipado com os mais modernos aparelhos, capazes de realizar os testes descritos a seguir em sua tintas, com custos:

- Determinação do peso específico
- Determinação da estabilidade acelerada
- Determinação de cura
- Determinação de aderência
- Determinação da dureza
- Determinação do brilho
- Determinação da resistência ao impacto
- Determinação da resistência à flexão/descolamento
- Determinação da resistência ao Salt Spray
- Determinação da resistência à câmara úmida
- Determinação da resistência aos raios UVA e UVB
- Entre outros.

Atenciosamente,



Willian Ricardo Wiers
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.

4



000772

Folha 1127
Rub:


Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

4

Folha: 1128
Rub:

Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz

Desenvolvimento de tintas em pó



000774



Assinatura: *IZ*
Rubrica:

Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,

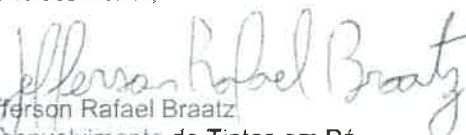
Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado.

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 – km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 – www.weg.net

4

000775

BOLETIM TÉCNICO - Tinta em Po


 Página: JJ30
 Sub:

POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	: Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	: 1,62 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m. cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrítico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM : Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

 Revisão: 03
 Data: 27/01/12


 Folha: JJ31
 Rub:

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.

Marcelo Gonçalves da Luz
 Lab. De Tintas em Pó

000777



Folha: 1132
Rubrica:

Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,

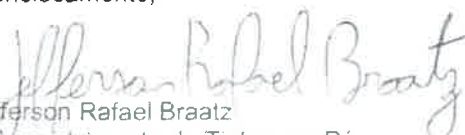
Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó 'Alta Camada' POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 – km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 – www.weg.net

4

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT
 R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
 CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
 Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

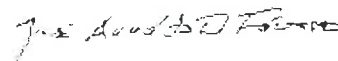
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
 Supervisora de Laboratório
 CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
 Coordenador de Unidade
 CRQ-IV nº4231317



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. 000.779
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 012
Paquímetro	PAQ 011
Sensor termopar	SEN 065
Termo higrômetro	TEH 014
Termômetro	TER 008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - TABELIONATO DE NOTAS - Goiás - CRL 06.810-0
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V, 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935-1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721-2008 autêntico e processa imagem digitalizada reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530702200930390395-1; **Data:** 07/02/2020 09:33:41
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AJT14198-24ZC:
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Valber Azevedo de Miranda Cavalcante
Titular
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Contatos do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br
Pág. 1 / 3

Handwritten signature or mark.

REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado: - Grau de enferrujamento: Ri 0.

Encontrado: - Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 .Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA

LABORATÓRIO DE ENSAIOS


 JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

CARTORIO AZEVEDO BASTOS	
<small>INSTITUTO DE REGISTRO E VALORES DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO</small>	
Autenticação Digital	
<small>De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 11 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.</small>	
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:41	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14197-9Y45; Valor Total do Ato: RS 4,56	
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br	

NA - Não aplicável

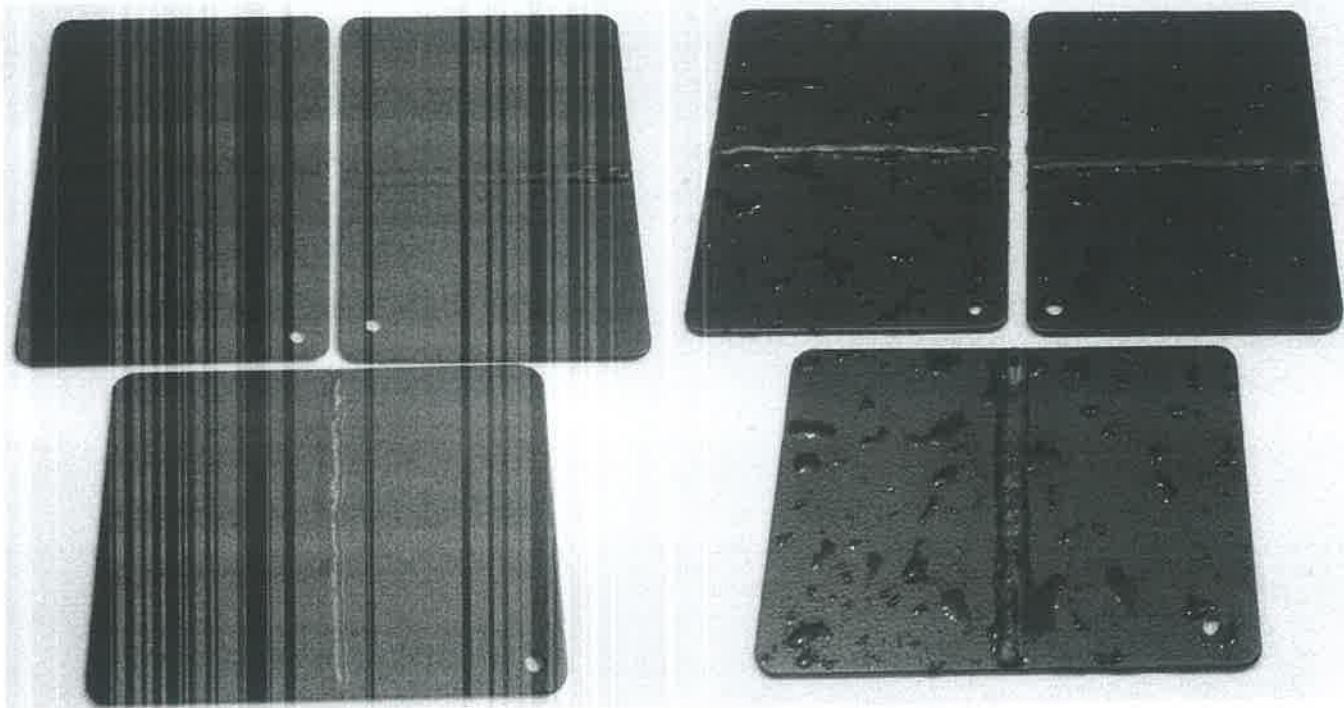
Pág. 2 / 3

4

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	--

Folha 1136
Folha: 1136

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS
PROFESSOR DR. JOSÉ AZEVEDO BASTOS - OAB/RS 10.141

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 31 e 32 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 adotando a seguinte imagem organizada, reconstrução fotográfica do documento representado e conferido nesta ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti
Título

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

4

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 02/03/2021 13:16:03 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

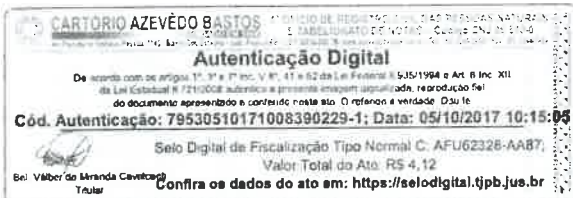
00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Carta Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2
de 24 de agosto de 2001



A



LAUDO ERGONOMICO

os, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

ARMÁRIOS E GAVETEIROS - TAMPO DUPLO E TAMPO SIMPLES

ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO	1600X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2000X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO/FECHADO	2400X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ORVALLE CREDENZA	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO FECHADO	(600 A 900) X(400 A 600)X(600 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO BAIXO COM 1 PORTA E 2 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSA	(600 A 900) X (400 A 600) (600 A 2100)
ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO DE 6 Á 30 NICHOS (COM OU SEM PORTAS)	(600 A 900) X(400 A 600)X(1600 A 2100)LXPXA
ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ESTANTE ABERTA	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/PAINEL	1200X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	1000X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	900X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	800x400x350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	700X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	600X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	400X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	402X500X(600 A 650) LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS e 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO FIXO C/01,02, E 03 GAVETAS	312X440(146 A 438) LXPXA
ARQUIVO FIXO 04 GAVETAS PASTA SUSPENSA	480X500X1350 LXPXA
PAINEL DIVISOR CEGO COM RODAPÉ	(1000 A 1600) X(1100 A 1200)CXA
DIVISOR DE MESA EM BP E GÓFRATO	(1200 A 1800) X(300 A 550)CXA
PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	(562 A 862) X(415 A 515)LXP
SUORTE RESTRÁTIL PARA TECLADO SUPERFÍCIE 25mm	-
SUORTE PARA CPU (GABINETE) CARRINHO TUBO	-
APOIA PÉ	-
CESTO COLETOR DE LIXO	-
QUADRO PARA PASTA SUSPENSA	-

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - GOIÂNIA

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 1º, 1º e 2º, 4º, 4º e 52 da Lei Federal 5.303/1964 e Art. 6º, inc III da Lei Estadual 6.721/2008 assinado e impresso digitalmente. O valor do documento apresentado e confirmado neste ato. O número e validade. Dto. R.

Cód. Autenticação: 79530510171008390229-2; Data: 05/10/2017 10:15:05

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU62327-ZVMR;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

000784 1139

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 - do Ministério do Trabalho.
 Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA). Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
 Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

GOIÂNIA, 31 DE MAIO DE 2017

Tássia Zanutto Mendes

TÁSSIA ZANUTTO MENDES
 ENG. SEG. DO TRABALHO
 ERGONOMISTA - ARQUITETA
 CAI: A67864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA

0048170523153508460330. Consulte <http://ext.judicial.tjg.jus.br/selo>

Reconheço VERDADEIRA a assinatura de **TÁSSIA ZANUTTO MENDES** pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia, Goiás, 01 de junho de 2017. Em testº

Ana Luiza Dutra Dias Ferreira
Escrevente

OLIVEIRA
 Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Invalidez e Títulos, com Especialização das Comarcas de Aparecida de Goiânia, Goiás
 Rodrigo Barbosa Oliveira Silva
 Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Invalidez e Títulos, com Especialização das Comarcas de Aparecida de Goiânia, Goiás

434252



4

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

Folha: 1140

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÔBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Ôbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:25:14 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530510171008390229-1 79530510171008390229-2

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c8fe5fc45d2f8ae51f86e4cbc23b7248685bf6632224f6f90e21094ad96187f
fc1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15
AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA
13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.
Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais
CARTÓRIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
CARTÓRIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 6º e 7º inc. V, Art. 181º da Lei Federal nº 8953/94 e Art. 6º Inc. XII do Lei Estadual nº 2106/26, autorizo a presente imagem ou impressão, reprodução fiel do documento, autenticação e referência ao(s) original(is) em caso de uso.

Cód. Autenticação: 79530512171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65260-OP75-
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
O uso feito na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 2/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Folha: 1/4
Sub:

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 2º e 3º da Lei Federal, 4.132 de 1962 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/06 autorizada a presente impressão, reprodução ou do documento apresentado e conferir o mesmo. (O referido é verdade. Ass.)
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65279-26XS;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.
- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaoebauer.com.br - bauer@falcaoebauer.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - CENTRO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 Tabelionato de Notas - Tabelionato de Proxies
 Rua: 11 de Novembro, 100 - Centro - São José dos Campos - SP - CEP: 13.240-000

Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.932/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 7.217/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é válido. O documento eletrônico conferido nesta hora é fiel e válido. O documento eletrônico conferido nesta hora é fiel e válido. O documento eletrônico conferido nesta hora é fiel e válido.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45

Sele Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AGC65276-574H.
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

www.falcao-bauer.com.br - bauer@falcao-bauer.com.br

 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 - CEP: 05036-070 - FONE: (11) 3611-0833 - FAX: (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro



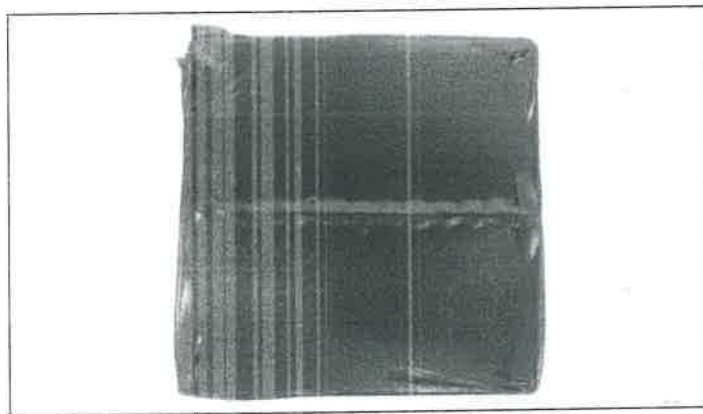
Folha: 1189
Rub:

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - 1ª OFICINA DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
ESTABELECIDO EM NOBILIA - GOIÁS Nº 08.810-010

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 substituído a priori pelo art. 1º da Resolução 03/2012 do Conselho do Poder Judiciário de Goiás - GOIÁS

Cód. Autenticação: 79530612171016540916-4; Data: 06/12/2017 10:36:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://sefodigital.tpb.jus.br>

Be: Valber de Menezes Cavalcanti
Tribler

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

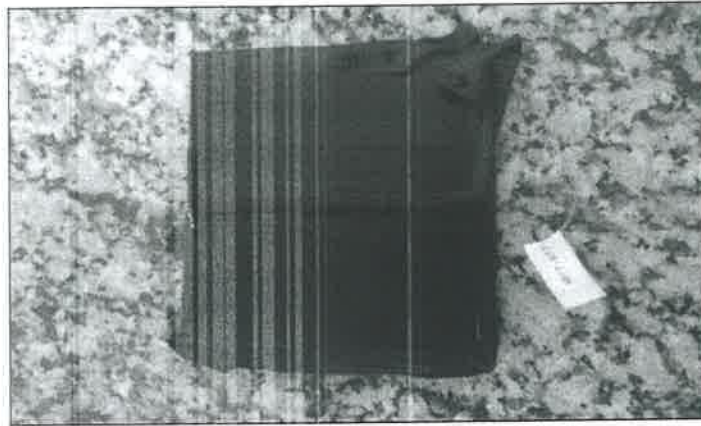
- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao-bauer.com.br - buac@falcao-bauer.com.br

4

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - INSTITUTO DE REGISTRO E DAS PESSOAS NATURAIS
FUNDADO EM 1922 - RUA MARIZ - 100 - JARDIM BOTANICO - SÃO PAULO - SP - 05011-000

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.932/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79538612171016540918-5; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65276-QWII;
Valor Total do Ato: RS 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bel. Valber de Miranda Cavalcanti
Tribunal

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

Folha: JJ96
Rub:



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de atos e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 26/10/2020 17:18:43 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autodigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL


J005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



4

<p>Ensaio NBR ISO/IEC 17025</p>  <p>CRL 0323</p>	<p align="center">ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.</p> <p align="center">"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</p> <p align="center">Laboratório pertencente à RBLE.</p>	<p align="right">000792 JJ47</p> 
---	--	--

Relatório de Ensaio de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/002	Emissão: 13.12.2019
---	--------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

4

Folha: 1198
 Rub:

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;	
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").	
Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


 JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

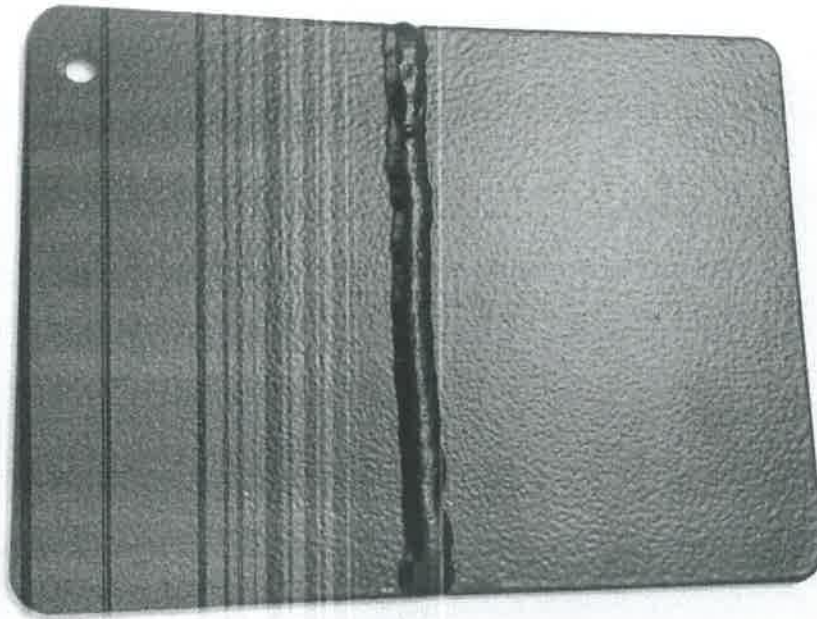
4

REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

0007941149
Rub:



Legenda:

NA – Não aplicável

4



000795

Folha: 1150
DEA-PT-0414/18 - pág.1/16

PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



000796

TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70**, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaios DEA-PT-0414/18.

Guimaraes, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: Thiago Augusto Mendes

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: Gerente Técnico

RG.: 51.368.118

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

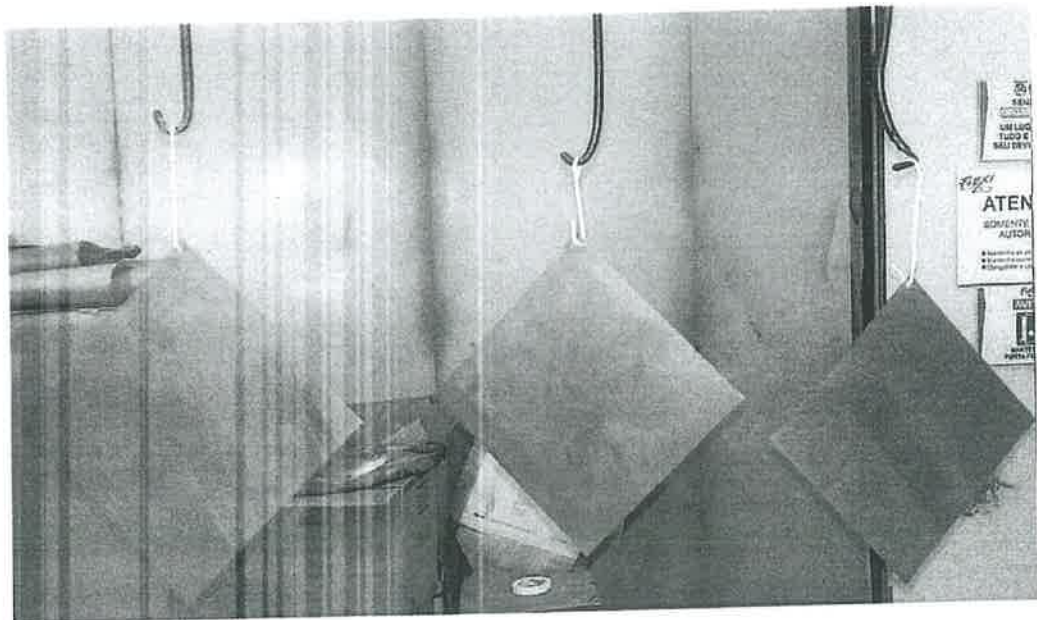
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

Handwritten signature

IMT

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

4

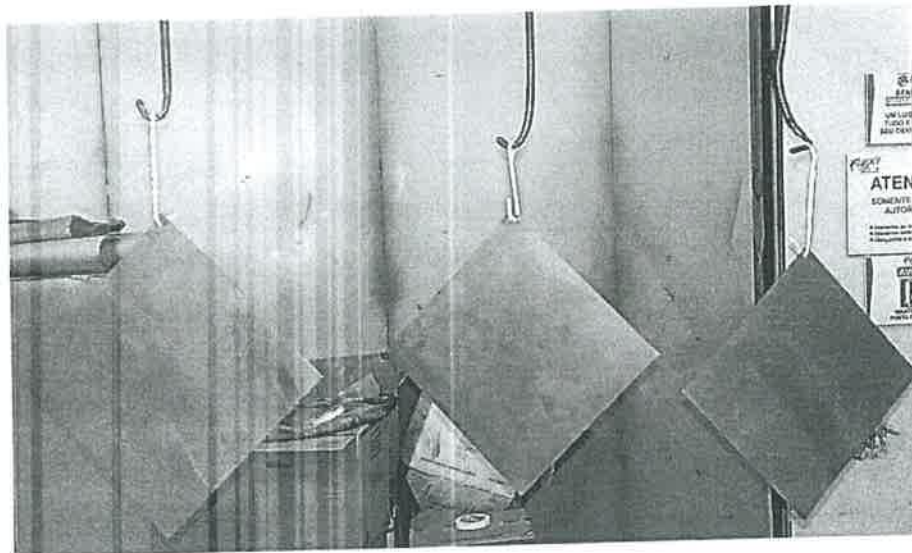


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° a 95°C.

NT 73

A

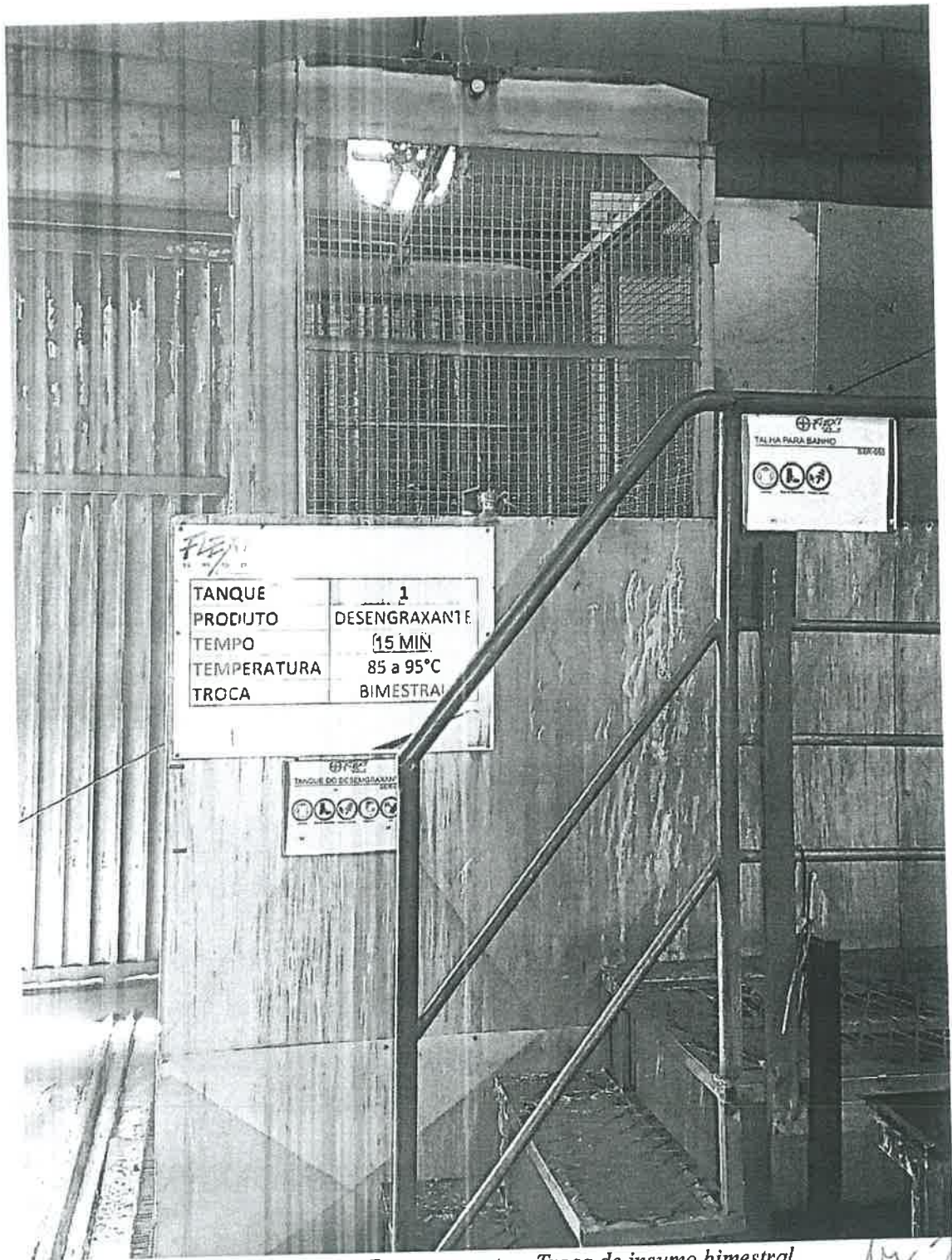


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

4

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

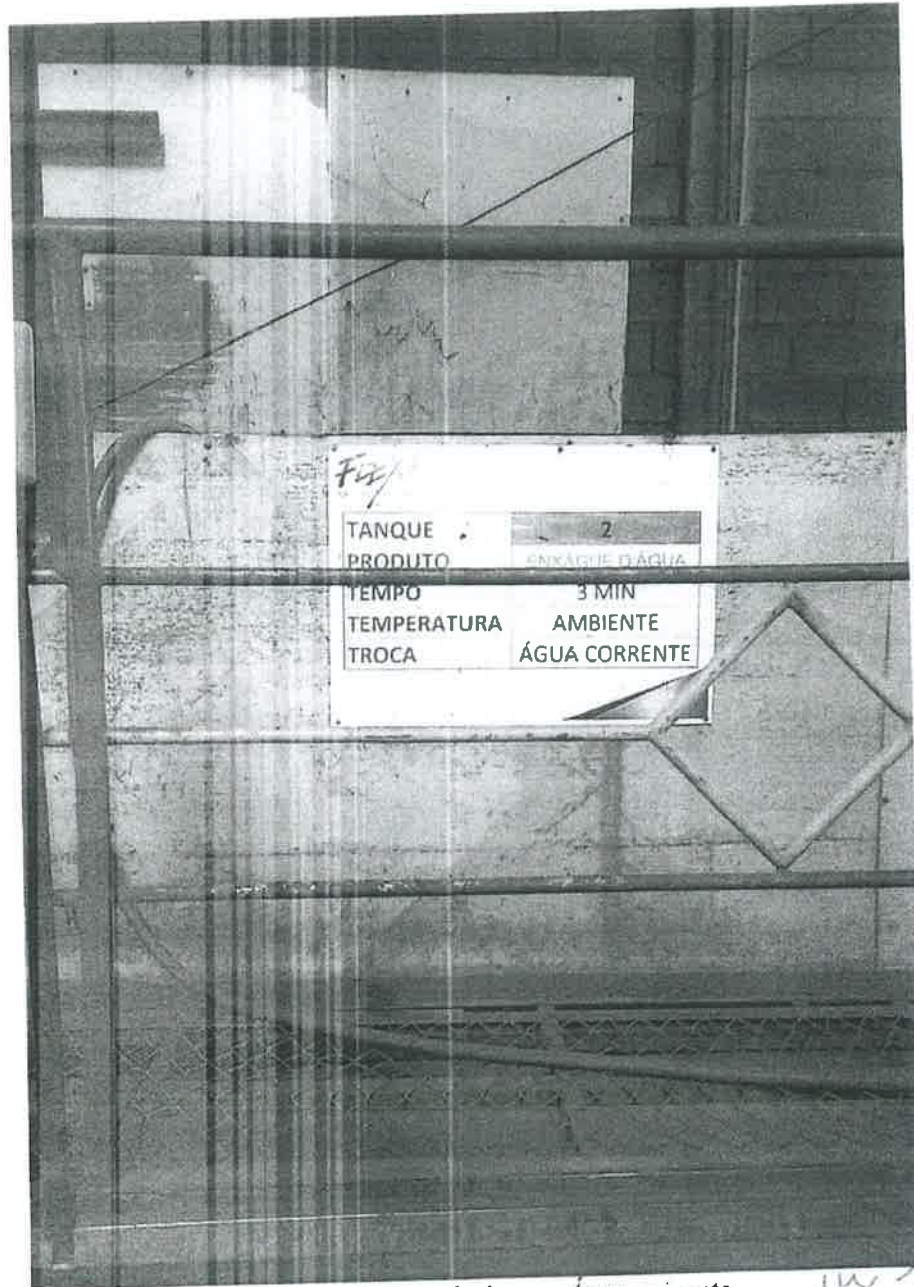


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 - 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

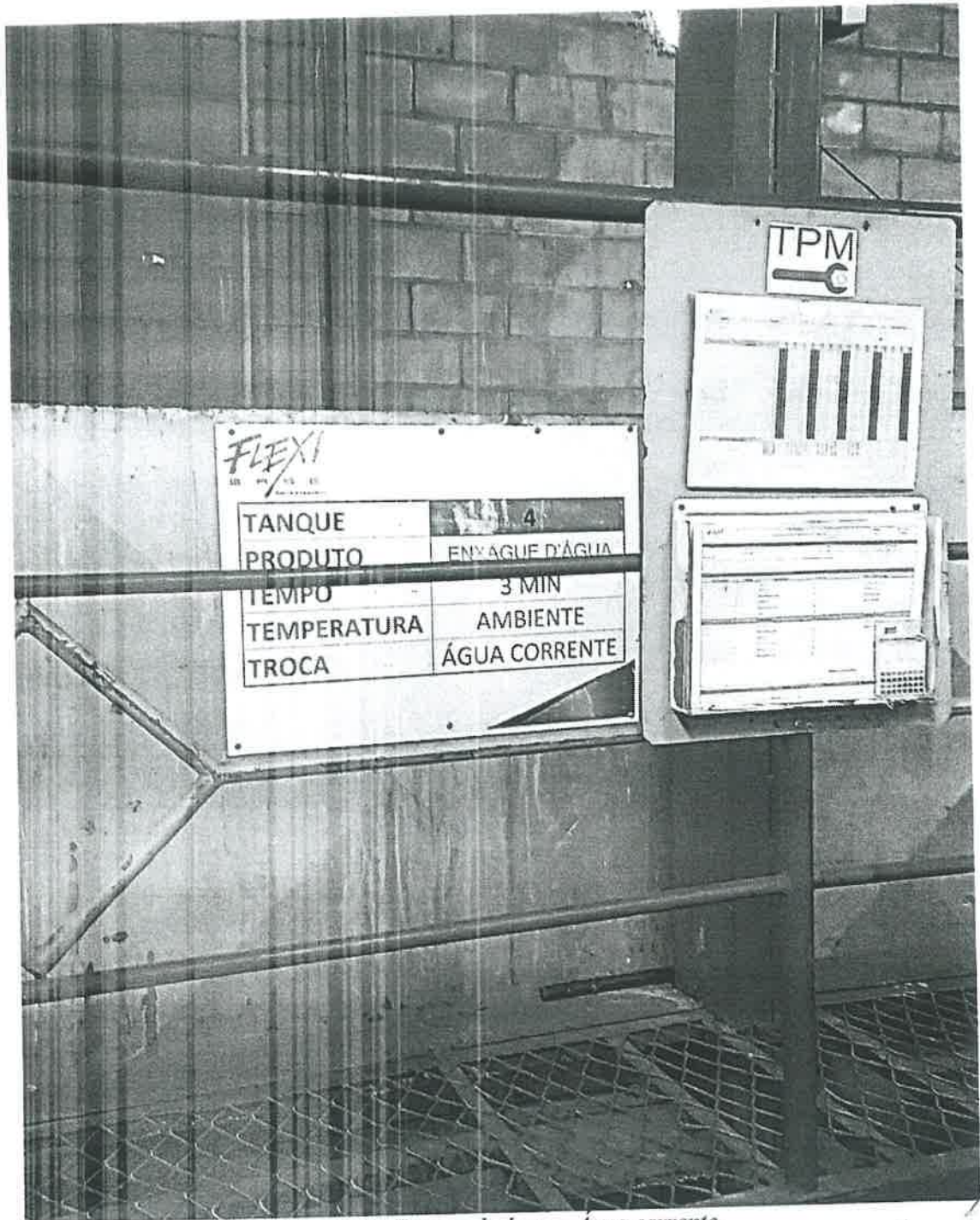


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

117 77

4

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.



Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

NY 77

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

4



9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

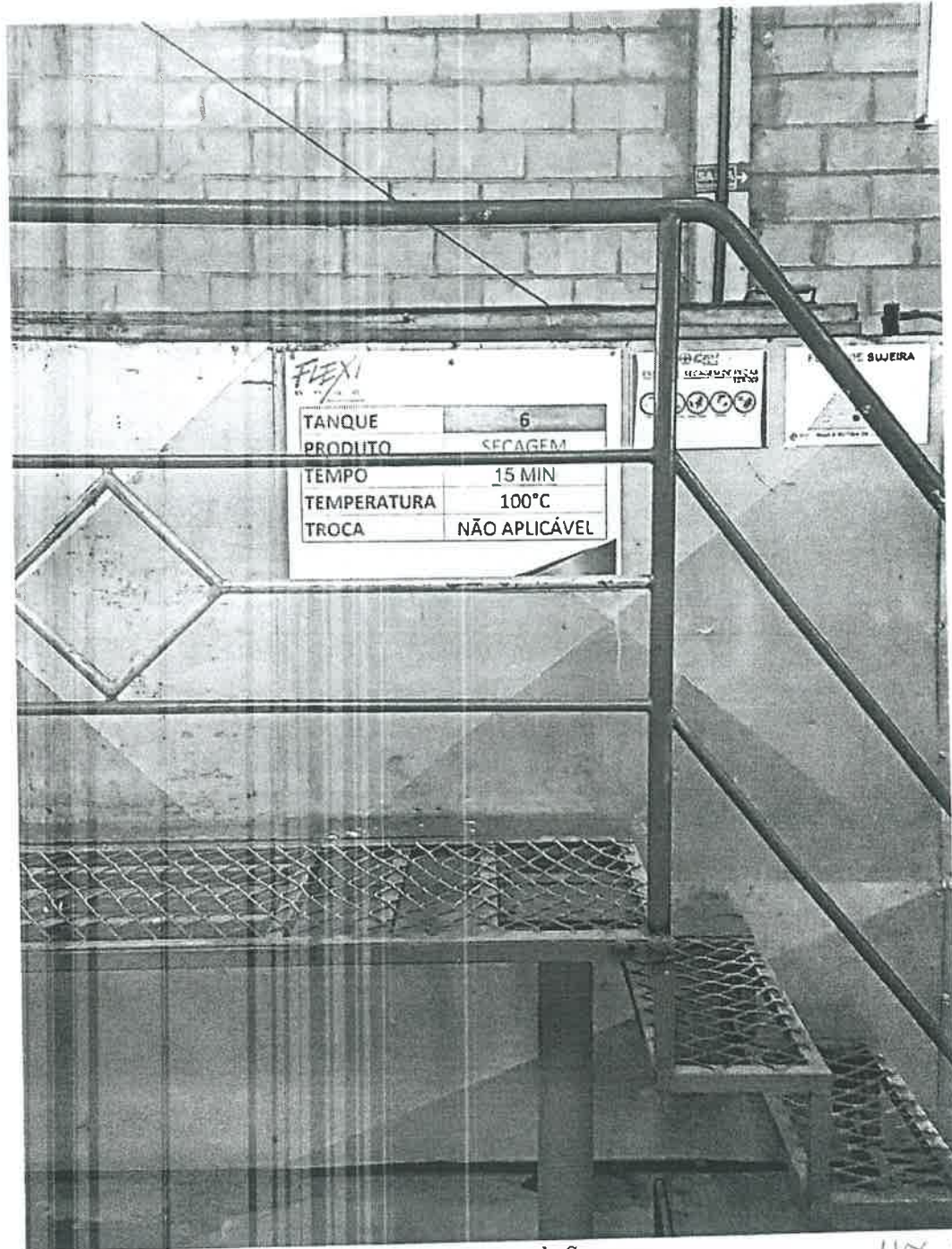


Figura 07: Tanque de Secagem

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.



Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

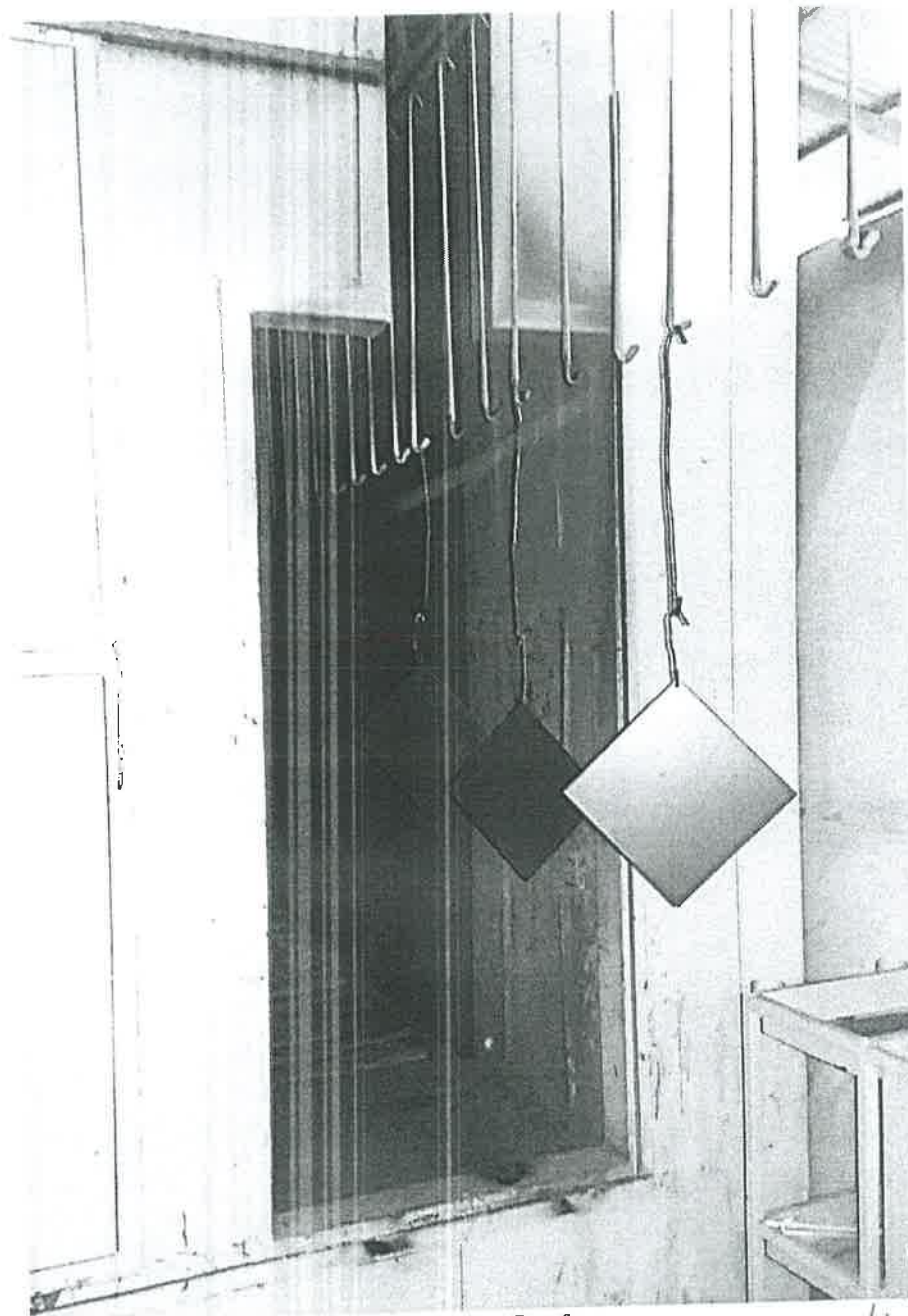


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

4

10 – RESULTADOS DO ENSAIO

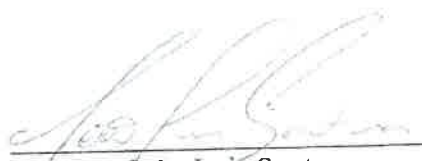
10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação		
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)		
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)		
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)		
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	


11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luis Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

4

Apêndice A

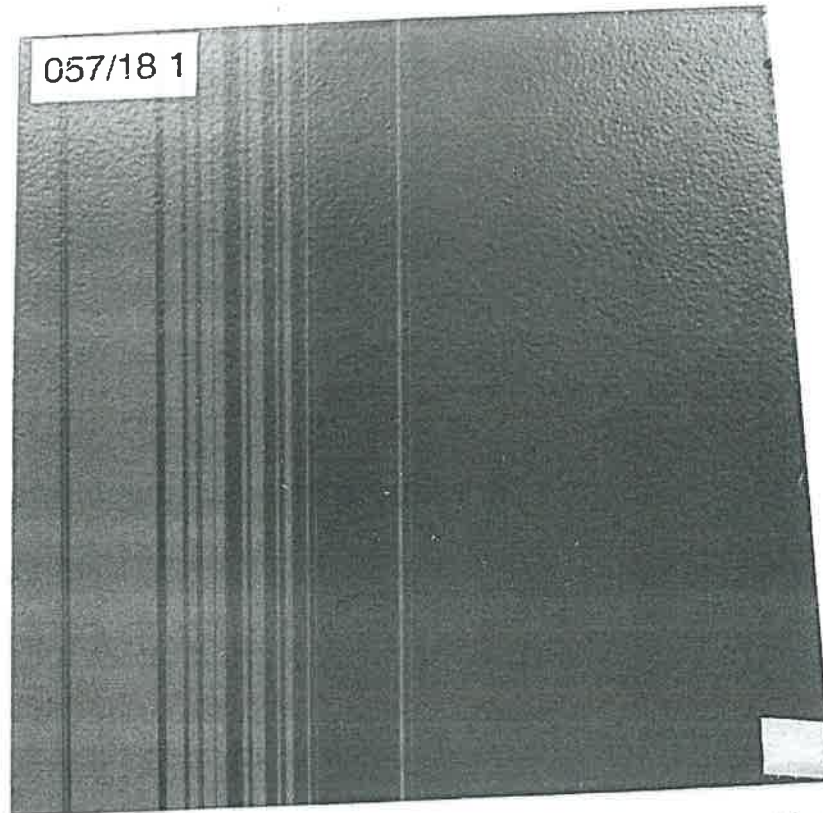


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

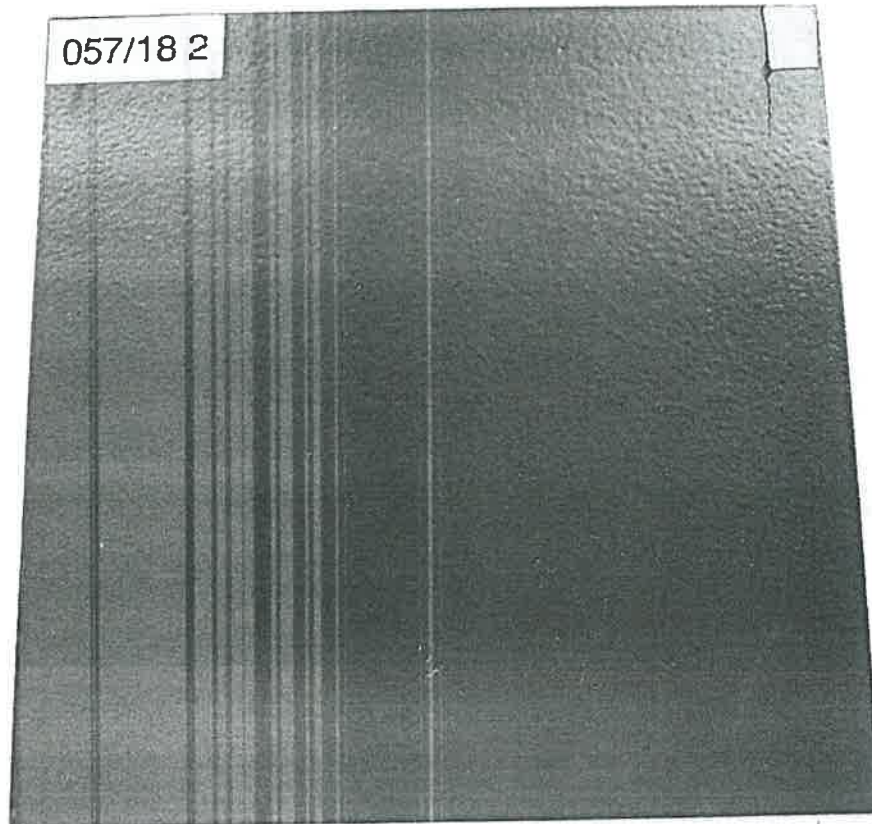


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

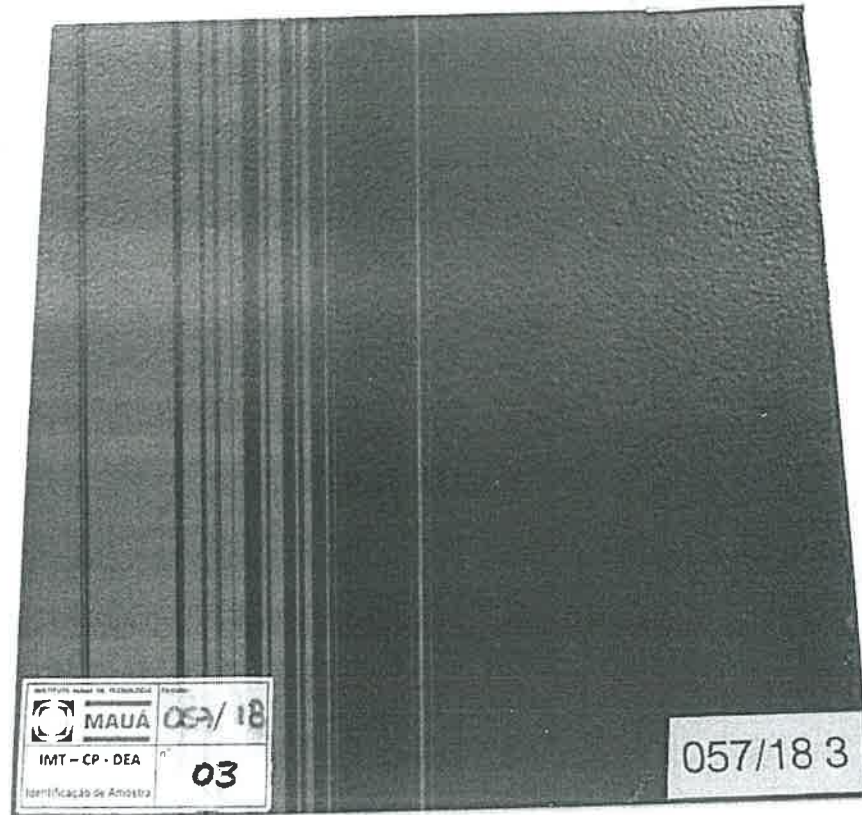


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina.

**CAU/BR**Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

000812

Folha: 1167
Rub: _____

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES

Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista

Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26

Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001

Data de Cadastro: 13/01/2022

Data de Registro: 14/01/2022

Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES

Forma de Registro: INICIAL

Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Tipo: Pessoa jurídica de direito privado

Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58

Data de Início: 14/12/2021

Data de Previsão de Término:
01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144

Logradouro: 13

Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV

UF: GO

Nº: 19

Complemento: QD 10

Cidade: Aparecida de Goiânia

Longitude:

Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004;
n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010;
n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016;
n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022;
n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25

4



CAU/BR

Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

000813

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.

4



000814

01/09



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço
TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69
TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3
RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)
Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Aceite

N

Data do Processamento

13/01/2022

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

Data de Vencimento

27/01/2022

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Nosso-Número

23681490015383799-4

(=) Valor do Documento

108,69

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69
TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3
RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)
Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Sacador/Avalista

Código de Baixa

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



4



000815

30
horas

Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001 58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896 563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multa: 0,00

Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108.69

Pagamento realizado em espécie: Não

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

000816
Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara
Gerente Dpto Qualidade
Weg Tintas

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT N° 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019.

Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT

Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT

Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Físico Cassiano Oliveira de Souza

Supervisor de Ensaio

RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras

Maria José de A. C. Miranda

Chefe do Laboratório

CRA nº 15245 - RE nº 6121.8

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13961:2010 – Móveis para Escritório – Armários, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás**74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia (CRL 0246) Relatórios de Ensaios
			Largura	Profundidade	Altura	
Gaveteiro Urânio	Gaveteiro Urânio	U.GM	310 a 500	420 a 800	420 a 740	DEA-RE-0170/18 DEA-RE-0173/18 Em 23/03/2018
Gaveteiro Urânio	Gaveteiro Volante Urânio	U.GV	350 a 500	420 a 800	420 a 740	DEA-RE-0171/18 DEA-RE-0172/18 Em 23/03/2018
Gaveteiro Urânio	Gaveteiro Fixo Urânio	U.GF	300 a 500	300 a 450	120 a 450	DEA-RE-0274/18 DEA-RE-0275/18 Em 23/05/2018
Arquivo Urânio	Arquivo fixo Urânio	U.AR	500	510	740	DEA-RE-0174/18 Em 02/04/2018

Auditoria e ensaios adiados conforme portaria 111/2020**Emissão: 23/05/2022****Validade: 23/05/2025**
Anna Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA


ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.


Relatório de Ensaios de Produtos (REP):
nº. 1604170-0/01-1
Emissão: 07.11.2016
Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO

CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---

e-mail: izabel@flexibase.com.br
Fabricante: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (160 x 100) mm -- com união de solda - com tratamento / pintura

Código/ referência: ---

Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01

Pedido Cliente: ---

Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas

Com lacre: () Sem lacre: (X)
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;

- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio

Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Divisão de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório pode ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.

- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.

- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.

- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Fereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296

- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

Forma: 1176

000821

REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------------	--

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$
- U.R.: 100 %.
- **Especificado:** Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- **Encontrado:** Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)	
Especificado:	- Não fornecido
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)	
Especificado:	- Não fornecido
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas.
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L.
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$
- Número de ciclos: 41,6 ciclos
- Entrada das amostras: 20.09.2016, Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)	
Especificado:	- Não fornecido
Encontrado:	- Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)	
Especificado:	- Não fornecido
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações


 José Elias de Sá da Silva Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios

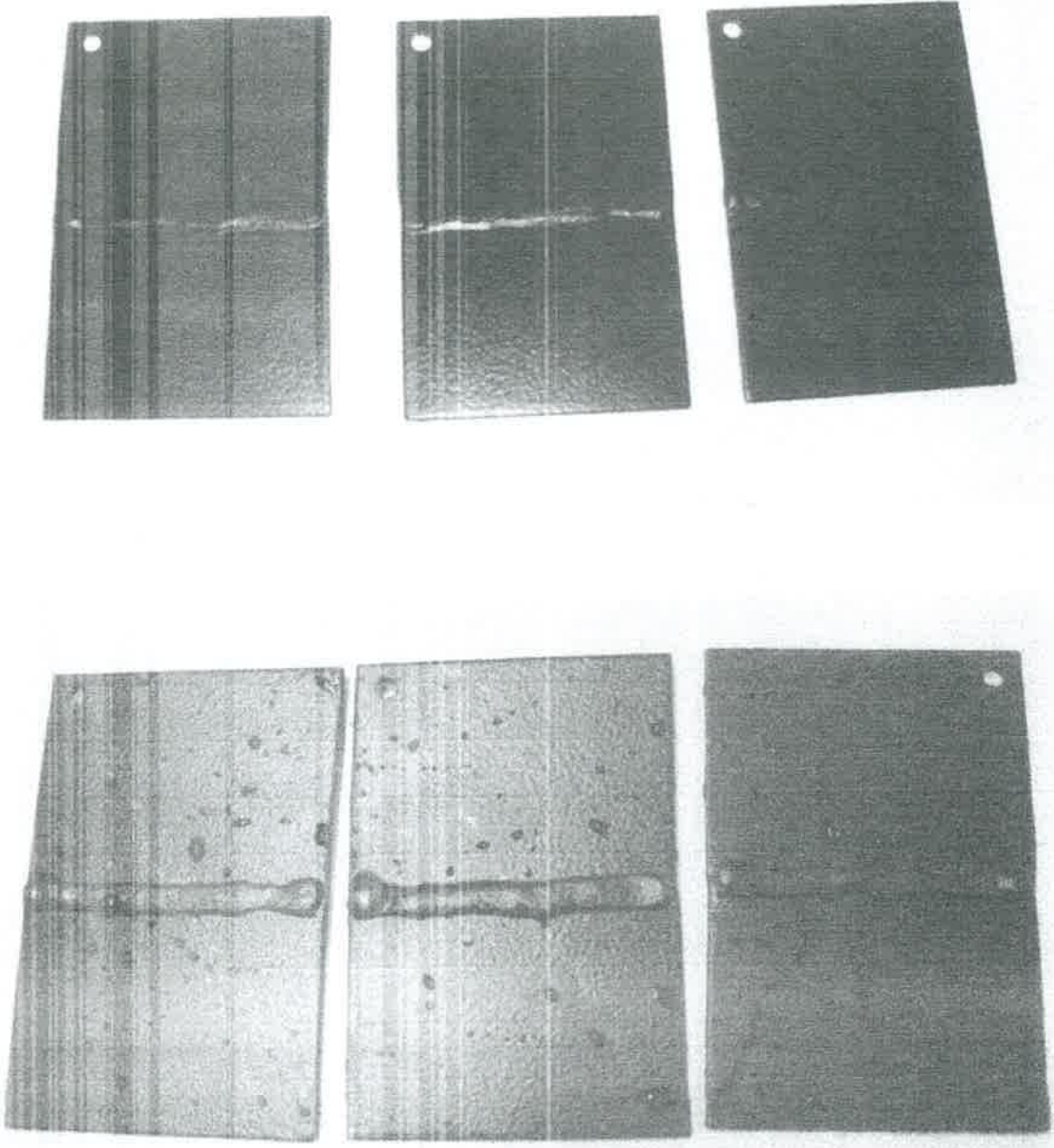

 José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601393250
 Diretor Técnico

Legenda:	NA – Não aplicável
-----------------	--------------------

4

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre

000822



000823

ARMÁRIO BAXO FECHADO

X



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS - Resistência ao Arranhamento e Aderência



A/C FLEXIBASE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

A



Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 69270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

A

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVIES LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório referência WEG Tintas

Verificamos através de testes realizados que a WEG Tintas Ltda. Possui em suas instalações laboratoriais técnicas e equipamentos capazes de executar modernos aparelhos capazes de realizar a maior diversidade de testes em tintas, com testes:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da viscosidade aparente;
- Determinação de cura;
- Determinação de aderência;
- Determinação de dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Sal Spray;
- Determinação da resistência à chuva ácida;
- Determinação da resistência aos raios UV-A e UV-B;
- Entre outros.

Atenciosamente,

Willian Ricardo Wiers
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.

A

BUREAU VERITAS
Certification



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização.

Número do Certificado: BR013158-1

Data: 27/04/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

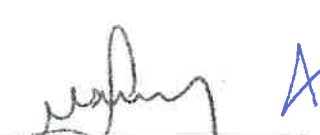
RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - **GUARAMIRIM/SC- BRASIL**

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - **MAUÁ/SP - BRASIL**

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



Certificado Certificate



Folha: 1189
Rub: 000829

The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC®C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship
Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO



Ministério do Meio Ambiente
 Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
 CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
 CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022
Dados básicos:			
CNPJ :	04.869.711/0001-58		
Razão Social :	FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.		
Nome fantasia :	FLEXIBASE		
Data de abertura :	24/01/2002		
Endereço:			
Logradouro:	RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24		
N.º:	00	Complemento:	00
Bairro:	POLO EMPRESARIAL GOIÁS	Município:	APARECIDA DE GOIANIA
CEP:	74985-225	UF:	GO
Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP			
Código	Descrição		
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis		
7-2	Preservação de madeira		
<p>Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.</p> <p>O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades</p> <p>O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.</p>			
Chave de autenticação		D2SKC8ZI7J977WBF	





ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.

Confiança e Credibilidade

000831-1126



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): n°. 1911024-5/002 **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br



REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Folha: 1177
000932

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

Legenda:

NA - Não aplicável

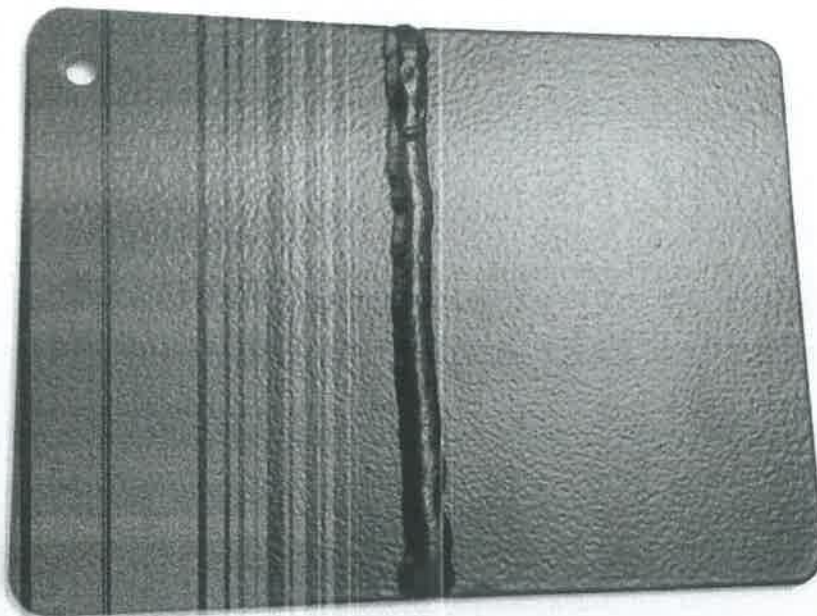
A

REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

000833



Legenda:

NA - Não aplicável

X

POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	: Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	: $1,62 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$
Estabilidade:	: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM :** Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
Data: 27/01/12

A

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó



000836

Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,


Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

X



000837

Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó

A

000838
Rub: 1193



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. **1604170-0/01-1** **Emissão:** 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm - com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---

Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br



REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

Folha: 1194
Rub:**1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)**

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$,
- U.R.: 100 %,
- **Especificado:** Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado:** Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado:** - Não fornecido
- Encontrado:** - Grau de empolamento d_p/t_p – Isento de bolhas

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado:** - Não fornecido
- Encontrado:** - Grau de enferrujamento F_p – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas,
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$
- Número de ciclos: 41,6 ciclos.
- Entrada das amostras: 20.09.2016. Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado:** - Não fornecido
- Encontrado:** - Grau de empolamento d_p/t_p – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado:** - Não fornecido
- Encontrado:** - Grau de enferrujamento F_p – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações

José Elias da Silva Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisores de Laboratório

José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601983350
 Diretor Técnico

Legenda:

NA – Não aplicável

X

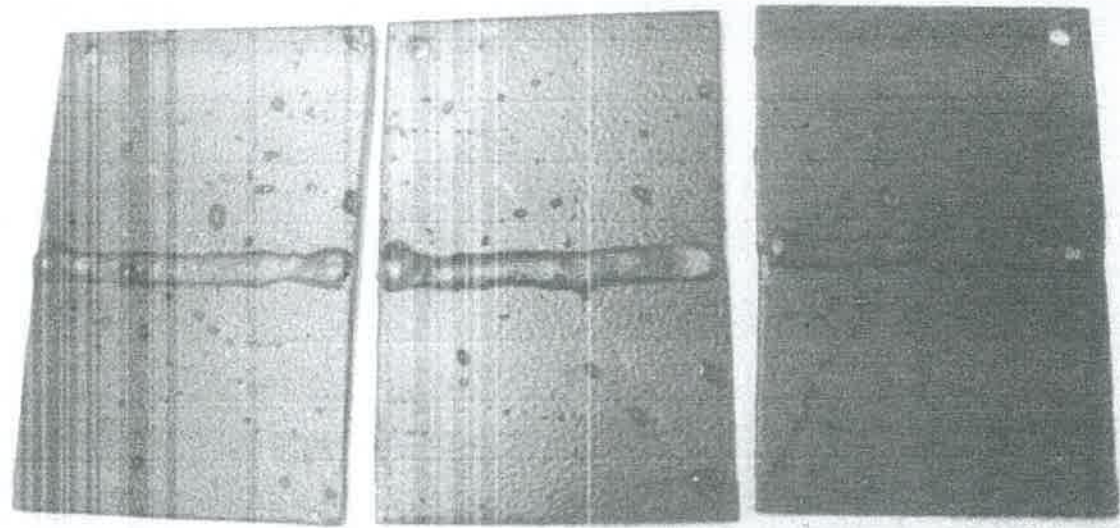
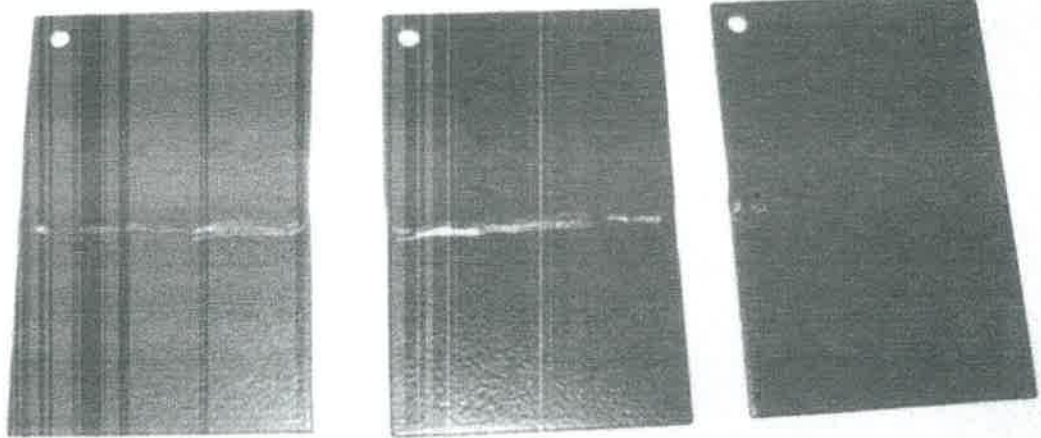
000840

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre

Folha: 1/95
Rub:



Legenda: NA - Não aplicável

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO **FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT**
R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

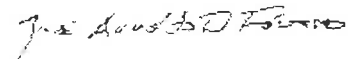
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº4231317



000842



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:		Código:	
Cronômetro		CRO	012
Paquímetro		PAQ	011
Sensor termopar		SEN	065
Termo higrômetro		TEH	014
Termômetro		TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

Contatos do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º e 7º inc. 1º - 7º inc. 1º da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XIII da Lei Estadual 8.721-2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dixit
Cód. Autenticação: 7953070220D930390396-1; Data: 07/02/2020 09:33:41
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C - AJT14-198-24ZC.
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

X

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	--

Folha: 1/98
Rub:

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;	
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);	
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.	
Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	
Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)	
Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".
Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS

José A. Seixas
JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - SERVIÇO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 E TABELIONATO DE NOTAS - Cnpj: 04.219.872/0001-90

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º do V.º, 11 e 52 da Lei Federal 8.935-1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14197-9Y45;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56

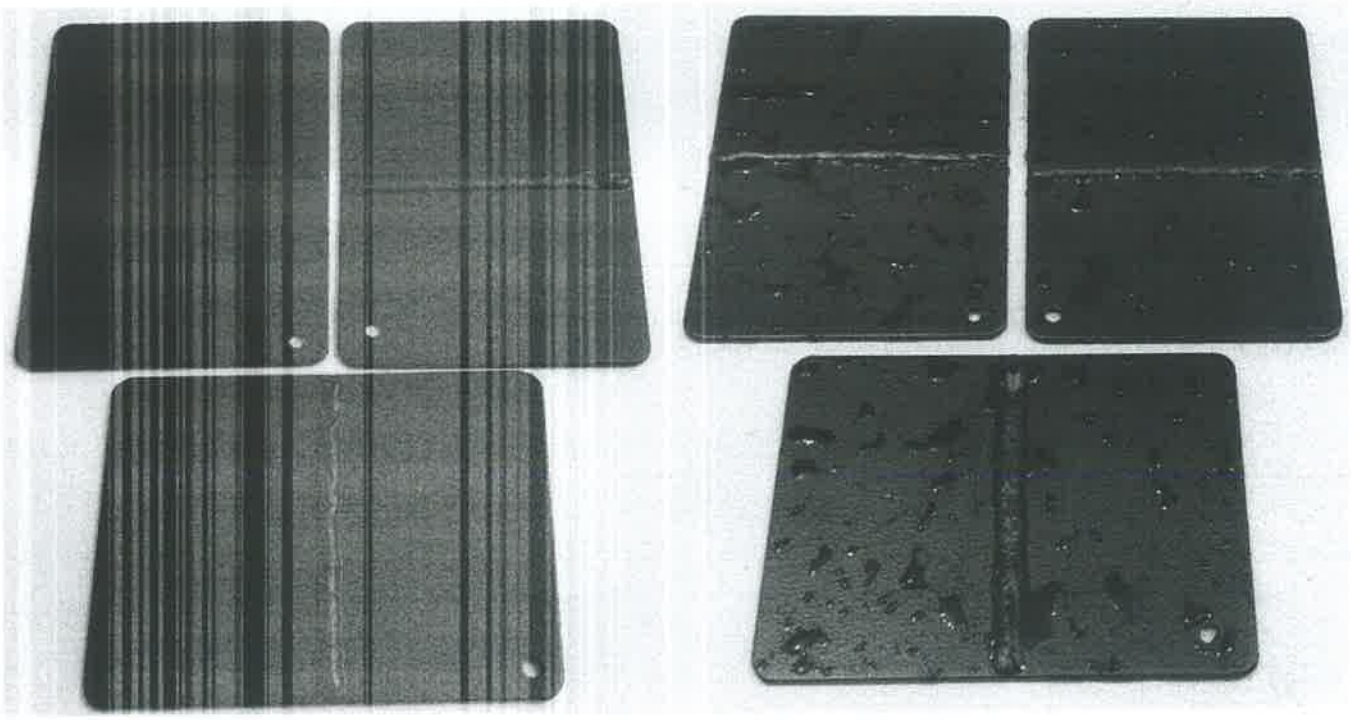
Contra os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA – Não aplicável

A

Folha: 3/3
 Rub: [assinatura]

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - MEIO DE REGISTRO DE ASSINATURAS NATURAIS
 TABELA DE NOTAS - CATEGORIA 1
Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º art. 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

A

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentic@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Cota Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

000846

CARTORIO AZEVEDO BASTOS INSTITUICAO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS
 TABELA UNIFICADA DE TAXAS - CATEGORIA DE ESCRITURAS
 Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 9º e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII
 da Lei Estadual 8.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
 do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
 Cód. Autenticação: 79530510171008390229-1; Data: 05/10/2017 10:15:05
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU6232B-AA87;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12.
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

LAUDO ERGONOMICO

os, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, importação e exportação Ltda, com C.V.P.A. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 eq. C/ Av. 01, Lt. 1924 – Polo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

ARMARIOS E GAVETEIROS – TAMPO DUPLO E TAMPO SIMPLES

ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO	1600X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2000X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO/FECHADO	2400X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ORVALLE CREDENZA	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO FECHADO	(600 A 900) X(400 A 600)X(600 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO BAIXO COM 1 PORTA E 2 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS	(600 A 900) X (400 A 600) (600 A 2100)
ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO DE 6 A 30 NICHOS (COM OU SEM PORTAS)	(600 A 900) X(400 A 600)X(1600 A 2100)LXPXA
ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ESTANTE ABERTA	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/PAINEL	1200X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	1000X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	900X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	800x400x350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	700X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	600X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	400X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	402X500X(600 A 650) LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS e 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO FIXO C/01,02, E 03 GAVETAS	312X440(146 A 438) LXPXA
ARQUIVO FIXO 04 GAVETAS PASTA SUSPENSAS	480X500X1350 LXPXA
PAINEL DIVISOR CEGO COM RODAPE	(1000 A 1600) X(1100 A 1200)CXA
DIVISOR DE MESA EM BP E GOFRATO	(1200 A 1800) X(300 A 550)CXA
PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	(562 A 862) X(415 A 515)LXP
SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO SUPERFÍCIE 25mm	-
SUPORTE PARA CPU (GABINETE) CARRINHO TUBO	-
APOIA PÉ	-
CESTO COLETOR DE LIXO	-
QUADRO PARA PASTA SUSPENSAS	-

A

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
 OFICINA DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELionato de Notas - Cidades Chãs, 8100
 De acordo com os artigos 1º, 7º e 7º inc. V 9º, 41 e 52 da Lei Federal 8.932/1994 e Art. 9º inc. XII da Lei Estadual nº 2310/2008 autorizo a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e cartório no site do TJ, quando e quando. Dica: R
Cód. Autenticação: 79530510171008390229-2; Data: 05/10/2017 10:15:05
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU62327-ZVMR;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Folha: 1202
Rub:

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 -- do Ministério do Trabalho.
Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA). Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
 Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

GOIÂNIA, 31 DE MAIO DE 2017

Tássia Zanutto Mendes
TÁSSIA ZANUTTO MENDES
 ENG. SEG. DO TRABALHO
 ERGONOMISTA/ ARQUITETA
 C.A.T. 667864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA
 00481705231535094803330
 Reconheço VERDADEIRA a assinatura de **TÁSSIA ZANUTTO MENDES** pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia, Goiás, 01 de maio de 2017. Em testº

Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas - Juízo de Paz da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
 Rodrigo Barbosa Oliveira - Juiz
 Ana Luiza Dutra Dile-Ferreira
 Escrevente

434252

A

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

000848

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

Folha: 1203
Rub:



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 12/08/2020 18:25:14 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530510171008390229-1 79530510171008390229-2

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c8fe5fc45d2f8ae51f86e4cbc23b7248685bf6632224f6f90e21094ad96187f
fc1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

AMOSTRA METÁLICA

 Página: 1204
 Rub:

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA
 13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
 CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
 Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.
Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO SASTOS - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE E QUALIDADE

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 7.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-OP75; Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 - Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao-bauer.com.br - bauer@falcao-bauer.com.br



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

 Folha: 1205
 Rub:

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - Centro de Registro, Autenticação e Fiscalização Digital

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 11, 12 e 20 da Lei nº 20.263/2014 e Art. 6º da Lei nº 11.067/2002, autenticado a presente imagem digitalizada, reprodução fidedigna do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Confirma.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65279-26XS;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Be: Valber de Alencar Cavalcante
 Titular

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 O uso feito na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro



Folha: 1206
 Rub:

 Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
 Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL, DAS PESSOAS NATURAIS E EMPRESAS - ESTABELECIMENTO DO NITIAN - ZONA INDUSTRIAL III - JARDIM BOTÂNICO - SÃO JOSÉ DOS CAMPOS - RJ

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V, 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

 evento documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
 www.falcao-bauer.com.br - bauer@falcao-bauer.com.br



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Folha: 1207
Rubrica

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
CARTÓRIO DE REGISTRO DE IMÓVEIS - CRIJ - CANTÃO Nº 10
Rua: 28 de Setembro, 200 - Centro - CEP: 20051-000 - Rio de Janeiro - RJ

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 7º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8935/1994 e Art. 6º inc. XI
da Lei Estadual 7217/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH8U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confirma os dados do ato em: <https://eodigital.tpb.jus.br>

Br: Walter de Miranda Casagrande
Titular

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

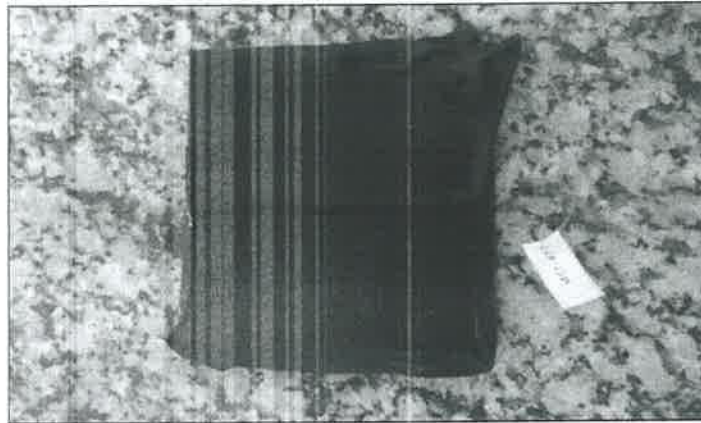
2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATADO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS
E TABELIONATO DE VIÇAS - Código CNJ 36.315-2

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII
da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-5; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C- AGC65276-QWII;
Valor Total do Ato: RS 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Rel: Valder de Miranem Cavalcanti
Tutor

este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A veracidade na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



1209
000854

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de lavras e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

J005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.	
--	---	--

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1604170-0/01-1	Emissão: 07.11.2016
--	---------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 03/08/2016 / 01/11/2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios referem-se somente as amostras descritas acima.
 - Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
 - **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
 - Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

000856

Forma: 1211
 Rub:

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$
- U.R.: 100 %
- **Especificado:** Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- **Encontrado:** Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de empolamento d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

Especificado:	- Não fornecido
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- **Duração:** 1000 horas;
- **Atmosfera / Volume de SO_2 :** 0,2 L
- **Duração de 1 (um) ciclo:** 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$
- **Número de ciclos:** 41,6 ciclos
- **Entrada das amostras:** 20/09/2016. **Saída das amostras:** 01/11/2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

Especificado:	- Não fornecido.
Encontrado:	- Grau de empolamento d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

Especificado:	- Não fornecido
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações


 José Elias da Silva Pinto
 Técnico em Metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios


 José A. Seixas
 Engº Eletricista - CREA 060198335-0
 Diretor Técnico

A

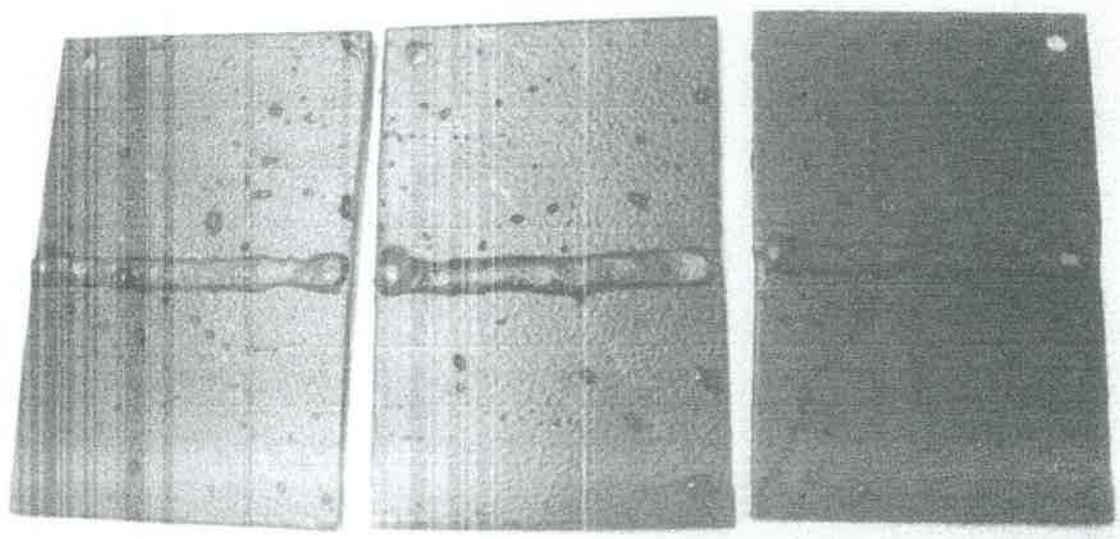
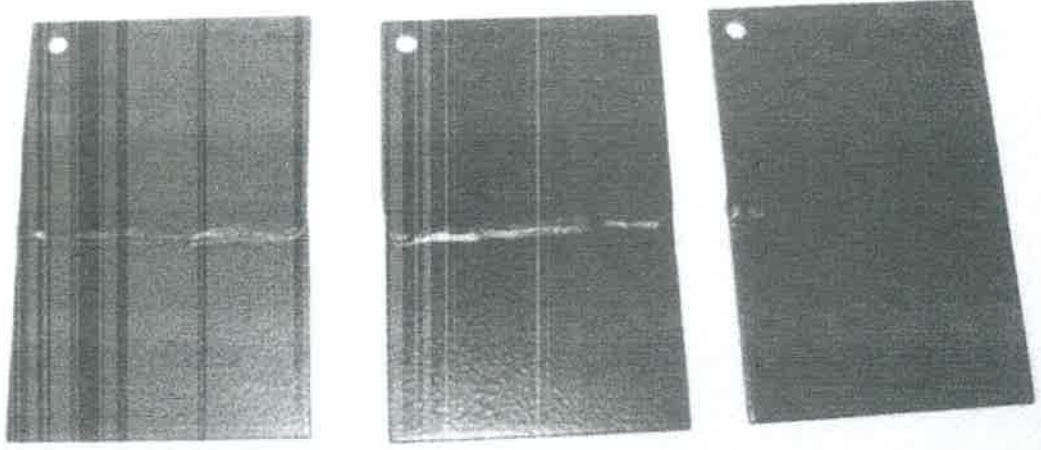
000857

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre

Folha: 1212
Rub:



Legenda: NA - Não aplicável

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT

R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS

CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO

Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

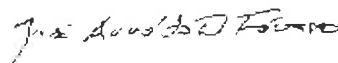
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº 4231317

Pub: 1214



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:		Código:	
Cronômetro		CRO	012
Paquímetro		PAQ	011
Sensor termopar		SEN	065
Termo higrômetro		TEH	014
Termômetro		TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido, exclusivamente, para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º do Art. 6º da Lei Federal 8.900/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-1; Data: 07/02/2020 09:33:41
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14198-24ZC.
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Valor Arquivado de Mínimo Caixa: R\$ 4,56
Valor Total: R\$ 9,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Contatos do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br

A

Rub: 125

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	--

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".
Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - INSTITUTO DE REGISTRO DE BENS IMÓVEIS, EMPRESAS E INDÚSTRIAS
 TABELAMENTO DE NOTAS - 2009/01/27/19

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 11º e 13º do § 1º da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390395-2; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AJT14197-9Y45.
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Valter Almeida de Miranda Cavalcanti
 Titular

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

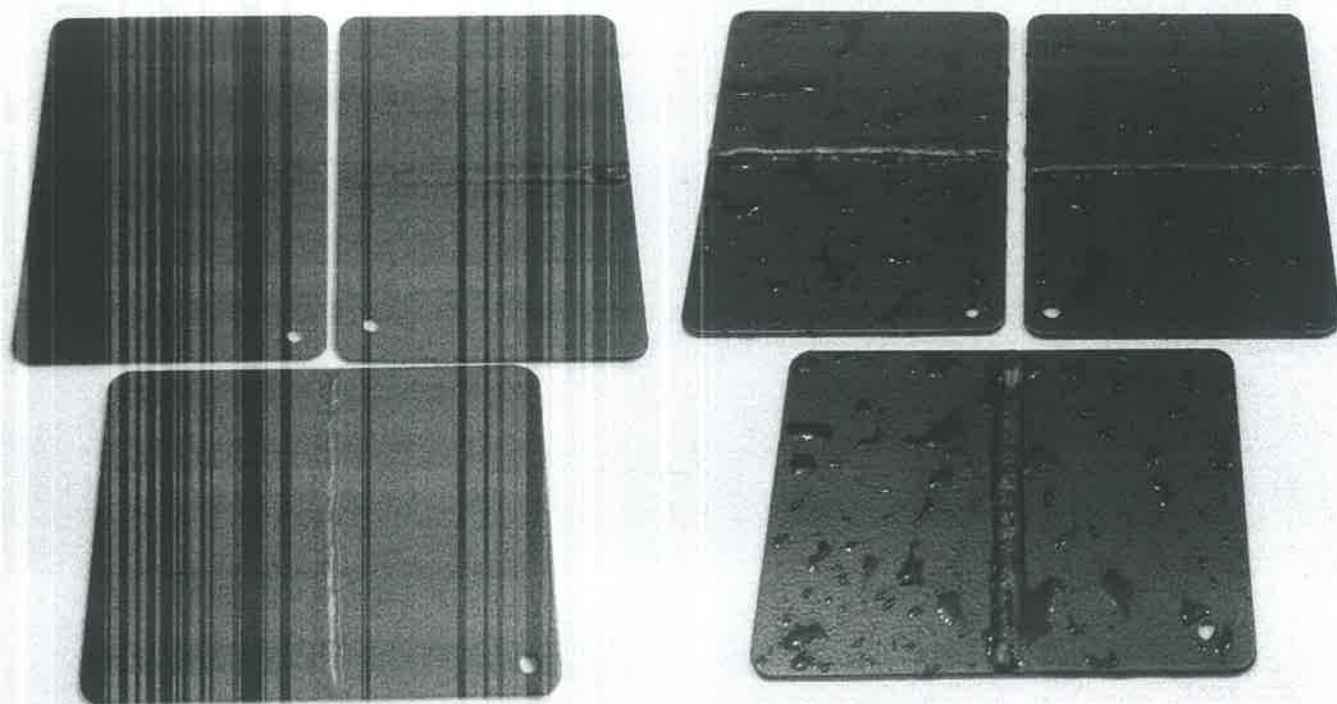
X

REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIO S/A.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Folha: J216
Rub:

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.0156
Rua: ...
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII
da Lei Estadual 7.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT141196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.us.br>

NA - Não aplicável

Folha: J2A
Rub:

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

000862



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

1º Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

2º Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

000863

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - CANTO DE REGISTRO DE DOCUMENTOS FISCALIZADOS
 Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 6º, 7º, 9º, 41 e 62 da Lei Federal 5.000/1944 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 4.231-D/08 autenticado e presente imagem original em arquivo digital.
 Cód. Autenticação: 79530510171008390229-1; Data: 05/10/2017 10:15:05
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AFU62328-AA87; Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

LAUDO ERGONOMICO

Importação e Exportação Ltda, com C.V.P.O. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

ARMÁRIOS E GAVETEIROS – TAMPO DUPLO E TAMPO SIMPLES

ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO	1600X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2000X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO/FECHADO	2400X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ORVALLE CREDENZA	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO FECHADO	(600 A 900) X(400 A 600)X(600 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO BAIXO COM 1 PORTA E 2 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS	(600 A 900) X (400 A 600) (600 A 2100)
ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO DE 6 A 30 NICHOS (COM OU SEM PORTAS)	(600 A 900) X(400 A 600)X(1600 A 2100)LXPXA
ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ESTANTE ABERTA	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/PAINEL	1200X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	1000X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	900X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	800x400x350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	700X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	600X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	400X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	402X500X(600 A 650) LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS e 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO FIXO C/01,02, E 03 GAVETAS	312X440(146 A 438) LXPXA
ARQUIVO FIXO 04 GAVETAS PASTA SUSPENSAS	480X500X1350 LXPXA
PAINEL DIVISOR CEGO COM RODAPÉ	(1000 A 1600) X(1100 A 1200)CXA
DIVISOR DE MESA EM BP E GOFRATO	(1200 A 1800) X(300 A 550)CXA
PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	(562 A 862) X(415 A 515)LXP
SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO SUPERFICIE 25mm	-
SUPORTE PARA CPU (GABINETE) CARRINHO TUBO	-
APOIA PÉ	-
CESTO COLETOR DE LIXO	-
QUADRO PARA PASTA SUSPENSAS	-

Handwritten signature

Handwritten mark

000864

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Goiás S/Nº 20-170-6
Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.906/1996 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 6.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530510171008390229-2; Data: 05/10/2017 10:15:05
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AFU62327-ZVMR:
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 - do Ministério do Trabalho.
 Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA). Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
 Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

GOIÂNIA, 31 DE MAIO DE 2017

Fássia Zanutto Mendes
FÁSSIA ZANUTTO MENDES
 ENG. SEG. DO TRABALHO
 ERGONOMISTA E ARQUITETA
 CAU: A67864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA
 00481705231535004603330 consulte <http://www.judicial.tjgds.gov.br>
 Reconheço VERDADEIRA a assinatura de **FÁSSIA ZANUTTO MENDES** pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia, Goiás, 31 de maio de 2017. Em testº

OLIVEIRA
 Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdição e Tutela e Tabelião de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
 Rodrigo Barbosa Oliveira Silva
 Oficial e Tabelião
 434252

Ana Luiza Dutra Dias Ferreira
 Escrevente

A

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 12/08/2020 18:25:14 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530510171008390229-1 79530510171008390229-2

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c8fe5fc45d2f8ae51f86e4cbc23b7248685bf6632224f6f90e21094ad96187f
fc1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás

CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO

Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTORIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
CARTÓRIOS DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS - CIREJUS
Rua Manoel de Barros, 100 - Jd. São Luiz - CEP: 20.000-000 - Rio de Janeiro - RJ

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 6º e 7º do V.B. 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 4º Inc. XII da Lei Estadual 9.221-2008 autenticada a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Uso fe.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-QP75;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Se: Valder de Almeida Cavalcante
Tutor

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
O uso feito na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

X

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

 Folha 122
 P. 122

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - Tabelionato de Notas - Tabelionato de Notas - Tabelionato de Notas

Autenticação Digital

De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V do Art. 4º da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XI da Lei Estadual 8.721/028 autentica a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C - AGC65279-26XS;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Se: Valor de Minuta Convencional
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
 www.falcaoebauer.com.br - bauer@falcaoebauer.com.br



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 3/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003. A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Data: 12/23

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
 Autenticação Digital
 De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º do Art. 62 da Lei Federal nº 8.933/1994 e Art. 6º do Art. 1º da Lei Estadual nº 7211/2008 autentico e apresento a seguinte imagem digitalizada, reprodução fidedigna do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente ao(s) ensaio(s) ensaiado(s).
 A sua reprodução ou utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaê - Rio de Janeiro

www.falcaoebauer.com.br - bauer@falcaoebauer.com.br



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

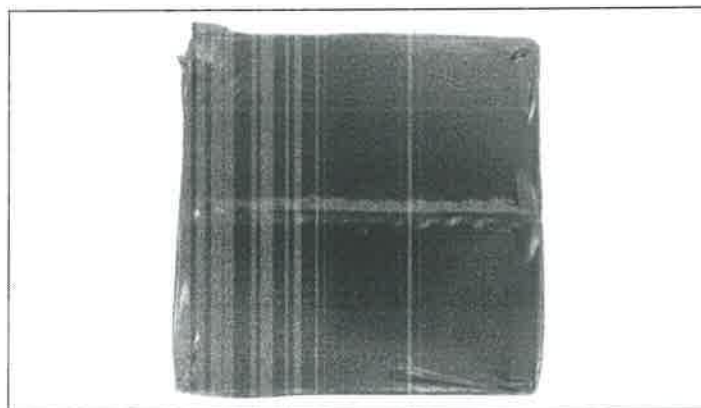
Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Sala: J224

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Distrito CNJ 00.315-90
Rua: 15 de Novembro, 150 - Centro, CEP: 20.000-000, Rio de Janeiro, RJ, Brasil. Tel: (21) 250-0000

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. 1º, 4º e 5º da Lei Federal 8.934/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721-008 autenticou e apresenta imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:36:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao.com.br - bauei@falcaobauer.com.br

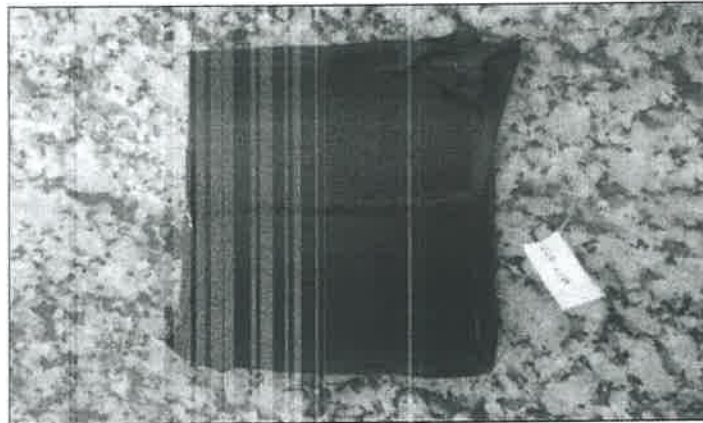
A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

folha: 1225
nº: 1225



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - SERVIÇO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE PROTESTO DE TÍTULOS E NEGÓCIOS
Rua: ... nº ...

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 2º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.929/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-5; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65276-QWII
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



Folha: 1226
Rub: _____

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de atos e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

0005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2003



X



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.





TERMO DE RECEBIMENTO

Folha: 1228
Rub: _____

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Quarta, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TATIANA ZANOTTO MENDES

Assinatura: _____

Cargo: Gerente

RG.: 91.312.211 8.

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
São Caetano do Sul - SP
09580-900

Folha: 1229
 Rub:

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

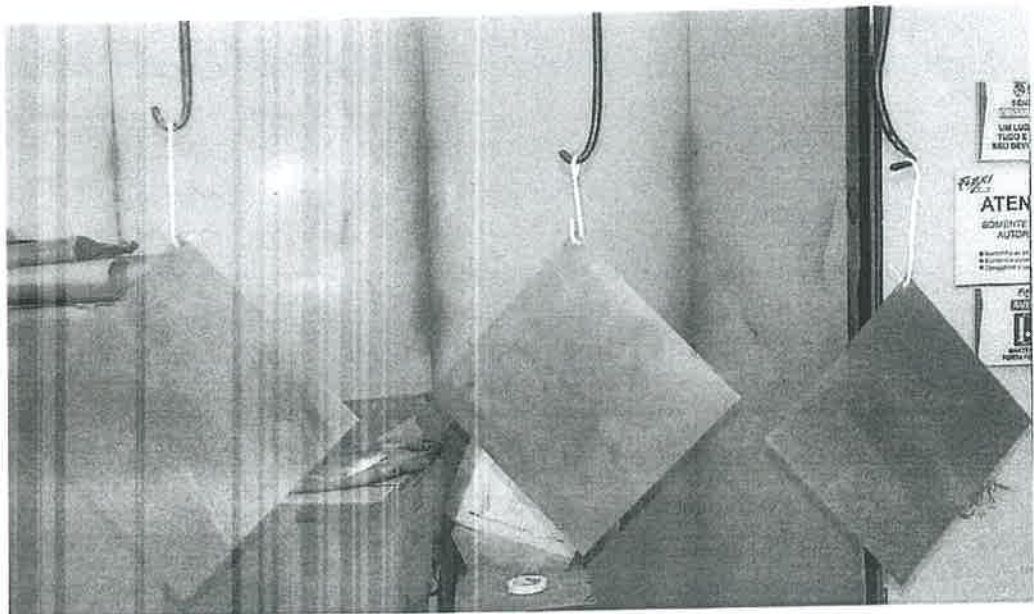
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

NYA

X

Data: 12/30
 Pub:

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



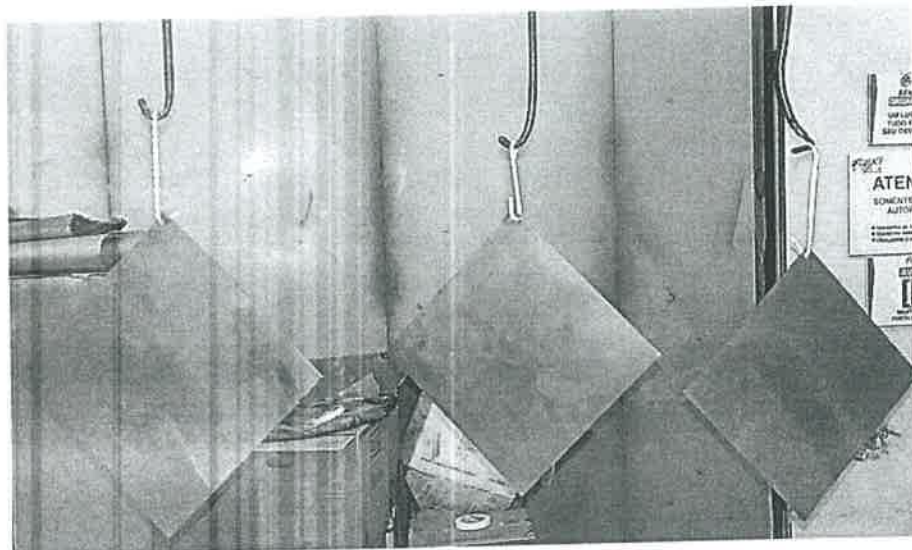



Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Rub: 1232

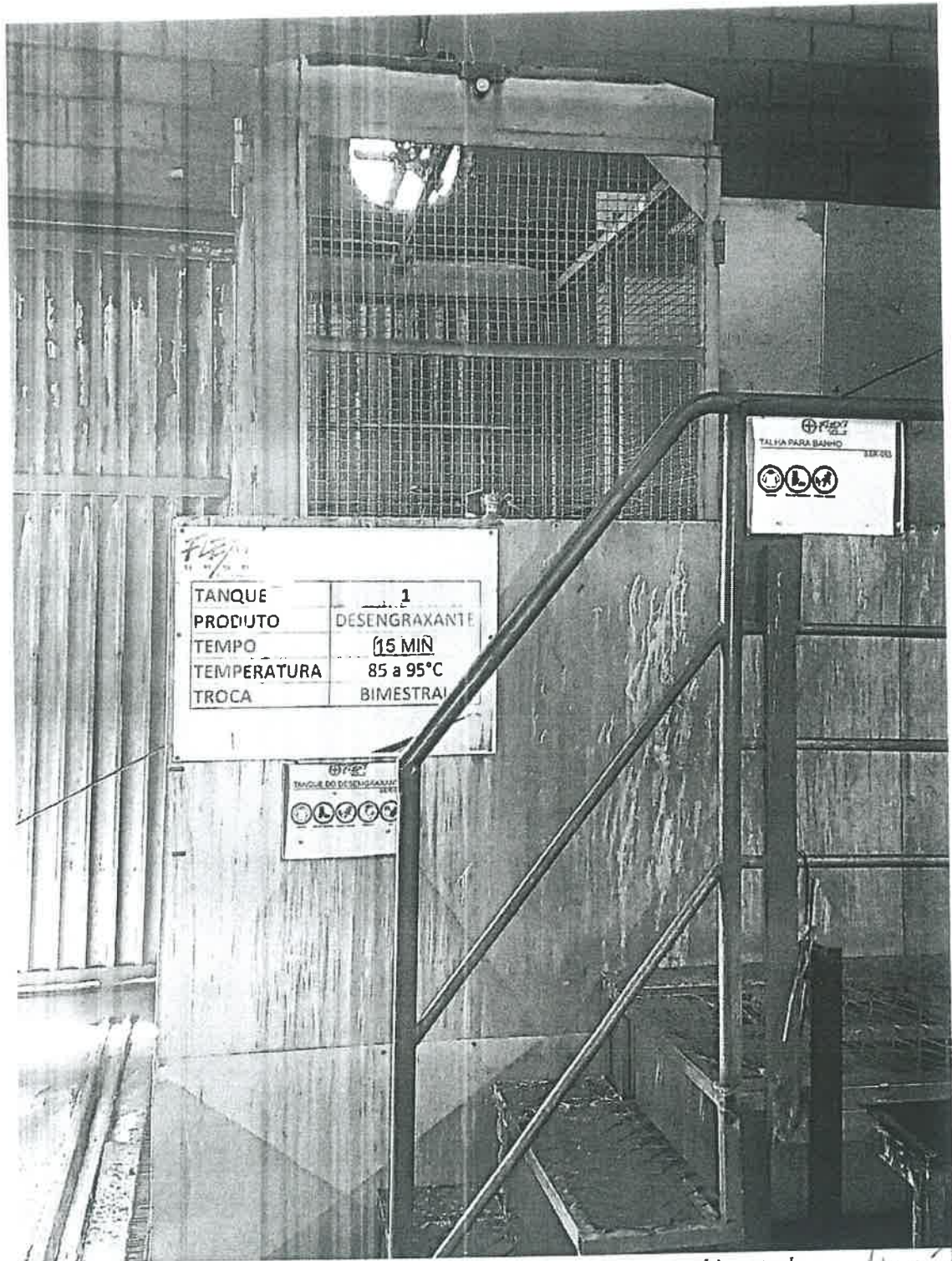


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

A

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.



Figura 03: Tanque de água – Água corrente.





Folha: 1234

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imersas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

A

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

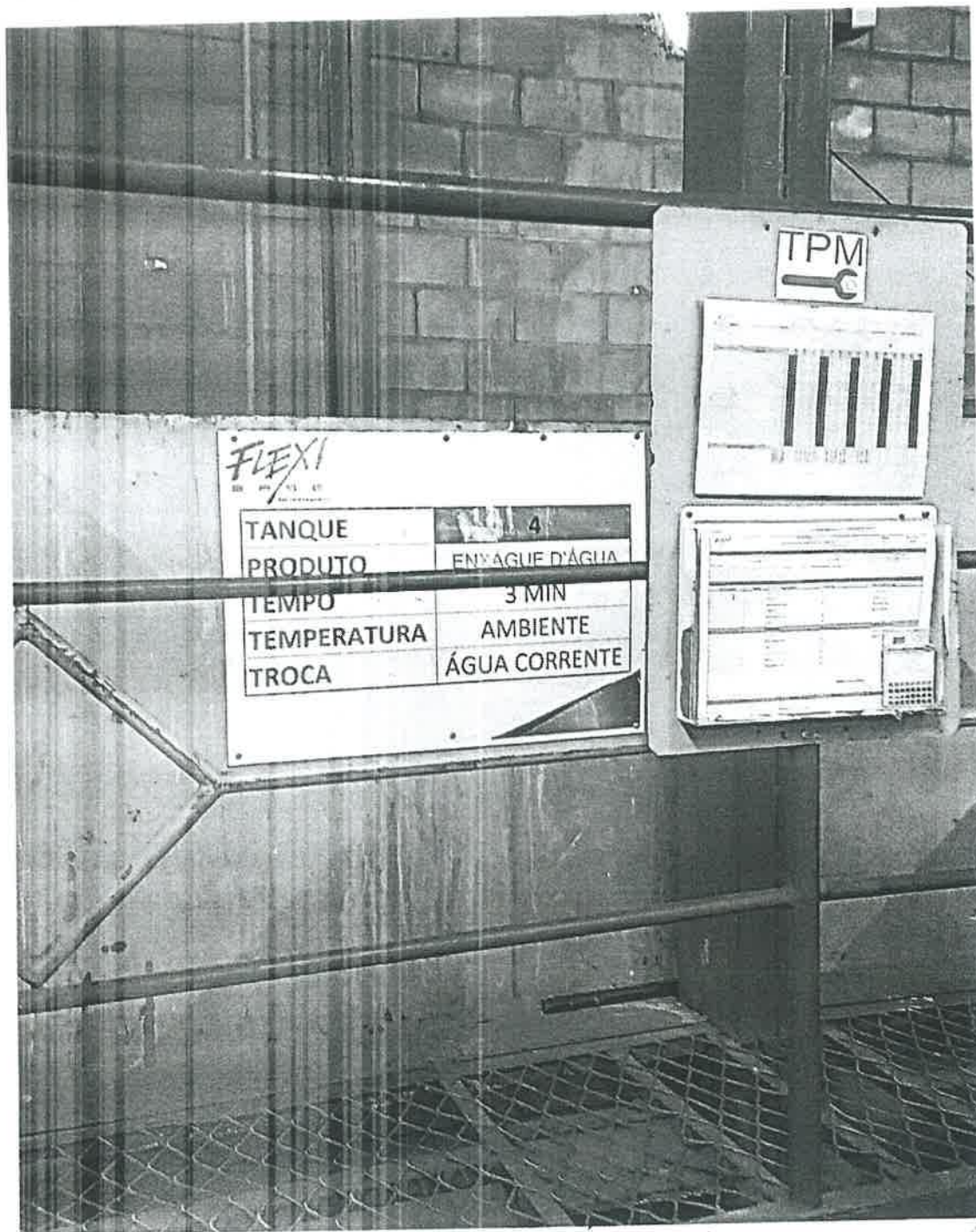


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

117 2/2

A

000001

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

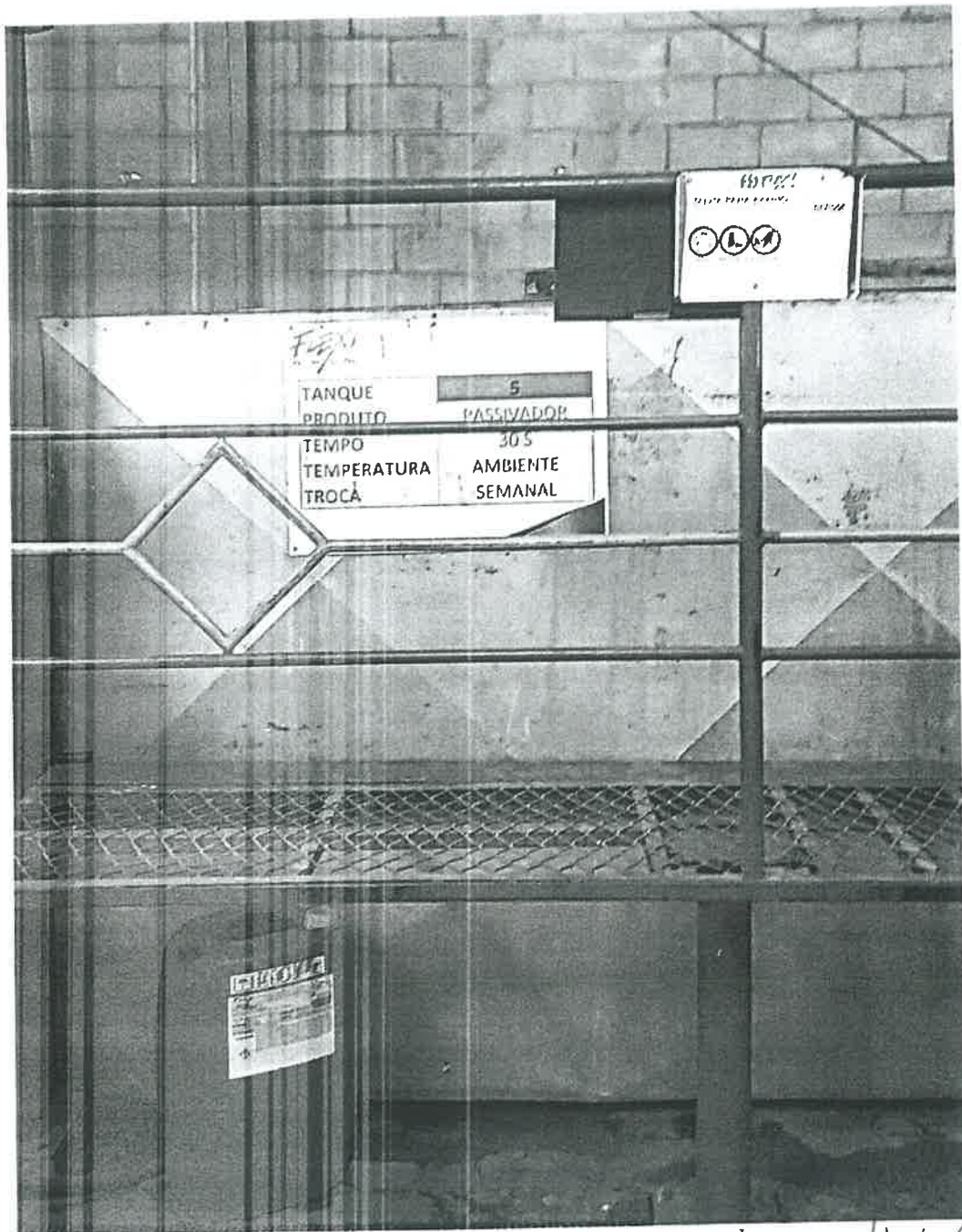


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

A

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

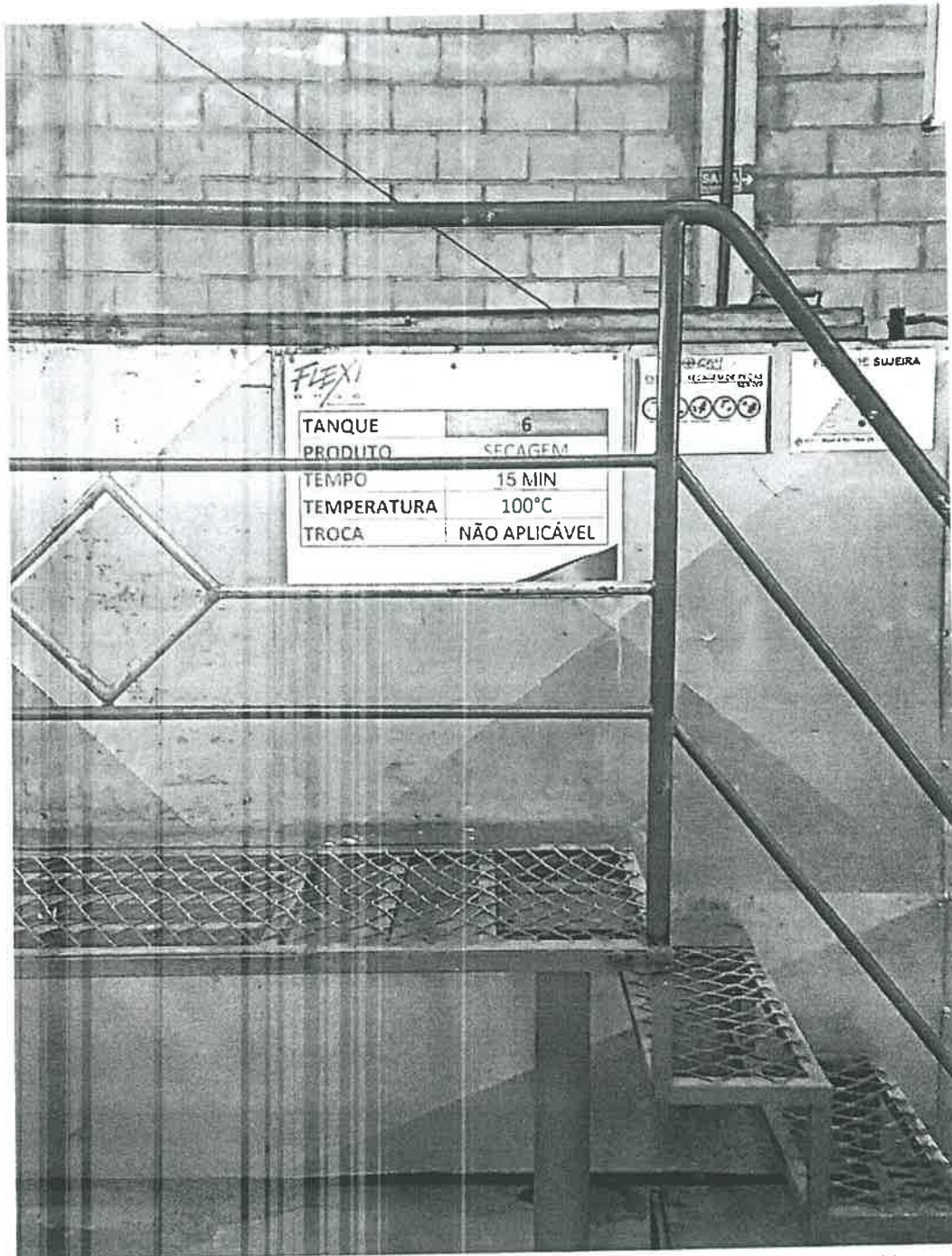


Figura 07: Tanque de Secagem

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.



Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

Nº 7

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

A

IMPRESSO
FOLHA

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

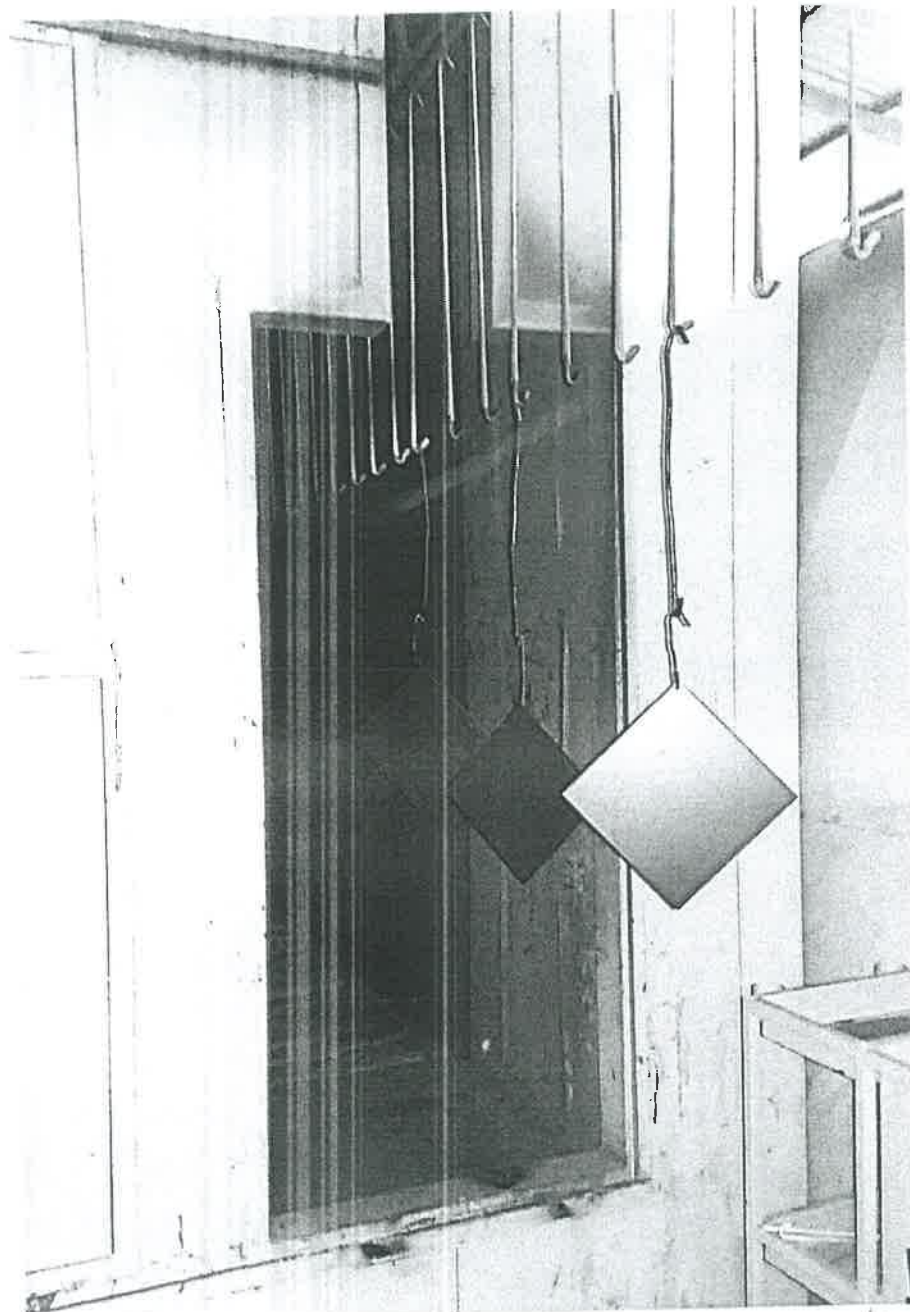


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

A

IMT

10 – RESULTADOS DO ENSAIO

10.1 – Exposição à névoa salina

O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.

Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)

10.2 – Medida da espessura da camada


Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luis Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



Apêndice A

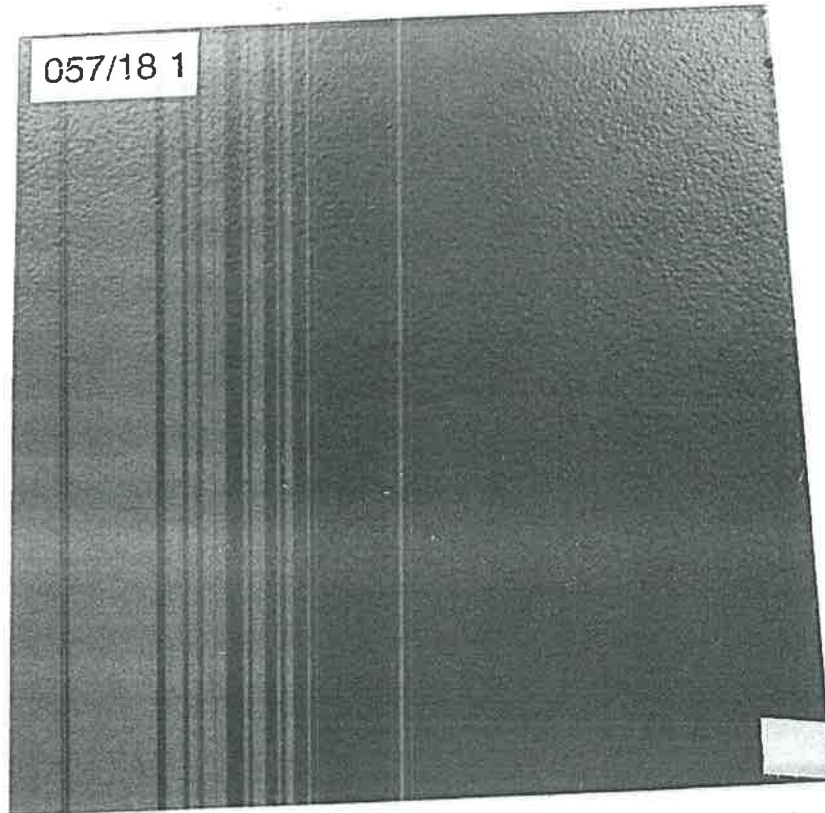


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

A

Apêndice B

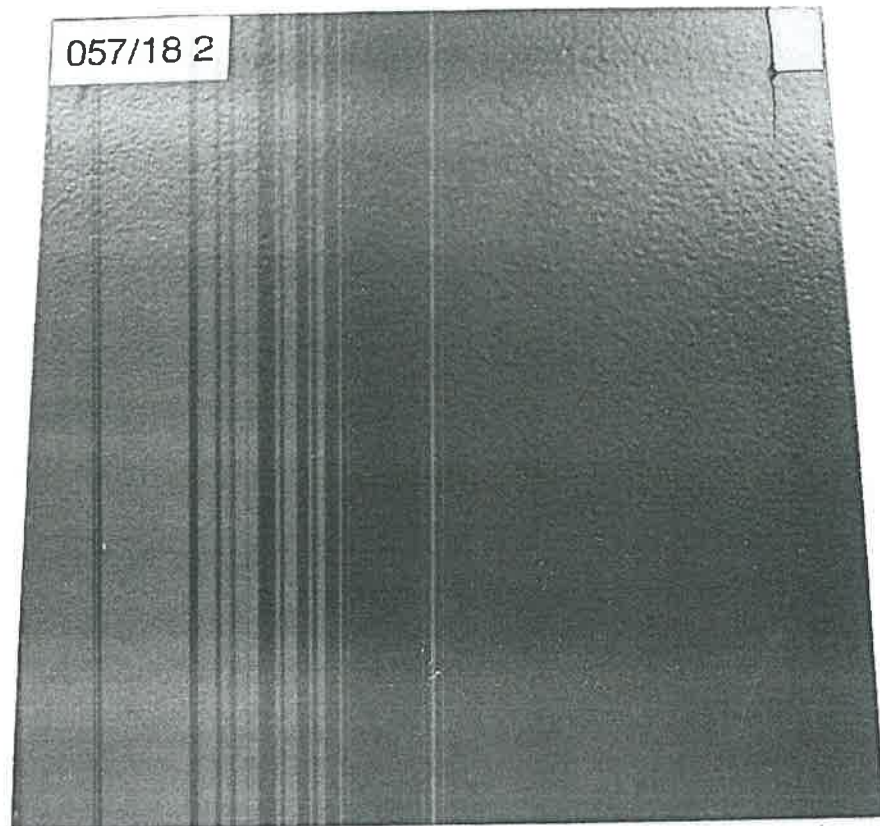


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

A

Apêndice C

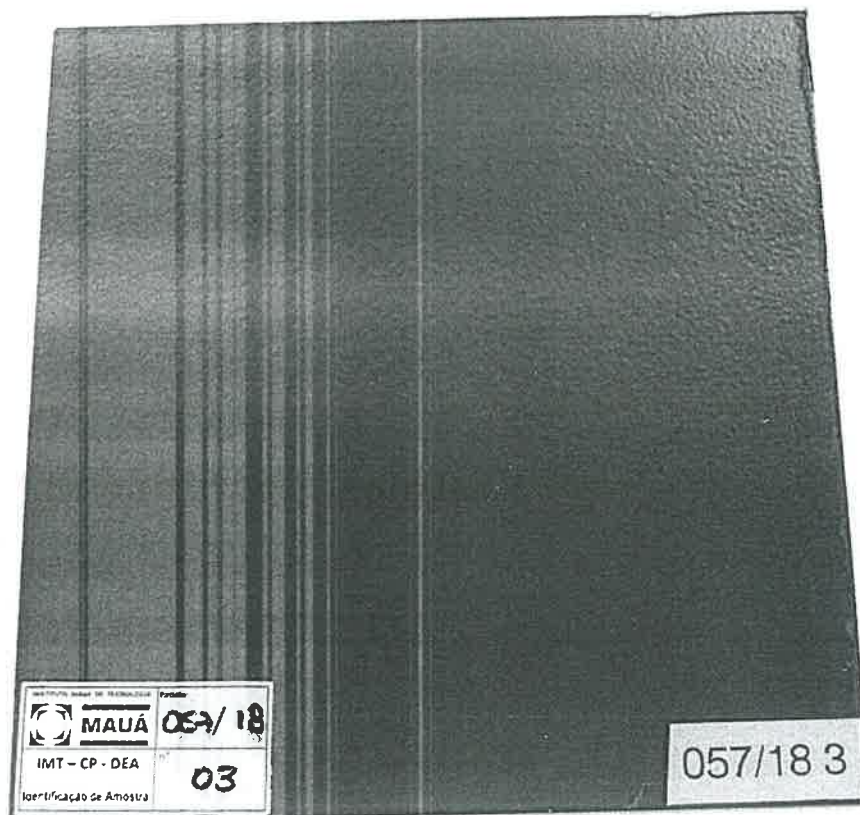


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina.

A





RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Folha: 12/49
Pub:**1. RESPONSÁVEL TÉCNICO**

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES
 Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista
 Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26
 Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001
 Data de Cadastro: 13/01/2022
 Data de Registro: 14/01/2022
 Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES
 Forma de Registro: INICIAL
 Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE**3.1 Serviço 001**

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
 Tipo: Pessoa jurídica de direito privado
 Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58
 Data de Início: 14/12/2021
 Data de Previsão de Término: 01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144 Nº: 19
 Logradouro: 13 Complemento: QD 10
 Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV Cidade: Aparecida de Goiânia
 UF: GO Longitude: Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: nº20220105-000; nº20220105-001; nº20220105-002; nº20220105-003; nº20220105-004; nº20220105-005; nº20220105-006; nº20220105-007; nº20220105-008; nº20220105-009; nº20220105-010; nº20220105-011; nº20220105-012; nº20220105-013; nº20220105-014; nº20220105-015; nº20220105-016; nº20220105-017; nº20220105-018; nº20220105-019; nº20220105-020; nº20220105-021; nº20220105-022; nº20220105-023; nº20220105-024; nº20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25





000890

RRT 11568342



Polina: 1245
Rub:

Verificar Autenticidade

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
S111568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo
Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

Folha: 1246
Rub: 000891

000891



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Aceite

N

Data do Processamento

13/01/2022

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Data de Vencimento

27/01/2022

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Nosso Número

23681490015383799-4

(=) Valor do Documento

108,69

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Sacador/Avalista

Código de Baixa

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



A



Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896.563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multa: 0,00

Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Folha: 1248
Rub: _____

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF

11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB

10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR

10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF

10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF

10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB

10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

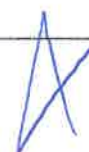
10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT Nº 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019. Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT
Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT
Takashi Yojo – Pesquisador – IPT


Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Físico Cassiano Oliveira de Souza
Supervisor de Ensaio
RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras
Maria José de A. C. Miranda
Chefe do Laboratório
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8



Documento assinado digitalmente.
Sua validade legal e autenticidade são vinculadas às assinaturas digitais do(s) responsável(is) técnico(s) e à assinatura digital certificada do Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo - IPT.



000896

ARMÁRIO ALTO FECHADO

4



Certificado Certificate



Folha: 1252
Rub:
The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137084
FSC® License Number 000897

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship
Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO



INSTITUTO DE PÓS-GRADUAÇÃO

CERTIFICADO

O Diretor de Pós-Graduação e Pesquisa do IPOG - INSTITUTO DE PÓS-GRADUAÇÃO E GRADUAÇÃO, no uso de suas atribuições, tendo em vista a conclusão do Curso de Pós-Graduação *lato sensu* em **Ergonomia & Saúde no Trabalho**, (Área de conhecimento Ergonomia), com carga horária total de 456 horas/aula, consoante os termos da Resolução MEC/CNE/CES, Nº 1 de 08 de junho de 2007, outorga o título de especialista a

TÁSSIA ZANUTTO MENDES

nacionalidade brasileira, nascimento em 22 de outubro de 1985, natural de São Bernardo Do Campo-SP, cédula de identidade nº 413022778 - SP, o presente certificado, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Goiânia, 05 de julho de 2013.


Prof. Ms. LEONARDO R. DE MORAES
DIRETOR DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA


ESPECIALISTA



Prof.ª Ms. ROUMEINE CÁSSIA G. DA SILVA FOPPA
SECRETÁRIA ACADÊMICA

A

000898
Página: 12/53

CERTIFICADO

Certificado

A FEAD – Centro de Gestão Empreendedora certifica que TÁSSIA ZANUOTTO MENDES concluiu o curso de Pós-Graduação Lato Sensu Engenharia de Segurança do Trabalho, nível Pós-Graduação "lato sensu", no período de 08/03/2013 a 02/11/2014, com carga horária de 604 horas/aula, e que este curso atende o disposto na Resolução nº 01, de 03 de Abril de 2001, da Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação.

Belo Horizonte, 06 de janeiro de 2015


Joviana Lopes Lima de Carvalho Silva
Secretária Geral


Ana Luisa de Moura Tavares Paes
Diretora Acadêmica


José Roberto Franco Tavares Paes
Diretor Geral



(Credenciamento: Portaria MEC Nº 1899, de 22/08/2001)

Folha: 1259
Rub:

000899



Nome: TÁSSIA ZANUTTO MENDES

Curso: Pós-Graduação Lato Sensu Engenharia de Segurança do Trabalho

Turno: Noite

Título do trabalho / monografia:

"Análise ergonômica do trabalho: a ergonomia auxiliando na melhoria contínua do trabalho do homem. Estudo ergonômico sobre um posto de trabalho de uma indústria do ramo moveleiro"

ESPAÇO RESERVADO PARA INSCRIÇÕES DE
REGISTRO DO TCC

Registrado sob n°: 1371

Folha n°: 043

Dados da Disciplina			Dados do Professor		
Semestre	Disciplina	Carga Horária	Nota	Título	Nome
1/2013	Administração Aplicada à Engenharia de Segurança	30	90	Mestre	MARCO ANTONIO VEZZANI
1/2013	Ergonomia	30	100	Mestre	ISABELLE ROCHA ARAO
1/2013	Gerência de riscos 1 - controle de perdas e análise e investigação de acidentes	36	95	Especialista	ADRIENNE MELO DE OLIVEIRA BRITO
1/2013	Gerência de riscos 2 - métodos de gerência de riscos	25	100	Especialista	ROBERTO BESSA DE ARAUJO
1/2013	Higiene do trabalho 1 - Nas atividades profissionais - serviços de saúde	14	100	Especialista	CLARICE MARÇAL FAÇA
1/2013	Higiene do trabalho 2 - Nas atividades profissionais - segurança alimentar	18	95	Mestre	CRISTIANO SILVA LEAO
1/2013	Higiene do trabalho 3 - Agentes físicos	36	85	Especialista	ADRIENNE MELO DE OLIVEIRA BRITO
1/2013	Higiene do trabalho 4 - Agentes Biológicos	18	100	Mestre	SARA ROSA DE SOUSA ANDRADE
1/2013	Higiene do trabalho 5 - Laudos e pericias de engenharia	18	100	Mestre	ALESSANDRO RIBEIRO DE SOUSA
1/2013	Introdução à Engenharia de Segurança do Trabalho	36	100	Mestre	ROBSON IWAMOTO RIBEIRO DA COSTA
1/2013	Legislação e normas técnicas	24	90	Mestre	MARCO ANTONIO VEZZANI
1/2013	Metodologia do Trabalho Científico	20	90	Especialista	LEONARDO OLIVEIRA METRAM
1/2013	O ambiente e as doenças do trabalho - Primeiros socorros	50	100	Mestre	DELAINE DE SOUSA SILVA ALVARES
1/2013	O ambiente e as doenças do trabalho - Doenças do trabalho e toxicologia	24	94	Especialista	ANTONIO WILSON PORTO JUNIOR
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Civil) - PCRMEI	25	100	Mestre	SARA ROSA DE SOUSA ANDRADE
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Elétrica) - PCRMEI	18	90	Mestre	CRISTIANO SILVA LEAO
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Mecânica) - PCRMEI	18	90	Especialista	ROBERTO BESSA DE ARAUJO
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (PCRMEI) - segurança em trans	8	90	Mestre	PABLO JOSUE DA SILVA
1/2013	Prevenção e controle de riscos em máquinas, equipamentos e instalações (Produção) - PCRMEI	18	90	Mestre	CRISTIANO SILVA LEAO
1/2013	Proteção contra-incêndio e explosões	18	90	Doutor	JOICE VINHAL COSTA ORSINE
1/2013	Proteção contra-incêndio e explosões - planejamento de emergência e atendimento de catástrofes	36	80	Especialista	GABRIELA SILVA COSTA
1/2013	Proteção do meio ambiente - preservação do meio ambiente	18	100	Mestre	MARCO ANTONIO VEZZANI
1/2013	Proteção do meio ambiente - saneamento ambiental	24	90	Especialista	ROSANGELA MARIA RIBEIRO
1/2013	Psicologia na Engenharia de Segurança, Comunicação e Treinamento	24	90	Especialista	ROSANGELA MARIA RIBEIRO
1/2013		18	90	Mestre	VANESSA DE ASSIS CARDOSO

Folha: 1255
Rub: 000900

ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

TÁSSIA ZANUTTO MENDES

o título de **Ergonomista Certificada**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.


Prof. Márcio Alves Marçal, D.Sc.
Câmara técnica de Certificação



A

Declaro que **TÁSSIA ZANUTTO MENDES** foi certificada, junto a **ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia**, como **Ergonomista Certificada Nível II**, pelo período de **três anos**.

Certificado N.º 222

Renovação de Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 15 de outubro de 2020.



Prof Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc..

Presidente da ABERGO

X

Av. Athos da Silveira Ramos, 274
CCMN/NCE – Bloco C
Cidade Universitária – Ilha do Fundão
Rio de Janeiro – RJ
CEP: 21941-916

ABERGO

Associação
Brasileira
de Ergonomia



1352/2022

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que a Sra. TÁSSIA ZANUTTO MENDES, CPF: 048.275.579-26, faz parte do quadro social da ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia, na categoria Profissional. Esta declaração é válida para a competência de 2022.

Rio de Janeiro, 07 de Janeiro de 2022.

28.003.218 / 0001-19
ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA
DE ERGONOMIA
Av. Athos da Silveira Ramos, 274
Prédio do NCE Cidade Universitária
ILHA DO FUNDÃO - CEP 21941-611
RIO DE JANEIRO - RJ

Tássia de Almeida Barros
Secretaria da ABERGO

X

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE


Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme
Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó

1260

000905



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaio de Produtos (REP): n°. **1911024-5/002** **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 012
Paquímetro	PAQ 011
Termo higrômetro	TEH 014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

Form. 10 - Revisão: 11 - 01.02.19

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - PROCESSO DE REGISTRO EM TINTAS E RESISTORES ELETROQUÍMICOS
E TABELAMENTO DE NOTAS - Código: 20.12.0000

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º do art. 7º da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.720/2008 adotada em sessão pública em 17/12/2019, reconheço a veracidade e a autenticidade do documento anteriormente mencionado e confero neste ato. O número é válido. Data: 17/12/2019 17:12:42

Cód. Autenticação: 79531712191742110205-1; **Data:** 17/12/2019 17:12:42

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: A061537-YUTS; Valor Total do Ato: R\$ 4,42

Valor Assinado em Monetário Confirma os dados do ato em: <https://seledigital.tjpb.jus.br>

TJPB

X

REP nº: 1911024-5/002 **ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.**
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

000906

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;	
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").	
Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

[Handwritten Signature]
 JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

Legenda:	NA - Não aplicável
-----------------	--------------------

[Handwritten Mark]

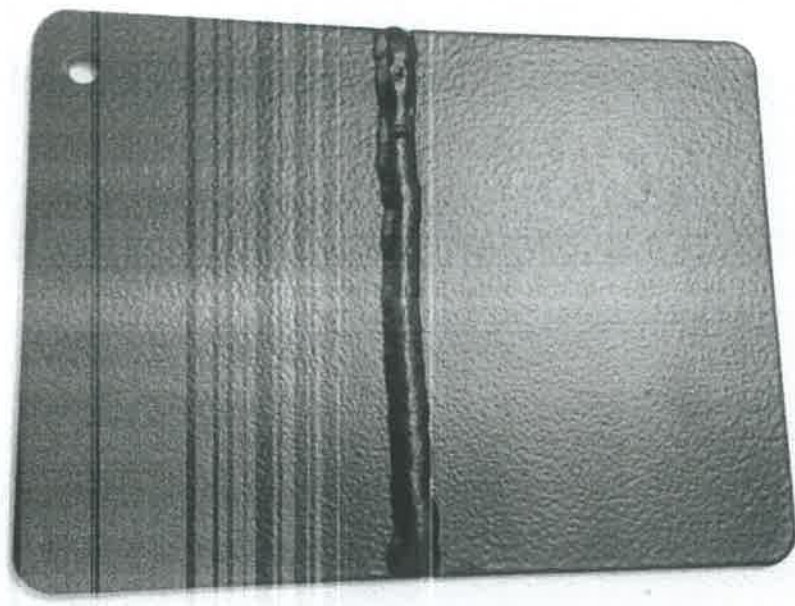
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - SERVIÇO DE REGISTRO DE DOCUMENTOS EM SUJEITOS EM SUJEITOS
 Rua: ...
Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. Vº, 4º e 5º da Lei Federal 8.933/1994 e ALI 6 Inc. XII
 de Lei Estadual 8.724/2008 submetido a sistemas em papel e digitalizados, reprodução fiel
 do documento apresentado e conferência em: O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79531712191712110205-2; Data: 17/12/2019 17:12:42
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJO61636-1ELR;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,42
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>
 Tular

REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

000907



Legenda: NA - Não aplicável

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS E TABELIONATO DE NOTAS - CADASTRO DE EMPRESAS

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V, Art. 11º e 12º da Lei Federal 8.036/1990 e Art. 6º Inc. XI da Lei Estadual 8.724/2008 assinado e passível assinatura digital, reconhecido pelo do documento eletrônico e código rastreável. O referido é verdade. Data:

Cód. Autenticação: 79531712191712110205-3; Data: 17/12/2019 17:12:42

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJO61535-5027;
Valor Total do Ato: R\$ 4,42

Valor Assinado do Documento: Confira os dados do ato em: <https://seledigital.fpb.jus.br>

Thaíre

X

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

Folha: 163
Rub:

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

000908



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de atos e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 24/11/2020 11:02:36 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79531712191712110205-1 a 79531712191712110205-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

0005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bda00c0ee013fab33048479fc0ea797e5e0dd595498987ef4b047bfedc30b859a03a0956852c08b84e65804dc7d27a6e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTORIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS
TABELA CNRAI DE NOTAS - Código CN: 98.920-8
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. Vº, 41 e 42 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-OP75;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
- www.falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

(Handwritten signature)

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Página: 2/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTORIO AZEVEDO BASTOS
CNPJ nº 07.043.888/0001-90

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 6º e 7º do art. 2º da Lei nº 20.160/2014 e art. 4º da Lei nº 11.343/2006, a presente imagem digitalizada, reproduzida neste arquivo do documento original e conferida para fins de autenticação, não possui validade jurídica e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65279-26XS;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Be: Valber de Miranda Cavalcante
Titular

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ver feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.nutcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
 Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - NÚMERO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS Nº 12.110/2011 - TABELAÇÃO DE NOTAS - Nº 12.110/2011

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. I 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CPB 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

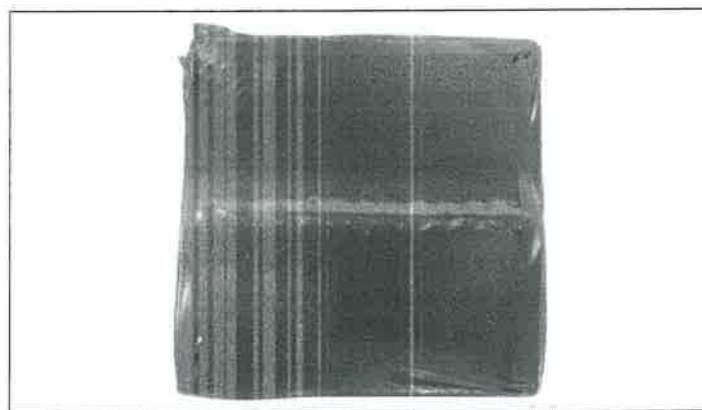


Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Página: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

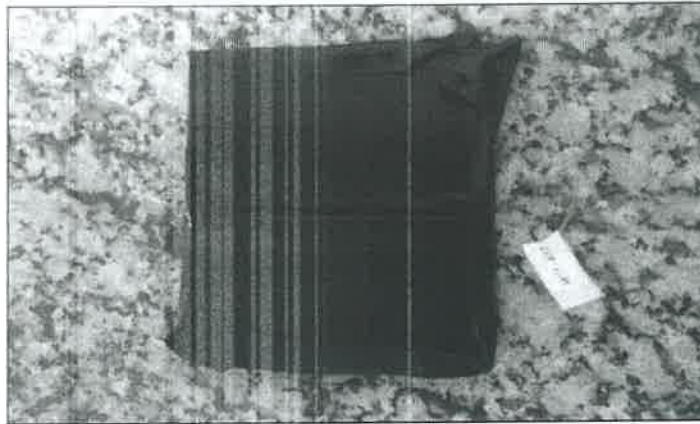
CARTORIO AZEVEDO BASTOS
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º art. 41º e 42º da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://seledigital.tpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.
- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaoebauer.com.br - bauer@falcaoebauer.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

CARTORIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
TABELIONATO DE NOTAS - Delegação nº 010
Rua: ...

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.934/1994 e Art. 6º Inc. XII
da Lei Estadual nº 7211/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e confero neste ato o referido e veracidade. UOLife

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-5; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C - AGC65276-QWII;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



A

ANALISE ERGONOMICA DE PRODUTO
LAUDO ERGONÔMICO DE PRODUTO
NORMA REGULAMENTADORA 17
ERGONOMIA
(Portaria MTP nº 423, de 07/10/2021)

Folha: 1270
 Total: 1270



000915

TÁSSIA MENDES
 ERGONOMIA & ENGENHARIA

LAUDO ERGONÔMICO DE PRODUTO

Certifico para a finalidade de participação em licitação pública, que os produtos abaixo mencionados, fabricados pela Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Inscrição Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia - GO, foram analisados nos aspectos ergonômicos, segundo a Norma Regulamentadora NR-17 - Ergonomia, conforme Portaria MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021.

Itens analisados:

ARMÁRIOS E GAVETEIROS - TAMPO DUPLO E TAMPO SIMPLES	
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO	1600X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2000X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO/FECHADO	2400X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ORVALLE CREDENZA	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO FECHADO	(600 A 900) X(400 A 600)X(600 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO BAIXO COM 1 PORTA E 2 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS	(600 A 900) X (400 A 600) (600 A 2100)
ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO DE 6 A 30 NICHOS (COM OU SEM PORTAS)	(600 A 900) X(400 A 600)X(1600 A 2100)LXPXA
ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ESTANTE ABERTA	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/PAINEL	1200X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	1000X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	900X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	800x400x350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	700X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	600X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	400X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	402X500X(600 A 650) LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	400x600x740 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS e 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	400x600x740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO	402X500X740 LXPXA

000916

ANÁLISE ERGONOMICA DE PRODUTO
LAUDO ERGONOMICO DE PRODUTO
NORMA REGULAMENTADORA 17
ERGONOMIA
(Portaria/MTP nº 423, de 07/10/2021)



TÁSSIA MENDES

GAVETEIRO FIXO C/01,02, E 03 GAVETAS	312X440(146 A 438) LXPXA
ARQUIVO FIXO 04 GAVETAS PASTA SUSPENSA	480X500X1350 LXPXA
PAINEL DIVISOR CEGO COM RODAPÉ	(1000 A 1600) X(1100 A 1200)CXA
DIVISOR DE MESA EM BP E GOFRATO	(1200 A 1800) X(300 A 550)CXA
PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	(562 A 862) X(415 A 515)LXP
SUPORE RETRÁTIL PARA TECLADO SUPERFÍCIE 25mm	-
SUPORE PARA CPU (GABINETE) CARRINHO TUBO	-
APOIA PÉ	-
CESTO COLETOR DE LIXO	-
QUADRO PARA PASTA SUSPENSA	-

CONCLUSÃO:

Concluo que, após análises ergonômicas efetuadas nos produtos e seus componentes acima mencionados, os mesmos **estão de acordo com os parâmetros estabelecidos na Norma Regulamentadora NR-17 – Ergonomia, conforme Portaria MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021.**

Observação: Qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.

Nº do Laudo: 20220105-017

Validade do Laudo: 01/11/2026.

Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

Goiânia, 05 de janeiro de 2022.



00062.0111025812400973

<https://portal-extra.digial.tipo.ius.br/>

Reconheço por Verdadeira a assinatura de TÁSSIA ZANUTTO MENDES.

por ter assinado na minha presença. Dou Fé. *0256*

FGRKESCF-843235-99, Goiânia, 13/01/2022 - 11:10:07h.

Em Teste da Verdade,
Bel. Jackeline Pacheco Caldas - Escrevente



Carubio Silva

TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ERGONOMISTA CERTIFICADA ABERGO

SisCEB nº 222

ARQUITETA E URBANISTA

ENGENHEIRA DE SEGURANÇA DO TRABALHO

CAU: A67864-3

A

LAUDO ERGONômICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Inscr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C- Av. 01, Lt. 19,24 - Pólo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia - GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL - TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 1800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP.x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL -C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFICIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS INSTITUICAO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
ESTABELECIDO DE NOTAS - CATEGORIA 04/08/2002

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V e R. 41 e 52 da Lei Federal 8931/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8121/2008 autentico a presente imagem impressa e assinada, esta faz parte do documento original e confere plena validade a partir desta data. O presente documento não pode sofrer alterações sem a assinatura do Cartório.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-1; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75108-027C;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Beleza, Valer de Minerva Cavalcanti
Túlio

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Arquiteta - Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

(Handwritten signature and initials)

Folha: 1233
 Sub: 000918

MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF. x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 E TABELIÃO DE NOTAS - Código CN. 06.110-0
 Rua: 24 de Abril, 115 - Vila Militar - Rio de Janeiro - RJ - CEP: 22250-000

Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.931/1994 e Art. 6º inc. XII
 da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
 do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75107-J75N;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Be. Valder de Miranda Cavalcanti
 Titular

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

omista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
 Fone: (062) 9162-8058

BALÇÃO	
BALÇÃO RETO	(1000 A 2000) x (800 A 1000) x 1100 C x P x A
BALÇÃO CURVO	(1000 A 2200) x (800 X 1100 D x P x A

NORMA UTILIZADA

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.

Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).

Complementares ABNT

NBR 13960

NBR 13964

NBR 13966

NBR 13967

NBR 15780

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

APARECIDA DE GOIÂNIA, 02 DE MAIO DE 2017

Tássia Zanutto Mendes
TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG. SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA
ARQUITETA
 CAU: A67864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA
 Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições, Tutelas e Habilitação de Inventário da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
 R. Barbasz Barboza Oliveira e Silva, 07 - Vila Santa Helena - Aparecida de Goiânia - GO

00481704241651004802808 consulte <http://extrajudicial.tjgo.jus.br/seio>
Reconheço VERDADEIRA a assinatura de TÁSSIA ZANUTTO MENDES
 pessoa minha conhecida. Dou fé Aparecida de Goiânia-Goiás, 02 de maio de 2017 Em test. _____ da Verdade.

Ana Luiza Dura Dias Ferreira
 Escrevente

420063

Rua 07, Qd. 16-C, Lt. 01-06/08-14, Bairro Cardoso - Aparecida de Goiânia - GO, CEP 74934-050 - FONE/FAX (62) 3385-0100

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS
Av. Presidente Dutra, 111 - Vila Santa Helena - Aparecida de Goiânia - GO - CEP 74934-050 - FONE/FAX (62) 3385-0100

Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º do V.B. 41 n. 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 5º Inc. XII da Lei Estadual 721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-3; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75106-TJCL;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Bel. Valber de Miranda Cavalari
 Titular Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

nomista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
 Fone: (062) 9162-8058

A

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
 ESTADO DA PARAÍBA
 CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
 FUNDADO EM 1888

000920

 PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
 JOÃO PESSOA

 Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
 Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
 http://www.azevedobastos.not.br
 E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br


DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 12/08/2020 18:23:18 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

 00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c2
 83e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5

 Presidência da República
 Casa Civil
 Medida Provisória Nº 2.200-2,
 de 24 de agosto de 2001


RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT

R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS

CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO

Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

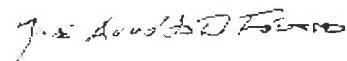
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº4231317

Matr: 1777
Sub:



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1604170-0/01-1 **Emissão:** 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm - com união de solda - com tratamento / pintura

Código/ referência: ---

Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---

Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)

Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.

- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145 E-mail: comercial@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br



REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Folha: 1278
Rubricado:

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$,
- U.R.: 100 %;
- **Especificado:** Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- **Encontrado:** Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- **Especificado:** - Não fornecido
- **Encontrado:** - Grau de empolamento d_p/t_p – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- **Especificado:** - Não fornecido
- **Encontrado:** - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- **Duração:** 1000 horas;
- **Atmosfera / Volume de SO_2 :** 0,2 L
- **Duração de 1 (um) ciclo:** 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$;
- **Número de ciclos:** 41,6 ciclos;
- **Entrada das amostras:** 20.09.2016. **Saída das amostras:** 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- **Especificado:** - Não fornecido
- **Encontrado:** - Grau de empolamento d_p/t_p – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- **Especificado:** - Não fornecido
- **Encontrado:** - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações


 SUPERVISOR DOS LABORATÓRIOS


 José A. Seixas
 Engº Eletrónico – OREA 0601883250
 Diretor Técnico

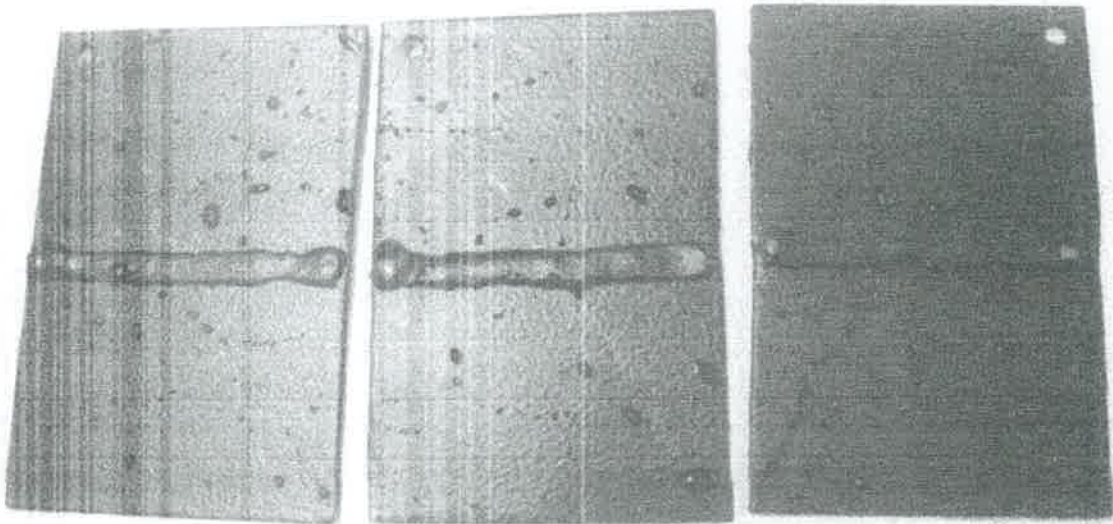
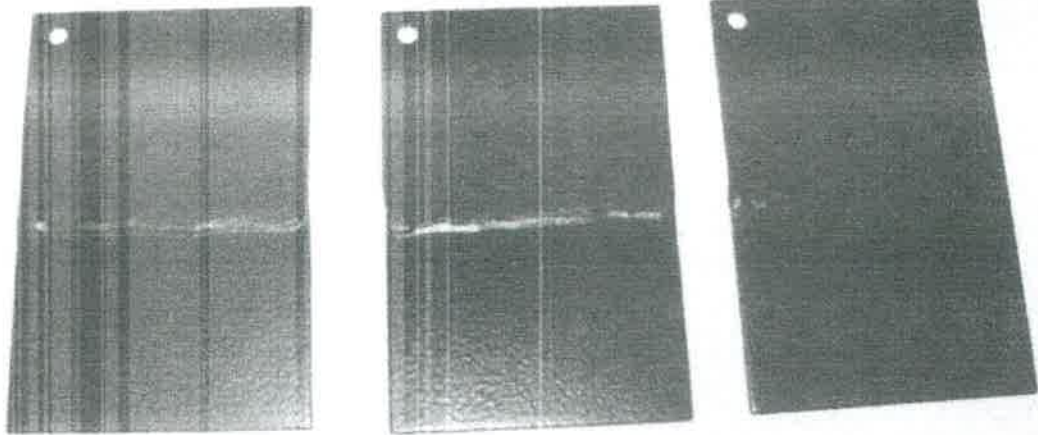
Legenda:

NA – Não aplicável



Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre

Folha: 1279
Rub:





A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M PE.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M PE.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M PE.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M PE.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026

**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 008.2018.MOB.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE-0045/18,DEA-RE-0046/18, DEA-RE-0059/18, DEA-RE-0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 07/02/2022

Validade: 07/02/2026

**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".



RRT 11568342



Verificar Autenticidade

000927

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES
Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista
Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26
Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001
Data de Cadastro: 13/01/2022
Data de Registro: 14/01/2022
Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES
Forma de Registro: INICIAL
Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Tipo: Pessoa jurídica de direito privado
Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58
Data de Início: 14/12/2021
Data de Previsão de Término: 01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144 Nº: 19
Logradouro: 13 Complemento: QD 10
Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV Cidade: Aparecida de Goiânia
UF: GO Longitude: Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: nº20220105-000; nº20220105-001; nº20220105-002; nº20220105-003; nº20220105-004; nº20220105-005; nº20220105-006; nº20220105-007; nº20220105-008; nº20220105-009; nº20220105-010; nº20220105-011; nº20220105-012; nº20220105-013; nº20220105-014; nº20220105-015; nº20220105-016; nº20220105-017; nº20220105-018; nº20220105-019; nº20220105-020; nº20220105-021; nº20220105-022; nº20220105-023; nº20220105-024; nº20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25

**CAU/BR**Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Folha: 12/3

Rub:

000928

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
S111568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo
Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

Folha: 284
Rub: _____

000929



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço
TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Acerto

N

Data do Processamento

13/01/2022

Use do Banco

17

Espécie

RS

Quantidade

xValor

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Data de Vencimento

27/01/2022

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Nosso-Número

23681490015383799-4

(=) Valor do Documento

108,69

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação

Sacador/Avalista



[Handwritten signature]



Folha: 1285
000930
30 horas

Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896.563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multa: 0,00

Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

A



000931

DEA-PT-0414/18 - pág.1/16

PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.





TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaios DEA-PT-0414/18.

João 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TATIANA FANTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: Gerente MAAP

RG.: 51.528.2178

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

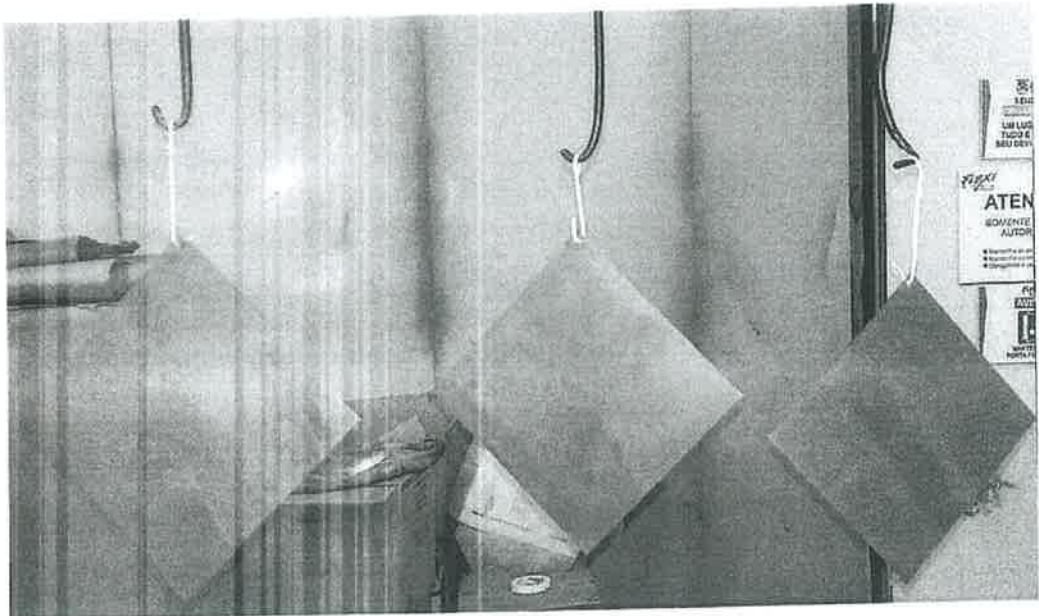
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retiradas do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



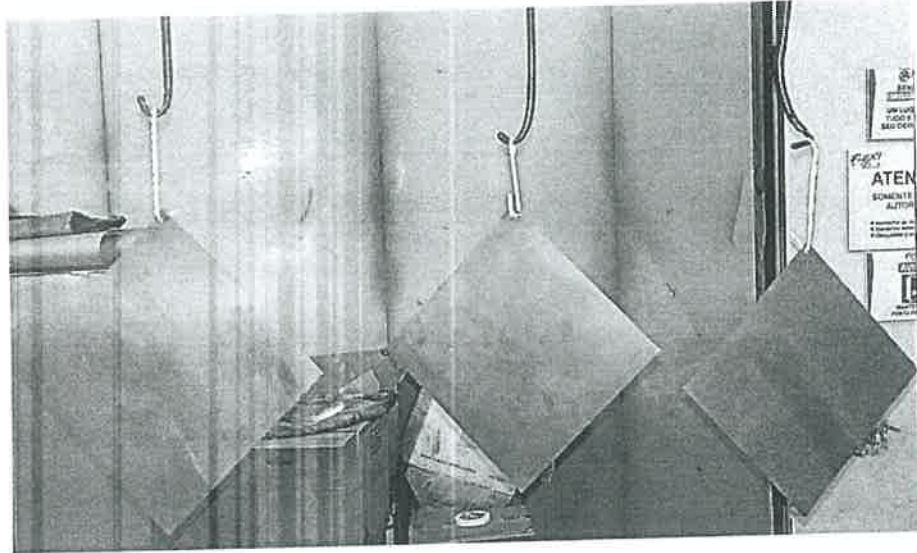



Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.



Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

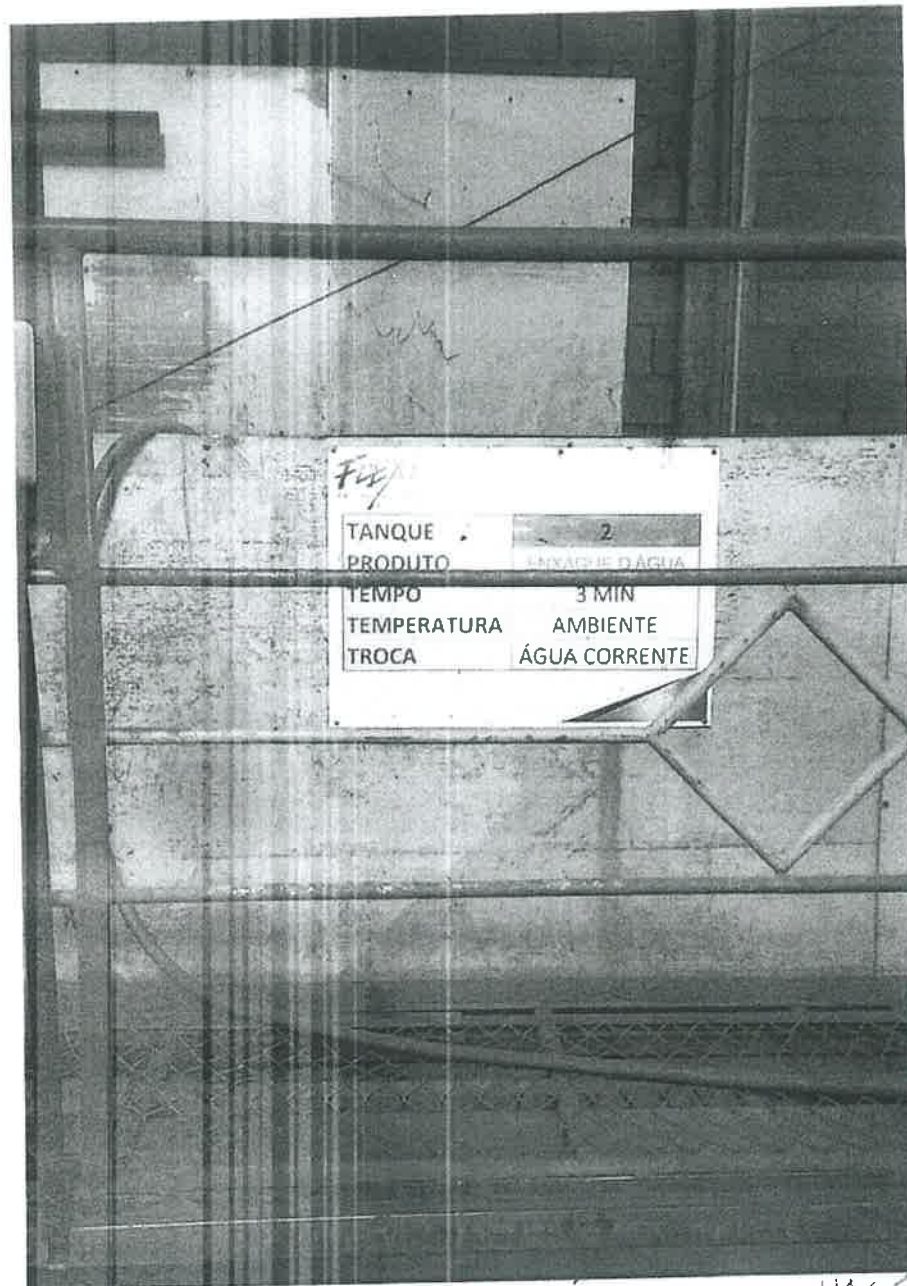


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.



Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten initials

Handwritten signature

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

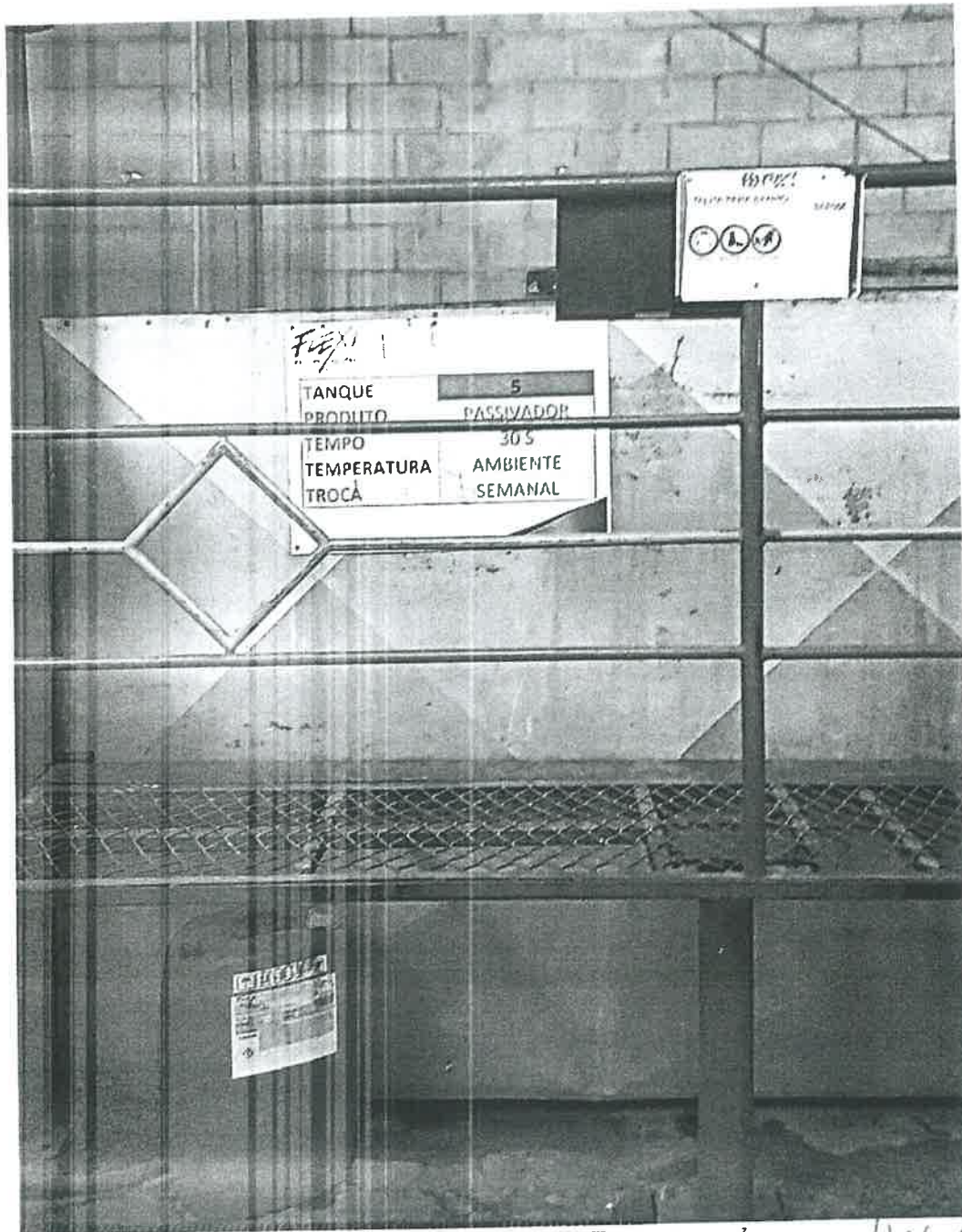


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature
A

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

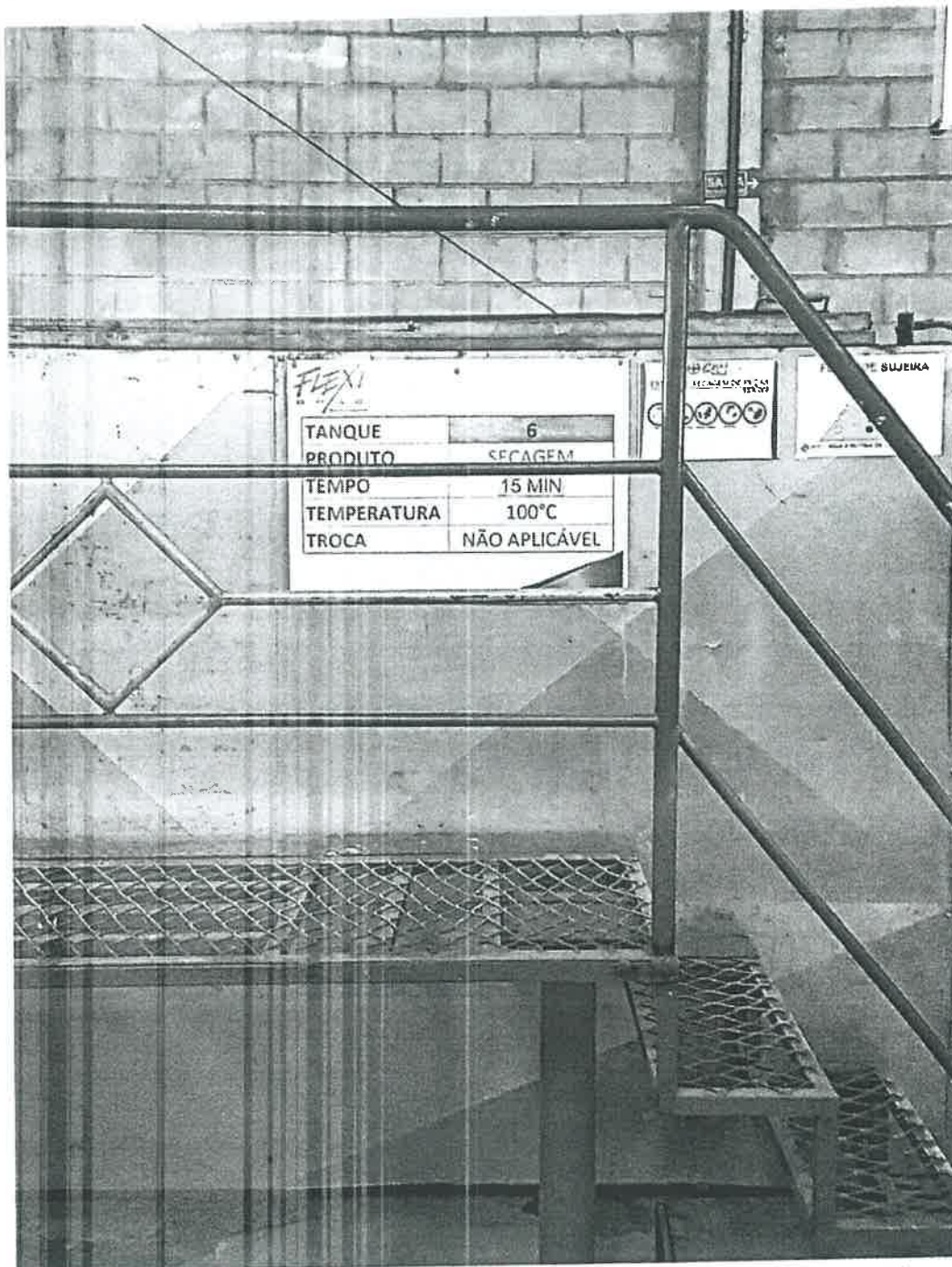


Figura 07: Tanque de Secagem

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.7 - 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

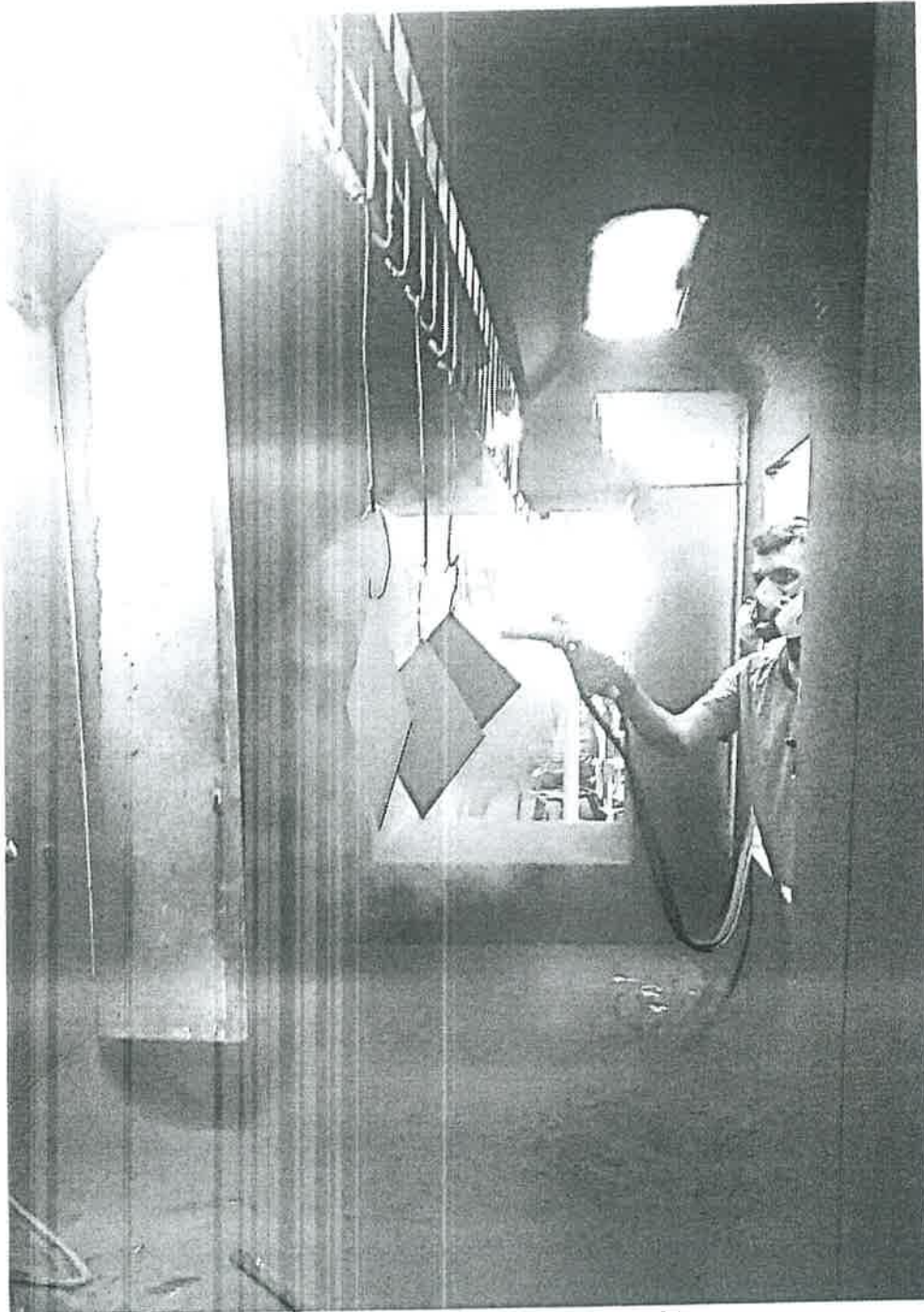


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

Handwritten signature or initials

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten number 4

Auto: _____
Folha: _____

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

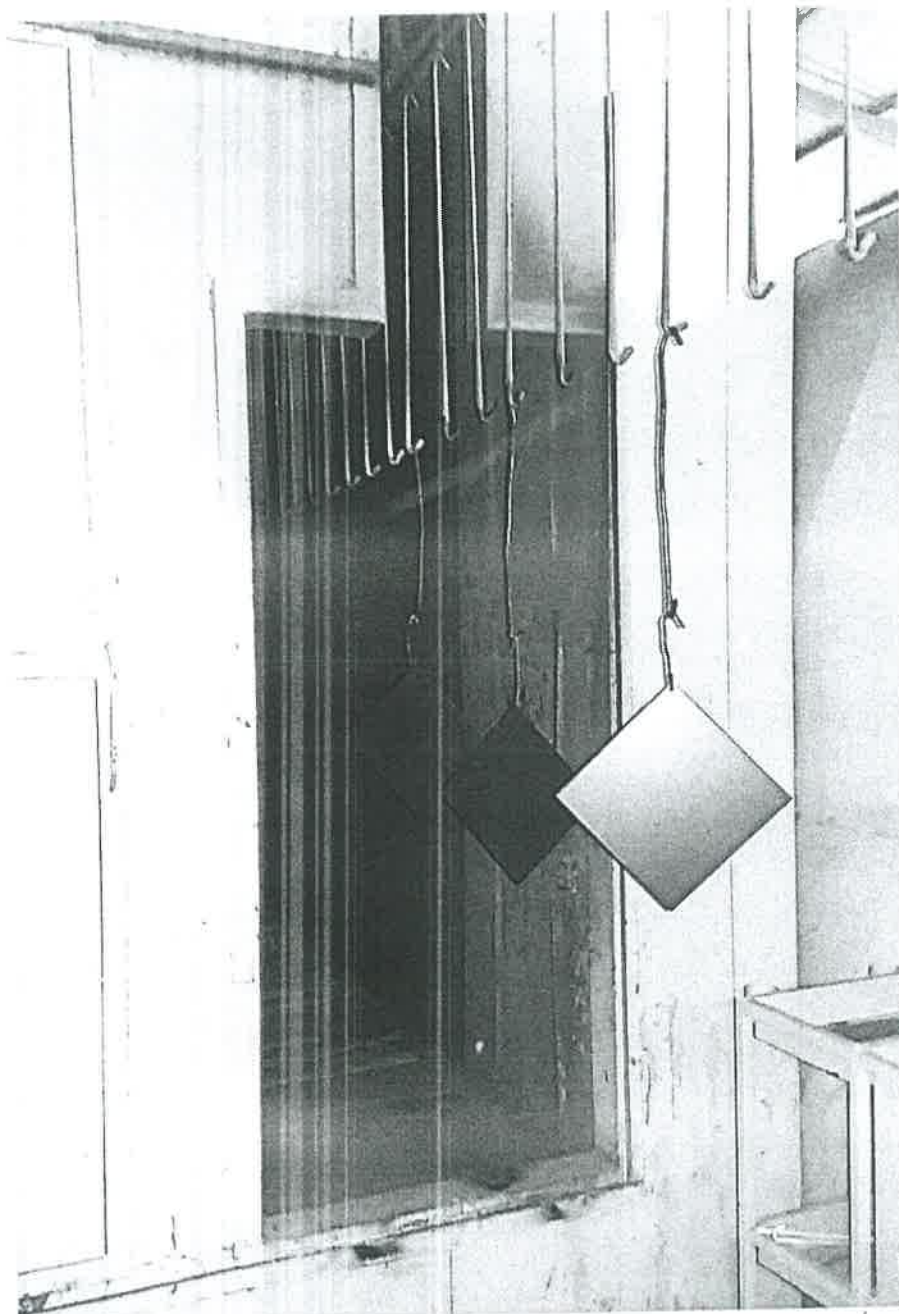


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)		Grau de corrosão	Avaliação	
	01	240		Ri-1	Conforme (Apêndice A)	
	02			Ri-1	Conforme (Apêndice B)	
	03			Ri-1	Conforme (Apêndice C)	
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

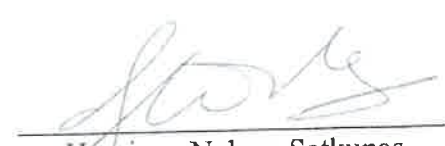
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



Apêndice A

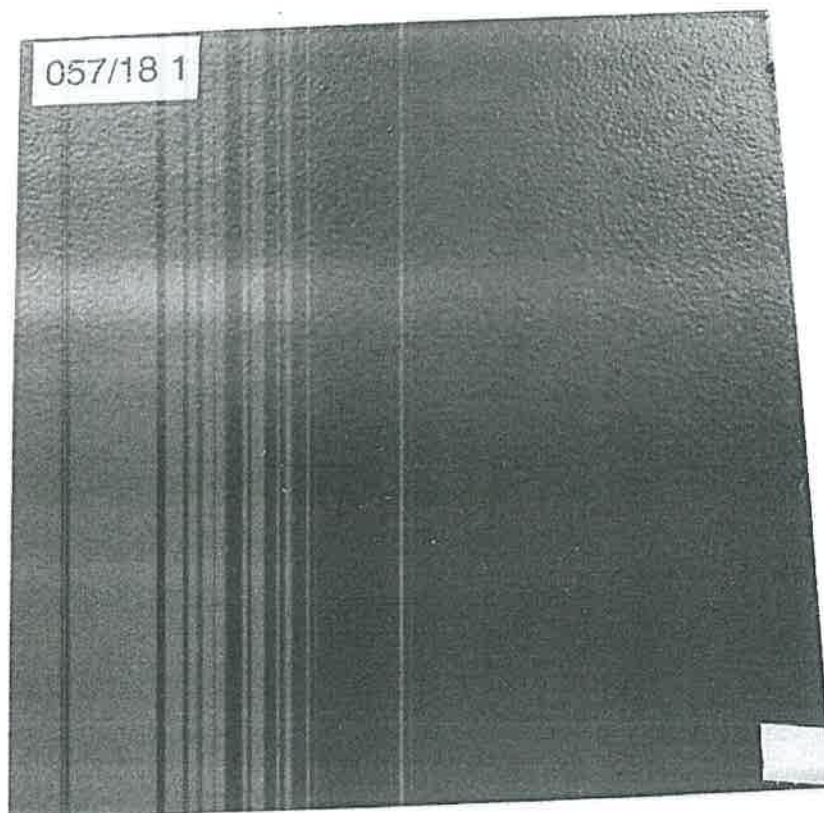


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

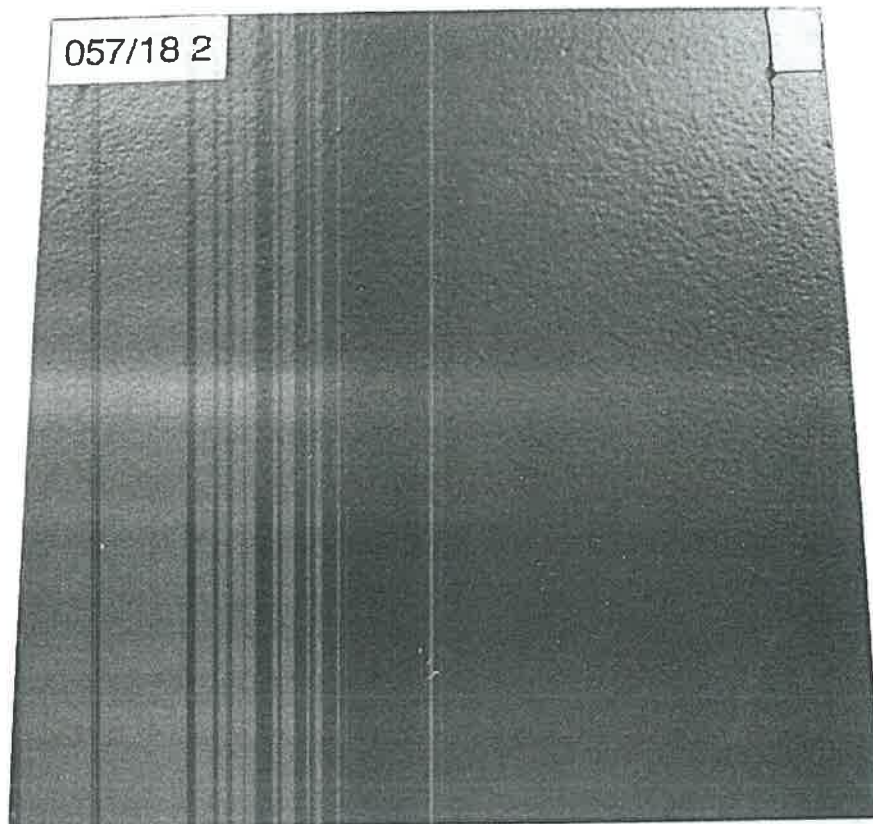


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

X

1301

Apêndice C

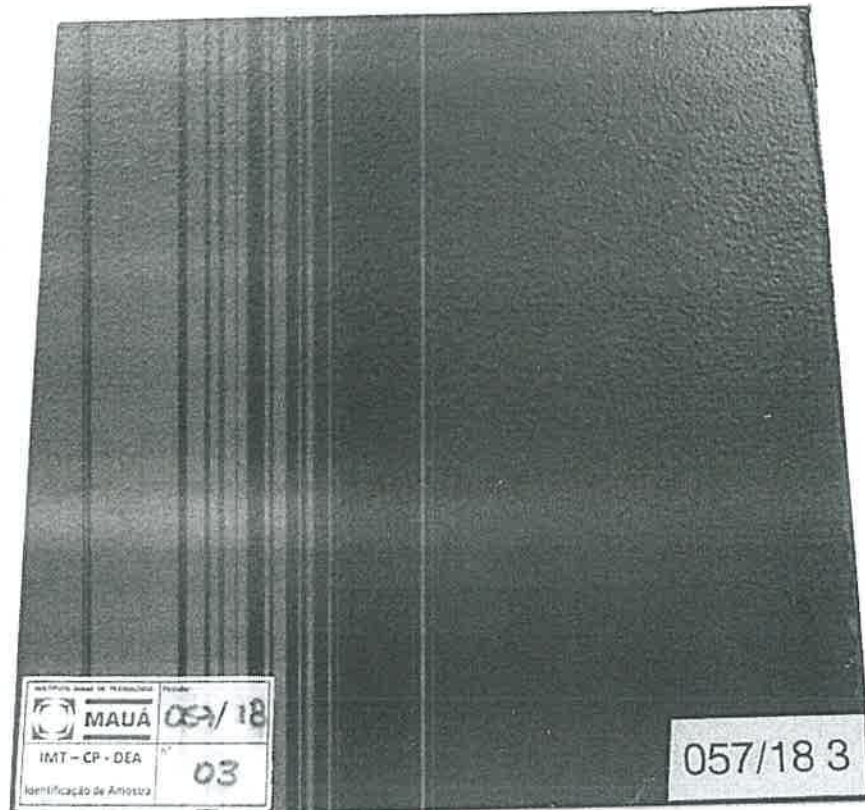


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina.

X

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13961:2010 – Móveis para Escritório – Armários, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela. 1303

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia (CRL 0246) Relatórios de Ensaios
			Largura	Profundidade	Altura	
Gaveteiro Urânio	Gaveteiro Urânio	U.GM	310 a 500	420 a 800	420 a 740	DEA-RE-0170/18 DEA-RE-0173/18 Em 23/03/2018
Gaveteiro Urânio	Gaveteiro Volante Urânio	U.GV	350 a 500	420 a 800	420 a 740	DEA-RE-0171/18 DEA-RE-0172/18 Em 23/03/2018
Gaveteiro Urânio	Gaveteiro Fixo Urânio	U.GF	300 a 500	300 a 450	120 a 450	DEA-RE-0274/18 DEA-RE-0275/18 Em 23/05/2018
Arquivo Urânio	Arquivo fixo Urânio	U.AR	500	510	740	DEA-RE-0174/18 Em 02/04/2018

Auditoria e ensaios adiados conforme portaria 111/2020

Emissão: 23/05/2022

Validade: 23/05/2025

Anna Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTA CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTA CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA

000949
BUREAU VERITAS
Certification



File: 1308
Pub:

Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: BR013158-1

Data: 27/04/2012

Lucila Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



000950

BUREAU VERITAS
Certification



Uma: 1305
Sub:

Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.
BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

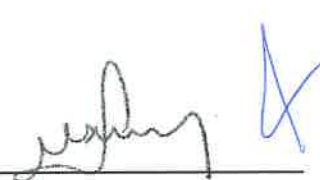
RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - **GUARAMIRIM/SC- BRASIL**

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - **MAUÁ/SP - BRASIL**

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



Certificado Certificate



NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

000952

Folha: 1307

BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

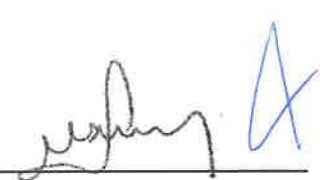
RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil





Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

000953

Folha: 1308
Rub:



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:

CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:

logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------

A

000954



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS - Resistência ao Arranhamento e Aderência

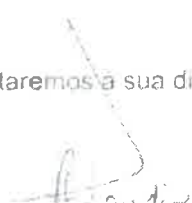
A/C FLEXIBASE INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

Prezado cliente

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Roteiro RR 269 - km 11 - 3897 - XT - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE


Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme
 Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


 Marcelo Gonçalves da Luz
 Lab. De Tintas em Pó

X

000956

Forma: 134
Pub:



Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Po da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

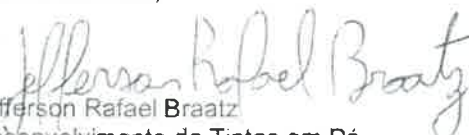
Prezado cliente,

Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

- a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).
- b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 – km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 – www.weg.net



Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó



000958

Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT
R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

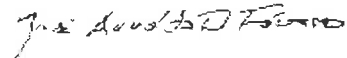
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº4231317

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVES LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório técnico WEG Tintas

Venho através desta solicitar que a WEG Tintas Ltda. Possua em sua instalação laboratório técnico equipado com os mais modernos aparelhos capazes de realizar as suas diversas análises em tintas, tais como:

- Determinação do peso específico
- Determinação da estabilidade acelerada
- Determinação de cura
- Determinação de aderência
- Determinação da dureza
- Determinação do brilho
- Determinação da resistência ao impacto
- Determinação da resistência à flexibilidade
- Determinação da resistência ao Salt Spray
- Determinação da resistência à chama aberta
- Determinação da resistência aos raios UV-A e UV-B
- Entre outros.

Atenciosamente,



Wilian Ricardo Ware
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.

4

Folha: 136
Rub:



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

CARTORIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
TABELIONATO DE NOTAS - COMARCA DE GOIÁS

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º do Art. 62 da Lei Federal 5.007/1994 e Art. 8º do Art. XII da Lei Estadual 7219/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento representado e conforme consta a referência e validade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-1; **Data:** 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C. AJT14198-242C.
Valor Total do Ato: R\$ 4,56.

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

des do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1911024-5/001-1 **ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.**
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

000962

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATORIO DE ENSAIOS

JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

GARTORIO AZEVEDO BASTOS INSTITUTO DE REGISTROS E ASSIS. NUCLEONAL S/A
EMPREGADORAS CARRÃO S/A CARRÃO S/A

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.932/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 7.721/2006 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14197-9Y45;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Contra os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

000964



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001



A



LAUDO ERGONÔMICO

000965

os, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.E.P. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

ARMÁRIOS E GAVETEIROS – TAMPO DUPLO E TAMPO SIMPLES

ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO	1600X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2000X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO/FECHADO	2400X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ORVALLE CREDENZA	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO FECHADO	(600 A 900) X(400 A 600)X(600 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO BAIXO COM 1 PORTA E 2 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS	(600 A 900) X (400 A 600) (600 A 2100)
ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO DE 6 A 30 NICHOS (COM OU SEM PORTAS)	(600 A 900) X(400 A 600)X(1600 A 2100)LXPXA
ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ESTANTE ABERTA	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/PAINEL	1200X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	1000X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	900X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	800x400x350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	700X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	600X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	400X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	402X500X(600 A 650) LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS e 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO FIXO C/01,02, E 03 GAVETAS	312X440(146 A 438) LXPXA
ARQUIVO FIXO 04 GAVETAS PASTA SUSPENSAS	480X500X1350 LXPXA
PAINEL DIVISOR CEGO COM RODAPÉ	(1000 A 1600) X(1100 A 1200)CXA
DIVISOR DE MESA EM BP E GOFRATO	(1200 A 1800) X(300 A 550)CXA
PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	(562 A 862) X(415 A 515)LXP
SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO SUPERFÍCIE 25mm	-
SUPORTE PARA CPU (GABINETE) CARRINHO TUBO	-
APOIA PÉ	-
CESTO COLETOR DE LIXO	-
QUADRO PARA PASTA SUSPENSAS	-

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
 ESTADO DA PARAÍBA
 CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
 FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
 Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
 http://www.azevedobastos.not.br
 E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 12/08/2020 18:25:14 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530510171008390229-1 79530510171008390229-2

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c8fe5fc45d2f8ae51f86e4cbc23b7248685bf6632224f6f90e21094ad96187f
 fc1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
 Casa Civil
 Medida Provisória Nº 2.200-2,
 de 24 de agosto de 2001.





RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
 CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
 Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 ESTABELECIMENTO DE REGISTRO - Cópia para fins de autenticidade
Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autorizo a impressão e reprodução digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530512171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC85280-QP75;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CNPJ 03036-070 - PONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Soares - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
 contato@falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

A

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTORIO AZEVEDO BASTOS - SERVIÇO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAS
 Rua: 2483/34 - 44270-120 - Santos - SP - CEP: 13024-120
 Fone: (13) 3322-1111 - Fax: (13) 3322-1112

Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65279-26XS.
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Be: Valdec de Miranda Cavalcante
 Titular

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 O uso deste documento para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ: Macacé - Rio de Janeiro



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS - INSTITUTO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 Rua: ...
Autenticação Digital
 De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII
 da Lei Estadual 7.217/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
 do documento apresentado e confero neste ato o retorno e veridade. DOUTOR
Cód. Autenticação: 79530512171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45
 Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12
 Confira os dados do ato em: <https://sefodigital.tjpb.jus.br>

 Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

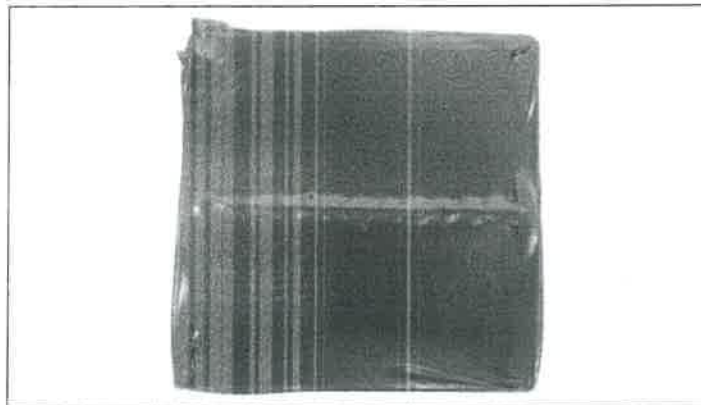


Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V B 41 e 02 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e contido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:36:45
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

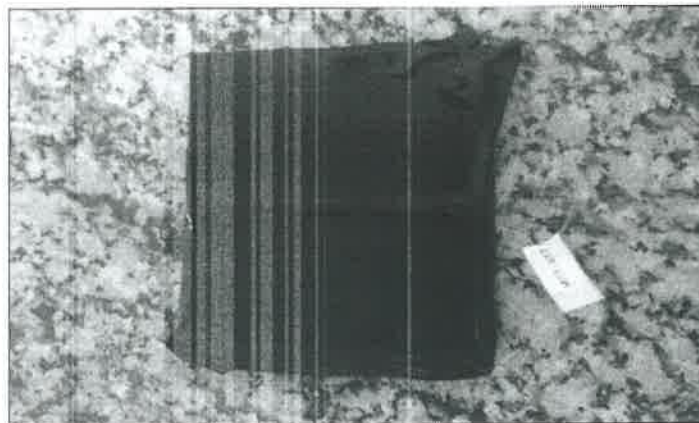
Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

> - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATORIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

CARTORIO AZEVEDO BASTOS - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DA QUALIDADE
Rua: ...
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 10º e 7º inc. V 8º, 41º e 52º da Lei Federal 8.934/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Omito.
Cód. Autenticação: 79530612171016540918-5; Data: 06/12/2017 10:38:45
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65276-0VW;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

- CEP 05036-070 - FONE: (11) 3611-0833 - FAX: (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

000973 B28

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autenticacao@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL



0005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aaf71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Mesa da Provisória Nº 2200/2001,
de 24 de agosto de 2001



4

<p>Ensaíos NBR ISO/IEC 17025</p>  <p>CRL 0323</p>	<p>ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA</p> <p>"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</p> <p>Laboratório pertencente à RBLE.</p>	
--	---	---

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/002	Emissão: 13.12.2019
--	--------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
 - **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
 - **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

Folha: 1330
000975

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

Legenda:

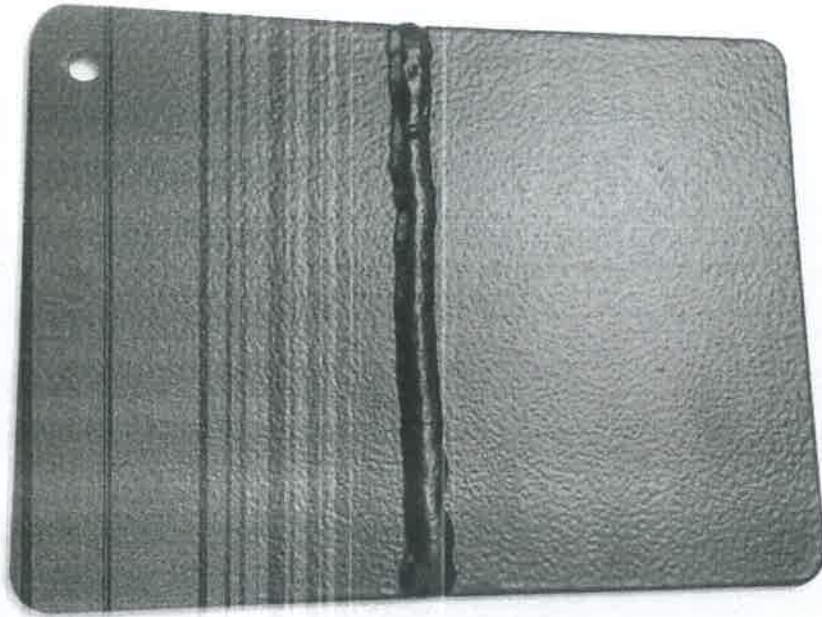
NA - Não aplicável

REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

Folha: 134
Rub: 000976



Legenda:

NA – Não aplicável

POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	: Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	: 1,62 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM :** Em locais frescos, secos e cobertos.

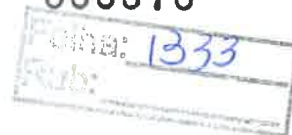
WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

 Revisão: 03
 Data: 27/01/12

4



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.

4



Folha: 1334
 Sub:

TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Joana 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TANIA ZANOTTO MENDES
 Assinatura: [assinatura]
 Cargo: Gerente
 RG.: 51.222.222

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900



PARECER TÉCNICO DEA-PT-0414/18

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

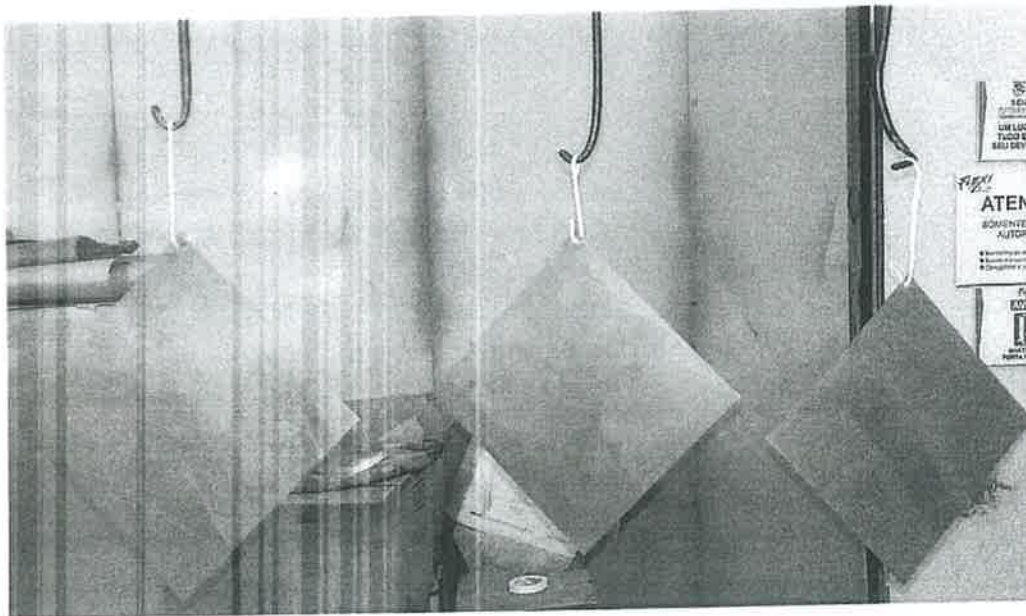
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retiradas do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

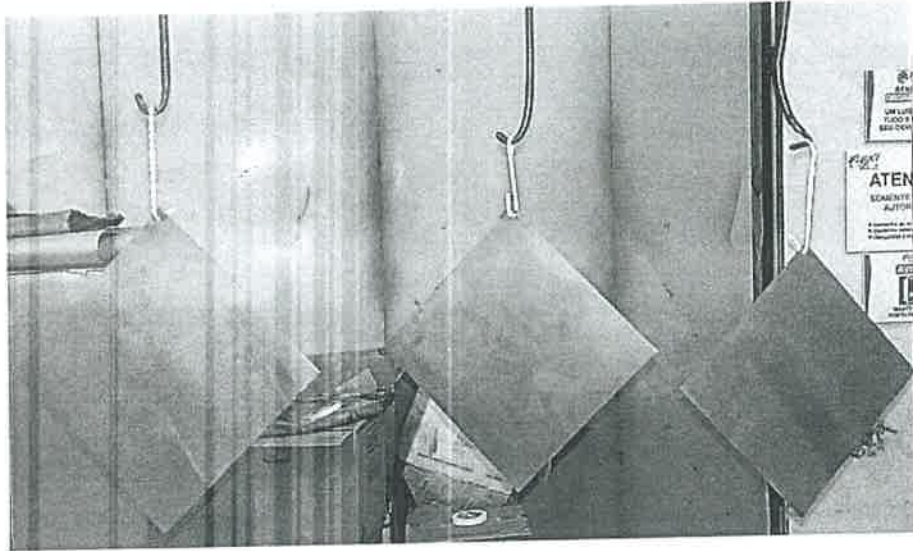


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature

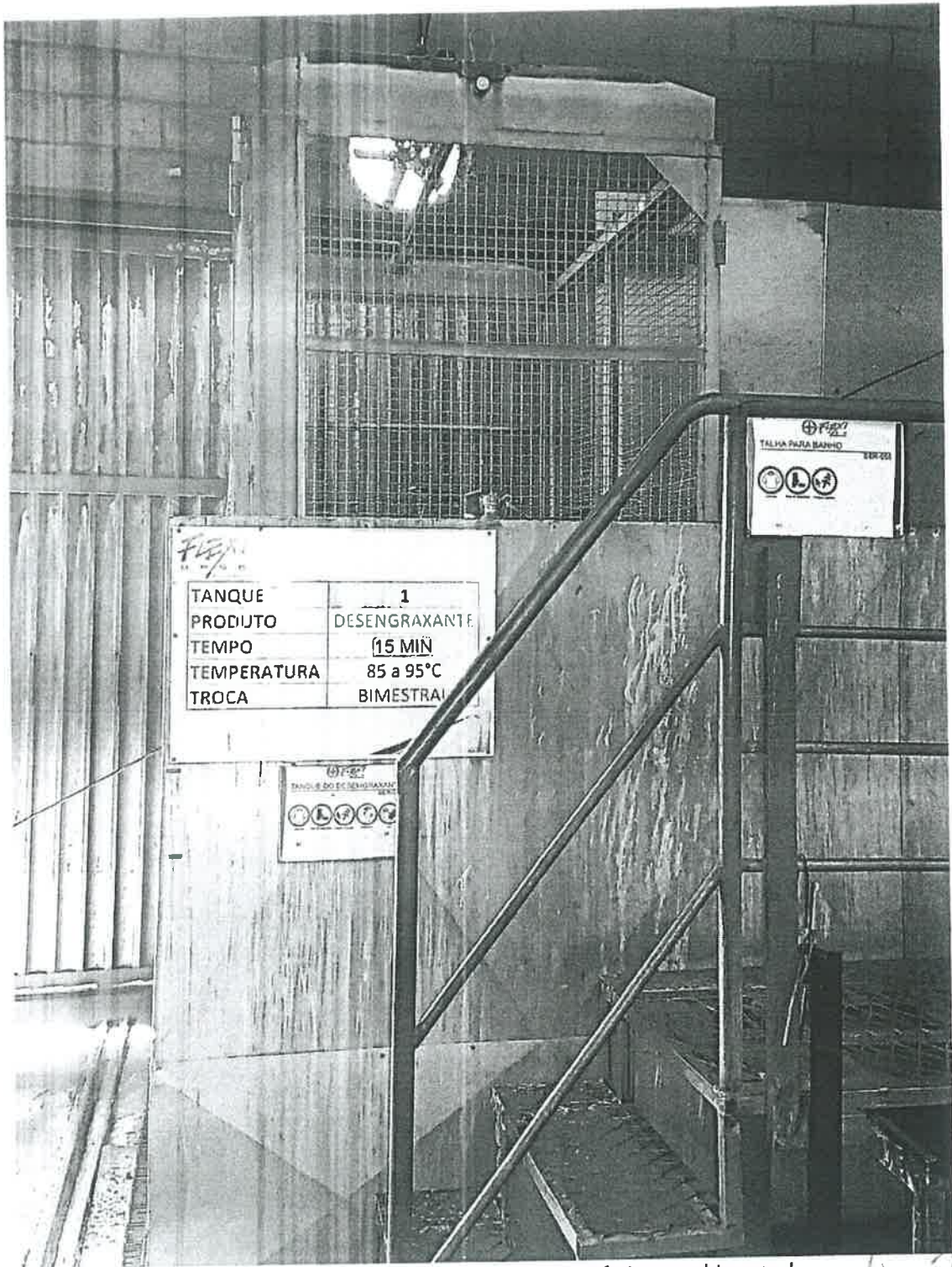


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

IMT

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

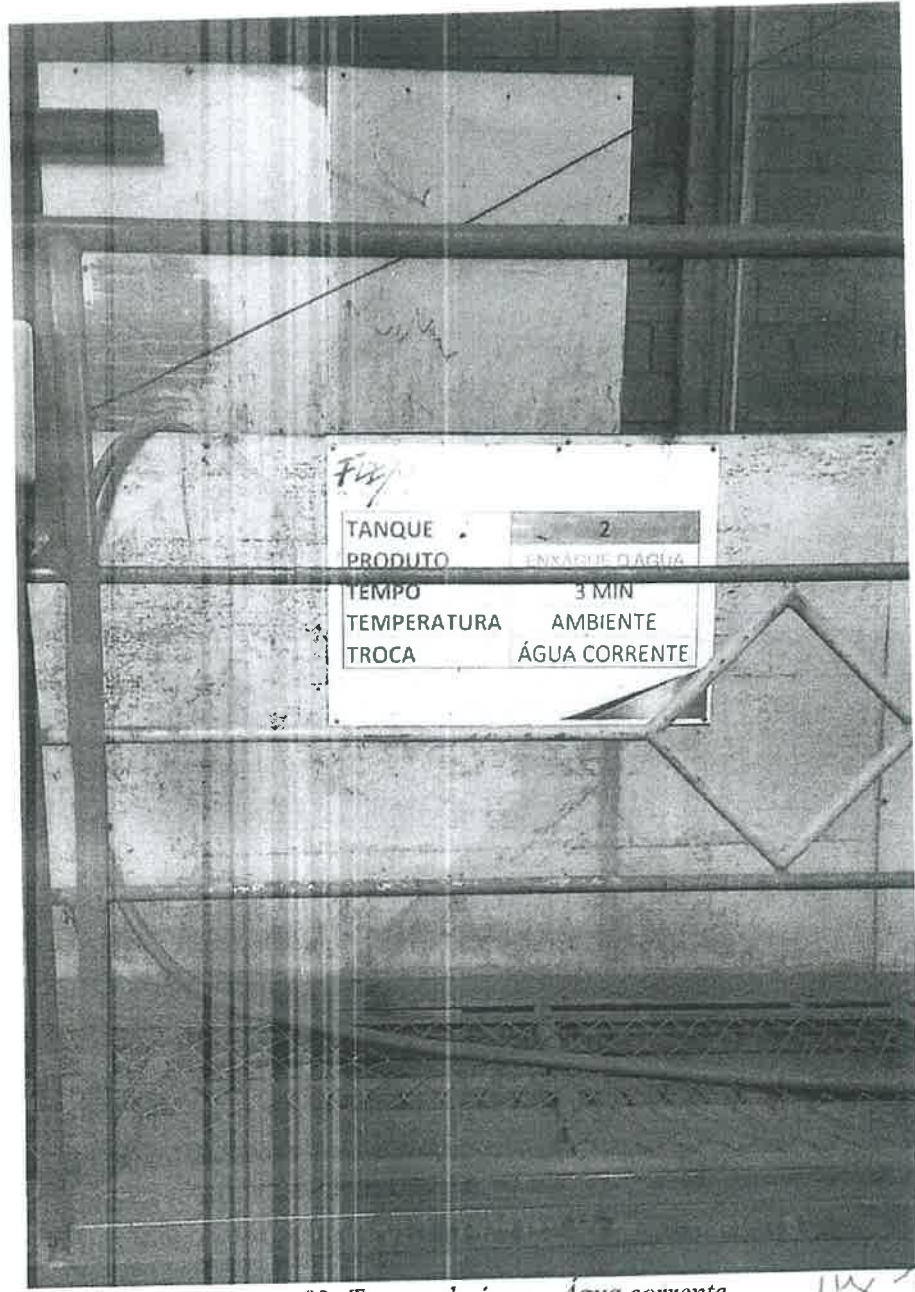


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.



9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

000985

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

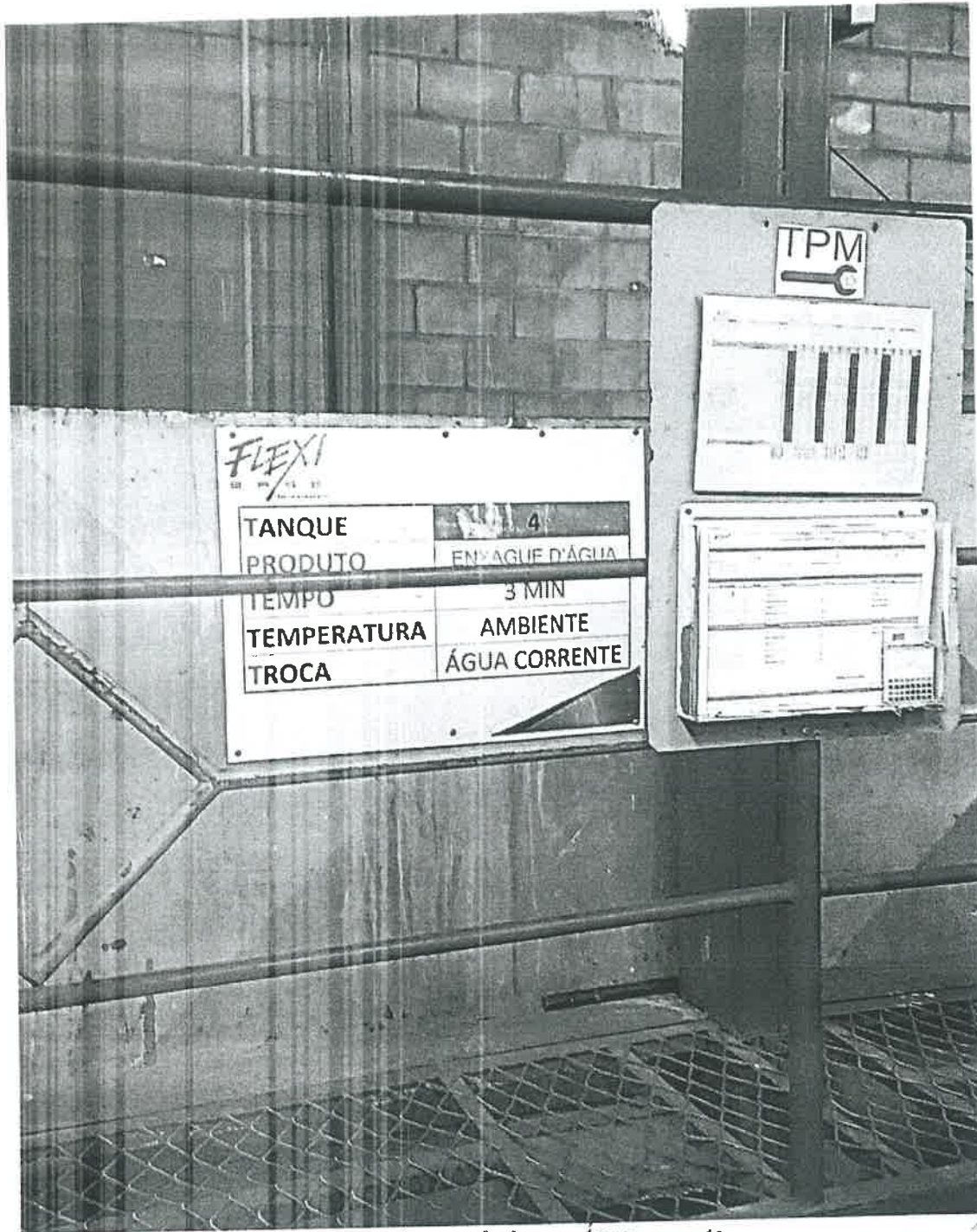


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

Handwritten mark

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

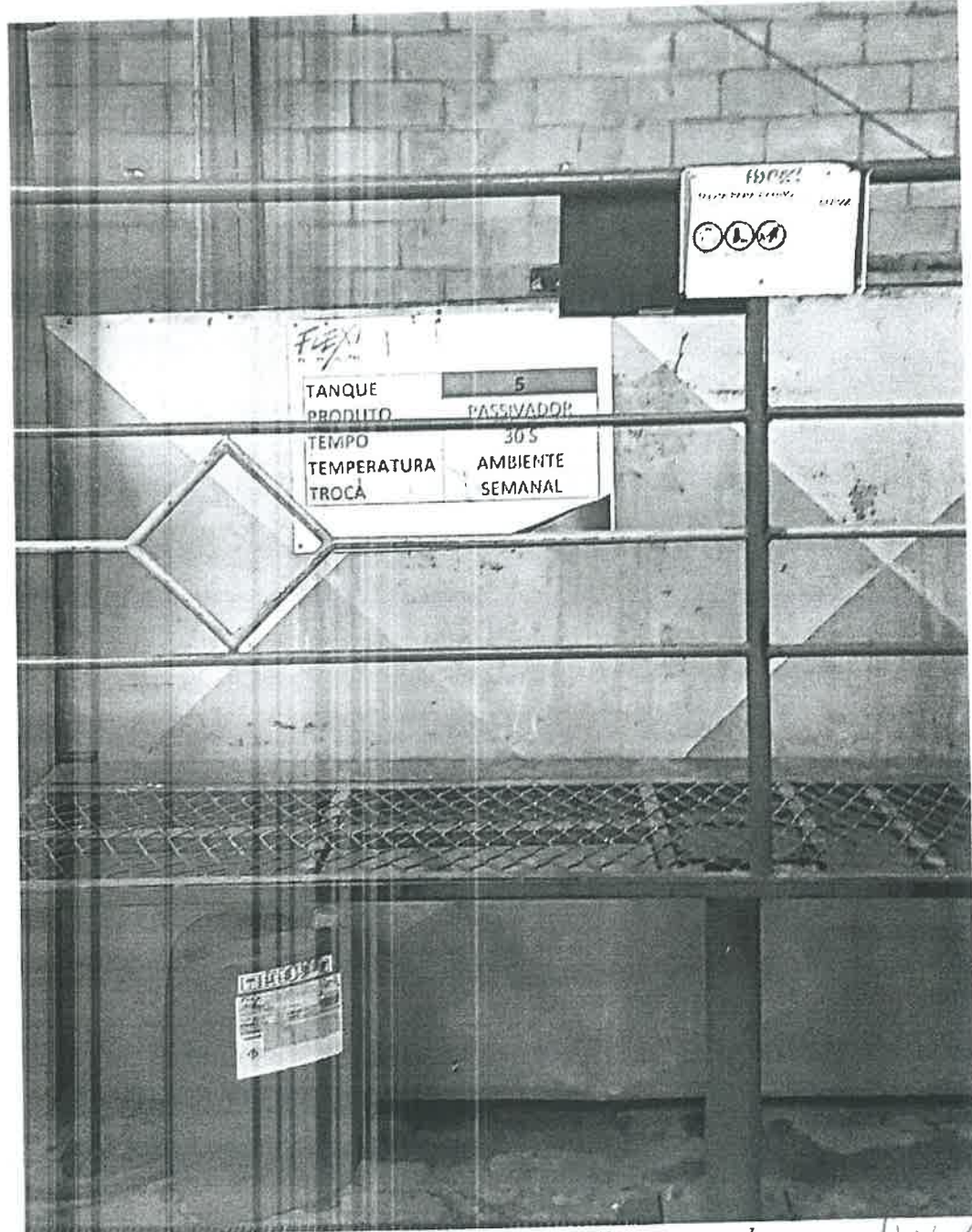


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

[Handwritten signature]

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

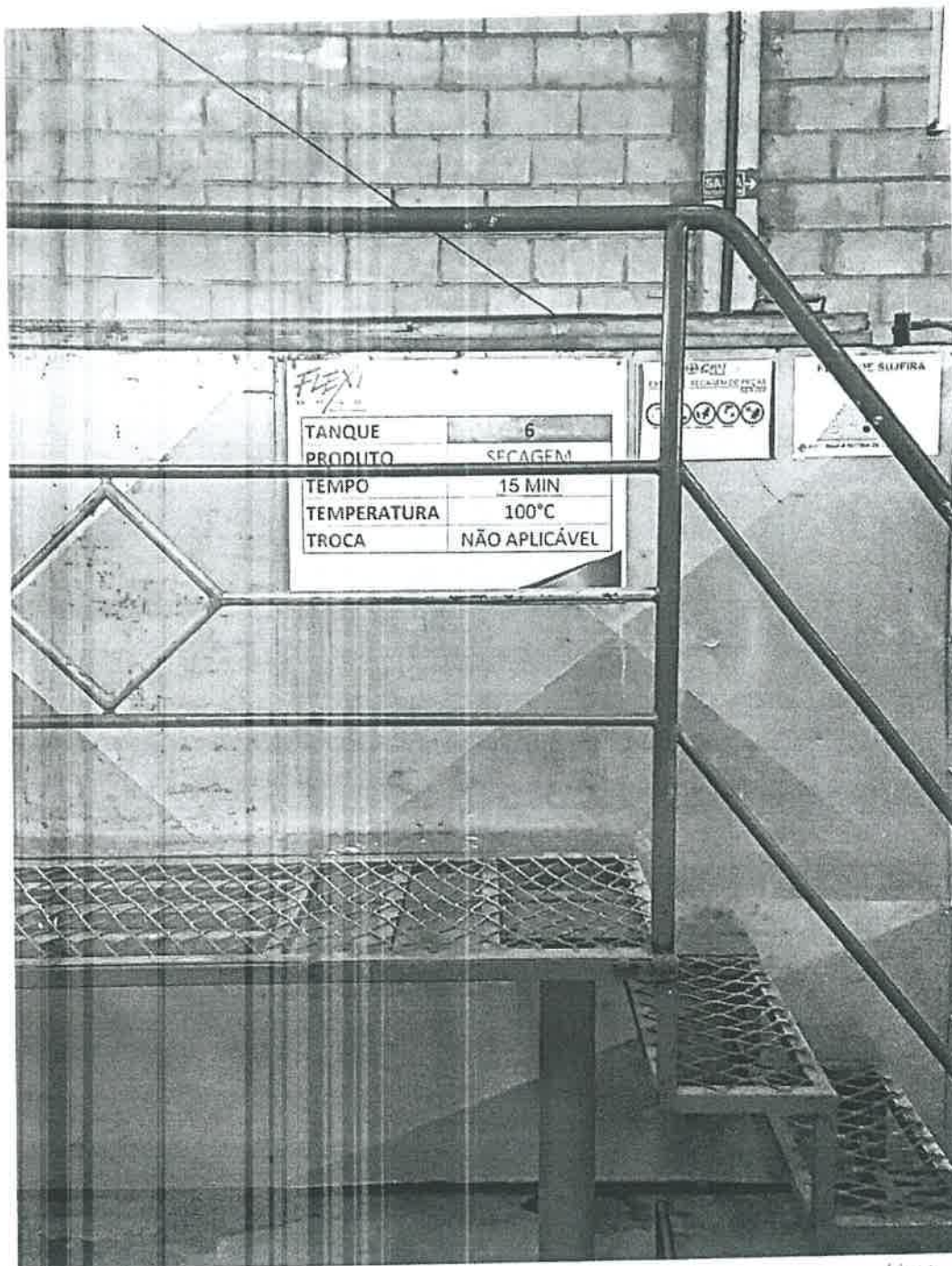


Figura 07: Tanque de Secagem

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.



Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature and stamp area.

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

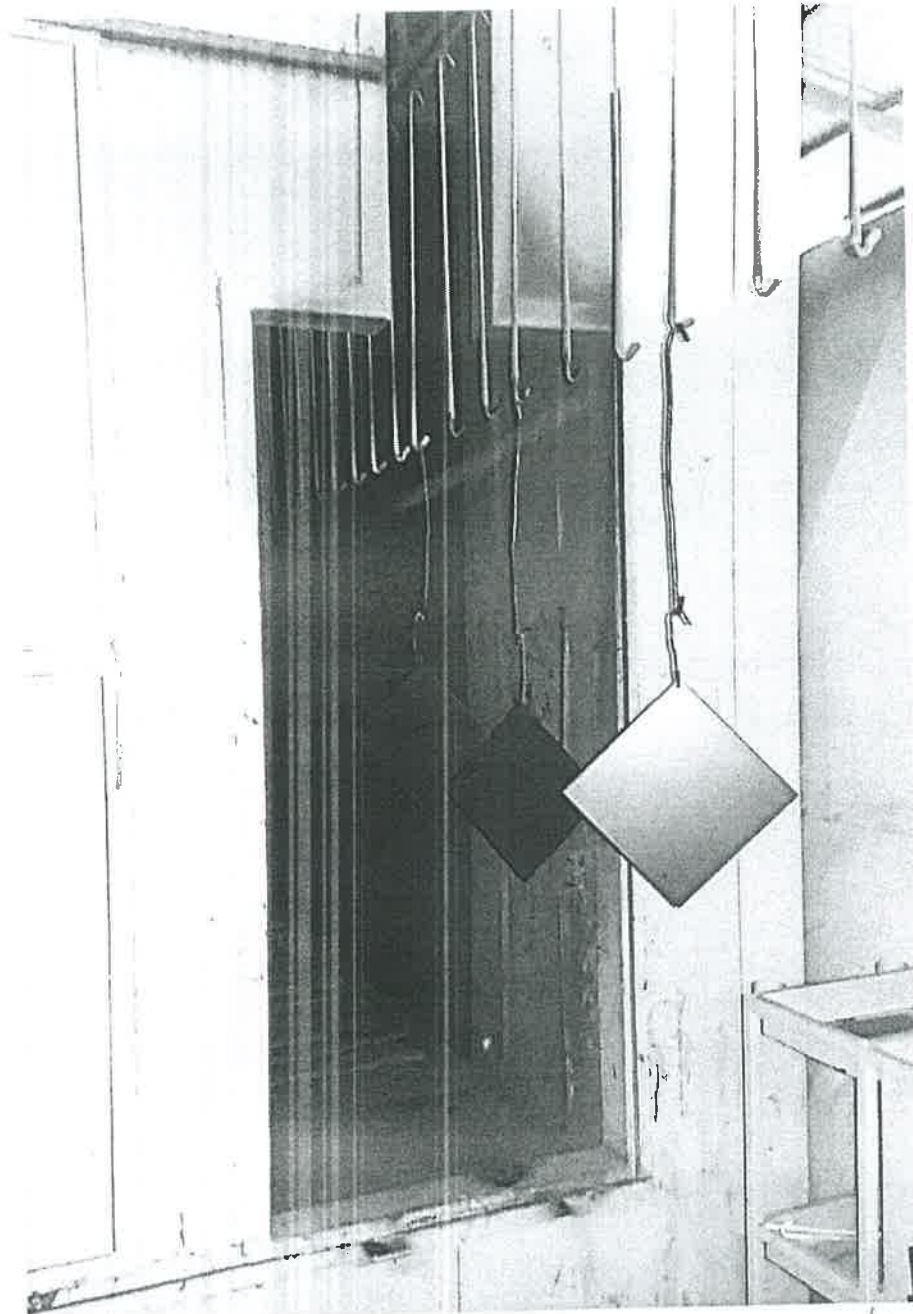


Figura 09: Estufa

10 – RESULTADOS DO ENSAIO

10.1 – Exposição à névoa salina

O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.

Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)

10.2 – Medida da espessura da camada


Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaio e Análises
 CREA 5062451584

Apêndice A

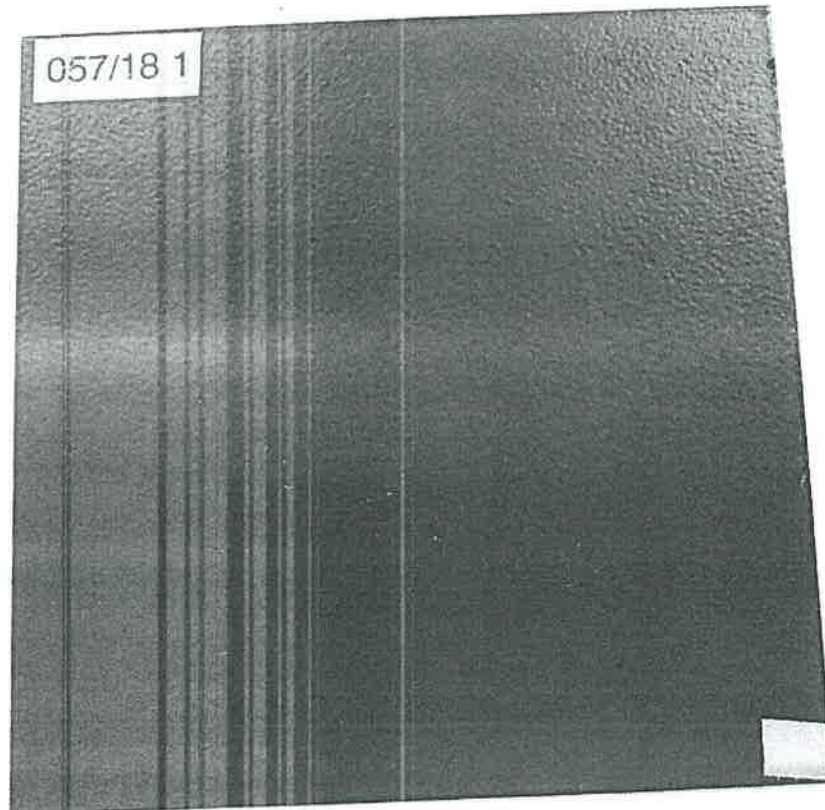


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

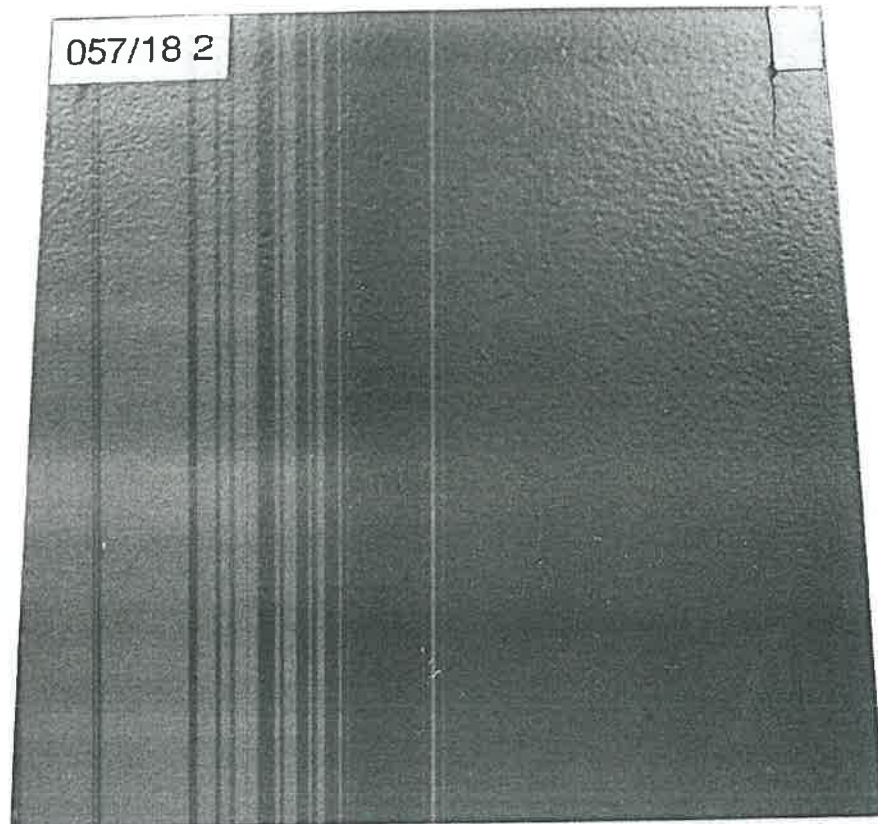


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

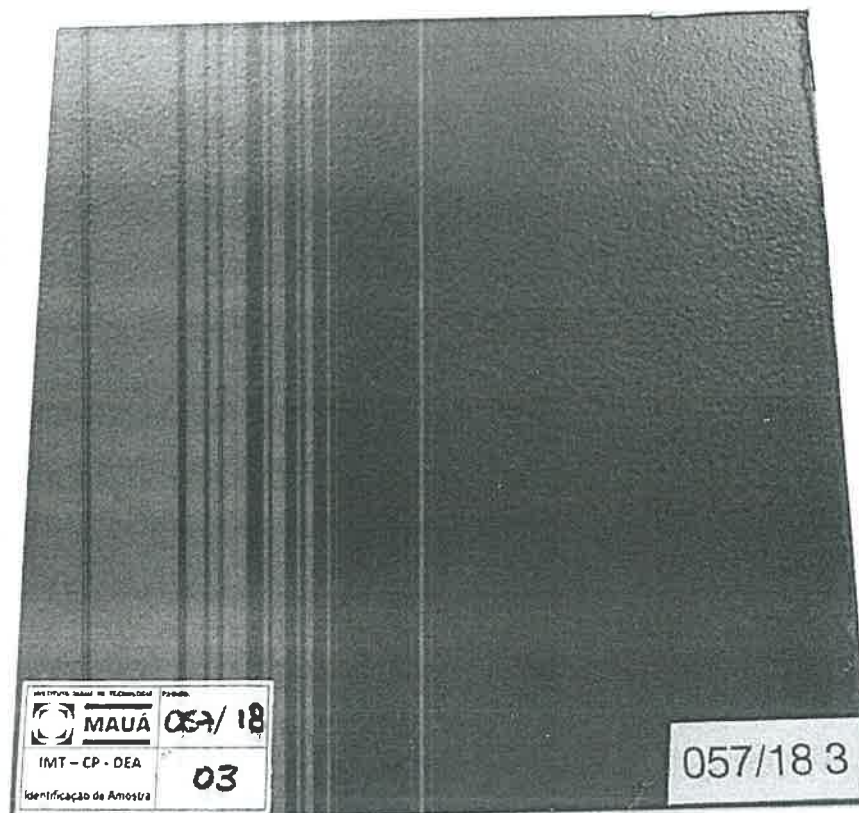


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

X





RRT 11568342



Verificar Autenticidade

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES
Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista
Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26
Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001
Data de Cadastro: 13/01/2022
Data de Registro: 14/01/2022
Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES
Forma de Registro: INICIAL
Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Tipo: Pessoa jurídica de direito privado
Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58
Data de Início: 14/12/2021
Data de Previsão de Término: 01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144 Nº: 19
Logradouro: 13 Complemento: QD 10
Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV Cidade: Aparecida de Goiânia
UF: GO Longitude: Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

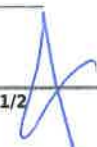
3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei n° 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25



**CAU/BR**Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

Folha: 1351
Rub: 000996

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode. Documento Impresso em: 18/01/2022 às 10:35:40 por: siccau, ip 10.128.0.1.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo
Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

Folha: **1352**
Rub:

000997



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).
NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

BANCO DO BRASIL

001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO 74815465

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Especie/OC

DM

Acerto

N

Data do Processamento

13/01/2022

Use do Banco

Carteira

17

Especie

R\$

Quantidade

xValor

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Data de Vencimento

27/01/2022

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Nosso Número

23681490015383799-4

(=) Valor do Documento

108,69

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Sacador/Avalista

Código de Baixa

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



(Handwritten signature)



000998

Folha: 1353
Rub:30
horas

Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896.563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022

Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69

Desconto: 0,00

Juros/mora: 0,00

Multa: 0,00

Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

000999
Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF

11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB

10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR

10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF

10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF

10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB

10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,


Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT Nº 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019. Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT
Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT
Takashi Yojo – Pesquisador – IPT


Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Físico Cassiano Oliveira de Souza
Supervisor de Ensaio
RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras
Maria José de A. C. Miranda
Chefe do Laboratório
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8



INSTITUTO DE
PESQUISAS
TECNOLOGICAS

Documento assinado digitalmente.
Sua validade legal e autenticidade são vinculadas às assinaturas digitais do(s) responsável(is) técnico(s) e à assinatura digital certificada do Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo - IPT.

Este documento foi assinado digitalmente por Cassiano Oliveira de Souza, CPF nº 030.112.426-01, em 25/09/2019 às 14:56:11. Para verificar a validade das assinaturas, acesse o link: www.ipt.br/validar

Av. Prof. Almeida Prado, 532 - Santana
Sumaré - SP - 13083-870
Fone: (19) 4021-1100 - Fax: (19) 4021-1101

www.ipt.br



Folha: 1357
Pub: 001002



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1604170-0/01-1 **Emissão:** 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 S/N - QUADRA 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74 985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm - com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---

Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 03.08 2016 / 01 11 2016

Nota: Relatório final

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 6095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Fereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br



REP nº: 1610040-1/01-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL032373"
------------------------	--

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$.
- U.R.: 100 %.
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

Especificado: - Não fornecido
Encontrado: - Grau de empolamento: d_e/d_0 – Isento de bolhas

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

Especificado: - Não fornecido
Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016, Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

Especificado: - Não fornecido
Encontrado: - Grau de empolamento: d_e/d_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

Especificado: - Não fornecido
Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações

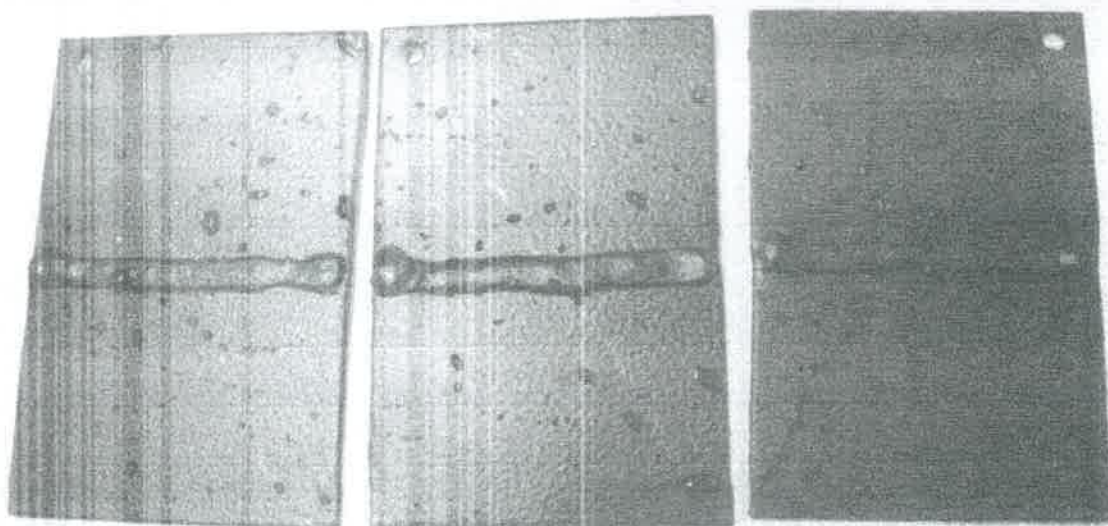
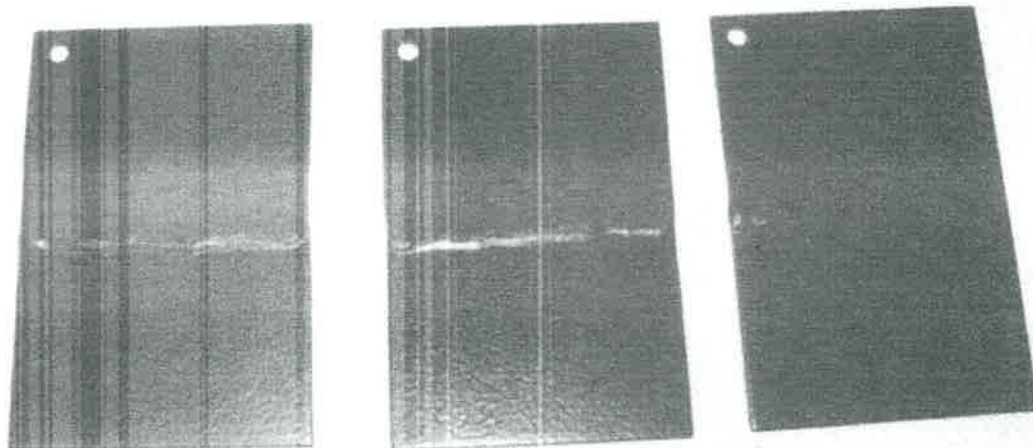

 José Elias da Silva Finto
 Técnico de Intelectual
 Registro Profissional nº 1212/2015


 José A. Seixas
 Engº Eletricista - CREA 0601883350
 Diretor Técnico



Uma: 1359
Rub:

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



001005

ARMARIO ALTO FECHADO
800X510X1600MM

4



001006

Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

**Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS -
Resistência ao Arranhamento e Aderência**



A/C: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente,

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

A



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:
 CNPJ : 04.869.711/0001-58
 Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
 Nome fantasia : FLEXIBASE
 Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:
 logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
 N.º: 00 Complemento: 00
 Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
 CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------



Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

001008

Folha: 1363
Rub:

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship
Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em
www.fsc-info.org
The validity of the present certificate shall be checked at
www.fsc-info.org

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o'Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1º Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Accreditação FSC-ACC-044
Accreditation FSC-ACC-044

4

BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.

BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



BUREAU VERITAS
Certification



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: BR013158-1

Data: 27/04/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil



A

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório (tintas) WEG Tintas

Venho através desta solicitar que a WEG Tintas Ltda. forneça em suas instalações laboratoriais técnicas equipadas com os equipamentos modernos capazes de realizar os testes de ensaio para os seguintes itens:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação da aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência a flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Salt Spray;
- Determinação da resistência à cinza suada;
- Determinação da resistência aos raios UVA - UVB;
- Entre outros.

Atenciosamente,



William Ricardo Wyes
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.

4




Guaramirim, 23 de abril de 2016 001012

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3278-4000 - Fax (47) 3278-5500 - www.weg.net



001013

Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó

4



001014

Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

Prezado cliente,

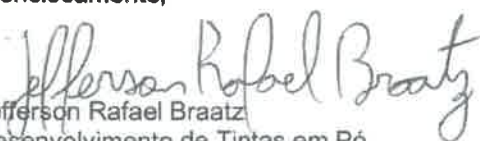
Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).

b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó



001015

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme


Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó

4



Folha: 1371
Rub:



001016

Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

001017

STACK:
/_ct_na



POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster.
Peso específico: 1,62 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m. cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Ótima: 9378
Sub:



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. **1911024-5/002** **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

9375
Falso

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 03201020"
------------------------------	---

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- **Temperatura ambiente:** 23,8 °C; **U.R.:** 51 %;
- **Método(s) utilizado(s):** Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

Legenda:	NA – Não aplicável
-----------------	--------------------

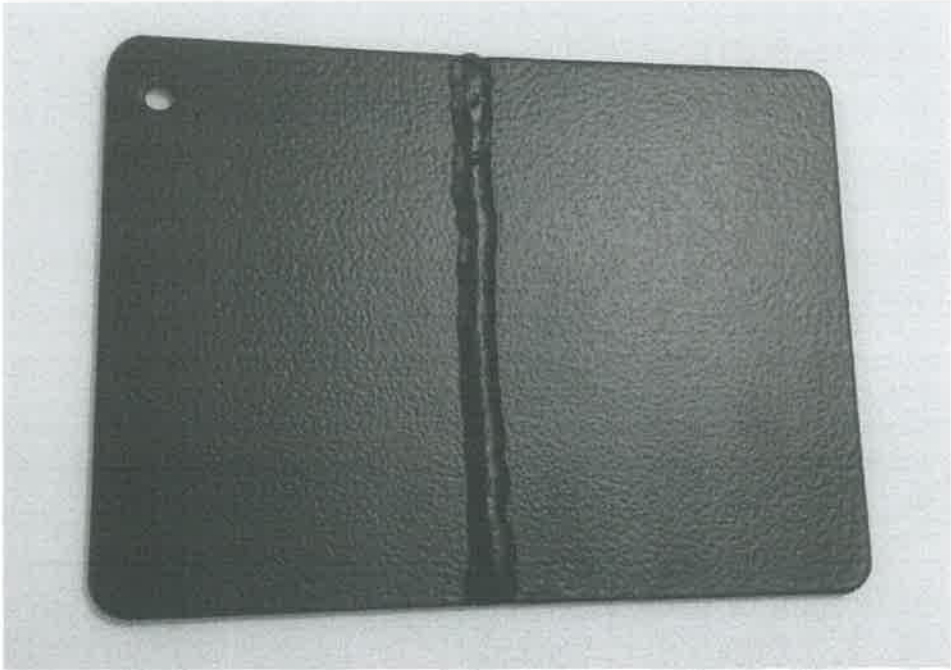
A

REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

001021



ITEN

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15
AMOSTRA METÁLICA

001022

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás
CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO
Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 04.870-2

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 emitido e presente em imagem digitalizada, reprodução fiel do documento original e conferido neste ato. O presente é válido. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-QP75; Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <http://selodigital.tjpb.jus.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Endereço: CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Bairro: Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

4

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 2/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 9.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O retorno é enviado por e-mail.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-26XS; Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bal. Valber de Miranda Cavalcante

 Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 P - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 S - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro



Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
 Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.


 Os presentes documentos referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 e ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

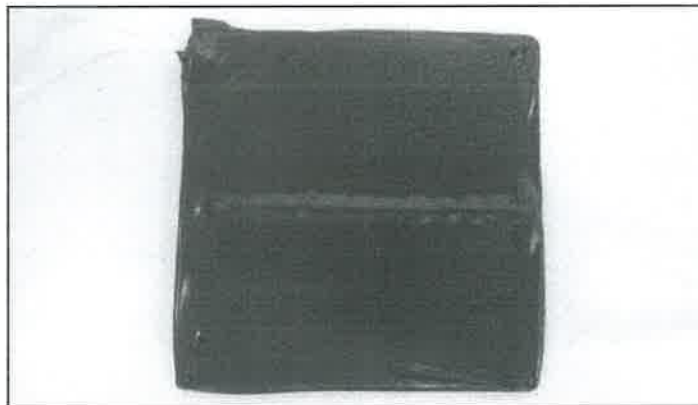


Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.878-0
Av. Presidente Epitácio Pessoa, 100 - Barra da Tijuca - CEP 22250-000 - Rio de Janeiro - RJ - 24.240.000 - Fone: 251.114.1144

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 substanciado e presente em imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC05277-RH6LJ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

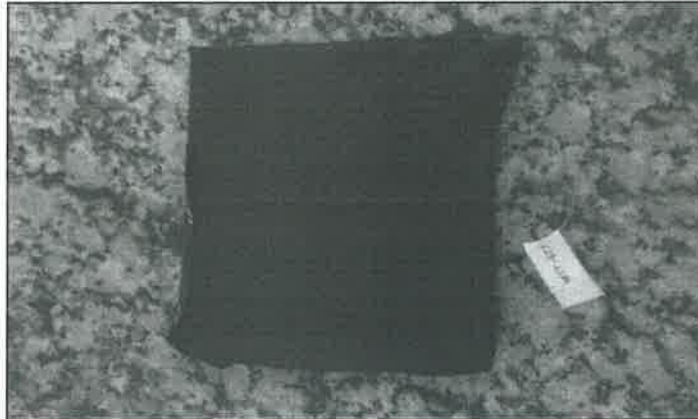
Bel. Valério de Miranda Cavalcanti
Titular

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
3 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Página: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

- CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
- Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Folha: 032 001027
Rub:

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

J005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



4



LAUDO ERGONÔMICO

os, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

ARMÁRIOS E GAVETEIROS – TAMPO DUPLO E TAMPO SIMPLES

ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO	1600X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2000X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/ABERTO/FECHADO	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ELEGANCE FECHADO/FECHADO/FECHADO	2400X500X740 LXPXA
ARMÁRIO ORVALLE CREDENZA	2200X500X740 LXPXA
ARMÁRIO FECHADO	(600 A 900) X(400 A 600)X(600 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO BAIXO COM 1 PORTA E 2 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS	(600 A 900) X (400 A 600) (600 A 2100)
ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO DE 6 Á 30 NICHOS (COM OU SEM PORTAS)	(600 A 900) X(400 A 600)X(1600 A 2100)LXPXA
ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ESTANTE ABERTA	(600 A 900) X(400 A 600)X(1100 A 2100) LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/PAINEL	1200X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	1000X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	900X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	800x400x350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	700X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	600X400X350 LXPXA
ARMÁRIO SUSPENSO P/ PAINEL	400X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	402X500X(600 A 650) LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS e 01 GAVETÃO	402X500X600 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO	402X500X740 LXPXA
GAVETEIRO FIXO C/01,02, E 03 GAVETAS	312X440(146 A 438) LXPXA
ARQUIVO FIXO 04 GAVETAS PASTA SUSPENSAS	480X500X1350 LXPXA
PAINEL DIVISOR CEGO COM RODAPÉ	(1000 A 1600) X(1100 A 1200)CXA
DIVISOR DE MESA EM BP E GOFRATO	(1200 A 1800) X(300 A 550)CXA
PRATELEIRA PARA ARMÁRIO	(562 A 862) X(415 A 515)LXP
SUORTE RETRÁTIL PARA TECLADO SUPERFÍCIE 25mm	-
SUORTE PARA CPU (GABINETE) CARRINHO TUBO	-
APOIA PÉ	-
CESTO COLETOR DE LIXO	-
QUADRO PARA PASTA SUSPENSAS	-

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

Nota: 1389
Rubrica:

001029

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.879-0
 Rua Maranhão, 140 - Bairro São Francisco - CEP 74080-000 - Goiânia - GO - Tel: (62) 2414411 - Fax: (62) 2414411

Autenticação Digital

De acordo com as disposições da Lei Federal 11.343/06 e Art. 6º Inc. VII da Lei Estadual 8.721/0200, autentica-se presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento autenticado e contido do presente ato, o rolando a seguinte: Dou fe

Cód. Autenticação: 79530510171008390229-2; Data: 05/10/2017 10:15:05

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C - AFU62327-ZVMP.
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://seidigital.tjpb.jus.br>

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 - do Ministério do Trabalho. Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA). Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças. Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

GOIÂNIA, 31 DE MAIO DE 2017

Tássia Zanutto Mendes

TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG. SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA/ARQUITETA
CAU:A67864-3



CARTÓRIO OLIVEIRA

Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições, Tutelas e Testamentos de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
 Rodrigo Barbosa Oliveira - Titular
 Ofício e Tabela nº 00481705231535094603330 - consulte no p.://extrajudicial.tjgoc.br/selo

Reconheço VERDADEIRA a assinatura de **TÁSSIA ZANUTTO MENDES**, pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia, Goiás, 01 de Junho de 2017. Em test:

Ana Luiza Dutra D'Almeida Ferreira
Ana Luiza Dutra D'Almeida Ferreira
 Escrevente

434252

Rua ST. Cel. 18-C, Lt. 01-46/08-14, Bairro Cardoso - Aparecida de Goiânia - GO. CEP 74894-000. FONE/FAX (62) 3297-9100

4

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
 Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
 http://www.azevedobastos.not.br
 E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:25:14 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530510171008390229-1 79530510171008390229-2

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c8fe5fc45d2f8ae51f86e4cbc23b7248685bf6632224f6f90e21094ad96187f
fc1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
 Casa Civil
 Medida Provisória Nº 2.200-2,
 de 24 de agosto de 2001.



Rub: 1586

001031



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. **1911024-5/001-1** **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente, para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

des do laboratório:
sasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.879-0

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente (imagem digitalizada, reprodução) do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-1; **Data:** 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14198-24ZC;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Folha: 1387

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

- | | |
|----------------------|---|
| Especificado: | - Grau de enferrujamento: Ri 0. |
| Encontrado: | - Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem). |

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

- | | |
|--------------------|--|
| Solicitado: | - Grau de empolamento: d_0/t_0 . |
| Encontrado: | - Grau de empolamento: d_0/t_0 - Isento de bolhas. |

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350



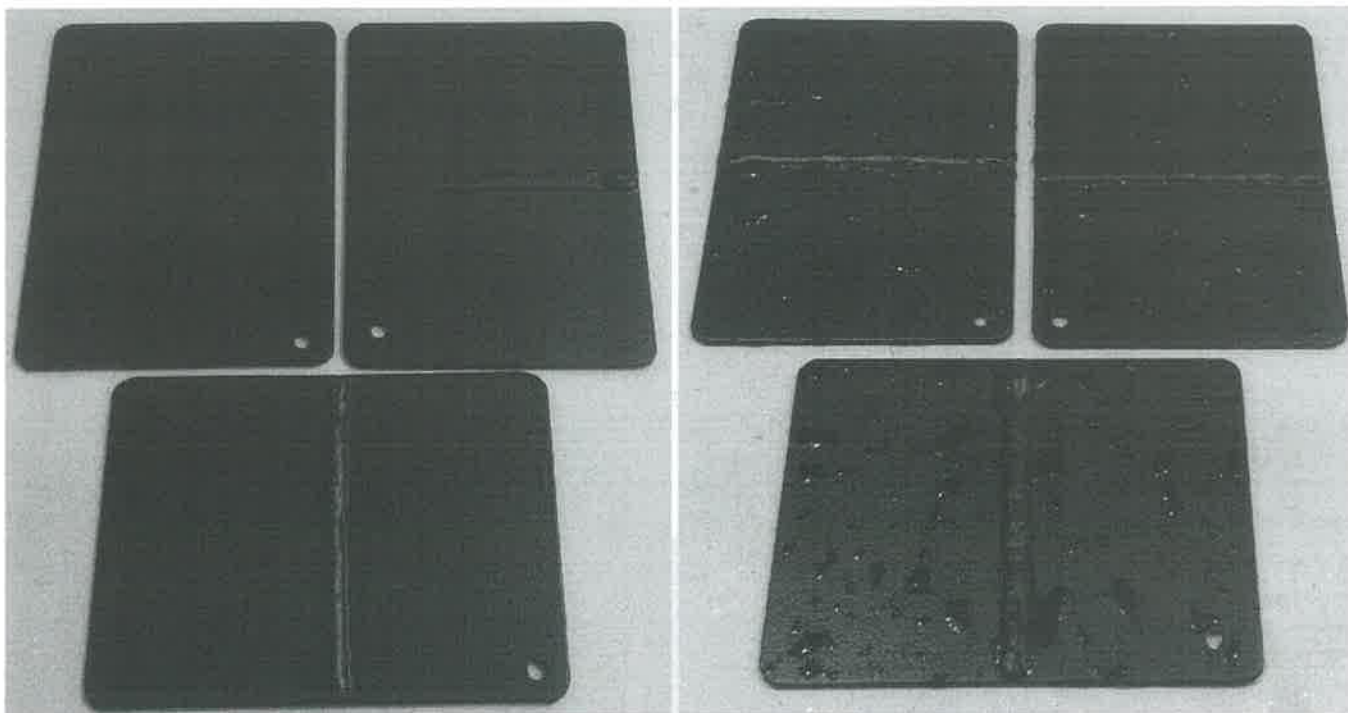
NA - Não aplicável

Pág. 2 / 3

REP nº: 1911024-5/001-1 ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Folha: 1388
Rub:

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CAJ 98.876-0
Av. Presidente Dutra, 158 - Barra da Gramma - CEP 02062-000 - São Paulo - SP - Tel: (11) 5561-1111 - Fax: (11) 5561-1112

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79536702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:44

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA – Não aplicável

A

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ nº 003/2014 e Provimento CNJ nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



4

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT

R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS

CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO

Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

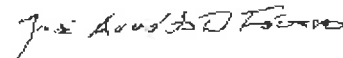
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº 4231317



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

“Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323”.

Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1604170-0/01-1 **Emissão:** 07.11.2016

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

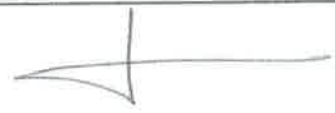
Ensaio solicitado: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br



REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

Folha: 392
Rub:**1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)**

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$;
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

José Elias da Silva Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios

José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601383350
 Diretor Técnico

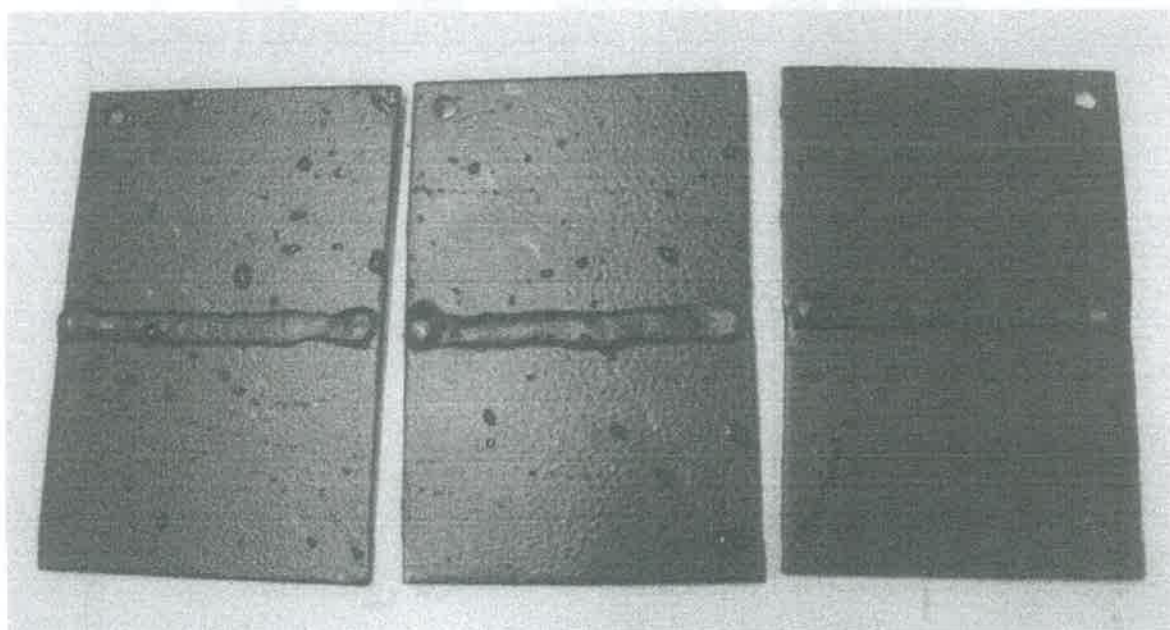
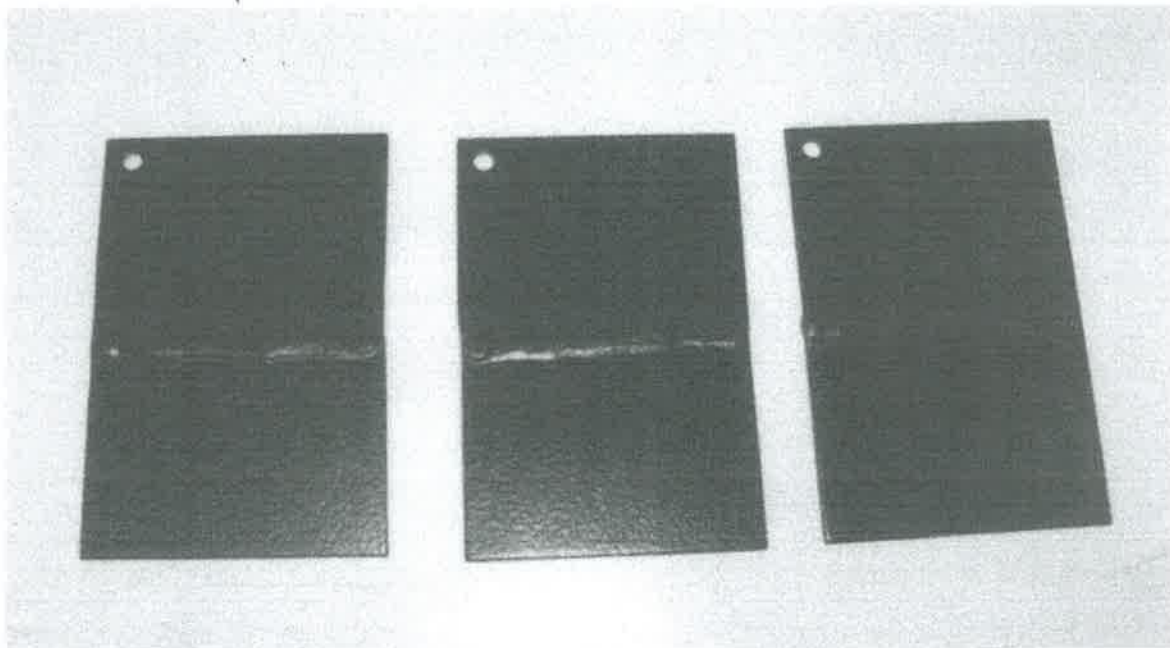
Legenda:

NA – Não aplicável

4

Anexo – Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre

Folha: 1393
Rub:



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13961:2010 – Móveis para Escritório – Armários, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO


CNPJ

04.869.711/0001-58

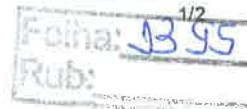
Família	Marca/Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura	Profundidade	Altura	
Armário Urânio	Flexibase Estante Urânio	U.ES	600 a 800	500 a 600	740 a 2100	DEA-RE-0176/18 DEA-RE-0177/18 Em 23/03/2018
Armário Urânio	Flexibase Armário Urânio	U.AR	600 a 2400	500 a 600	740 a 2100	DEA-RE-0178/18 DEA-RE-0179/18 Em 23/03/2018
Armário Urânio	Flexibase Armário Suspenso Urânio	U.AS	400 a 1200	200 a 400	300 a 350	DEA-RE-0180/18 DEA-RE-0181/18 Em 23/03/2018

Auditoria e ensaios adiados em função da pandemia do coronavírus, conforme portaria 111/2020

Emissão: 29/03/2022
Validade: 29/03/2026


Anna Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".



RELATÓRIO DE ENSAIO N° 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT N° 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis.

A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

A

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019.

Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT

Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT

Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Físico Cassiano Oliveira de Souza

Supervisor de Ensaio

RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras

Maria José de A. C. Miranda

Chefe do Laboratório

CRA nº 15245 - RE nº 6121.8

4



Guaramirim, 29 de maio de 2012

Folha: 1397
Rub:**De: Weg Tintas Ltda****Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.****Assunto: Teste de Aderência**

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF

11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB

10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR

10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF

10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF

10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF

10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB

10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

4



RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Data: 1398

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES

CPF: 048.XXX.XXX-26

Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista

Nº do Registro: 000A678643

Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001

Modalidade: RRT SIMPLES

Data de Cadastro: 13/01/2022

Forma de Registro: INICIAL

Data de Registro: 14/01/2022

Forma de Participação: INDIVIDUAL

Tipologia: NÃO SE APLICA

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58

Tipo: Pessoa jurídica de direito privado

Data de Início: 14/12/2021

Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

Data de Previsão de Término:
01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144

Nº: 19

Logradouro: 13

Complemento: QD 10

Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV

Cidade: Aparecida de Goiânia

UF: GO

Longitude:

Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25

4


CAU/BR

 Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342

Verificar Autenticidade

 Folha: 13/99
Rub:

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

001045

Folha: 1400
Rub:



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Data de Vencimento

27/01/2022

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA

GO 74815465

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Acelte

N

Data do Processamento

13/01/2022

Nosso-Número

23681490015383799-4

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

(=) Valor do Documento

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

(-) Desconto/Abatimento

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Sacador/Avalista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



A

30
horas

Rub: 101

Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos**Dados da conta debitada / Pagador Final**Agência/Conta: **4387 54323-6** Nome da empresa: **FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA** CNPJ: **04.869.711/0001-58****Dados do pagamento**Código de Barras: **00198887800000108690000002368149001538379917**
Instituição emissora: **001 - BCO DO BRASIL S.A.****Dados do Beneficiário**Nome: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
Razão social: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
CPF/CNPJ: **14.896.563/0001-14****Dados do Pagador**Nome: **TASSIA ZANUTTO MENDES**
CPF/CNPJ: **048.275.579-26**Data de vencimento: **27/01/2022**
Data de pagamento: **13/01/2022**Valor do Documento: **108,69**
Desconto: **0,00**
Juros/mora: **0,00**
Multa: **0,00**
Total de encargos: **0,00**Tipo de pagamento: **Boleto outros bancos**Valor do pagamento: **108,69**Pagamento realizado em espécie: **Não**
Seu Número:
Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:**Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".****Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.**Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

A



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



Folha: 1403
Rubrica:

TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Quiana 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 51.302.2778

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

MISTO
Papel
A

PARECER TÉCNICO

DEA-PT-0414/18

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

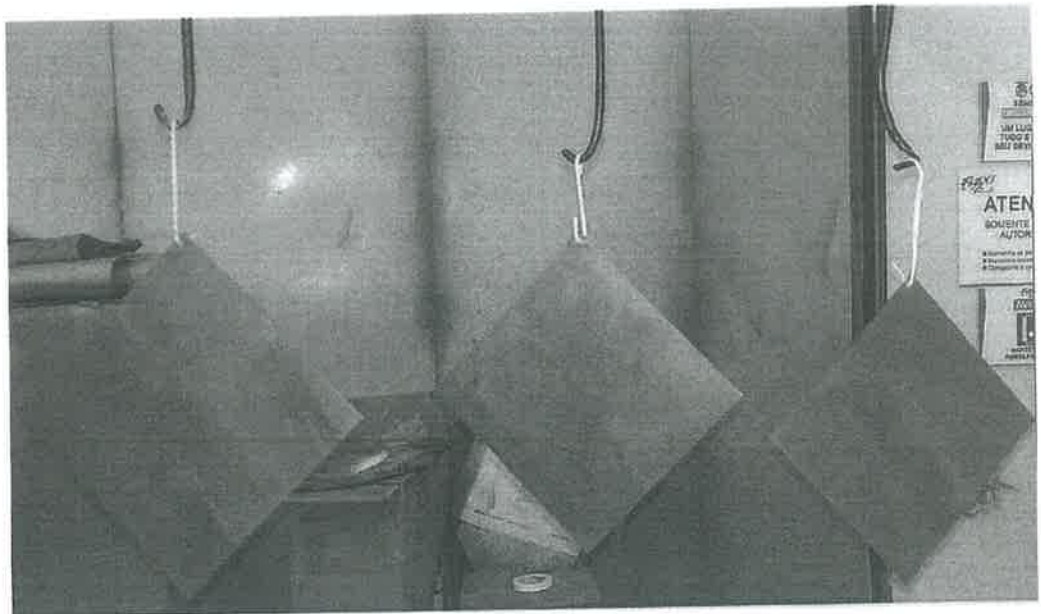
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature



3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

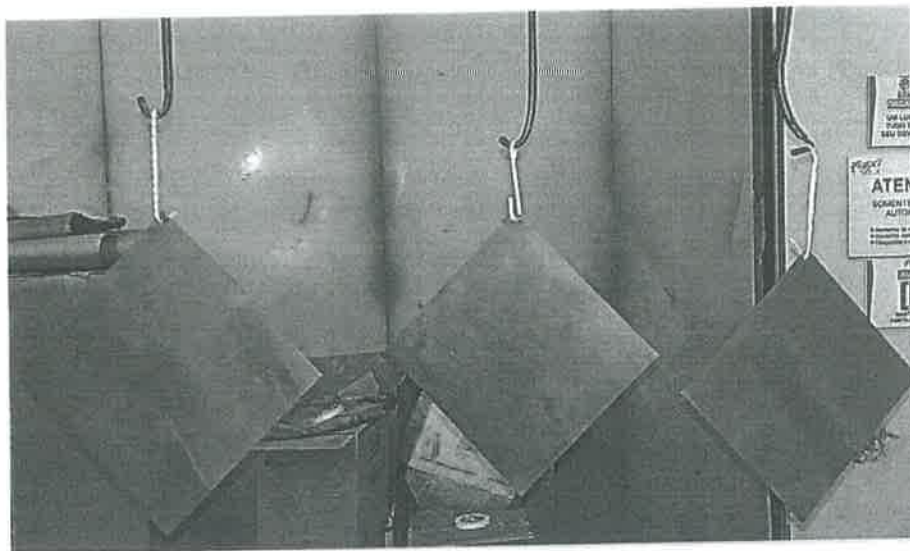


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature

Folha: 1407
R. ib:

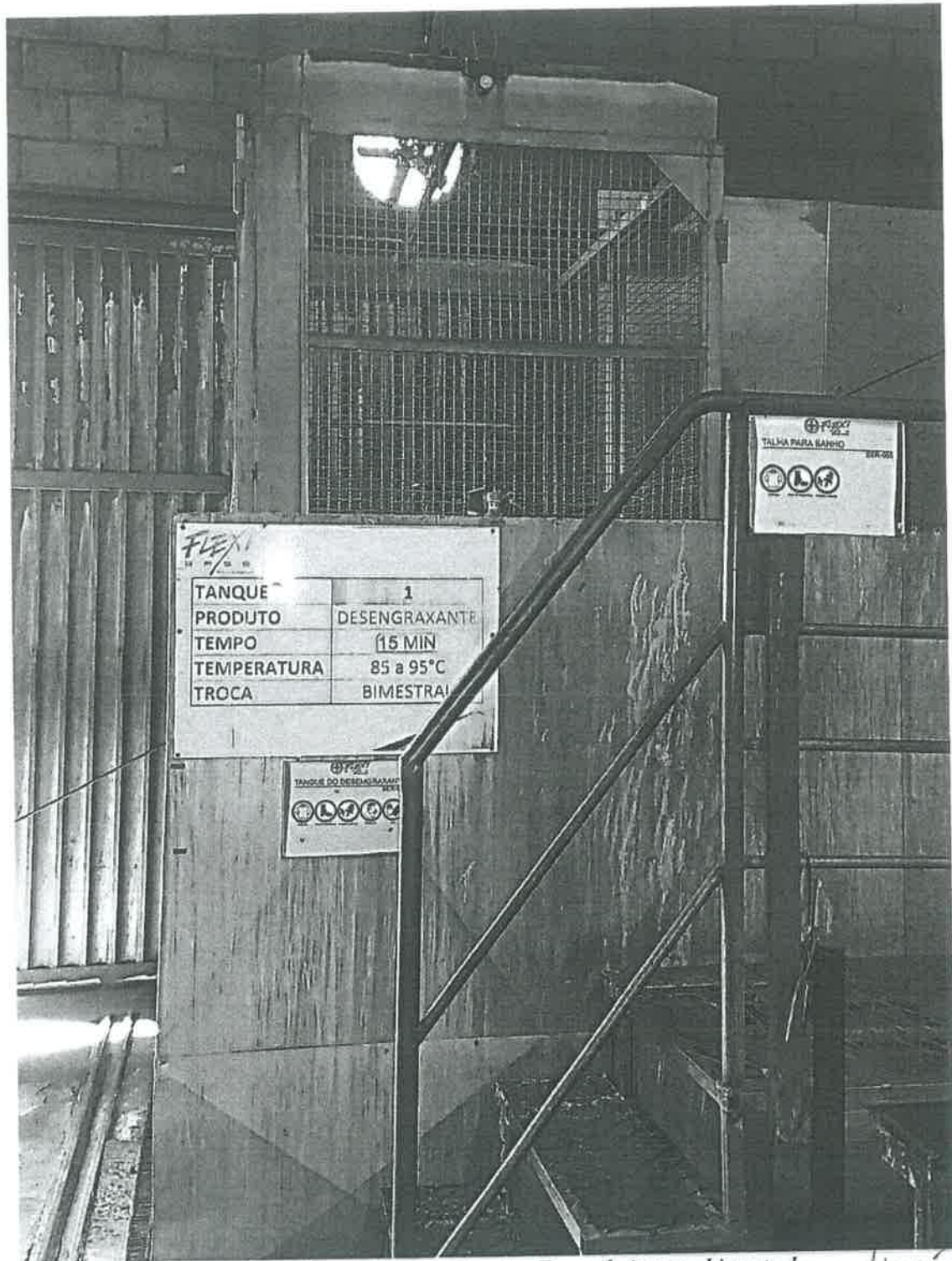


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

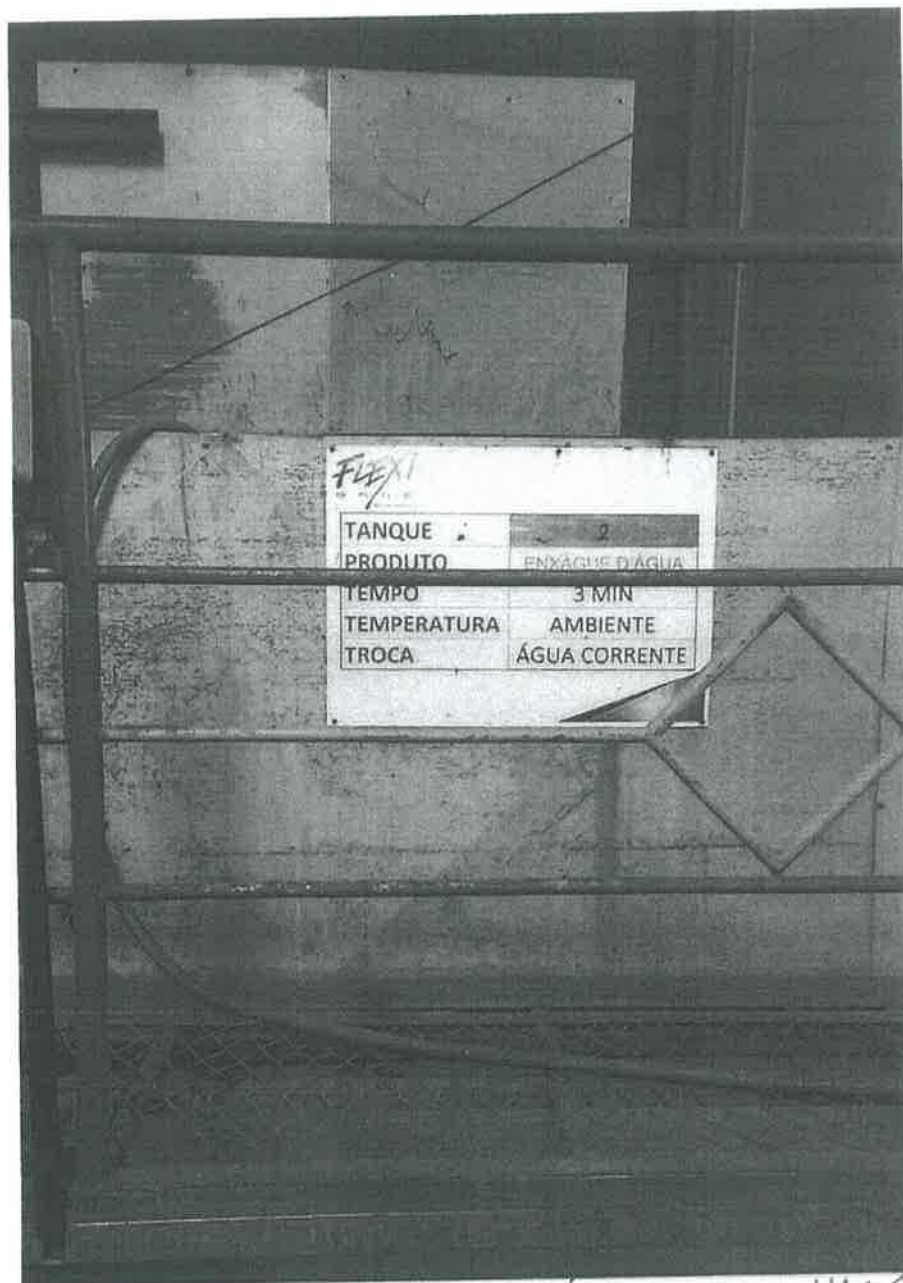


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

" A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT".

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imersas durante 15min.



Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

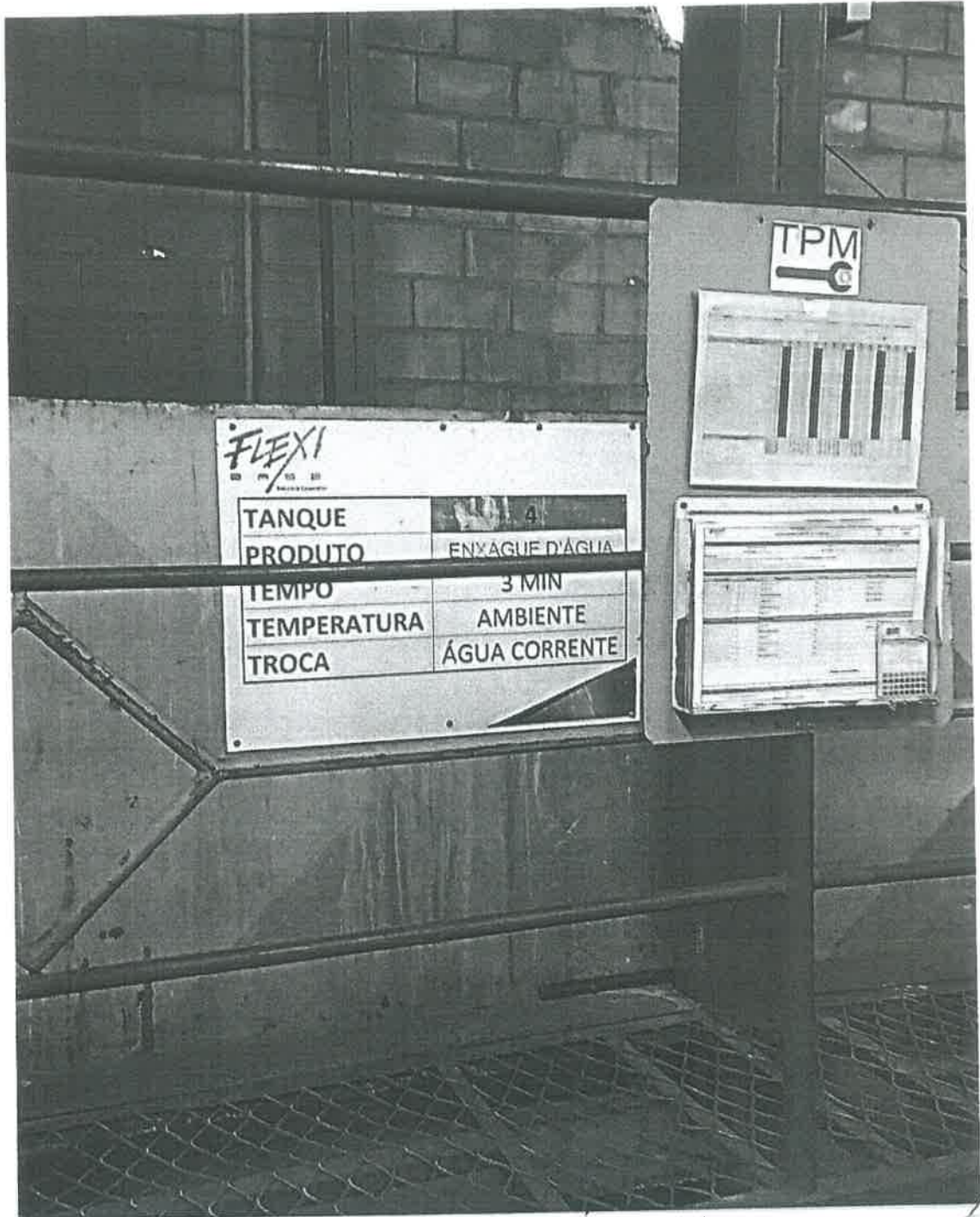


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

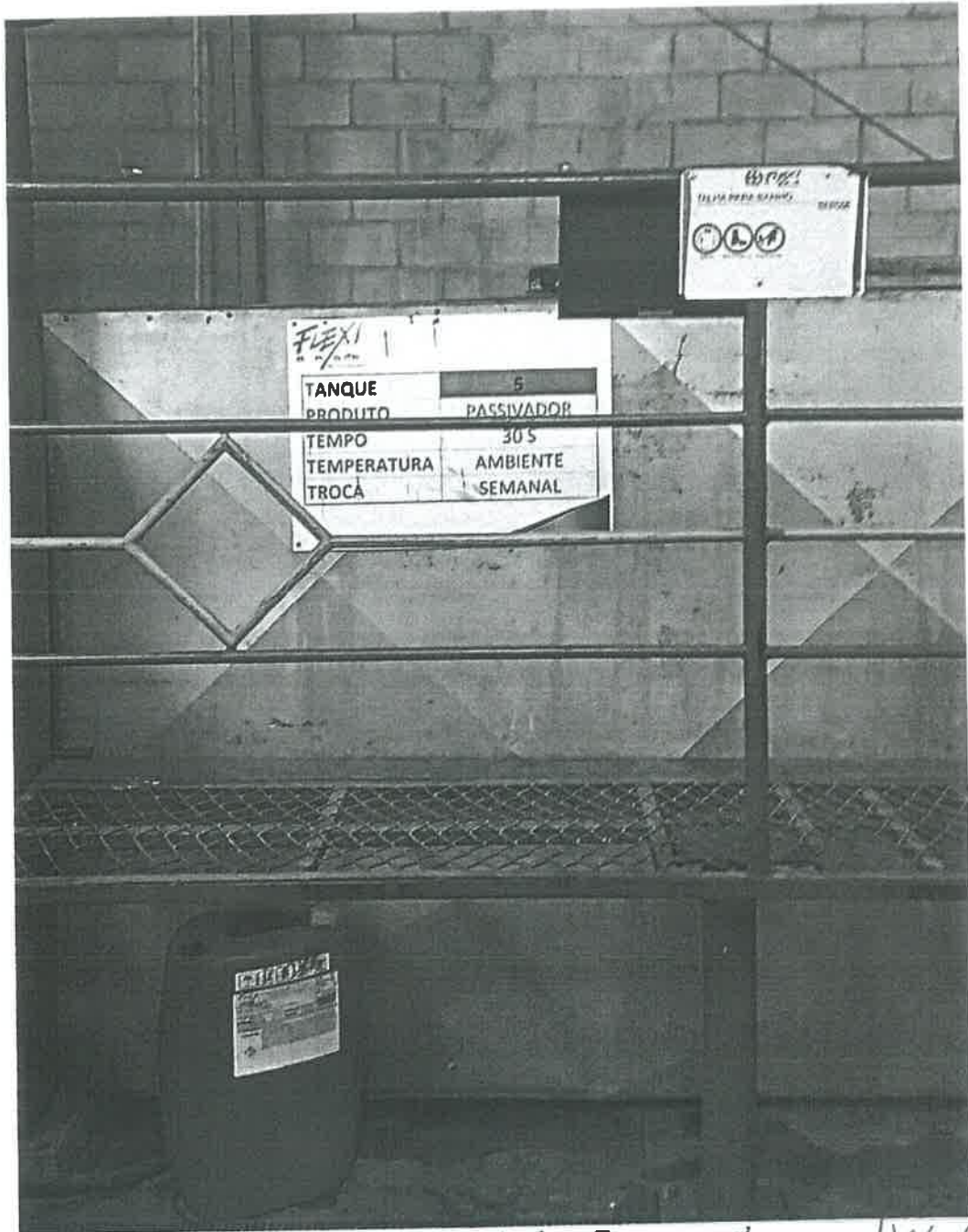


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

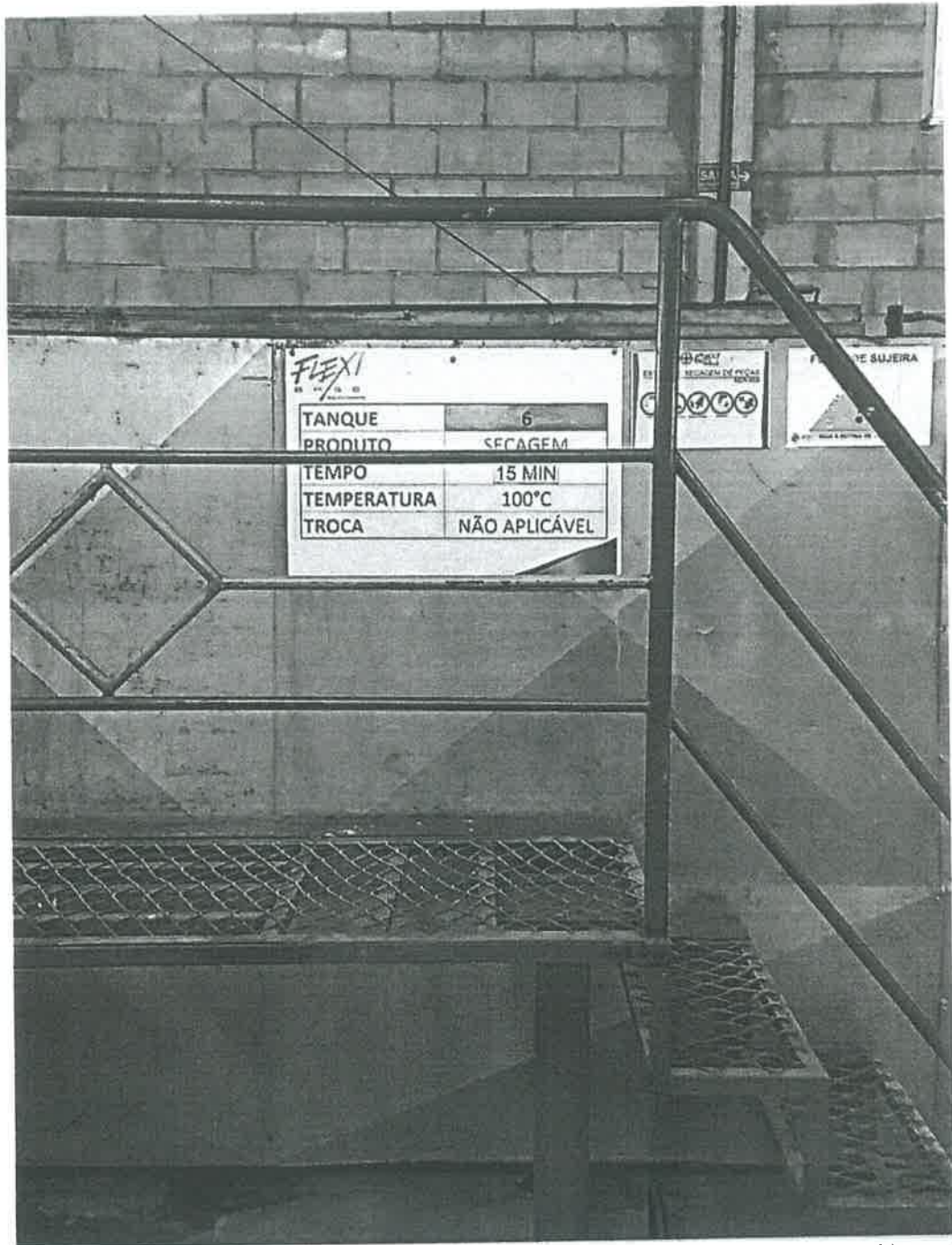


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten signature/initials

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

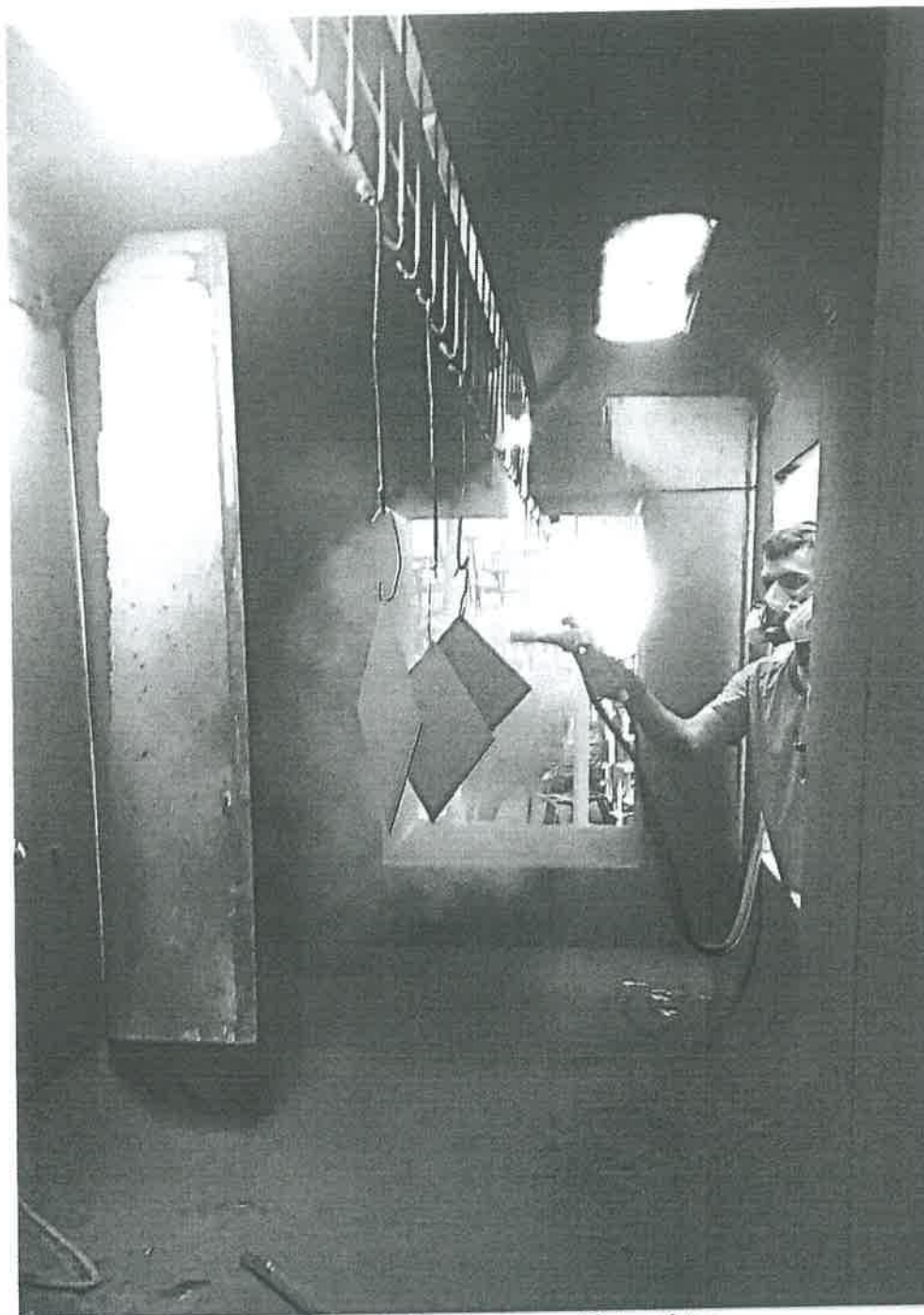


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

NT

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

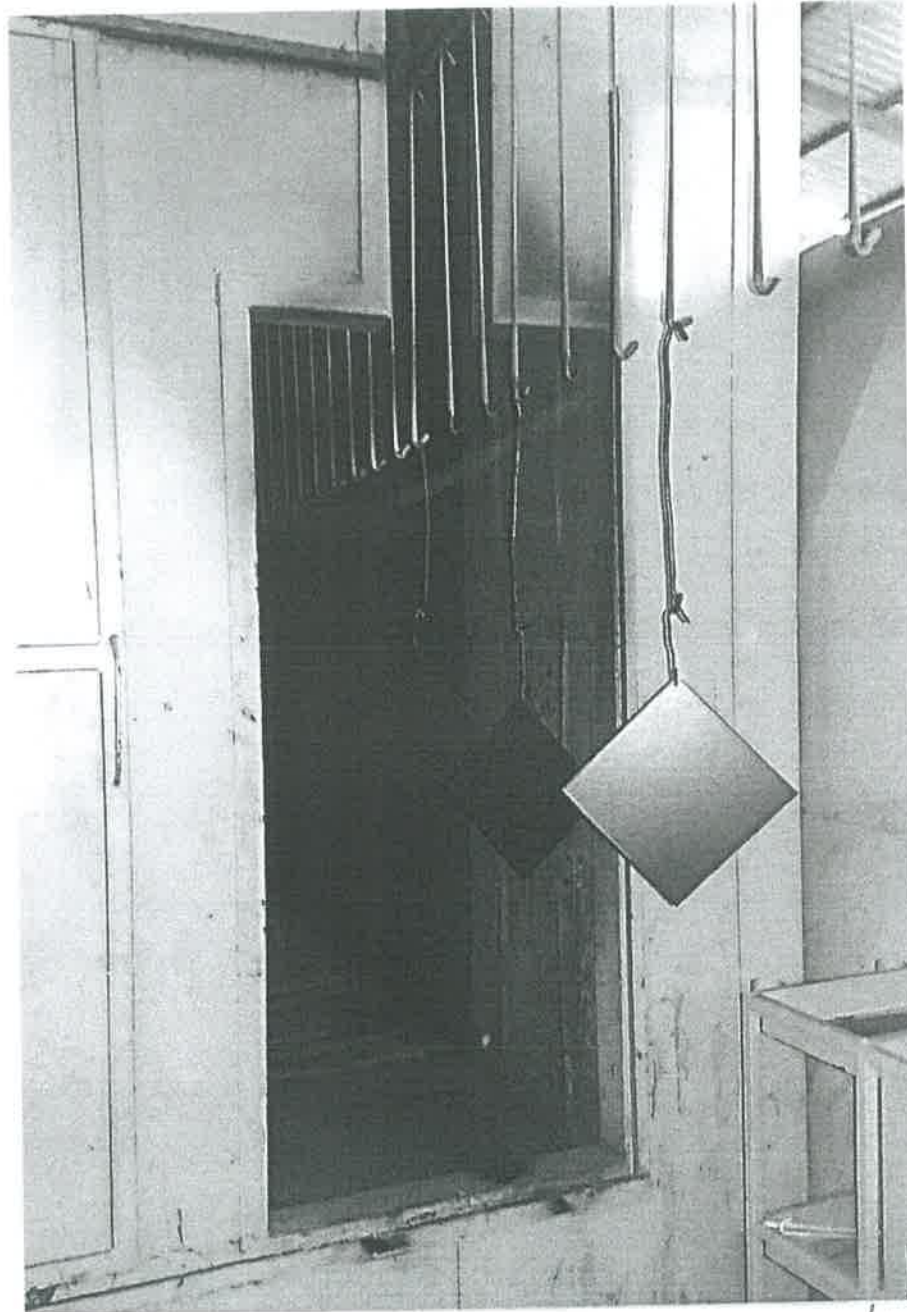


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação		
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)		
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)		
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)		
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)				Média	
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

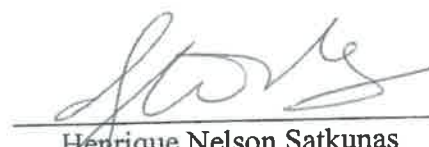
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


João Luís Santana
Coordenador de ensaios mecânicos
CREA 5069585969


Henrique Nelson Satkunas
Chefe da Divisão de Ensaios e Análises
CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

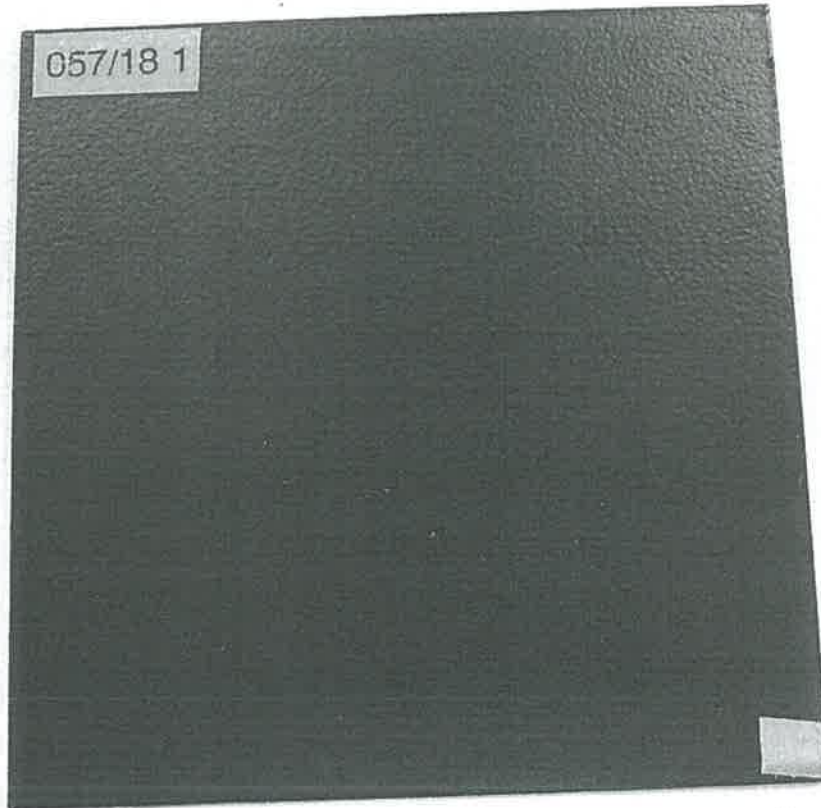


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

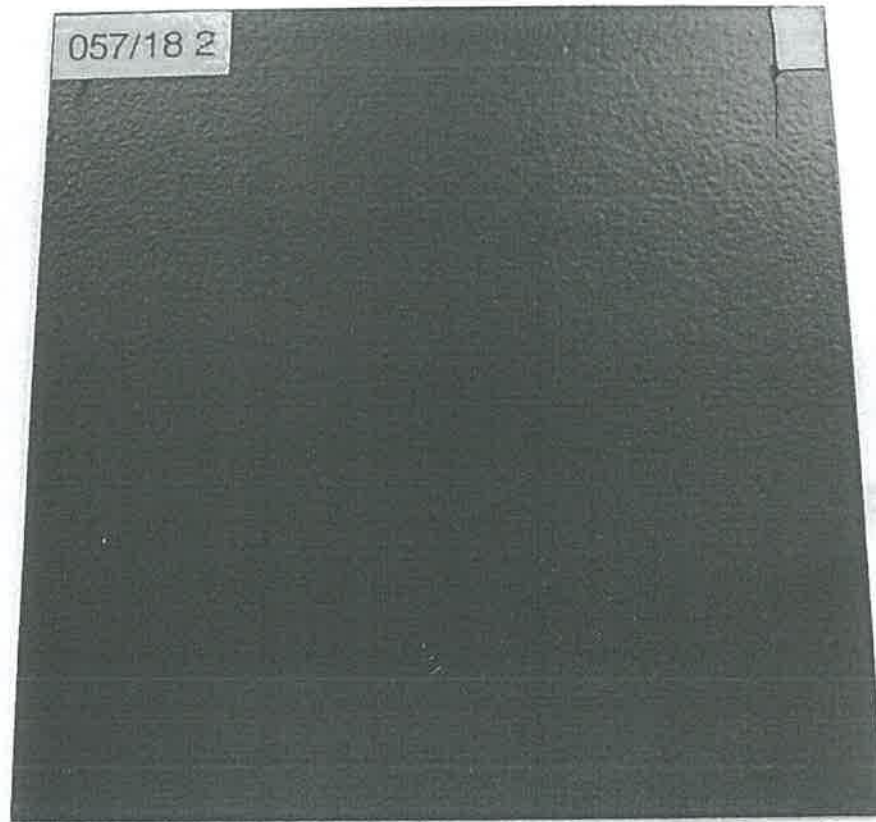


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

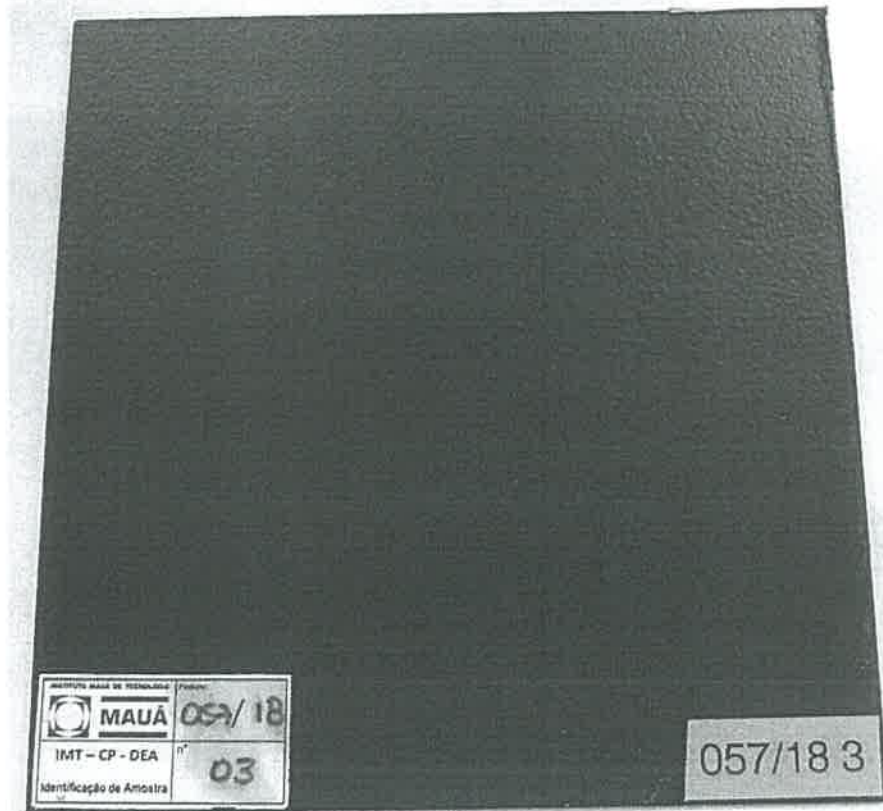


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

Folio: 1419
Rub:

001064

MESA CIRCULAR
1200X740MM

X

001065 1420



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS - Resistência ao Arranhamento e Aderência

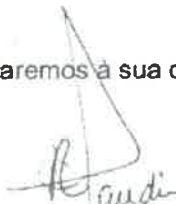
A/C: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente,

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Folha: 2421
Rub: 001066
IBAMA
M M A

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:
CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:
logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------

X



Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

Folha: 1422
001067

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC®C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

Folha: 1422
Rub:

BUREAU VERITAS
Certification



01068

Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.
BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

Página 8/9

CÓPIA NÃO CONTROLADA



Folha: 1423
Rub: 001069



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC
BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: **BR013158-1**

Data: 27/04/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil





TINTAS

Guilnes - GO, 22 de Janeiro de 2011

Pág. 1/1

A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório técnico WEG Tintas

Venho através desta informar que a WEG Tintas Ltda. Possui em suas instalações laboratório técnico equipado com os mais modernos aparelhos, capazes de realizar os mais diversos testes em tintas, tais como:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação da aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Salt Spray;
- Determinação da resistência à chuva ácida;
- Determinação da resistência aos raios UVA e UVB;
- Entre outros.

Atenciosamente,

Willian Ricardo Wiers
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.

Razão Social: WEG Industrias S.A. - Guilnes
Endereço: Rodovia BR 280, Km 50
CEP: 69270-000
Guilnes/GO

Tel.: (62) 5942-4400
Fax: (62) 5942-4404
E-mail:

Site: www.weg.com.br
e-mail: willian@weg.com.br
CNPJ: 08.720.140/00-00
Insc. Est.: 26.588.020



Guaramirim, 23 de abril de 2013

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.



Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

WEG TintasRodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net


 Folha: 1426
 Rub:

Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


 Jefferson Rafael Braatz
 Desenvolvimento de tintas em pó





Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)


Prezado cliente,

Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

- a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).
- b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

001074



Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


 Marcelo Gonçalves da Luz
 Lab. De Tintas em Pó



001075
WEG
Folha: 1429
Rub:

Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme

Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

WEG Tintas

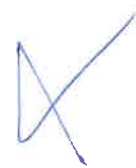
Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

001076

Folia: 1430
Rub:

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

STACK:
/_ct_na



POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,62 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isto de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM :** Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
Data: 27/01/12

X

POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF**CÓDIGO:** 10005507**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**ATENÇÃO:** Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,57 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 73)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.**CÓPIA PARA INFORMAÇÃO****WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21**



Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1

 <p>Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0323</p>	<p>ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.</p>	 <p>Confiança e Credibilidade</p>
--	---	--

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1911024-5/002	Emissão: 13.12.2019
--	--------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
 - ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
	Cronômetro	CRO
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
 - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
 - **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
 - **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1911024-5/002	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	--

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

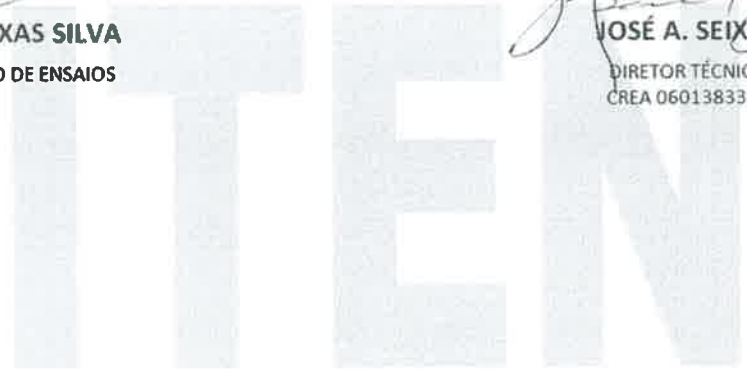
- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;	
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").	
Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350



REP nº: 1911024-5/002	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
------------------------------	--

Anexo: Amostra ensaiada

Folha 1435
Rub:



X

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15

AMOSTRA METÁLICA

INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás

CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO

Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Cartório CRL 06.870-6
Rua Presidente Epitácio Pessoa, 140 - Barra Piraí Estado - RJ CEP 21211-000 - Tel: 21 2544-1111 - Fax: 21 2544-1111

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-1; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65280-QP75; Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.ju.br>

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
5 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

X

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 2/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.


 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 S. - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 3/5

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.


 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

 P - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 S - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro



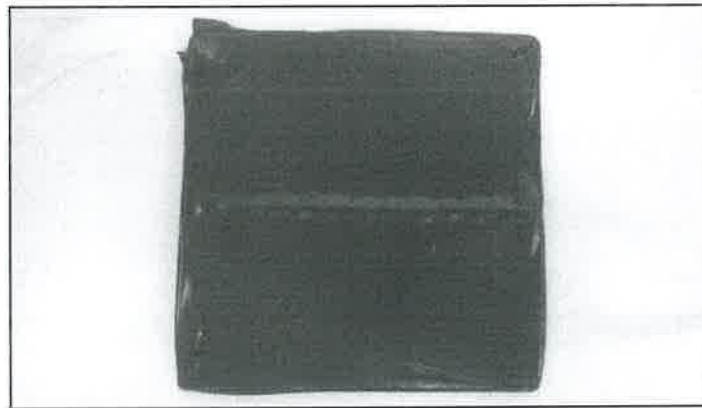
Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15

Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

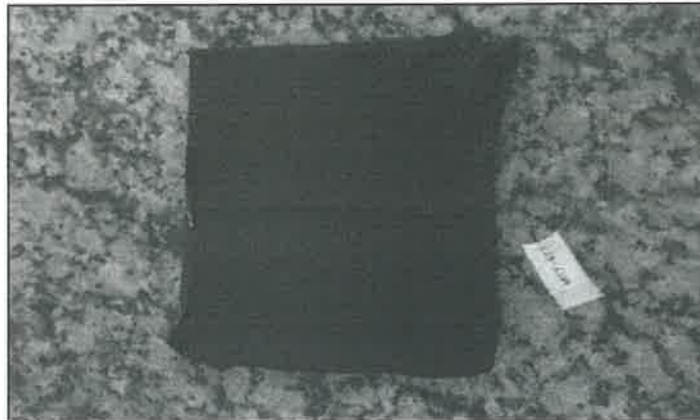


Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

P - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

S - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

001087

Folha: 1491
Rub:

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de atos e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autodigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital..

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



X

LAUDO ERGONÔMICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 1800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP.x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL –C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR –SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR –SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPITICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740



Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

Folha: 1443
Rubr:

MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.876-8

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.033/1994 e Art. 1º inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75107-J75N;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

omista e Arquiteta - Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

Folha: 1444
Rub:

BALÇÃO	
BALÇÃO RETO	(1000 A 2000) x (800 A 1000) x 1100 C x P x A
BALÇÃO CURVO	(1000 A 2200) x (800 X 1100 D x P x A

NORMA UTILIZADA

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.

Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).

Complementares ABNT

NBR 13960

NBR 13964

NBR 13966

NBR 13967

NBR 15786

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

APARECIDA DE GOIÂNIA, 02 DE MAIO DE 2017


TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG.SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA
ARQUITETA
CAU: A67864-3


CARTÓRIO OLIVEIRA
Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições, Tutelas e Tabelação de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
Rodrigo Barbosa Oliveira e Sílvia Oliveira
00481704241851084802808 consulte: <http://extrajudicial.tgo.jus.br/seio>
Reconheço VERDADEIRA a assinatura de TÁSSIA ZANUTTO MENDES, pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia-Goiás, 02 de maio de 2017. Em test^o _____ da Verdade.
Ana Luiza Dura Dias Ferreira
Escrivente
42006

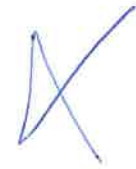
Rua 07, Qd. 19-C, Lt. 01-3805-14, Bairro Cardoso - Aparecida de Goiânia - GO, CEP 74334-000 - FONE/FAX (62) 3388-0100

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELAÇÃO DE NOTAS - Código CNU 08 378-0
Av. Presidente Dutra Passos, 1140 - Bairro Jardim Cristóvão - CEP 74300-000 - Aparecida de Goiânia - GO - Fone: (62) 3388-0100

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.033/1994 e Art. 9º inc. VIII da Lei Estadual 8.721/2008, autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530610170849500871-3; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75106-TJCL
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

nomista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:23:18 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c283e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre: ()** **Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

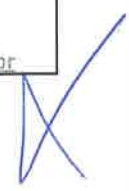
Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido, exclusivamente, para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNU 09.876-9
Rua: Estrada de Itapetininga, 100 - Jardim Itapetininga - CEP: 04150-000 - São Paulo, SP

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 6º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.934/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autentica a presença imagem digitalizada, reprodução fiel dos documentos apresentados e contido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-1; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14198-242G.
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Contato do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br



REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

- | | |
|----------------------|---|
| Especificado: | - Grau de enferrujamento: Ri 0. |
| Encontrado: | - Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem). |

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

- | | |
|--------------------|--|
| Solicitado: | - Grau de empolamento: d_0/t_0 . |
| Encontrado: | - Grau de empolamento: d_0/t_0 - Isento de bolhas. |

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350



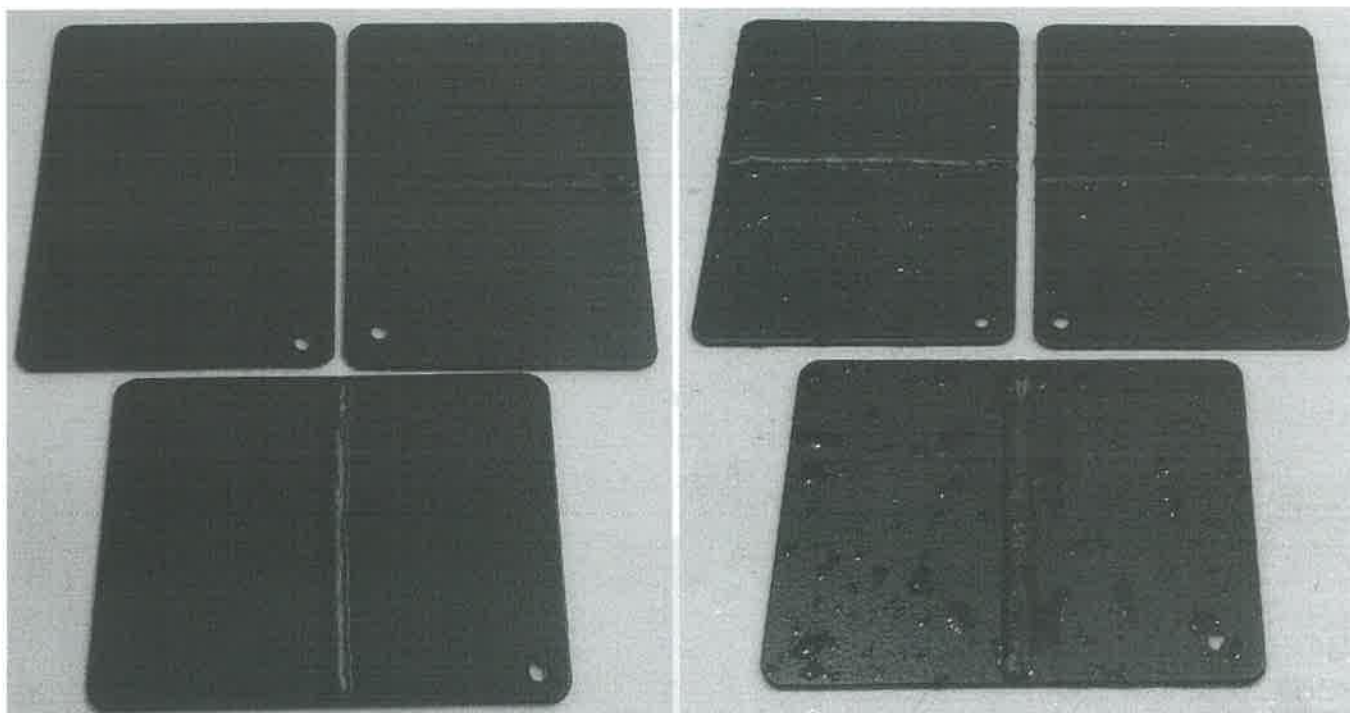
NA - Não aplicável

Pág. 2 / 3

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	---

Anexo:

Folha: 1448
Rub:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 99.376-9
Rua Presidente Epitácio Pessoa, 1141 - Bairro São Lázaro - João Pessoa/PB - CEP: 53010-010 - Fone: (33) 3244-3000

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 42 da Lei Federal 8.030/1994 e Art. 9º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,55

Valber Araújo de Miranda Cavalcanti
Titular
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azedobastos.not.br



Processo: 1449
Rubrica:

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



X

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13**INTERESSADO**

FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT
 R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
 CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
 Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

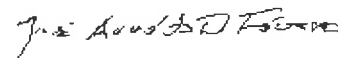
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Verificado por: KARINA CRUZ
 Supervisora de Laboratório
 CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
 Coordenador de Unidade
 CRQ-IV nº4231317

	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.	
---	--	---

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1604170-0/01-1	Emissão: 07.11.2016
--	---------------------------	----------------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: () Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final

Normas utilizadas:

- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternish)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
	Proveta graduada	PRO
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.

- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 “Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323”

Forma: 1452
 Rub:

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)

- Temperatura de ensaio: $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$;
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a $(40 \pm 3) ^\circ\text{C}$ e 100 % U.R. / 16 h a $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e $(50 \pm 5) \% \text{ U.R.}$;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

“As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório”.

Observações finais: Sem observações.

José Elias de Souza Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios

José X. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601383350
 Diretor Técnico

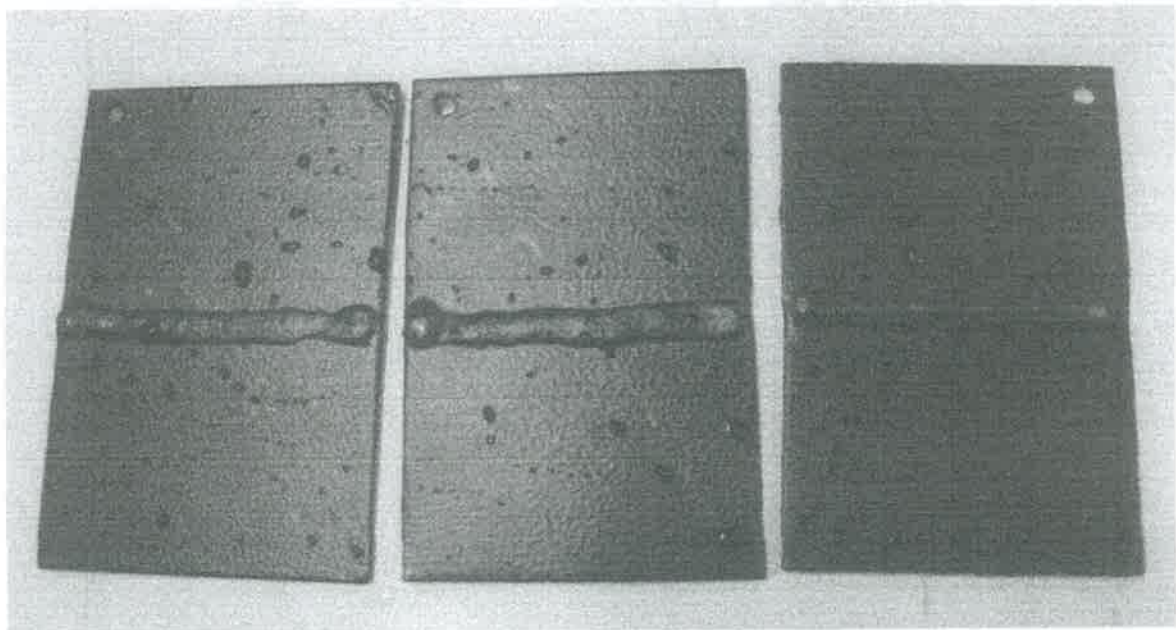
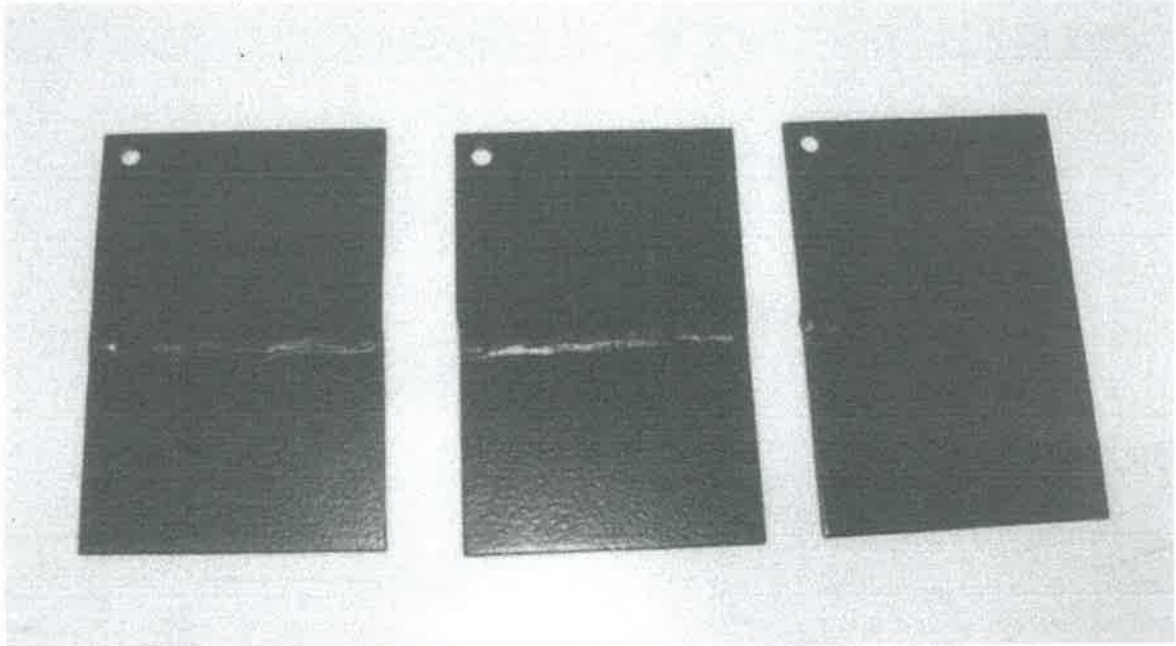
Legenda:

NA – Não aplicável

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323"Folha: 1453
Rub:

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



Legenda:

NA - Não aplicável

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M PE.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M PE.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M PE.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M PE.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026



**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
 74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE-0045/18, DEA-RE-0046/18, DEA-RE-0059/18, DEA-RE-0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 07/02/2022

Validade: 07/02/2026



**Anna Gonçalves
 Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT Nº 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis.

A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:



Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019.

Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT

Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT

Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Físico Cassiano Oliveira de Souza

Supervisor de Ensaio

RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis

Assinado digitalmente

Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras

Maria José de A. C. Miranda

Chefe do Laboratório

CRA nº 15245 - RE nº 6121.8





Guaramirim, 29 de maio de 2012

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas

**CAU/BR**Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

001105

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

Folha: 1059
Rub: _____

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES
Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista
Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

CPF: 048.XXX.XXX-26
Nº do Registro: 000A678643

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001
Data de Cadastro: 13/01/2022
Data de Registro: 14/01/2022
Tipologia: NÃO SE APLICA

Modalidade: RRT SIMPLES
Forma de Registro: INICIAL
Forma de Participação: INDIVIDUAL

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Tipo: Pessoa jurídica de direito privado
Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58
Data de Início: 14/12/2021
Data de Previsão de Término: 01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144 Nº: 19
Logradouro: 13 Complemento: QD 10
Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV Cidade: Aparecida de Goiânia
UF: GO Longitude: Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25



Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

001107

Folha: 1461
Rub:



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Data de Vencimento

27/01/2022

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA

GO 74815465

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Acelte

N

Data do Processamento

13/01/2022

Nosso-Número

23681490015383799-4

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

(=) Valor do Documento

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

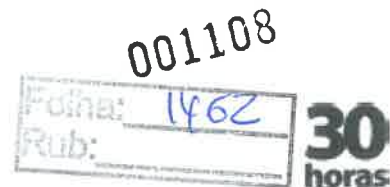
Código de Baixa

Sacador/Avalista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação





Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos

Dados da conta debitada / Pagador Final

Agência/Conta: 4387 54323-6 Nome da empresa: FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA CNPJ: 04.869.711/0001-58

Dados do pagamento

Código de Barras: 00198887800000108690000002368149001538379917
Instituição emissora: 001 - BCO DO BRASIL S.A.

Dados do Beneficiário

Nome: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
Razão social: CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA
CPF/CNPJ: 14.896.563/0001-14

Dados do Pagador

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES
CPF/CNPJ: 048.275.579-26

Data de vencimento: 27/01/2022
Data de pagamento: 13/01/2022

Valor do Documento: 108,69
Desconto: 0,00
Juros/mora: 0,00
Multa: 0,00
Total de encargos: 0,00

Tipo de pagamento: Boleto outros bancos

Valor do pagamento: 108,69

Pagamento realizado em espécie: Não
Seu Número:
Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:

Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".

Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.

Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.

MISTO
Papéis



NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 -
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

DEA-PT-0414/18 - pág.1/16

001109
1463





001110
 Folha: 1869
 Rubi:

TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA**, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Joiana, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANOTTO MENDES

Assinatura: [assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 41.302.278

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

[assinatura]

MISTO
 Papel

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

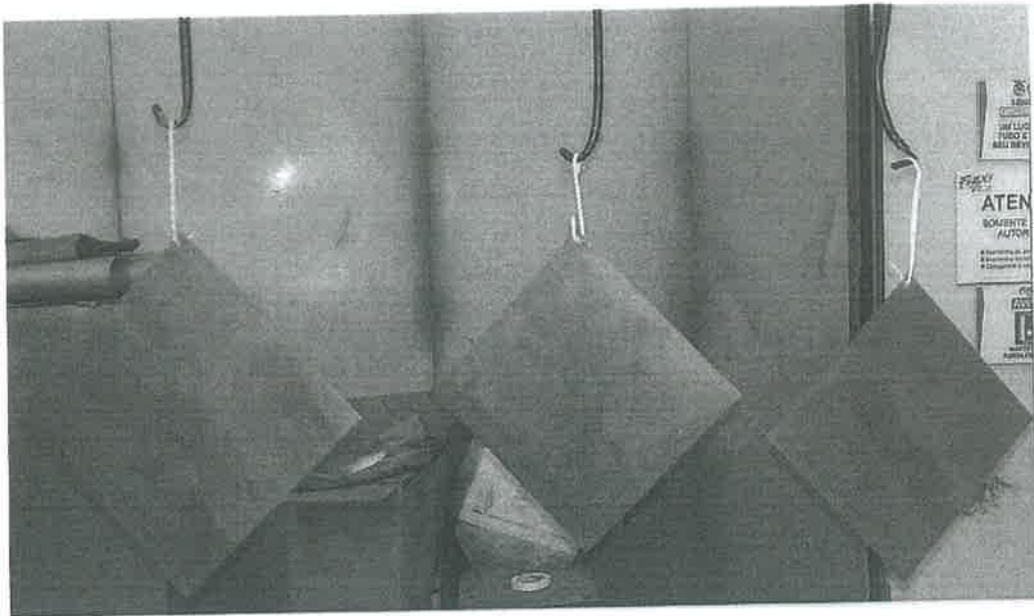
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
 Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
 Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
 74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.
4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.
Máquina de Névoa Salina
5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.
Tanques para tratamento de superfícies
Desengraxante – HICLEANER B 49
Fosfato – HIPHOS F 158
Passivador – HICOAT 1
Pistolas manuais para pintura eletrostática
Estufa contínua para cura de peças
6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.
RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.
RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.
RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências
7. EQUIPE TÉCNICA
Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)
João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos
Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

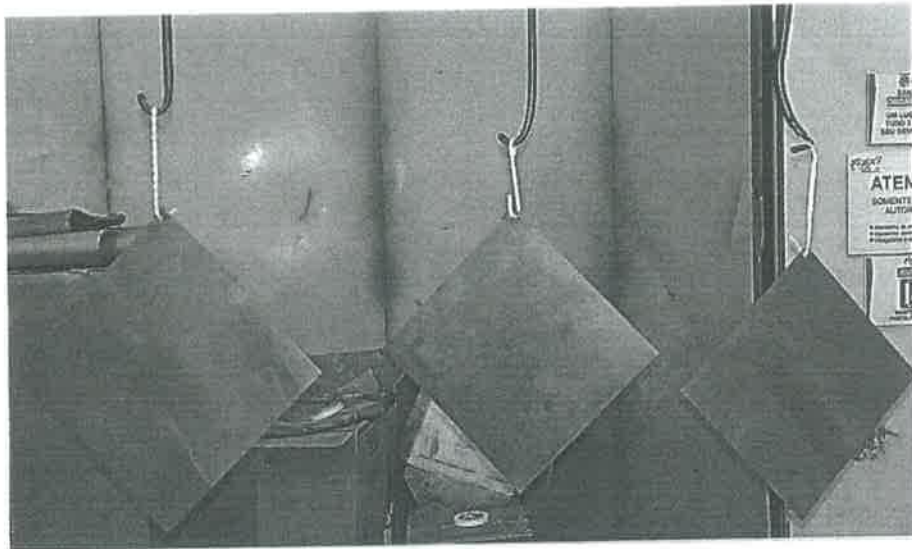


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature or initials.

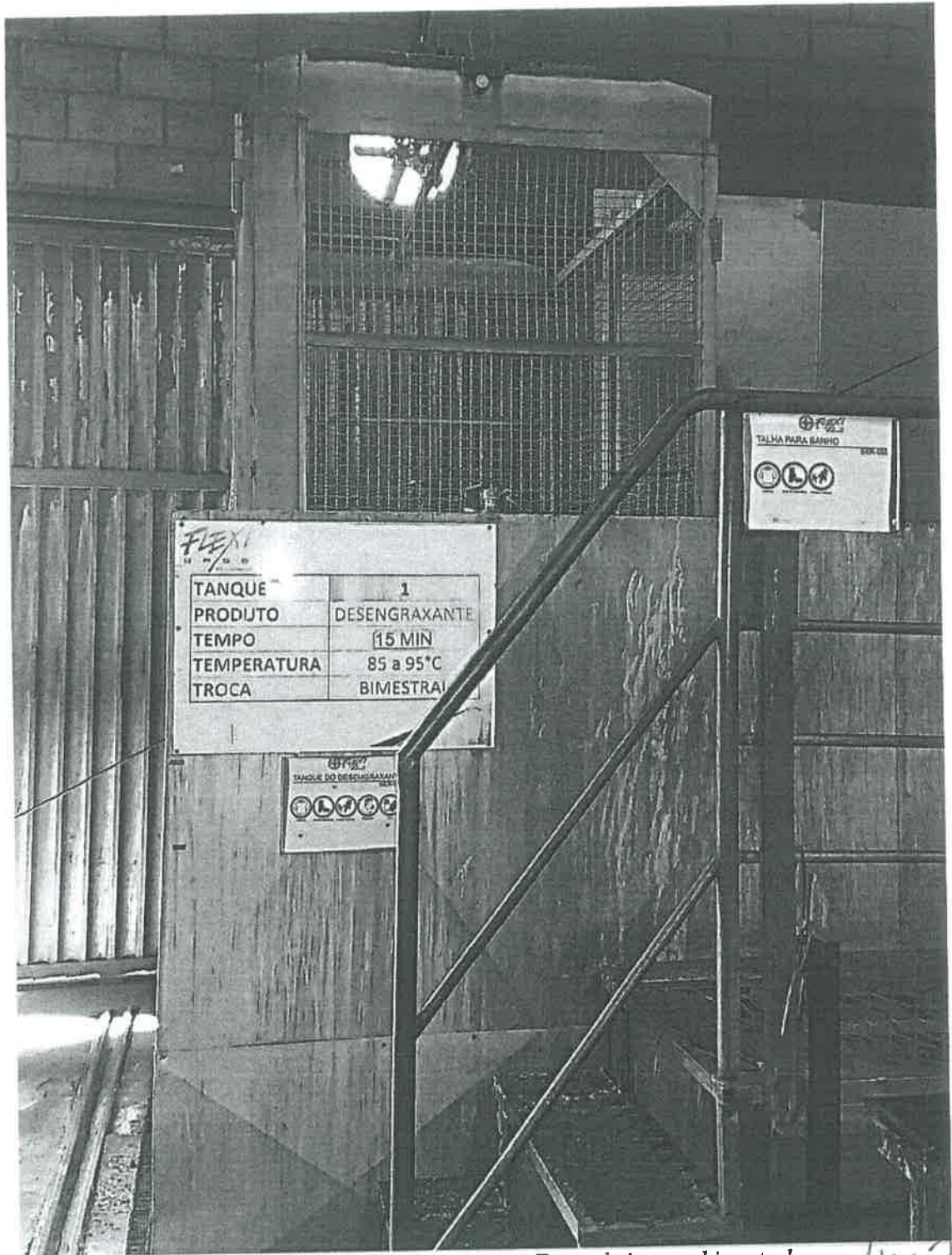


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

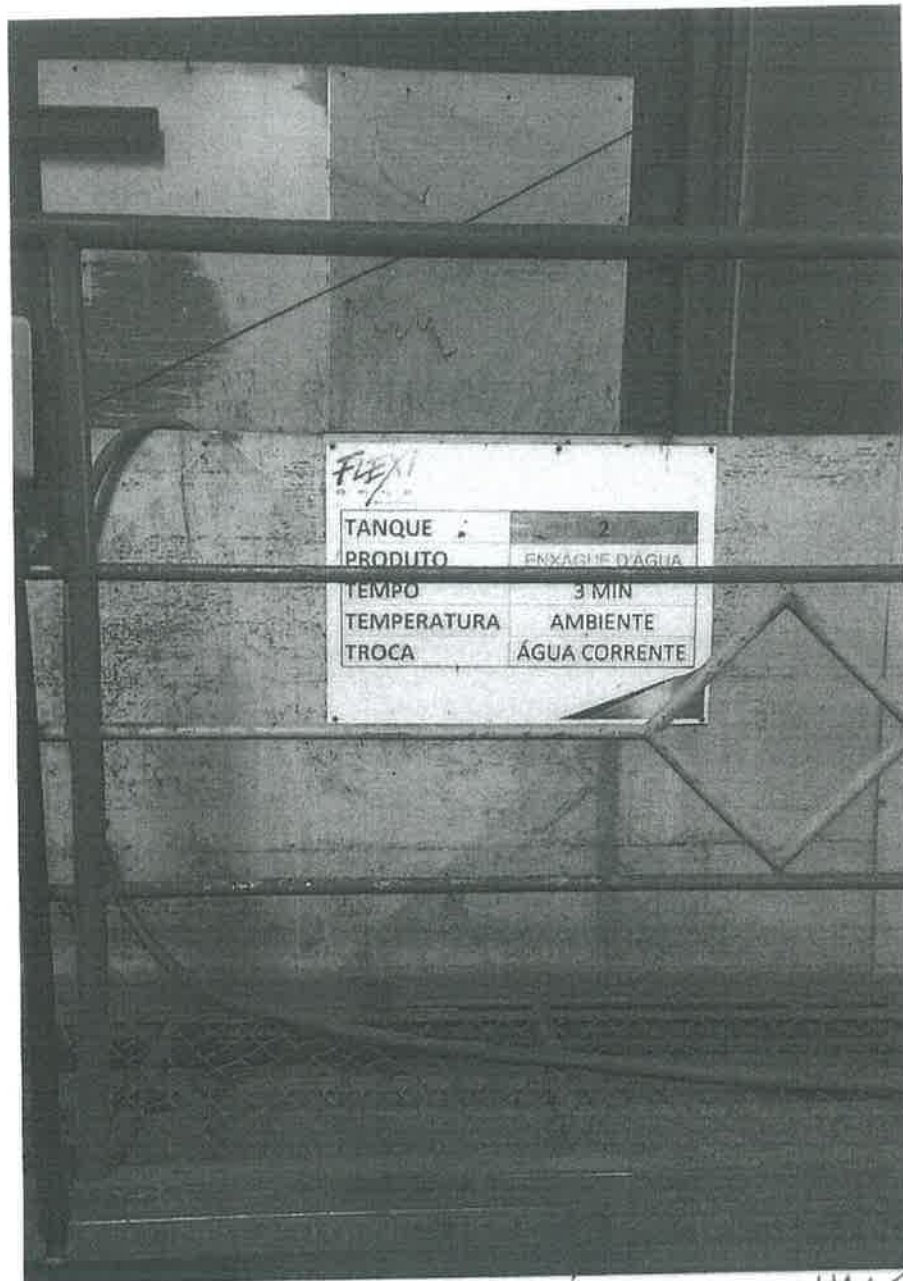


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imergidas durante 15min.

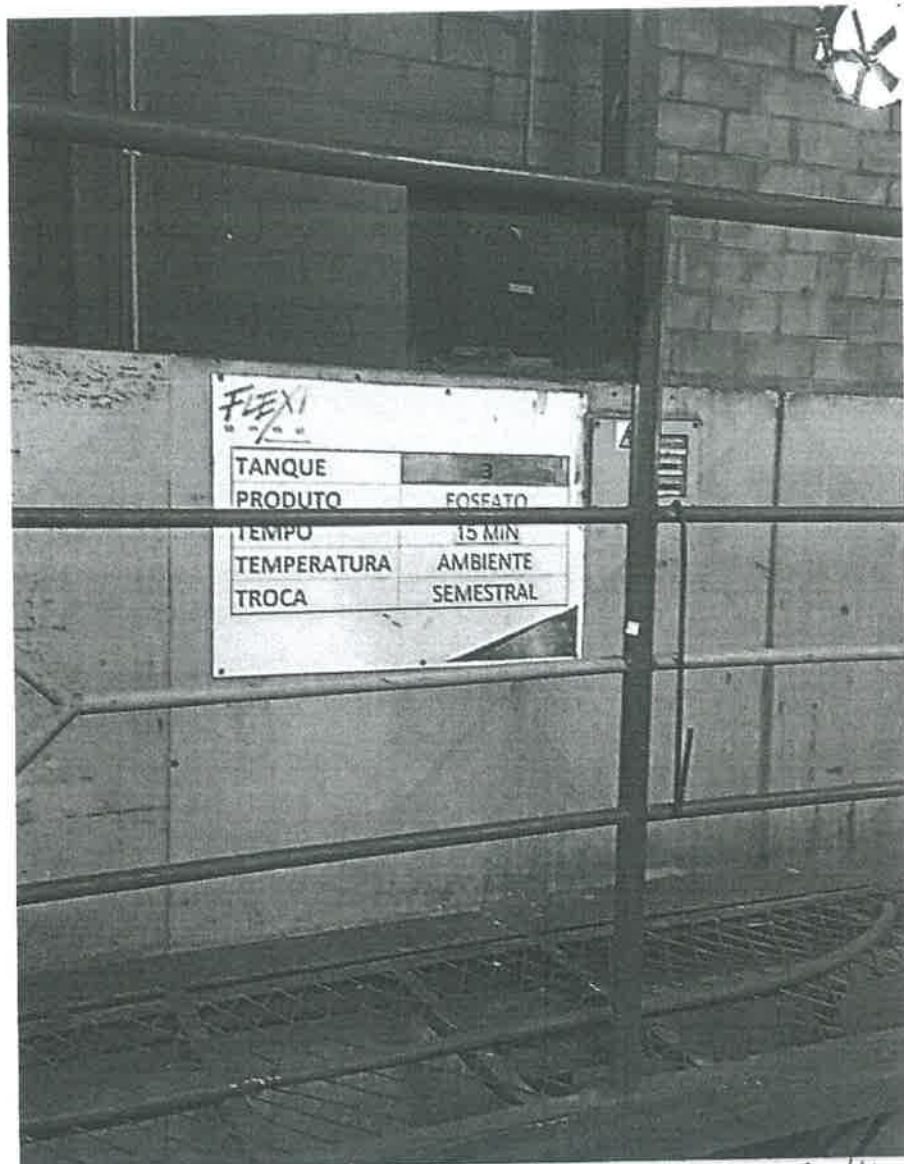


Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

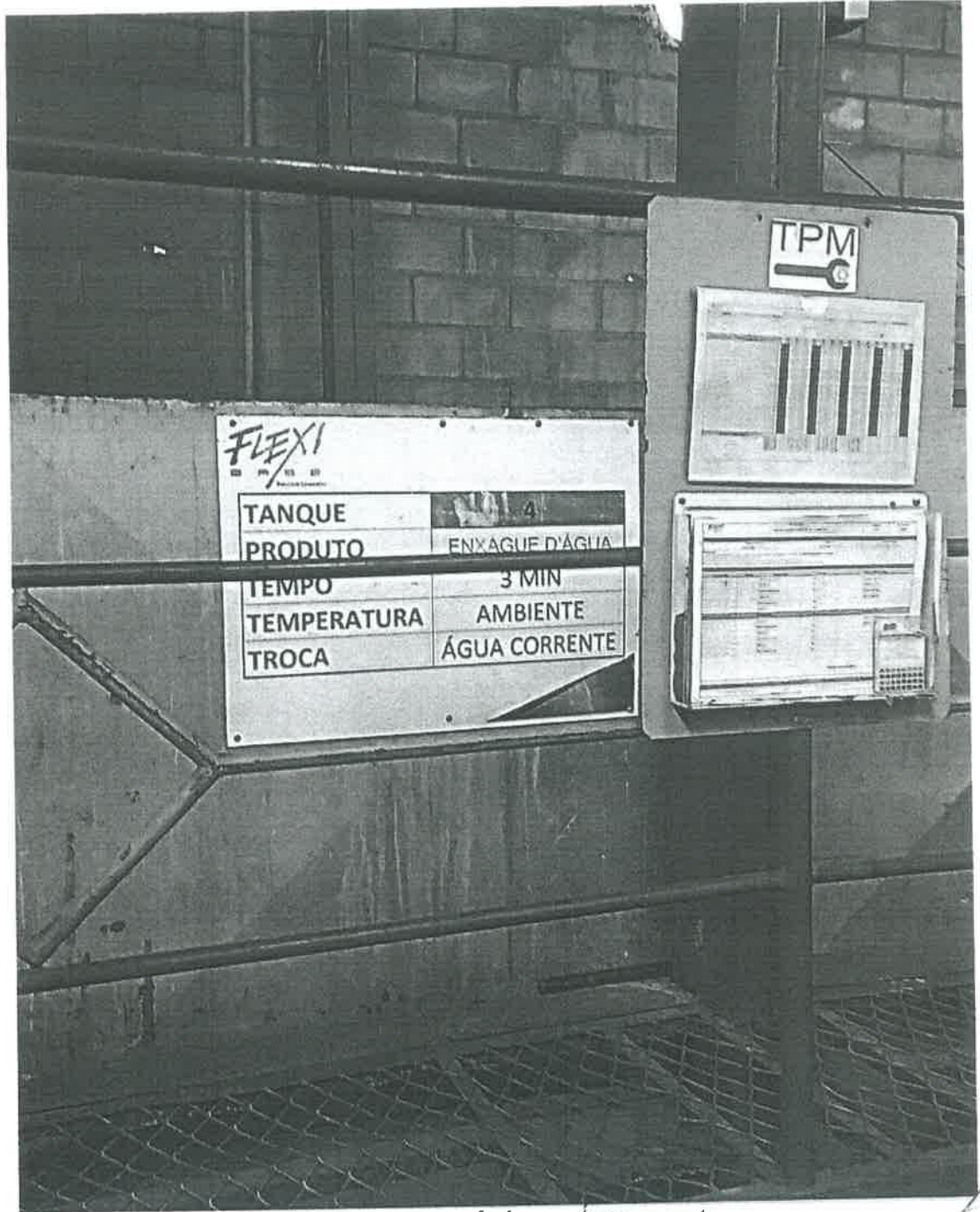


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

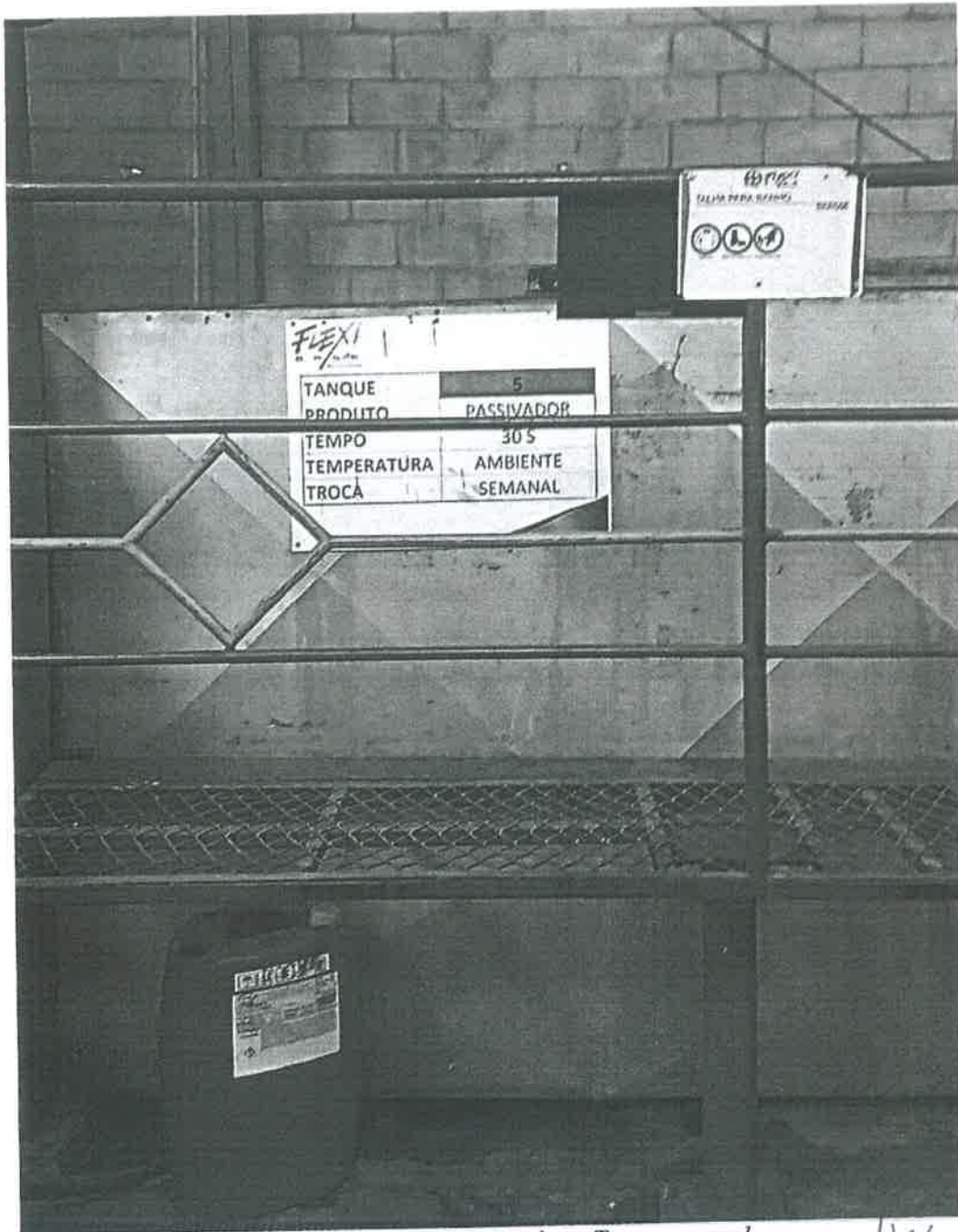


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

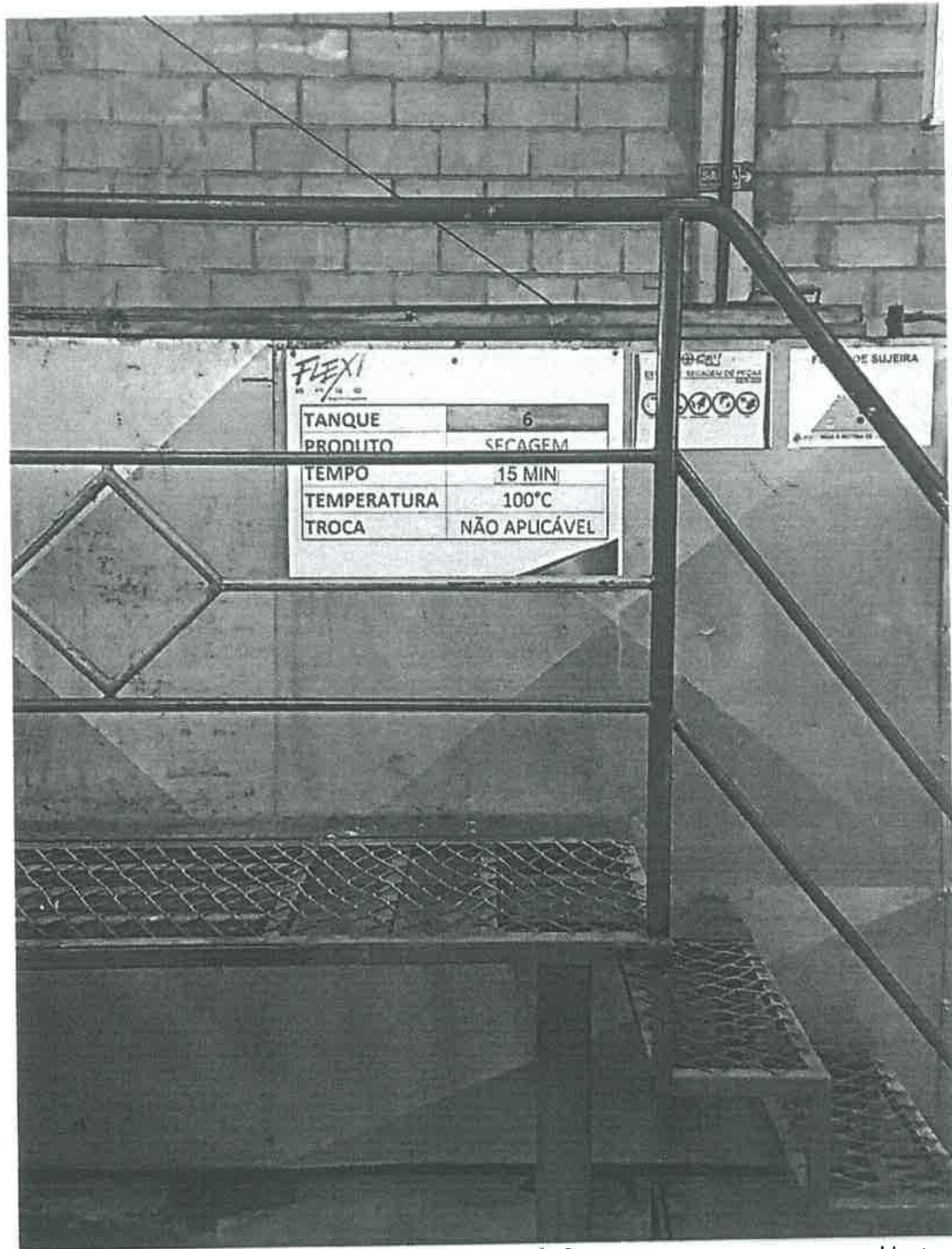


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten initials/signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

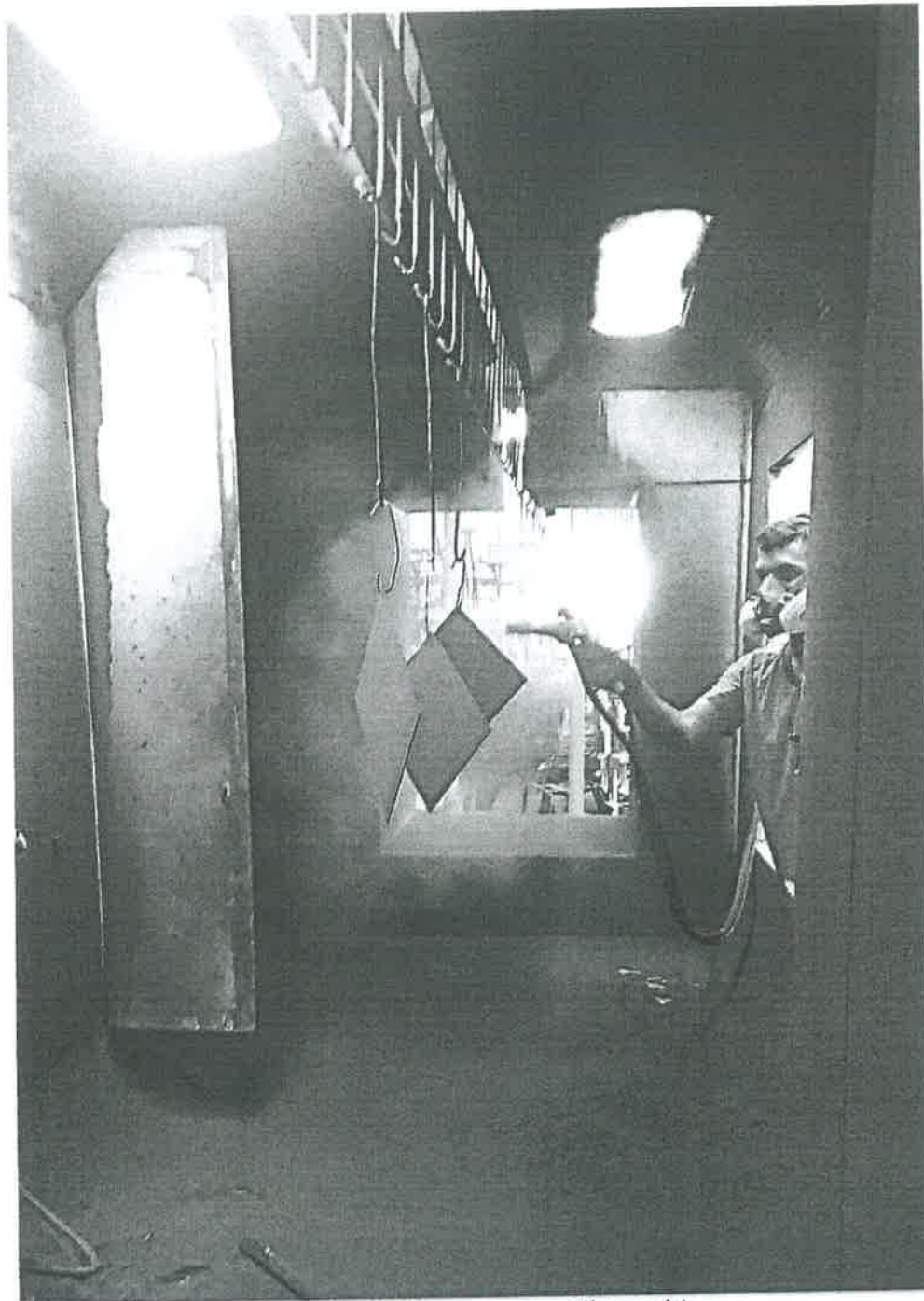


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

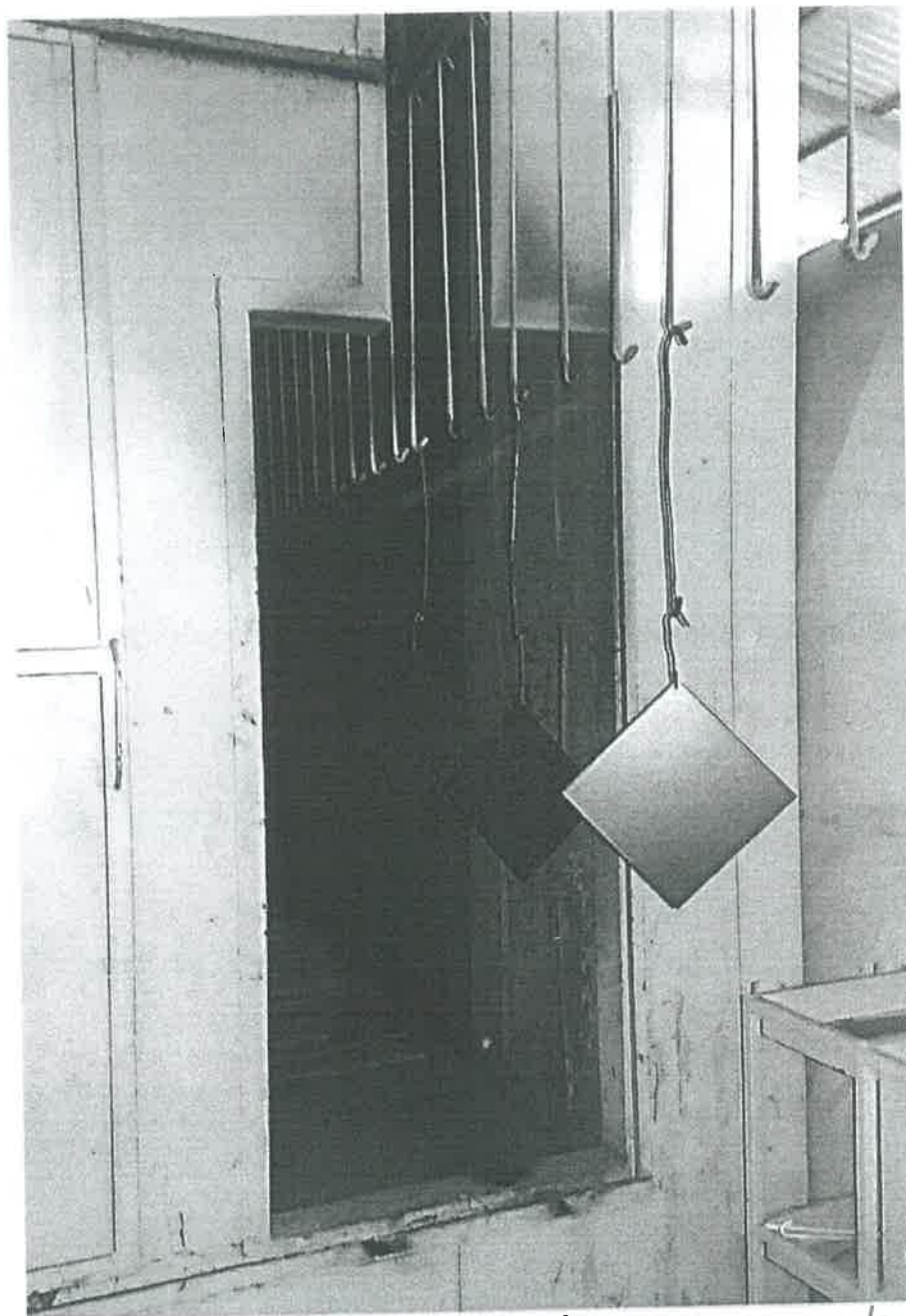


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



10 – RESULTADOS DO ENSAIO


10.1 – Exposição à névoa salina						
O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.						
Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)			Grau de corrosão	Avaliação
	01	240			Ri-1	Conforme (Apêndice A)
	02				Ri-1	Conforme (Apêndice B)
	03				Ri-1	Conforme (Apêndice C)
10.2 – Medida da espessura da camada						
Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

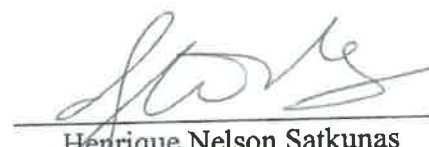
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaios e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.



Apêndice A

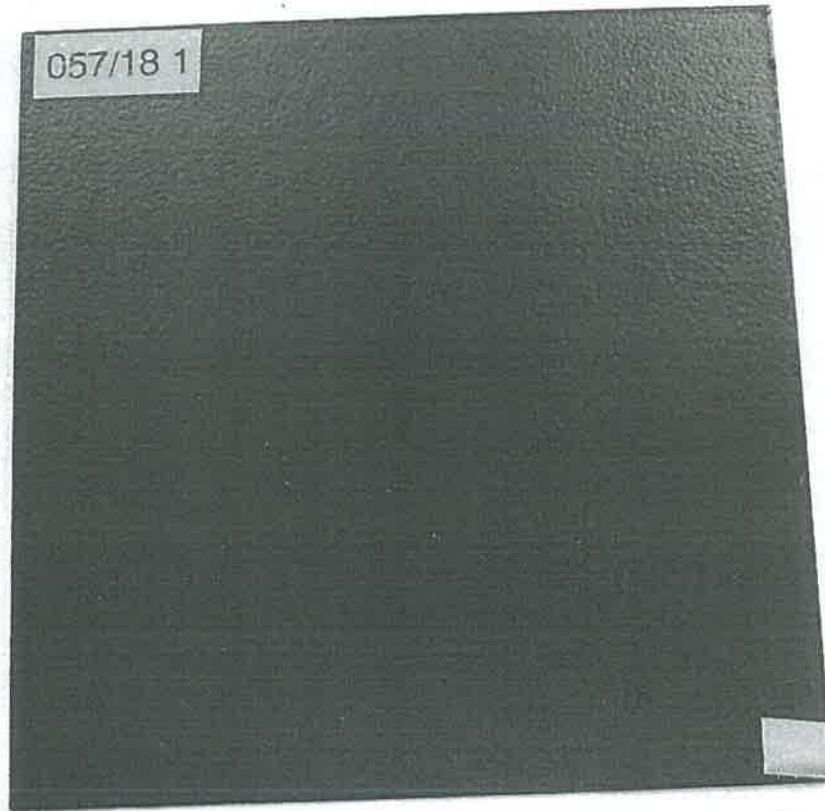


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

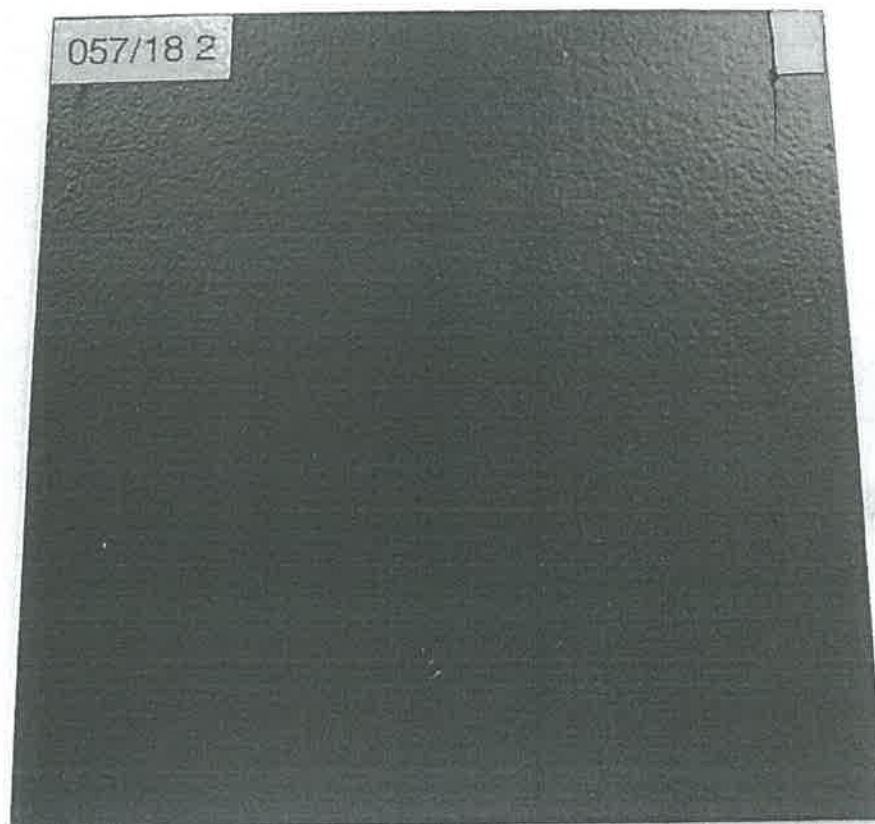


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice C

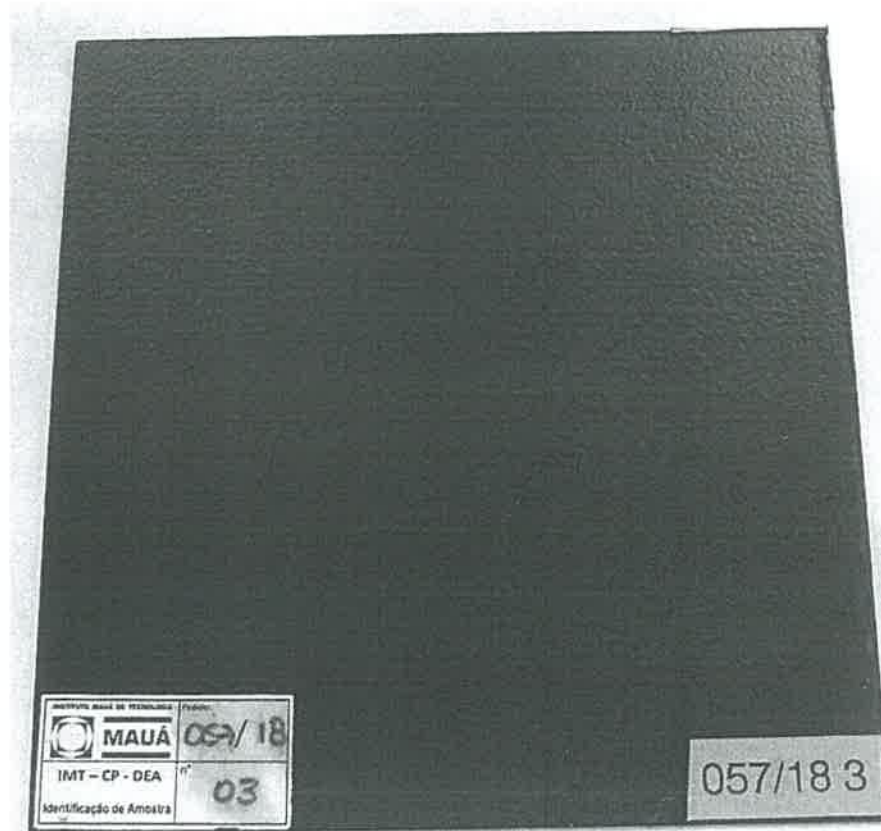


Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

001126

MESA RETA
1400X600X740MM

A



Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS - Resistência ao Arranhamento e Aderência

A/C: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA.

Prezado cliente,

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.

Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

4



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

001128



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:
CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:
logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------



Certificado Certificate



1483
001129
The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em
www.fsc-info.org.
The validity of the present certificate shall be checked at
www.fsc-info.org

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o'Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1º Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Acreditação FSC-ACC-044
Accreditation FSC-ACC-044

4

BUREAU VERITAS
Certification



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.
BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice
à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997


RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC- BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

BUREAU VERITAS
Certification



Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: BR013158-1

Data: 27/04/2012

Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Açúcar
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil





A
FLEXIBASE IND. E COM. DE MOVEIS LTDA.

A/C Departamento Administrativo

ASSUNTO: Comprovação de laboratório técnico WEG Tintas

Viajaria através desta informo que a WEG Tintas Ltda. Possui em suas instalações laboratório técnico equipado com os mais modernos aparelhos, capazes de realizar os mais diversos testes em tintas, tais como:

- Determinação do peso específico;
- Determinação da estabilidade acelerada;
- Determinação de cura;
- Determinação da aderência;
- Determinação da dureza;
- Determinação do brilho;
- Determinação da resistência ao impacto;
- Determinação da resistência à flexibilidade;
- Determinação da resistência ao Salt Spatter;
- Determinação da resistência à limpeza manual;
- Determinação da resistência aos raios UVA e UVB;
- Entre outros.

Atenciosamente,

Willian Ricardo Wian
Departamento Comercial

WEG TINTAS LTDA.




Guaramirim, 23 de abril de 2013 001133

Declaração de utilização da Tinta em Pó WEG TINTAS

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA. utiliza as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo em conformidade com as indicações descritas nos respectivos boletins técnicos e fichas de segurança (FSPQ) dos produtos.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. de Tintas em Pó

4



001134

Guaramirim, 12 de Junho de 2018

Declaração de utilização da tinta em pó WEG

Declaramos que a empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT LTDA, utiliza as tintas em pó WEG descritas abaixo, das quais possui os boletins técnicos e fichas de segurança (FISPQ) como orientação de utilização.

Código:	Produto:
10005507	TINTA PÓ 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PÓ 10 R TX BEGE ARGILA 27650 SB
10005270	TINTA PÓ 20 R MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB
12148221	TINTA PÓ 50 HB R LI CINZA N6,5 BR

Estaremos à sua disposição para maiores esclarecimentos técnicos.


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de tintas em pó

4



Guaramirim, 12 de Abril de 2013.

Declaração da Tinta em Pó da WEG TINTAS – LINHA POLITHERM 50 HB

A/C: Sra. Izabel Pereira (Empresa Flexibase)

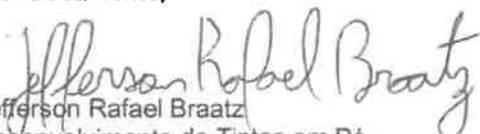
Prezado cliente,

Declaramos que a tinta em pó da WEG TINTAS, pertencente à nossa linha de produto tinta em pó "Alta Camada" POLITHERM 50 HB atende aos quesitos abaixo conforme solicitado:

- a) Espessura da camada de tinta em substrato de base ferrosa com no mínimo 100 microns de espessura (ABNT NBR 10443/2008).
- b) Resistência ao arranhamento acima de 10 Kg.

Segue anexo a este documento o boletim técnico da linha POLITHERM 50 para sua apreciação.

Atenciosamente,


Jefferson Rafael Braatz
Desenvolvimento de Tintas em Pó

7

Guaramirim, 02 de março de 2018.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE


Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme
Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011

FORNECEDOR: WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
TINTA PO 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados, utilizados pela empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS** e desta maneira atendem aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que as referidas tintas estão em conformidade com a Diretiva RoHS.


Marcelo Gonçalves da Luz
Lab. De Tintas em Pó



ma: 1491
sub: 001137



Guaramirim, 30 de janeiro de 2012.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

**Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 atualizada conforme
Diretiva 2011/65/UE de 8 de junho de 2011**

Declaramos que a WEG TINTAS LTDA fornece os seguintes produtos para a empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis LTDA.

WEG TINTAS LTDA	
PRODUTOS	CÓDIGO
- TINTA PO 66 WF-ECO LI BRANCO 66450 BR	10007312 Norma NBR NM 300-3
- TINTA PO 20 R MT CINZA N6,5 BR	10005270
- TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF	10005507
- TINTA PÓ 20 R TX CINZA 15350 SB	10005468
- TINTA PO 21 R MT GRAFITE 14800 SF	10005561

Os produtos acima indicados são formulados com materiais **isentos de metais pesados e demais substâncias previstas pela diretiva RoHS**, e desta maneira atende aos limites estabelecidos descritos na tabela abaixo:

COMPONENTE	LIMITE MÁXIMO PERMITIDO
Chumbo	0,1%
Mercúrio	0,1%
Cádmio	0,01%
Cromo hexavalente	0,1%
Polibromato Bifenílico (PBB)	0,1%
Polibromato Bifenil Éter (PBDE)	0,1%

Portanto declaramos que os referidos produtos estão em conformidade com a Diretiva RoHS.

Marcelo Gonçalves da Luz

Desenvolvimento de Tintas em Pó

30/01/12

4

001138

Folha: 1492
Rub:

ERROR: stackunderflow
OFFENDING COMMAND: exch

STACK:

/_ct_na

4

**POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR**

CÓDIGO: 10005270

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster.
 Peso específico: 1,62 ± 0,10 g/cm³
 Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)
 Informação Adicional: Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
 Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
 Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
 Camada: 70 – 90 µm
 Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILHO	TIM 404	: Conforme Padrão
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
 Câmara úmida: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricratiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM :** Em locais frescos, secos e cobertos.

WEG TINTAS
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
 Email: tintas@weg.net - www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000

COPIA PARA INFORMAÇÃO

Página 1 de 1

Revisão: 03
Data: 27/01/12

A

POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF**CÓDIGO:** 10005507**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**ATENÇÃO:** Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,57 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 73)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.**CÓPIA PARA INFORMAÇÃO****WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21**

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1



ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaio de Produtos (REP): n°. 1911024-5/002 **Emissão:** 13.12.2019

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
Endereço: Rua 13 - Quadra 10 - Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

Descrição da amostra: Chapa de aço (150x100) mm - Com união de solda - Com tratamento/ pintura - L91020412
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/002
Quantidade recebida: 1 placa **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 10.12.2019 / 11.12.2019

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 11003: 2010 - Tintas - Determinação da aderência.

Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Determinação da aderência da tinta	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Termo higrômetro	TEH	014

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - **CEP:** 06149-225.
- **Fones:** (11) 3606-7373 / 3431-4145 - **E-mail:** rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

4

REP nº: 1911024-5/002

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.

"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

Folha: 1496
Rub:

1 - Determinação da aderência da tinta (NBR 11003)

- Temperatura ambiente: 23,8 °C; U.R.: 51 %;
- Método(s) utilizado(s): Método A ("Y" e "X") / Método B ("Gr").

Especificado:	Resultados encontrados:
Não informado	Y0 - Nenhum destacamento na interseção
	X0 - Nenhum destacamento ao longo das incisões
	Gr0 - Nenhuma área da película destacada

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
DIRETOR TÉCNICO
CREA 0601383350

Legenda:

NA - Não aplicável

4

001143

REP nº: 1911024-5/002

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo: Amostra ensaiada

Folha: 1497
Rub: _____



Legenda:

NA – Não aplicável

4

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MET/L-000.677/15
AMOSTRA METÁLICA
INTERESSADO: FLEXIBASE IND. E COM. DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

13 s/n quadra 10 Lote 19-E/24 – Polo Empresarial Goiás

CEP: 74985-225 – Aparecida de Goiânia - GO

Ref.: (PJ100-008316)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço #14, recebida no laboratório em 23/09/2015.

Identificação Interna: SM-23-SET-2015-000728.
2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094: 1983 - (Material Metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à névoa a salina)

3. RESULTADOS OBTIDOS
Exposição à névoa salina

Período	Avaliação
24 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
48 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
72 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
96 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
120 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
144 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.


 Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 O uso deste documento para fins promocionais depende de autorização prévia.

CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

Período	Avaliação
192 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
216 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
240 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
264 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
288 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
312 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
336 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
360 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
384 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
408 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
432 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
456 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
480 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
504 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
528 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-2; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65279-28XS; Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Titular

Este documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 3 - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao Bauer.com.br - bauer@falcao Bauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
552 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
576 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
600 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
624 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
648 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
672 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
696 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
720 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
744 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
768 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
792 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
816 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
840 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
864 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
888 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELionato de Notas - Código CNJ 06.879-0

Autenticação Digital

De acordo com o artigo 1º, 2º e 3º inc. V nº. 45 e 52 da Lei Federal 8.928/1994 e Art. 8º Inc. VII da Lei Estadual 8.724/2004, juntadas as presentes imagens digitalizadas, mediante o selo de segurança eletrônica e código eletrônico, o referido e verificado. Data: _____

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-3; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65278-574H;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Titular _____

Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
 3 - Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

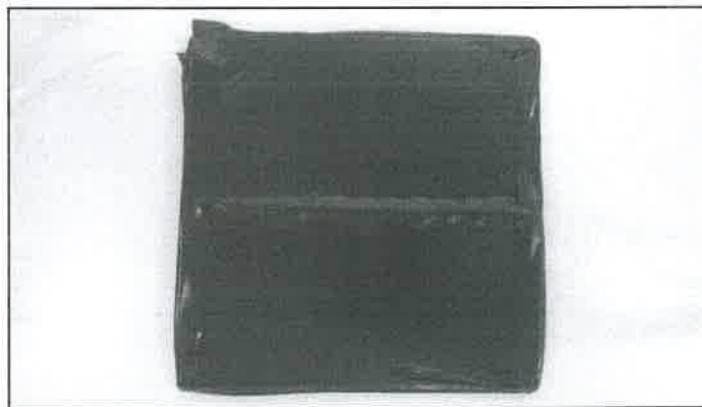


Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 4/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da LAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Período	Avaliação
912 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
936 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
960 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
984 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.
1000 horas	Sem produto de corrosão no metal base, classificado como grau Ri0, segundo a norma ISO 4628-3 e sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.

Fotografia nº 1 (Antes do ensaio)



Fotografia nº 2 (Depois do ensaio)

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 86.878-0
Rua Presidente Epitácio Pessoa, 146 - Praia dos Lances - 22411-000 Petrópolis - RJ. CEP: 262.560 - Fone: (24) 3434.0000

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 6.235/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autentico e apresento a seguir o documento digitalizado e com o conteúdo neste ato. O relatório e o resultado do teste.

Cód. Autenticação: 79530612171016540918-4; Data: 06/12/2017 10:38:45

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGC65277-RH6U.
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

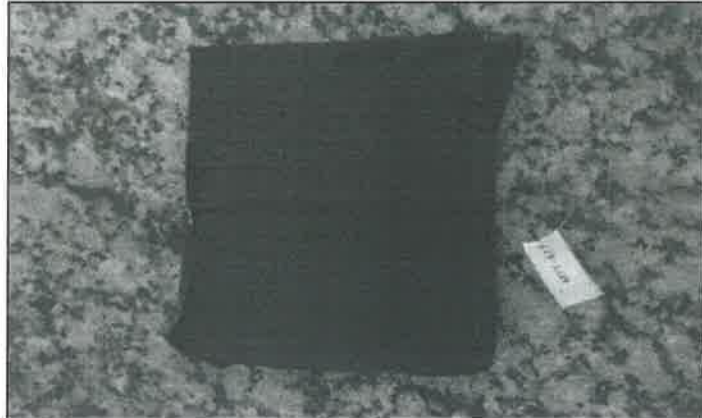
Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
3 - Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

(Handwritten signature)

Relatório de ensaio nº MET/L-000.677/15
Pagina: 5/5

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0003.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mutuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DO (S) ENSAIO (S)

Ensaio realizado no período de 24/09/2015 à 05/11/2015.

São Paulo, 11 de Novembro de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201



Este documento refere-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2 - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
5 - Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azedobastos.not.br

001149
Folha: 1503
Rub: _____



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/10/2020 17:18:43 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azedobastos.not.br> e informe o *Código de Autenticação Digital*.

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 79530612171016540918-1 a 79530612171016540918-5

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf90b04e13d66c25a0d4f3868cf1a02f9ae6a66aafb71c618838f939ea0521b06dfa57f6f9e64e0fb03e3776bb993201ce37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



4

LAUDO ERGONÔMICO

Atesto que os mobiliários abaixo discriminados, fabricados pela Empresa Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda, com C.N.P.J. 04.869.711/0001-58 e Incr. Estadual 10.347.208-8, situada à Rua 13 esq. C/ Av. 01, Lt. 19/24 – Pólo Empresarial Goiás – Aparecida de Goiânia – GO, esta dentro dos padrões que permitem a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente, além de atenderem aos requisitos especificados pelas Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho, principalmente os itens constantes na Norma Regulamentadora que refere às questões ergonômicas NR-17 (ERGONOMIA).

MESAS (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
MESA RETA	(600 A 1800) LARG x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA RETA COM PÉ PAINEL C/ SUPORTE PARA CPU	(800 A 1800) LARG x(600 A 900) PROF.x 640 a 810 ALT.
MESA REGULÁVEL PARA USO DE CADEIRANTE	(800 A 1800) LARG.x (600 A 800) PROF. X 740 ALT
MESA FORMATO "L"	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
MESA PENINSULA	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA GOTA Ø 700 a 1000	(1200 A 2400) LARGURAS x (600 A 800)PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO OVAL, RETANGULAR	(2000 A 4800) COMP.x (800 A 1200) PROF.x 740 ALT.
MESA REUNIÃO CIRCULAR	(1000 A 1600) DIÂMETRO X 740 ALT.
MESA MODULAR TIPO FERRADURA	
MESA DE CANTO/ CENTRO BASE CROMADA/METÁLICA PINTADA OU POLIURETANO	(600 A 800) X(600 A 800)X350
MESA DE REFEITÓRIO 04, 06, 08 LUGARES C/ BANCO ESCAMOTEAVEL	(1400 A 2800) COMP.x(800 A 1000) PROF.X 740 ALT.
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	1800X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL C/ PAINEL FRONTAL	2000X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR SUPERFÍCIE PRINCIPAL COM PAINEL FRONTAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR-SUPERFÍCIE PRINCIPAL –C/ PAINEL FRONTAL	2400X900X740 C x P x A
MESA DIRETOR –SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1300X600X740C x P x A
MESA DIRETOR –SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	1150X600X740C x P x A
MESA DIRETOR -SUPERFÍCIE AUXILIAR C/ GAVETEIRO	2200X900X740 C x P x A
MESA ORVALLE SUPERFÍCIE PRINCIPAL	2200X900X740 C x P x A
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	2400X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	2700X900X1200X900X740
MESA DE REUNIÃO ELIPTICA	3500X900X1200X900X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1200X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	3600X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	4800X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES	1400X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES	2800X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES	4200X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES	5600X700X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	1800X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	3000X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFICIE AUXILIAR	4200X1360X740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0
Rua: ...
Autenticação Digital
Cód. Autenticação: 79530610170849500871-1; Data: 06/10/2017 08:57:54
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75108-G27C;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <http://selodigital.tjpb.jus.br>

Arquiteta e Arquiteta -- Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

001151

MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	5400X1360X740
MESA LINEAR 02 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	2000X1360X740
MESA LINEAR 04 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	3400X1360X740
MESA LINEAR 06 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	4800X1360X740
MESA LINEAR 08 POSIÇÕES COM SUPERFÍCIE AUXILIAR	6200X1360X740
MESA COM SUPORTE CPU E ESTABILIZADOR	1200X800X740MM
MESA AUXILIAR COM GAVETEIRO	1150X600X740MM
TAMPO TERMINAL	1360X700X740
SUPERFÍCIE RETA	(800 A 1800) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE FORMATO "L"	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A
SUPERFÍCIE PENINSULA	(1200 A 2400) x (600 A 800) x 740 L x P x A

ESTAÇÃO DE TRABALHO (PÉ METÁLICO E PÉ PAINEL – TAMPO DUPLO E SIMPLES)	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 01 LUGAR	(1200 A 2400) LARGURA X (600 A 800) PROF.x 740 ALT.
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2490 X 1290 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	2890 X 1490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'T' 02 LUGARES	3290 X 1690 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2490 X 2490 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	2890 X 2890 X 740
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM 'X' 04 LUGARES	3290 X 3290 X 740

CONEXÕES	
NOME DO PRODUTO	MEDIDA (em mm)
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	800 X 800 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/ 600	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO RETA SAÍDA P/800	1000 X 1000 X 740
CONEXÃO GOTA	600 X 800 X 740
CONEXÃO GOTA	800 X 1000 X 740
CONEXÃO ANGULAR	600 X 600 X 740
CONEXÃO ANGULAR	800 X 800 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1200 X 600 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 400 X 740
CONEXÃO SEMI CIRCULO	1300 X 600 X 740

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 95 878-8
Av. Presidente Epitácio Pessoa, 114 – Barra dos Leões – Jd. Pinaçu – CEP 52084-010 – Recife/PE – Tel: 51 3361-5461 – Fax: 51 3361-5462

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 6º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530810170849500871-2; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75107-J75N;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

omista e Arquiteta -- Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058

001152

BALÇÃO	
BALÇÃO RETO	(1000 A 2000) x (800 A 1000) x 1100 C x P x A
BALÇÃO CURVO	(1000 A 2200) x (800 X 1100 D x P x A

NORMA UTILIZADA

Lei n. 6.514 / Portaria n. 3.214 / Portaria n. 3.751 – do Ministério do Trabalho.

Norma Regulamentadora NR-17 (ERGONOMIA).

Complementares ABNT

- NBR 13960
- NBR 13964
- NBR 13966
- NBR 13967
- NBR 15786

Esclarecemos que qualquer mudança na linha de produção determina, invariavelmente, a confecção de outro laudo para verificação ergonômica e aprovação das mudanças.
Por ser verdade, firmo o presente, conforme as leis vigentes.

APARECIDA DE GOIÂNIA, 02 DE MAIO DE 2017


TÁSSIA ZANUTTO MENDES
ENG. SEG. DO TRABALHO
ERGONOMISTA
ARQUITETA
CAU: A67864-3

CARTÓRIO OLIVEIRA
Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições, Tutelas e Tabelação de Notas da Comarca de Aparecida de Goiânia - GO
Rodrigo Barbosa Oliveira e Silva
Oficial e Tabelião

00481704241651084602808 consulte: <http://extrajudicial.tjgo.jus.br/selo>
Reconheço VERDADEIRA a assinatura de TÁSSIA ZANUTTO MENDES pessoa minha conhecida. Dou fé. Aparecida de Goiânia-Goiás, 03 de maio de 2017. Em testº _____ da Verdade

Ana Luiza Dutra Dias Ferreira
Escrivente

420063 

Rua 07, Qd. 19-C Lt. 01-0698-14, Bairro Cardoso - Aparecida de Goiânia - GO, CEP 74934-050 - FONE/FAX (62) 2545-0180

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0
At. Pres. Carlos Roberto de Moraes Filho - Rua São Carlos, 200 - Fone: (62) 2545-0180 - CEP: 74934-050 - Aparecida de Goiânia - GO - E-mail: (62) 2545-0180

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 assinado e registrado digitalmente, resguardando, sob o acurately assinado e conferido neste ato, o retorno a verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79530610170849500871-3; Data: 06/10/2017 08:57:54

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFU75106-TJCL
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confirma os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bel. Vitor de Almeida Cavalcante
TJ/PB

nomista e Arquiteta – Tássia Zanutto Mendes
Fone: (062) 9162-8058



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/08/2020 18:23:18 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530610170849500871-1 79530610170849500871-3

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc0495288d3944c051f142b73d56e05c893f8724b27203109c03ca4327086dfc51d64d78759412b32a221cf29c283e2f1e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
Laboratório pertencente à RBLE.



Relatório de Ensaios de Produtos (REP): nº. 1911024-5/001-1 **Emissão:** 06.02.2020

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13 - Quadra 10, Lote 19-E/24 - Polo Empresarial Goiás - Aparecida de Goiânia/ GO
CEP: 74985-225 **Fone:** (62) 3625-5222
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVÉIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapas de aço (150x100mm) - com união de solda - com tratamento/ pintura
Código/ referência: L-91020412
Proposta comercial: 1911024-5 **Ordem de serviço:** 1911024-5/001
Quantidade recebida: 3 placas **Com lacre:** () **Sem lacre:** (X)
Início/ término dos ensaios: 05.12.2019 / 05.02.2020

Nota: Relatório parcial.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095: 2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empoamento de superfícies pintadas;
- ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência à umidade	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Cronômetro	CRO	012
Paquímetro	PAQ	011
Sensor termopar	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	014
Termômetro	TER	008

As condições específicas de ensaios, incluindo condições ambientais, quando não contempladas no relatório, encontram-se disponíveis nos dados brutos específicos por um ano.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para a amostra ensaiada, não sendo extensivo a quaisquer lotes, ainda que

Contato do laboratório:
sasco - S.P. - CEP: 06149-225.
rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - Site: www.itensp.com.br



Handwritten signature or mark.

001155

REP nº: 1911024-5/001-1	ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".
-------------------------	---

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

1 - Resistência à umidade (NBR 8095)

- Duração total do ensaio: 2.500 h;
- Duração do ensaio referente a este REP: 1.500 h (Verificação parcial);
- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C.

Verificação do grau de enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)

Especificado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0.
Encontrado:	- Grau de enferrujamento: Ri 0 (livre de ferrugem).

Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841)

Solicitado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ .
Encontrado:	- Grau de empolamento: d ₀ /t ₀ - Isento de bolhas.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.


ALLAN SEIXAS SILVA
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS


JOSÉ A. SEIXAS
 DIRETOR TÉCNICO
 CREA 0601383350

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
 E TABELIONATO DE NOTAS - Código CAJ 05.870-0
 Rua Presidente Antônio Carlos, 100 - Bairro São Lucas - CEP 30130-010 - Belo Horizonte - MG, Brasil. Fone: (51) 3241.0000

Autenticação Digital

De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 9º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 emitidas e publicadas digitalmente, registra-se este ato de escrituração eletrônica e ciberato neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 79536702200930390396-2; Data: 07/02/2020 09:33:44

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal O: AJT14197-9Y46;
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

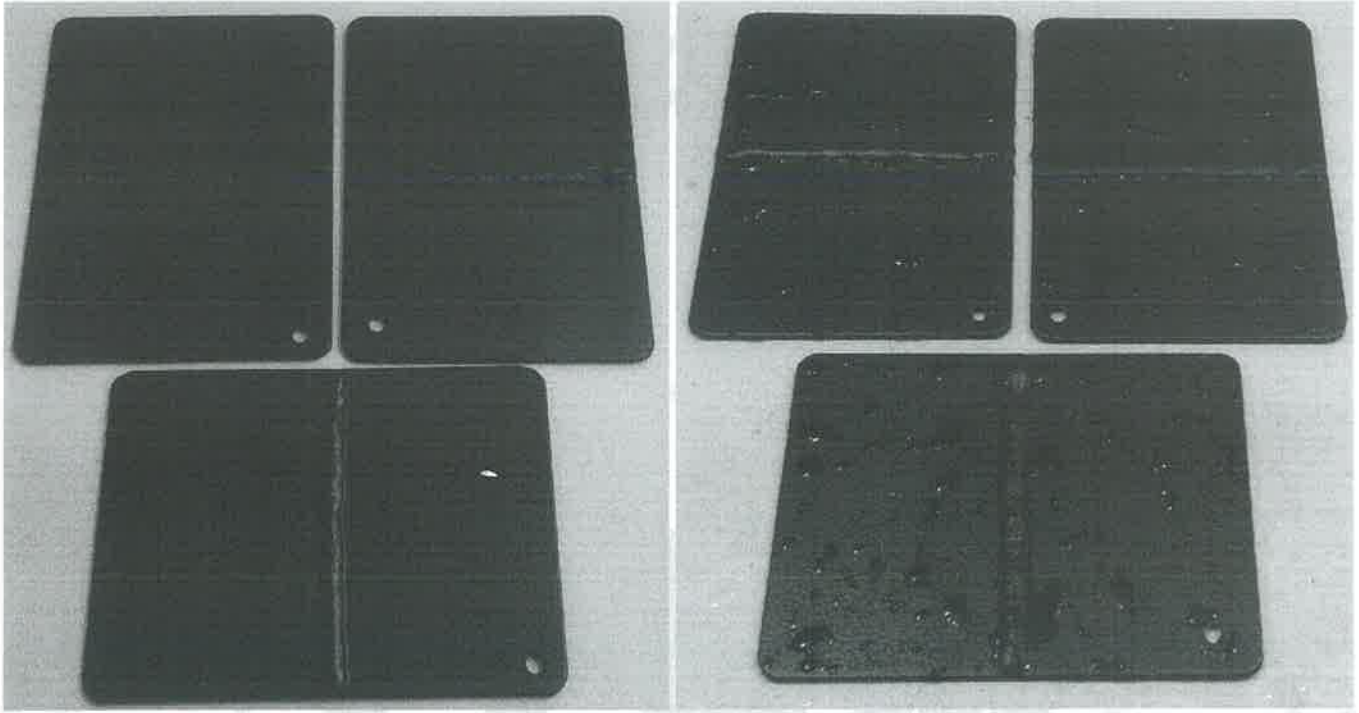
NA – Não aplicável



REP nº: 1911024-5/001-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Anexo:



Amostras antes e após 1.500 horas de exposição

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 05.876-8
Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 9º e 7º inc. V 8º, 41 e 82 da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 5º Inc. XII da Lei Estadual 8.724/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.
Cód. Autenticação: 79530702200930390396-3; Data: 07/02/2020 09:33:41
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AJT14196-OKVQ;
Valor Total do Ato: R\$ 4,55
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

NA - Não aplicável

7

Folha: 15/11
Rub: _____

001157

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **02/03/2021 13:16:03 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa FLEXIBASE INDUSTRIA ECOMÉRCIODEMÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

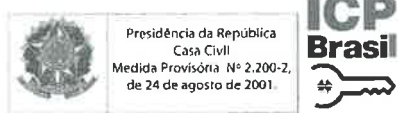
Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 79530702200930390396-1 a 79530702200930390396-3
²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b8138d0c3e613508050b6fec12c4322c770df4fd7267a598af05c901f16535d794fc1f881bca91af95e2acc0e2d438e50e37d015e5d80348a275284efacdb6db5



Handwritten signature or mark.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-233671/1/13

INTERESSADO **FLEXIBASE IND.E COM.DE MOVEIS, IMPORP.E EXPOR LT**
R 13, S/N QUADRA10 LOTE 19-E/24 - POLO EMP. GOIAS
CEP: 74985-225 - APARECIDA DE GOIANIA - GO
Ref.: (66953)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Chapa 11 pintada e recebida pelo laboratório em 09/05/2013.

Identificação Interna: L-0098819

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Espessura	um	244,90

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 09/05/2013 a 15/05/2013.

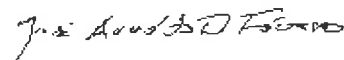
São Paulo, 17 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade




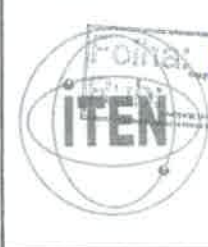
Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº4231317



	ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA. "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323". Laboratório pertencente à RBLE.	
---	---	---

Relatório de Ensaios de Produtos (REP):	nº. 1604170-0/01-1	Emissão:	07.11.2016
--	---------------------------	-----------------	-------------------

Solicitante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Endereço: Rua 13, S/N - QUADRA: 10; Lote: 19-E/24 - Bairro: Polo Empresarial Goiás - Aparecida De Goiânia/ GO
CEP: 74.985-225 **Fone:** (62) 3625-5222 **Fax:** ---
e-mail: izabel@flexibase.com.br

Fabricante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Descrição da amostra: Chapa de aço (150 x 100) mm – com união de solda - com tratamento / pintura
Código/ referência: ---
Proposta comercial: 1604170-0 **Ordem de serviço:** 1604170-0/01 **Pedido Cliente:** ---
Quantidade recebida/ ensaiada: 8 placas / 8 placas **Com lacre: () Sem lacre: (X)**
Início/ término dos ensaios: 03.08.2016 / 01.11.2016

Nota: Relatório final.

Normas utilizadas:
- ABNT NBR 8095:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio;
- ABNT NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

Ensaios solicitados: Itens / Descrição do(s) ensaio(s):		Incerteza de medição dos ensaios:
1	Resistência a umidade	NA
2	Dióxido de enxofre (Kesternich)	U = NA

NA: incerteza de medição não aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:	
Proveta graduada	PRO	004 e 005
Sensor	SEN	065
Termo higrômetro	TEH	008
Termômetro	TER	008

As condições ambientais foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas.

Observações: Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN.
- Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima.
- Este documento foi emitido em duas vias, sendo que, uma delas encontra-se em nossos arquivos.
- **Endereço:** Avenida Victor Civita, 2064 – Jardim Tereza - Osasco - S.P. - CEP: 06149-225 - Fone/Fax: (11) 3591-4296
- Fone (11) 3431-4145. **E-mail:** comercial@itensp.com.br - **Site:** www.itensp.com.br

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN – INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
 "Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
 ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Itens / Descrição do(s) ensaio(s):

Folha: 15/14
Rubrica:**1 - Resistência à umidade – 1000 h (Conforme NBR 8095)**

- Temperatura de ensaio: (40 ± 3) °C;
- U.R.: 100 %;
- Especificado: Não deve haver corrosão ou empolamento da tinta.
- Encontrado: Não ocorreu corrosão ou empolamento da tinta.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

2 - Resistência ao Dióxido de Enxofre – Método Kesternich (Conforme NBR 8096)

- Duração: 1000 horas;
- Atmosfera / Volume de SO_2 : 0,2 L;
- Duração de 1 (um) ciclo: 24 h, ou seja 8 h a (40 ± 3) °C e 100 % U.R. / 16 h a (23 ± 2) °C e (50 ± 5) % U.R.;
- Número de ciclos: 41,6 ciclos;
- Entrada das amostras: 20.09.2016; Saída das amostras: 01.11.2016.

VERIFICAÇÃO DO EMPOLAMENTO (Conforme NBR 5841)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de empolamento: d_0/t_0 – Isento de bolhas.

VERIFICAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO (Conforme NBR 5770)

- Especificado: - Não fornecido.
- Encontrado: - Grau de enferrujamento: F_0 – Isento de ferrugem.

"As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Observações finais: Sem observações.

José Elias de Souza Pinto
 Técnico em metalurgia
 Supervisor dos Laboratórios

José A. Seixas
 Engº Eletricista – CREA 0601883350
 Diretor Técnico

Legenda:

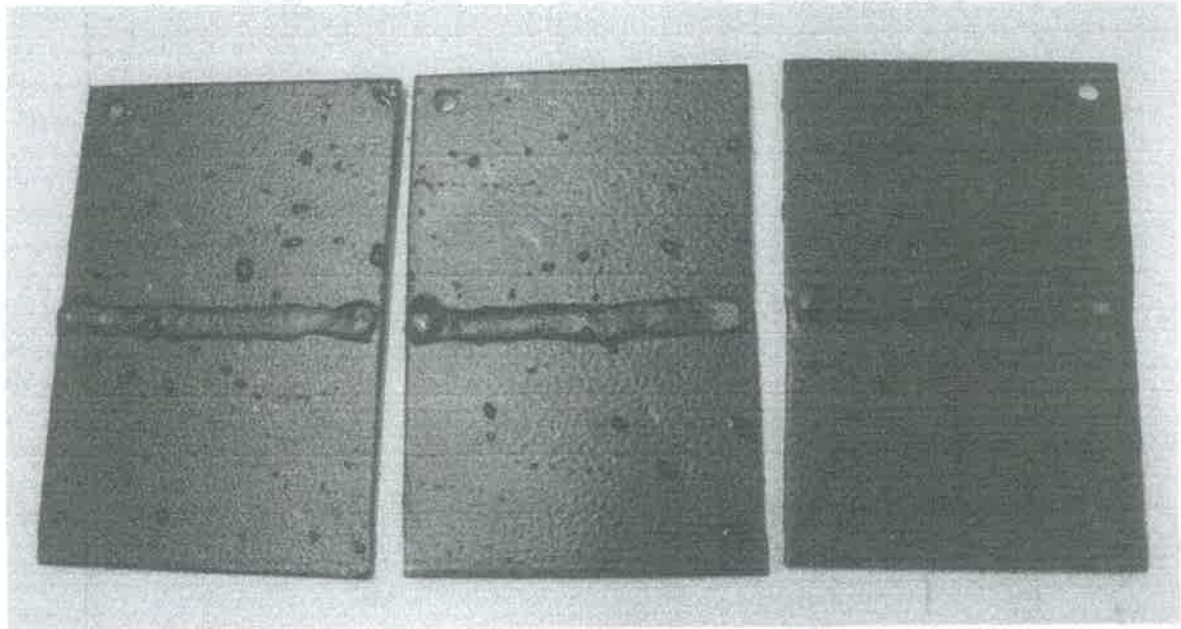
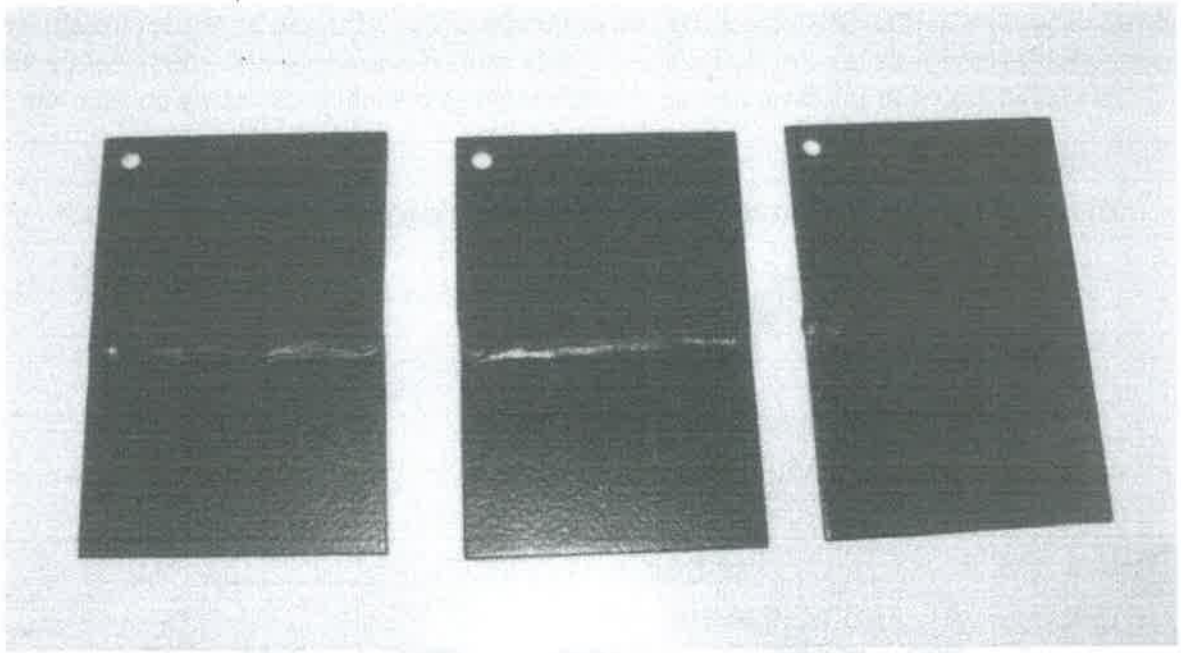
NA – Não aplicável

REP nº: 1610040-1/01-1

ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.
"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".

Folha: 1515
Pub: _____

Anexo - Detalhe da amostra antes e depois do ensaio de Resistência ao Dióxido de Enxofre



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**RUA 13, QUADRA 10, LOTE 19 E 24 – PÓLO EMPRESARIAL GOIÁS
74985-225 – APARECIDA DE GOIÂNIA / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

MESA DE REUNIÃO – LINHA PLATINA

Marca/ Modelo	Código	Medidas (mm)			Laboratório Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
		Largura	Profundidade	Altura	
Mesa de Reunião Platina Circular	P.RR.M PE.RR.M	800 a 1600	800 a 1600	720 a 750	DEA-RE-0302/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Oval	P.RO.M PE.RO.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0307/18 DEA-RE-0318/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Retangular	P.RQ.M PE.RQ.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0320/18 DEA-RE-0312/18 Em 15/06/2018
Mesa de Reunião Platina Elíptica	P.RE.M PE.RE.M	1400 a 4200	1000 a 1400	720 a 750	DEA-RE-0309/18 DEA-RE-0319/18 Em 15/06/2018

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

Emissão: 15/06/2022

Validade: 15/06/2026



**Anna Gonçalves
Gerente Operacional**

“A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA”.

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13966:2008 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para os produtos descritos na tabela.

Razão Social

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome fantasia

FLEXIBASE

Endereço

**Rua 13, quadra 10, lote 19 e 24 – Pólo Empresarial Goiás
 74985-225 – Aparecida de Goiânia / GO**

CNPJ

04.869.711/0001-58

Família	Marca/Modelo:	Código	Medidas (mm)				Lab. Instituto Mauá de Tecnologia CRL 0246 Relatórios de Ensaios
			Largura 1	Largura 2	Profundidade	Altura	
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Reta	P.RT.M PE.RT.M	600 a 1800	-----	600 a 800	720 a 750	DEA-RE-0043/18, DEA-RE-0044/18, DEA-RE-0056/18, DEA-RE-0057/18, DEA-RE-0058/18 Em 31/01/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Gota	P.GO.M PE.GO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600	600 a 800		DEA-RE-0045/18, DEA-RE-0046/18, DEA-RE-0059/18, DEA-RE-0060/18, Em 07/02/2018
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Península	P.PE.M PE.PE.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			
Mesa Platina	Flexibase Mesa Platina Corner	P.CO.M PE.CO.M	1200 a 1600 800 a 2000	800 a 2000 1200 a 1600			

Auditoria de 2022 adiada em virtude da Covid 19, conforme portaria 111/2020

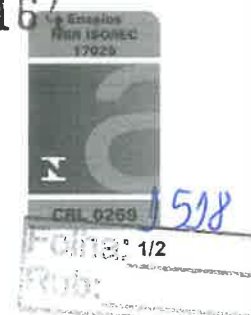
Emissão: 07/02/2022

Validade: 07/02/2026



**Anna Gonçalves
 Gerente Operacional**

"A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 112 426 - 203

CLIENTE: FLEXIBASE IND. COM. DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA
CNPJ: 04.869.711/0001-58
Rua 13, Quadra 10, Lote 19-E/24, S/N – Polo Empresarial Goiás
74985-225 – Aparecida de Goiânia – GO

NATUREZA DO TRABALHO: Determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis em acabamento.

REFERÊNCIA: Orçamento IPT Nº 6848/19 de 05/06/2019, aprovado em 28/06/2019.

1 MATERIAL

O Cliente enviou ao Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis - LAMM, uma amostra composta por três placas com filme de acabamento para determinação da resistência à abrasão e ao risco de lápis. A codificação e as características da amostra recebida no Laboratório em 10 de julho de 2019 são apresentadas no Quadro 1.

Quadro 1 – Codificação e características da amostra.

Código IPT	Descrição do material	Quantidade	Dimensões Nominais
LAMM-1881/19	Placa de MDF com filme de acabamento	3 unidades	500 mm x 500 mm x 6 mm

2 MÉTODOS UTILIZADOS

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Antes da execução dos ensaios a amostra foi condicionada em 50 ± 5 % UR e 23 ± 2 °C até a obtenção de massa constante.

2.1 Determinação da resistência ao risco de lápis

O ensaio para determinação da resistência ao risco de lápis foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.7 – Resistência do filme à dureza do lápis.

2.2 Determinação da resistência à abrasão

O ensaio para determinação da resistência à abrasão foi realizada conforme Norma ABNT NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Requisitos e ensaios para superfícies pintadas – item 6.10 – Resistência do filme à abrasão.

Os equipamentos utilizados para a realização dos ensaios são apresentados no Quadro 2:

4

Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis / CT-FLORESTA / IPT

Quadro 2 – Equipamentos utilizados nos ensaios.

Descrição	Certificado de calibração/medição	Válido até
Abrasímetro FM-AB-002	Verificação interna	mar/2020
Rebolo abrasivo CS-17	Não aplicável	out/2023
Balança semi-analítica FM-BL-001	IPT 167 454-101	ago/2020
Equipamento de risco de lápis FM-RL-001	Verificação interna	mar/2020
Termohigrômetro FM-TH-003	IPT-171 914-101	mar/2021

3 RESULTADOS

O condicionamento dos corpos de prova foi realizado entre os dias 06 e 09 de setembro de 2019.

Os resultados da determinação da resistência ao risco de lápis e de resistência à abrasão, realizados no dia 10 de setembro de 2019, são apresentados na Tabela 1.

Tabela 1 – Resultado da amostra LAMM-1881/19.

Código IPT	Resistência ao risco de lápis		Resistência à abrasão	
	Dureza ao rompimento	Dureza ao amassamento	Número de ciclos	Taxa de desgaste (TD) (mg/1000 ciclos)
LAMM-1881/19-1	F	F	3000	51
LAMM-1881/19-2	F	F	2750	55
LAMM-1881/19-3	F	F	3000	56

Este relatório atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, que avaliou a competência do laboratório.

EQUIPE TÉCNICA

Cassiano Oliveira de Souza – Pesquisador Assistente – IPT

Suelem Maurício Fontes Macena – Assistente de Pesquisa – FIPT

Takashi Yojo – Pesquisador – IPT

Apoio Administrativo

Valéria de Oliveira - Assistente Administrativa - L L Barros Serviços Administrativos Ltda. ME.

São Paulo, 25 de setembro de 2019.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Físico Cassiano Oliveira de Souza
Supervisor de Ensaio
RE nº 9099

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS
Laboratório de Árvores, Madeiras e Móveis
Assinado digitalmente
Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras
Maria José de A. C. Miranda
Chefe do Laboratório
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8

4



Guaramirim, 29 de maio de 2012

Folha: 520
Rub:

De: Weg Tintas Ltda

Para: Flexibase Ind. Com. de Móveis – A/C Flávia Carneiro.

Assunto: Teste de Aderência

Informamos para os devidos fins que a norma interna Weg TIM-222 - Determinação de Aderência em tintas - é baseada na Norma NBR 11003.

Aplica-se a todos os produtos fabricados na Weg Tintas, incluindo os seguintes produtos:

- 10001284 - POLITHERM 10 R LI PRETO 71370 SF
- 11439424 - POLITHERM 20 LI CINZA 10439 SB
- 10005278 - POLITHERM 20 R MT BRANCO W RAL 9016 BR
- 10005507 - POLITHERM 20 R TX PRETO 72280 UF
- 10005561 - POLITHERM 21 R MT GRAFITE 14800 SF
- 10644741 - POLITHERM 10 TX BEGE 29710 SF
- 10001310 - POLITHERM 10 TX BEGE ARGILA 27650 SB
- 10005270 - POLITHERM 20 MT CINZA N6,5 BR
- 10004871 - POLITHERM 20 R ME ALUMÍNIO 30290 BR

Att,

Carlos Carrara

Gerente Dpto Qualidade

Weg Tintas


CAU/BR

 Conselho de Arquitetura
e Urbanismo do Brasil

Registro de Responsabilidade Técnica - RRT

RRT 11568342



Verificar Autenticidade

 Folha: 1521
Rub:

1. RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome Civil/Social: TASSIA ZANUTTO MENDES

CPF: 048.XXX.XXX-26

Título Profissional: Arquiteto(a) e Urbanista

Nº do Registro: 000A678643

Título Complementar: Engenheiro(a) de Segurança do Trabalho (Especialização)

2. DETALHES DO RRT

Nº do RRT: SI11568342I00CT001

Modalidade: RRT SIMPLES

Data de Cadastro: 13/01/2022

Forma de Registro: INICIAL

Data de Registro: 14/01/2022

Forma de Participação: INDIVIDUAL

Tipologia: NÃO SE APLICA

2.1 Valor do RRT

Valor do RRT: R\$108,69

Pago em: 13/01/2022

3. DADOS DO SERVIÇO/CONTRATANTE

3.1 Serviço 001

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.XXX.XXX/0001-58

Tipo: Pessoa jurídica de direito privado

Data de Início: 14/12/2021

Valor do Serviço/Honorários: R\$25.000,00

 Data de Previsão de Término:
01/11/2026

3.1.1 Dados da Obra/Serviço Técnico

CEP: 74985144

Nº: 19

Logradouro: 13

Complemento: QD 10

Bairro: Polo Empresarial Goiás - Etapa IV

Cidade: Aparecida de Goiânia

UF: GO

Longitude:

Latitude:

3.1.2 Descrição da Obra/Serviço Técnico

Análise Ergonômica de Produtos / Laudo Ergonômico de produtos diversos (mobiliário e acessórios)

Referente aos documentos: n°20220105-000; n°20220105-001; n°20220105-002; n°20220105-003; n°20220105-004; n°20220105-005; n°20220105-006; n°20220105-007; n°20220105-008; n°20220105-009; n°20220105-010; n°20220105-011; n°20220105-012; n°20220105-013; n°20220105-014; n°20220105-015; n°20220105-016; n°20220105-017; n°20220105-018; n°20220105-019; n°20220105-020; n°20220105-021; n°20220105-022; n°20220105-023; n°20220105-024; n°20220105-025

3.1.3 Declaração de Acessibilidade

Declaro a não exigibilidade de atendimento às regras de acessibilidade previstas em legislação e em normas técnicas pertinentes para as edificações abertas ao público, de uso público ou privativas de uso coletivo, conforme § 1º do art. 56 da Lei nº 13.146, de 06 de julho de 2015.

3.1.4 Dados da Atividade Técnica

Grupo: ATIVIDADES ESPECIAIS EM ARQUITETURA E URBANISMO

Quantidade: 25

**RRT 11568342****Verificar Autenticidade**Folha: 1522
Rub:

Atividade: 5.7 - LAUDO TÉCNICO

Unidade: unidade

4. RRT VINCULADO POR FORMA DE REGISTRO

Nº do RRT	Contratante	Forma de Registro	Data de Registro
SI11568342I00CT001	FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA	INICIAL	13/01/2022

5. DECLARAÇÃO DE VERACIDADE

Declaro para os devidos fins de direitos e obrigações, sob as penas previstas na legislação vigente, que as informações cadastradas neste RRT são verdadeiras e de minha responsabilidade técnica e civil.

6. ASSINATURA ELETRÔNICA

Documento assinado eletronicamente por meio do SICCAU do arquiteto(a) e urbanista TASSIA ZANUTTO MENDES, registro CAU nº 000A678643, na data e hora: 13/01/2022 10:00:17, com o uso de login e de senha. O **CPF/CNPJ** está oculto visando proteger os direitos fundamentais de liberdade, privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural (**LGPD**)

A autenticidade deste RRT pode ser verificada em: <https://siccau.caubr.gov.br/app/view/sight/externo?form=Servicos>, ou via QRCode.



Conselho de Arquitetura e Urbanismo

Lei nº 12.378, de 31 de dezembro de 2010

Folha: 1523
Rub:

001169



Pague via PIX por meio do QR Code ao lado.

Recibo do Pagador



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

Sacador/Avalista

Nosso Número

23681490015383799-4

Nr. Documento

15383799

Data de Vencimento

27/01/2022

Valor do Documento

108,69

(=) Valor Cobrado

108,69

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ/Endereço

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA GO

74815465

0086-8 / 140753-8

Agência/Código do Beneficiário

Autenticação Mecânica

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.



001 - 9

00190.00009 02368.149007 15383.799176 8 88780000010869

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco até o vencimento

Data de Vencimento

27/01/2022

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CAU/GO / 14.896.563/0001-14 / ENGENHEIRO EURICO VIANA, ED CONCEPT OFFICE 25 VILA MARIA JOSÉ SL 301/309 GOIANIA

GO 74815465

Agência/Código do Beneficiário

0086-8 / 140753-8

Data do Documento

13/01/2022

Nr. Documento

15383799

Espécie DOC

DM

Acelte

N

Data do Processamento

13/01/2022

Nosso Número

23681490015383799-4

Uso do Banco

Carteira

17

Espécie

R\$

Quantidade

xValor

(=) Valor do Documento

108,69

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

(-) Desconto/Abatimento

CAU-GO-TAXA-RRT - Exercício 2022 - R\$ 108,69

TASSIA ZANUTTO MENDES - CAU nº A67864-3

RRT Nº 11568342 - REFERENTE A 1 (UMA) ATIVIDADE(S)

Contratante: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA

CPF/CNPJ: 04.869.711/0001-58

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

108,69

ATENÇÃO: NÃO EXCLUIR O RRT DURANTE O PERÍODO DE PROCESSAMENTO DO PAGAMENTO (DE 2 A 4 DIAS).

NÃO RECEBER APÓS O VENCIMENTO. NÃO REALIZAR O PAGAMENTO POR TRANSFERÊNCIA BANCÁRIA.

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

TASSIA ZANUTTO MENDES / 048.275.579-26 / RUA S 2, 451, APARTAMENTO 1503, SETOR BELA VISTA, GOIÂNIA, GO, CEP:74823-430

CAU A67864-3

Código de Baixa

Sacador/Avalista

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação



**Comprovante de pagamento - Boleto outros bancos****Dados da conta debitada / Pagador Final**Agência/Conta: **4387 54323-6** Nome da empresa: **FLEXIBASE IND COM MOVEIS LTDA** CNPJ: **04.869.711/0001-58****Dados do pagamento**Código de Barras: **00198887800000108690000002368149001538379917**
Instituição emissora: **001 - BCO DO BRASIL S.A.****Dados do Beneficiário**Nome: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
Razão social: **CONSELHO DE ARQUITETURA E URBA**
CPF/CNPJ: **14.896.563/0001-14****Dados do Pagador**Nome: **TASSIA ZANUTTO MENDES**
CPF/CNPJ: **048.275.579-26**Data de vencimento: **27/01/2022**
Data de pagamento: **13/01/2022**Valor do Documento: **108,69**
Desconto: **0,00**
Juros/mora: **0,00**
Multa: **0,00**
Total de encargos: **0,00**Tipo de pagamento: **Boleto outros bancos**Valor do pagamento: **108,69**Pagamento realizado em espécie: **Não**

Seu Número:

Identificação do comprovante:

Operação efetuada em 13/01/2022 às 10:05:21h via Itaú Empresas na internet. CTRL: 951118694000018

Autenticação: 74D40D7CFF8432B12FB6E47E5804BAD878E609ED

Referência da empresa:**Diferenças relativas às instruções ou encargos programados para a data agendada serão apresentadas no "aceite de Boletos alterados pelo Beneficiário".****Caso o aceite não seja realizado, o agendamento será cancelado.**Consultas, informações e serviços transacionais acesse itau.com.br/empresas ou ligue 0300 100 7575, em dias úteis, das 8h às 20h ou fale com seu gerente. Reclamações, cancelamentos e informações gerais ligue para o SAC: 0800 728 0728, todos os dias, 24 horas por dia. Se não ficar satisfeito com a solução apresentada, de posse do protocolo, contate a Ouvidoria: 0800 570 0011, em dias úteis, das 9h às 18h. Deficiente auditivo/fala: 0800 722 1722, todos os dias, 24 horas por dia.



PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18

INTERESSADO: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

MATERIAL: Superfícies metálicas pré e pós pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Avaliação do processo de preparação e pintura.



TERMO DE RECEBIMENTO

Pelo presente termo declaro, para todos os fins de direito, que recebi do **INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA, CNPJ/MF 60.749.736/0002-70**, em conformidade com o contrato de serviço, o Relatório de Ensaio DEA-PT-0414/18.

Joiana, 23 de Agosto de 2018.

Empresa: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Nome: TASSIA ZANUTTO MENDES

Assinatura: [Assinatura]

Cargo: gestora MAPP

RG.: 41.302.2778

Carimbo/protocolo

Favor enviar este TERMO, devidamente preenchido, por FAX (011) 4239.3131, email cp-dea@maua.br ou pelo correio (endereço abaixo), A/C. de **Silvana B. Palauro**.
INSTITUTO MAUA DE TECNOLOGIA – CENTRO DE PESQUISAS
 Praça Mauá, 1 - Bloco R - Sala 304 - Bairro Mauá
 São Caetano do Sul - SP
 09580-900

4

MISTO
Folha

**PARECER TÉCNICO
DEA-PT-0414/18**

Este parecer técnico cancela e substitui o parecer DEA-RE-0323/18.

Parecer técnico de acompanhamento do processo produtivo

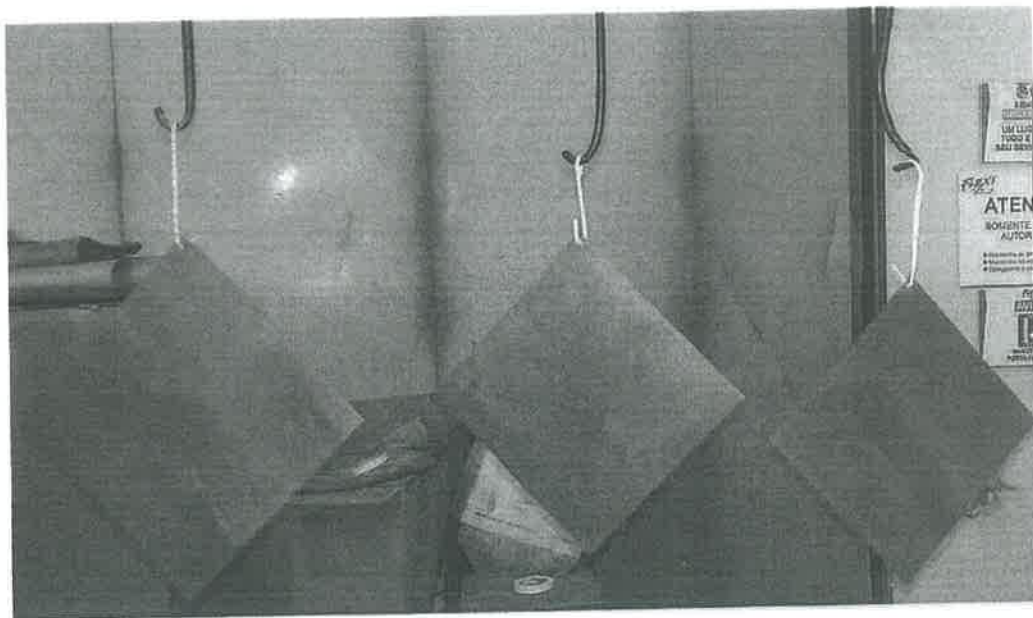
Cliente: Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda.
Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 –
Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO.
74985-225

1. METODOLOGIA

Parecer técnico emitido conforme procedimento interno de avaliação de processo de preparação e pintura de superfícies metálicas no cliente.

2. DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostras retirada do processo de preparação e pintura.



Data de realização da inspeção: 19/06/18

Referência: Proposta N.º 260/18A - Pedido CP-IMT-DEA N.º 144/18.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten mark

3. AMOSTRAGEM: Amostragem feita pelo cliente, de acordo com instruções do representante do Instituto Mauá, presente no local.

4. MATERIAL E EQUIPAMENTOS UTILIZADOS PELO LABORATÓRIO.

Máquina de Névoa Salina

5. MATERIAL E INSUMOS UTILIZADOS PELO FABRICANTE.

Tanques para tratamento de superfícies

Desengraxante – HICLEANER B 49

Fosfato – HIPHOS F 158

Passivador – HICOAT 1

Pistolas manuais para pintura eletrostática

Estufa contínua para cura de peças

6. DOCUMENTOS DE SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - SGQ DO FABRICANTE.

RQ 6.3 01 – Check-list de limpeza e manutenção.

RQ 7.5 09 – Análise de PH dos tanques de galvanização.

RQ 8.3 01 – Registro de ocorrências

7. EQUIPE TÉCNICA

Henrique Nelson Satkunas – Chefe da divisão de ensaios e análises (DEA)

João Luis Santana – Coordenador de ensaios mecânicos

Marina Stoll Grosso – Coordenadora de ensaios químicos

8. INTRODUÇÃO

A empresa FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA fez uma solicitação ao Centro de Pesquisa do IMT para que fosse avaliado o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas como uma das etapas do processo produtivo da empresa fabricante de mobiliário corporativo.

Para o desenvolvimento do trabalho, foi deslocado do coordenador da área de ensaios mecânicos do Centro de Pesquisa para instalação do cliente localizado na Rua 13 c/ Av. 01, Quadra 10, Lote 19/24 - Polo empresarial de Goiás - Aparecida de Goiânia - GO. Nesta visita o cliente disponibilizou todas as informações necessárias para o conhecimento do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, bem como realização do processo em 3 amostras para posterior avaliação em ensaio de névoa salina conforme a seguir (Figura 1).

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

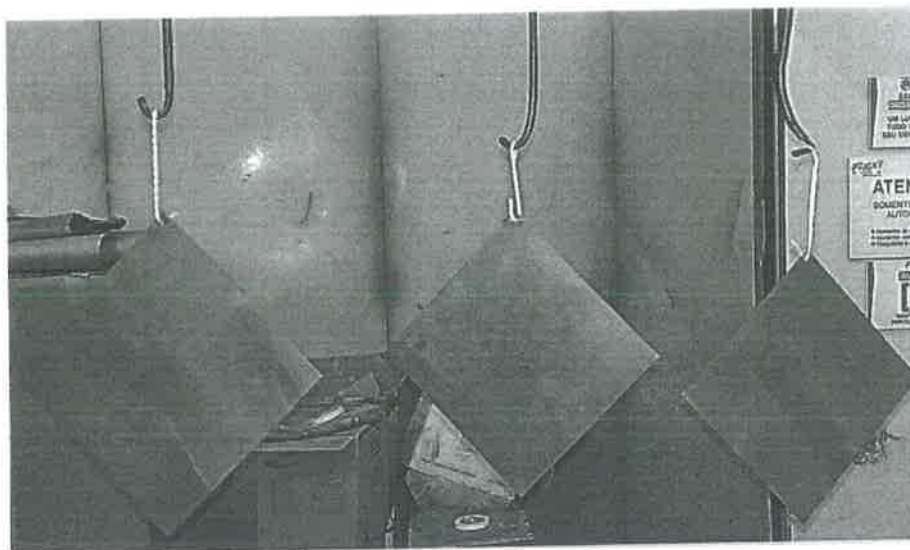


Figura 1 – Amostras com dimensões de 200 x 200 mm, retiradas do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas para realização de ensaio de névoa salina por um período de 240 horas.

9. ETAPAS DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS

9.1 – 1ª ETAPA DO PROCESSO – DESENGRAXE (PRÉ-TRATAMENTO)

Tem como objetivo a remoção de óleo, graxas e impurezas. O procedimento inicia-se submergindo a gaiola no tanque, onde o produto fica submerso por um período de 15 minutos, com a temperatura variando entre 85° à 95°C.

Handwritten signature

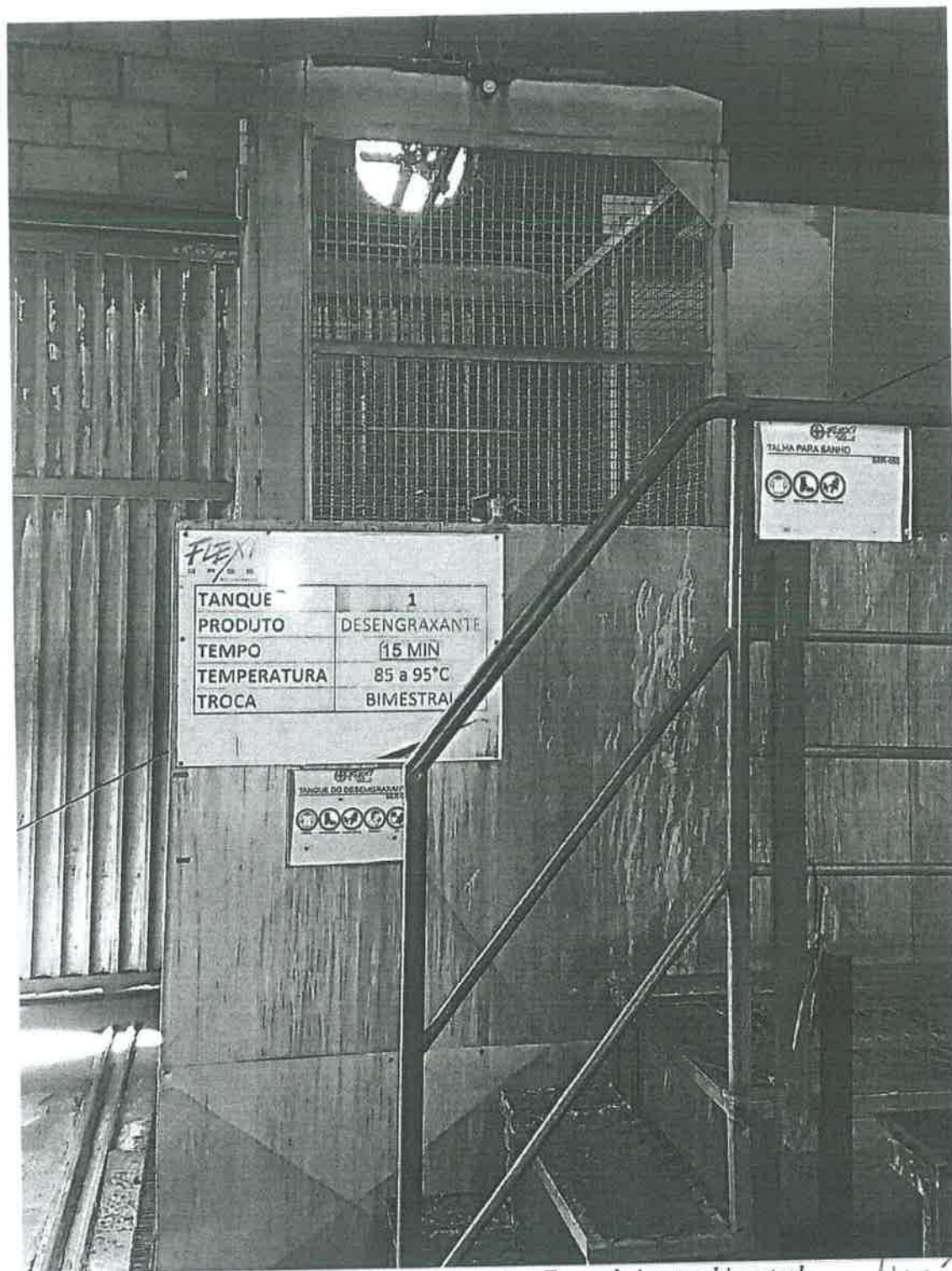


Figura 02: Tanque Desengraxante – Troca de insumo bimestral.

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.2 – 2ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

O tanque de água tem como objetivo retirar todo desengraxante usado na etapa anterior. A retirada é realizada com jato d'água por um período de 3 minutos, logo após, a gaiola é submergida no tanque para retirar o restante dos produtos químicos que se mantiveram nas partes internas das peças.

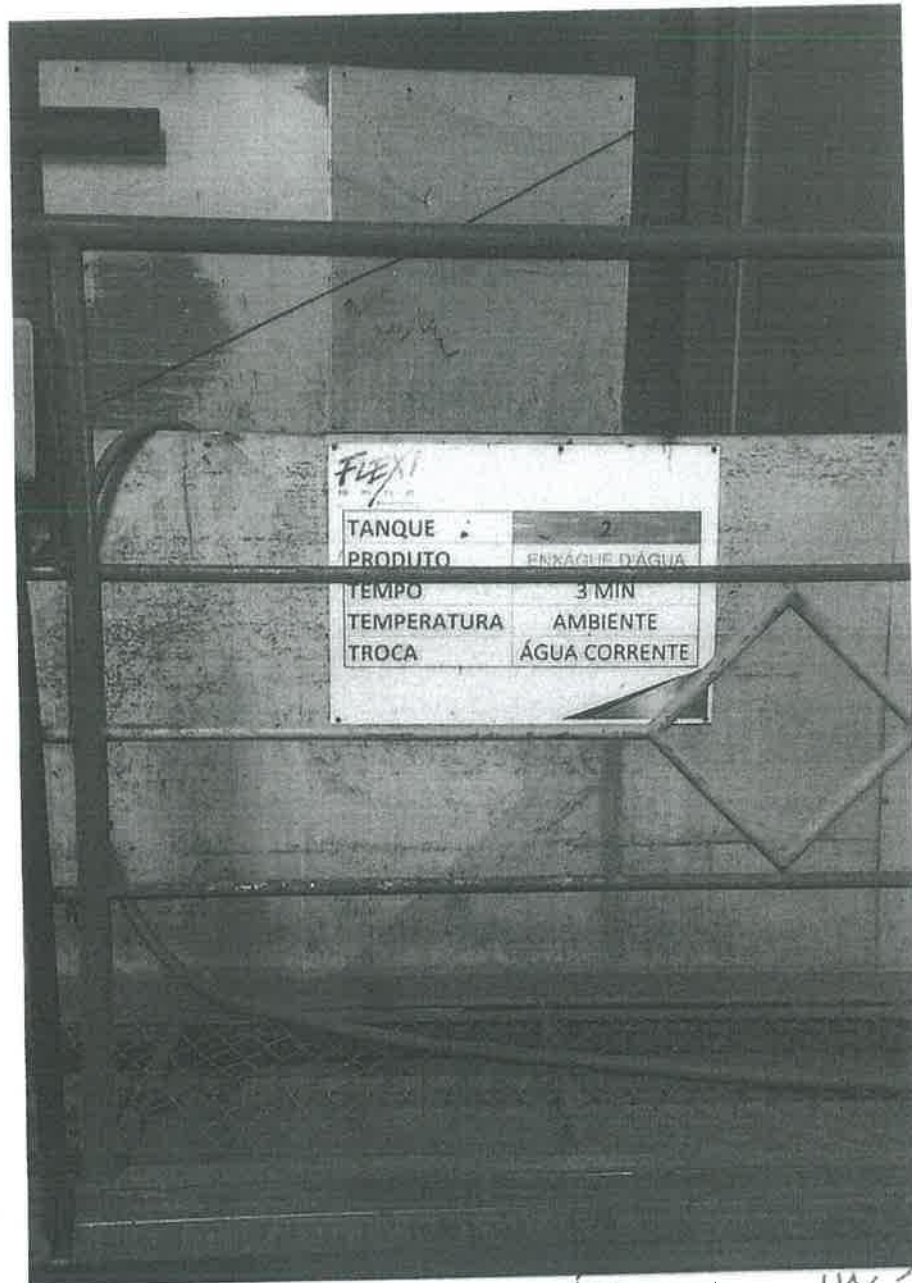


Figura 03: Tanque de água – Água corrente.

" A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT".

9.3 – 3ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE FOSFATO

Após a passagem no tanque de água as peças são levadas para tanque de fosfato, onde o mesmo tem como objetivo o revestimento de conversão, no qual uma solução diluída de ácido fosfórico, a qual é aplicada via imersão, quimicamente reage com a superfície da parte sendo revestida para formar uma camada de fosfatos cristalinos insolúveis, tendo então como principal função a proteção superficial das peças. Nessa etapa as peças são imersas durante 15min.

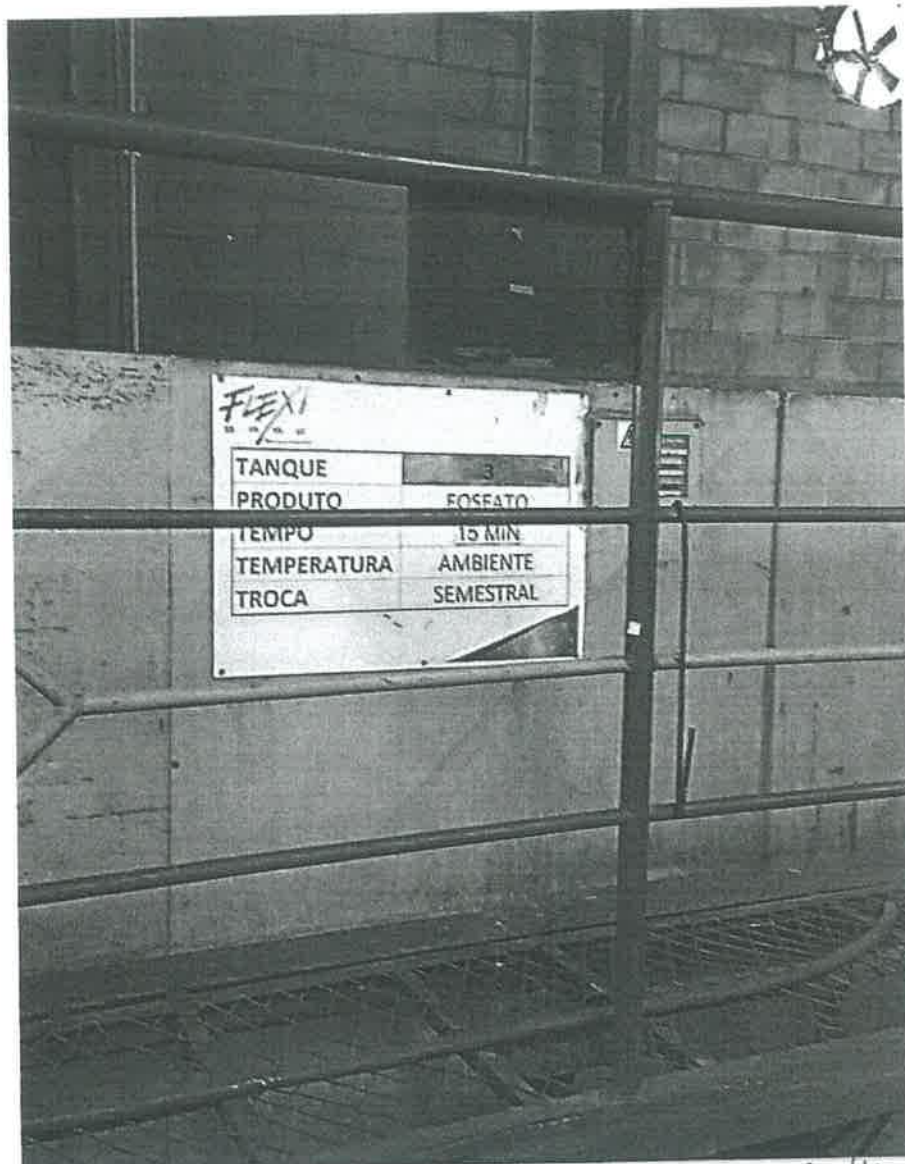


Figura 04: Tanque de Fosfato – Troca de insumo semestral.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.4 – 4ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE ÁGUA

As peças novamente são submetidas ao jato d'água para retirar as impurezas que ficaram nas peças após a imersão no fosfato por um período de 3 minutos.

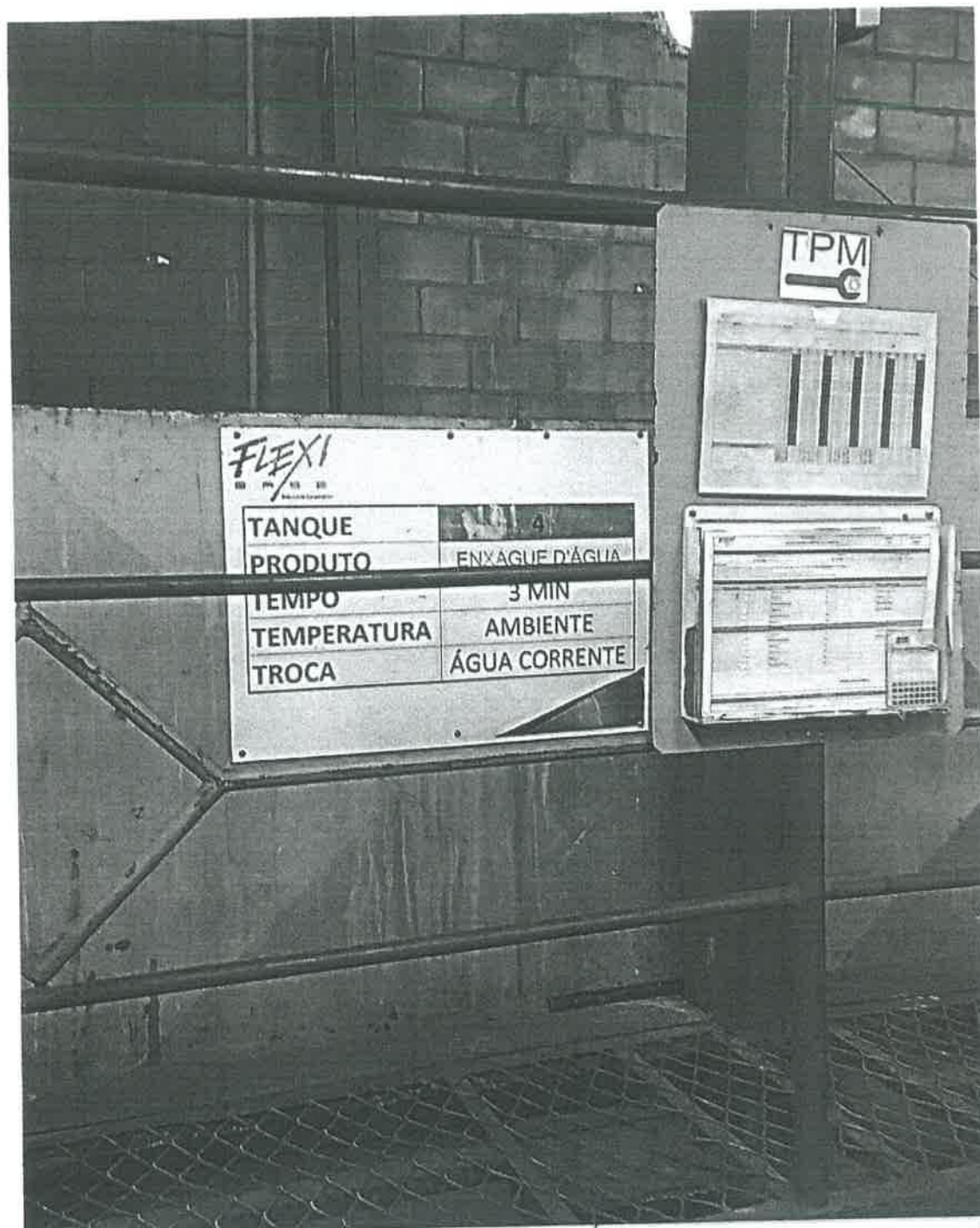


Figura 05: Tanque de água – Água corrente.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.5 – 5ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE PASSIVADOR

No tanque de passivador as peças são submergidas durante 30 segundos, neste processo de passivação as peças terão melhor resistência contra corrosão de substratos metálicos e para melhoria da aderência de tintas.

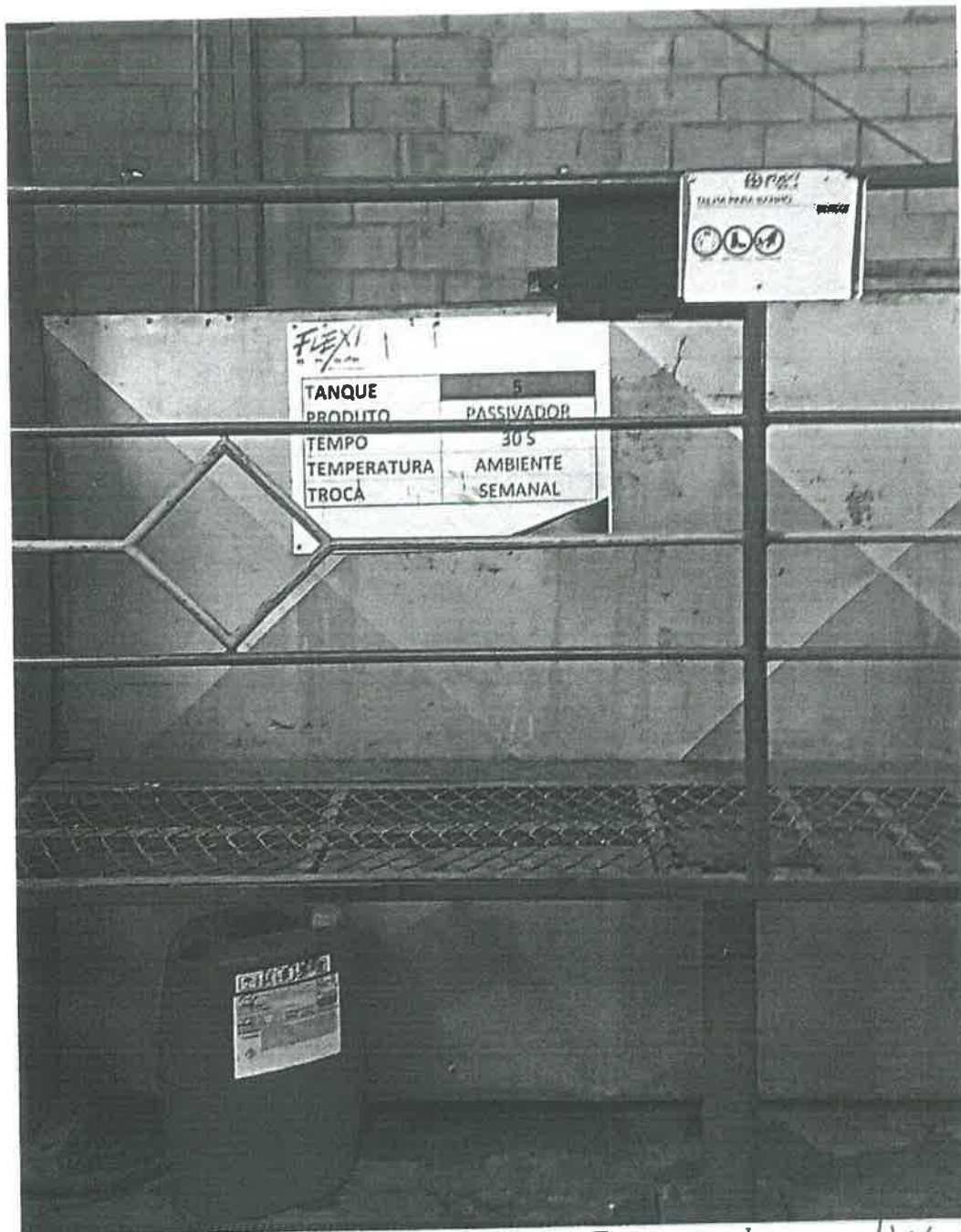


Figura 06: Tanque Passivador – Troca semanal.

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.6 – 6ª ETAPA DO PROCESSO – TANQUE DE SECAGEM

No tanque de secagem as peças são colocadas em uma estufa com temperaturas de 100°C. Por lá as peças ficam em média 10min com finalidade da reação química da resina.

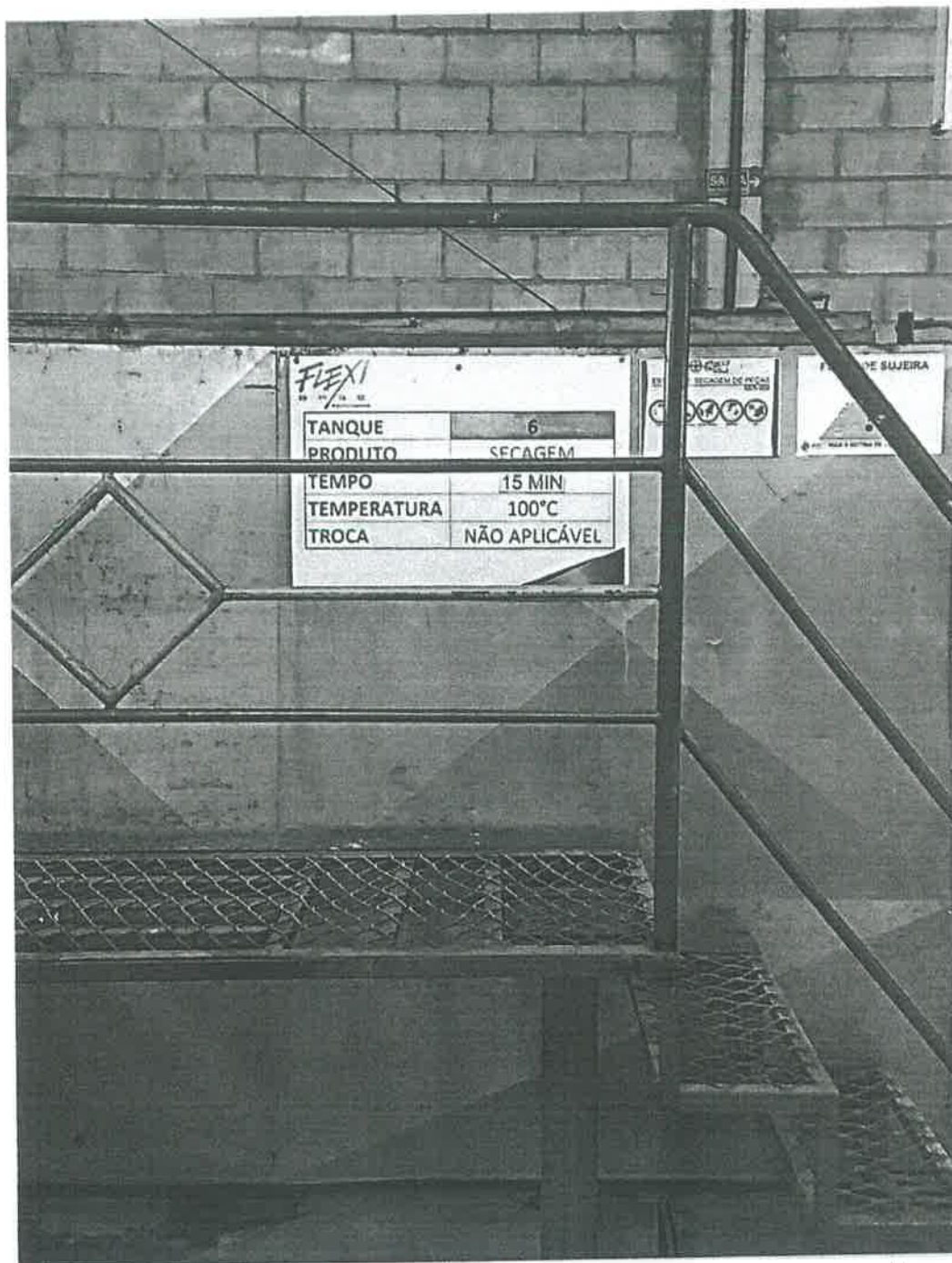


Figura 07: Tanque de Secagem

Handwritten signature

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Handwritten signature

9.7 – 7ª ETAPA DO PROCESSO – CABINE DE PINTURA ELETROSTÁTICA

As peças são pintadas com tintas eletrostáticas em pó, com auxílio de pistolas manuais.

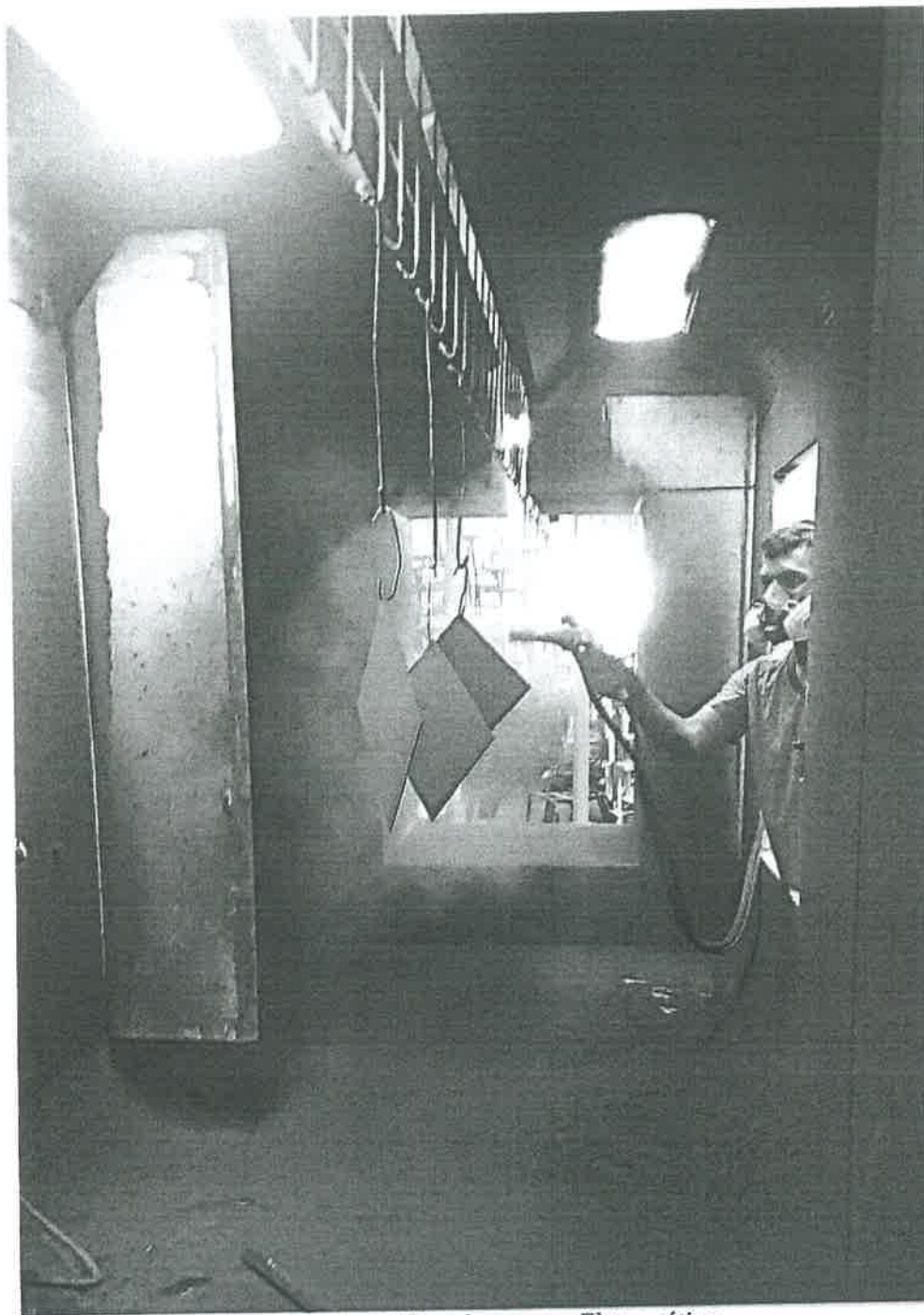


Figura 08: Cabine de Pintura Eletrostática

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

9.8 – 8ª ETAPA DO PROCESSO – POLIMERIZAÇÃO DA PINTURA

Processo realizado em forno com temperatura entre 220°C à 230°C onde ocorre a transformação do pó depositado na peça em tinta através do crescimento de uma cadeia química pela ligação de compostos iguais ou diferentes.

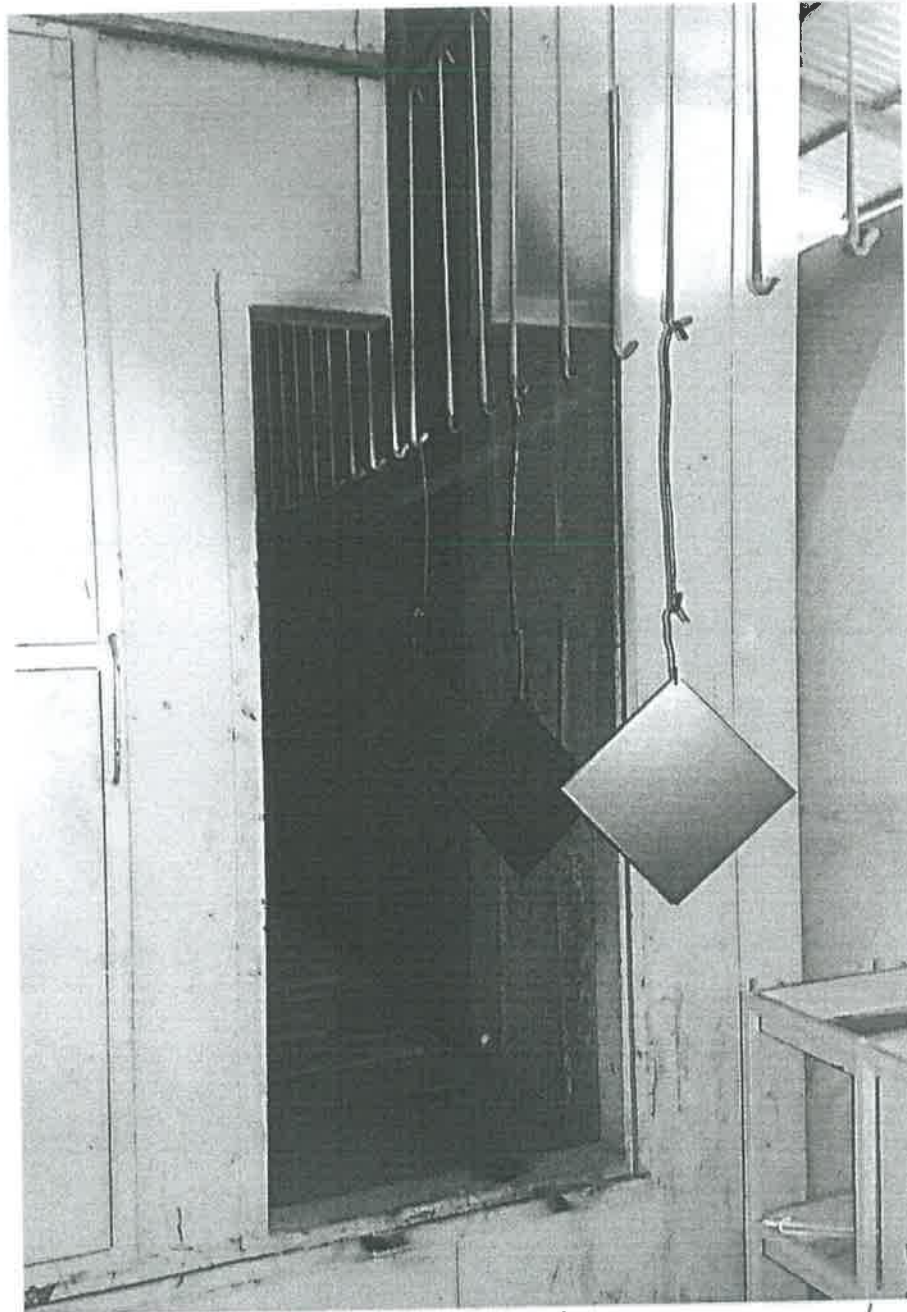


Figura 09: Estufa

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

10 – RESULTADOS DO ENSAIO**10.1 – Exposição à névoa salina**

O ensaio foi realizado conforme ABNT NBR 8094:1983 e avaliação do grau de corrosão conforme ISO 4628-3:2016. Amostras nas dimensões 20x20 cm pintados. As amostras foram limpas em água corrente antes do início do ensaio. Após finalizado o ensaio, as amostras foram limpas em água corrente, secas e a avaliação do grau de corrosão realizada imediatamente, no dia 27/07/2017, sob iluminação artificial/ 1160 lx.

Item 4.3.1 (Norma ABNT NBR 13961: 2010)	Corpo de prova	Período de exposição (h)	Grau de corrosão	Avaliação
	01	240	Ri-1	Conforme (Apêndice A)
	02		Ri-1	Conforme (Apêndice B)
	03		Ri-1	Conforme (Apêndice C)

10.2 – Medida da espessura da camada


Amostra	Medições (µm)					Média
1	62	62	63	46	62	64,5 ± 10,1
	66	76	71	80	78	
2	53	50	51	66	53	53,5 ± 6,1
	50	54	62	56	65	
3	144	135	137	153	165	144,5 ± 12,4
	145	151	146	125	126	

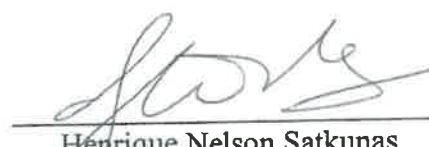
11 – PARECER TÉCNICO

Após o acompanhamento de todo o processo na planta do cliente, é entendido que o processo de preparação e pintura de superfícies metálicas é adequado, seguindo as boas práticas operacionais.

Atestam o referido parecer técnico.

São Caetano do Sul, 08 de agosto de 2018.


 João Luís Santana
 Coordenador de ensaios mecânicos
 CREA 5069585969


 Henrique Nelson Satkunas
 Chefe da Divisão de Ensaios e Análises
 CREA 5062451584

“ A reprodução total ou parcial deste relatório só poderá ser feita com autorização expressa da Flexibase Indústria e Comércio de Móveis, Importação e Exportação Ltda. e do IMT”.

Apêndice A

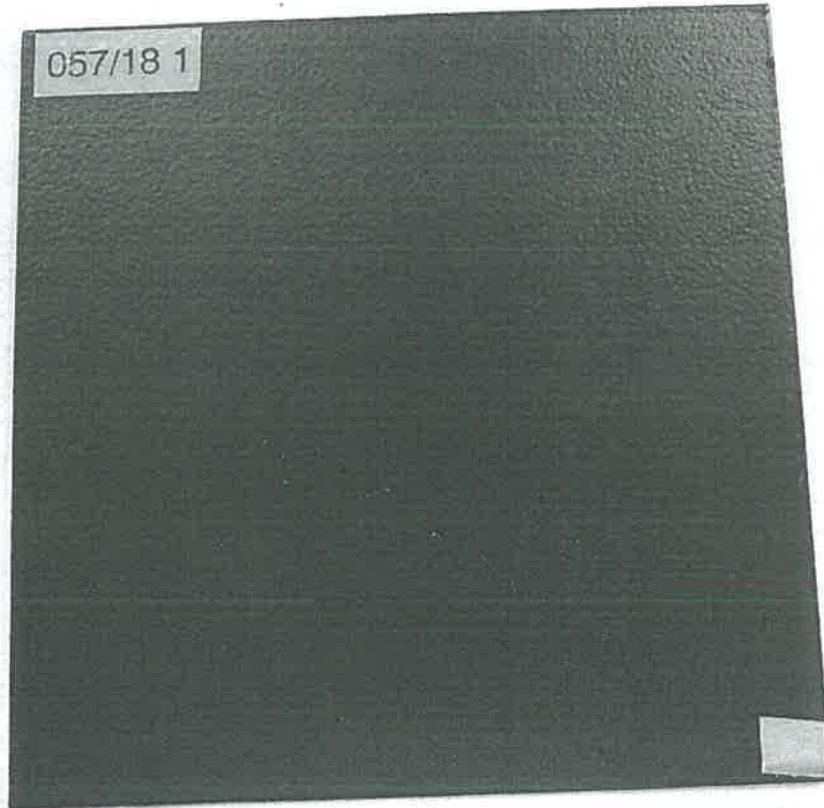


Figura 10: Amostra 01 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Apêndice B

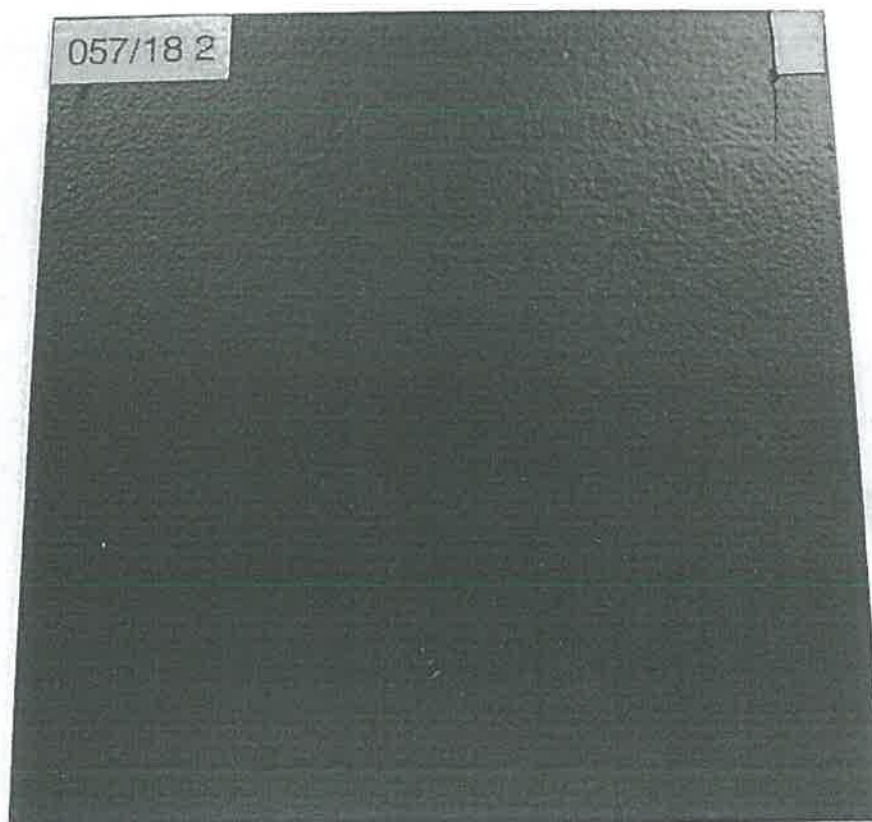


Figura 11: Amostra 02 após 240 horas de exposição em névoa salina.

Handwritten signature or mark

Apêndice C



Figura 12: Amostra 03 após 240 horas de exposição em névoa salina

001188

MESA EM L
1600X600X1600X600X740MM

A



001189

Guaramirim, 25 de Janeiro de 2013

**Declaração da Tinta em Pó WEG TINTAS -
Resistência ao Arranhamento e Aderência**

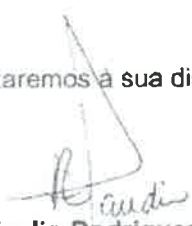
A/C: FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORT. E EXPORT. LTDA

Prezado cliente,

Declaramos que as tintas em pó WEG TINTAS descritas abaixo, quando aplicadas em substrato de base ferrosa com camada superior a 100 micrometros, atendem satisfatoriamente aos ensaios de Resistência ao Arranhamento acima de 10 Kg e aderência conforme norma NBR 11003.

Código	Descrição
10005507	TINTA PO 20 R TX PRETO 72280 UF
10001310	TINTA PO 10 TX BEGE 27650 SB
10005270	TINTA PO 20 MT CINZA N 6,5 BR
10005666	TINTA PÓ 54 HB R LI PRETO 71150 SB

Estaremos à sua disposição para maiores detalhes técnicos.


Cláudio Rodrigues Martins
Chefe do Lab. de Tintas em Pó

WEG Tintas

Rodovia BR 280 - km 50 - 89270-000 - Guaramirim - SC - Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500 - www.weg.net

A



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

001190



Folha: 1544
Rub:

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
4802679	26/05/2022	26/05/2022	26/08/2022

Dados básicos:

CNPJ : 04.869.711/0001-58
Razão Social : FLEXIBASE IND E COM DE MOVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
Nome fantasia : FLEXIBASE
Data de abertura : 24/01/2002

Endereço:

logradouro: RUA 13 ESQ C AV. 01 QD 19/24
N.º: 00 Complemento: 00
Bairro: POLO EMPRESARIAL GOIÁS Município: APARECIDA DE GOIANIA
CEP: 74985-225 UF: GO

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
7-2	Preservação de madeira

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	D2SKC8ZI7J977WBF
------------------------------	------------------



Certificado Certificate



Folha: JS45
Rub:

001191

The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150486
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C137684
FSC® License Number

FLEXIBASE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua 13, Quadra 10 Lotes 19 e 24 - Polo Empresarial Goiás
74985-225 APARECIDA DE GOIÂNIA | GO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship
Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de produção e comercialização de produtos de madeira e derivados

for the scope of production and commercialization of wood products and derivatives

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2017-10-03

Date of first issue:

Versão 1

Version

Emitido em 2017-10-03

Date of issue

Válido até 2022-10-02

Valid until

José Leitão
CEO

F. Cna: 1546
Rub:

001192



Apêndice à Certificação

Conferida à

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
WEG LINHARES EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS LTDA.
WEG DRIVES & CONTROLS - AUTOMAÇÃO LTDA.
WEG TRANSFORMADORES DE MEXICO, S.A. DE C.V
WEG INDUSTRIES (INDIA) PRIVATE LIMITED
ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
WEG AMAZÔNIA S.A.
WEG TINTAS LTDA.
BRASIL

O Bureau Veritas Certification emitiu este apêndice à certificação das organizações mencionadas acima.

N.º DO CERTIFICADO

BR013876-2

ESCOPO DE FORNECIMENTO

WEG TINTAS LTDA.

DATA DE APROVAÇÃO ORIGINAL: 28/11/1997


RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC - BRASIL

RUA DR. ULISSES GUIMARÃES, 749, LOTEAMENTO INDUSTRIAL CORAL, 09370-825 - MAUÁ/SP - BRASIL

**DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO
AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES,
TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.**

Data: 27/09/2012

Página 8/9


Lucia Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office:
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

CÓPIA NÃO CONTROLADA





Certificação

Conferida à

WEG TINTAS LTDA.

RODOVIA BR 280, KM 50, 89270-000 - GUARAMIRIM/SC

BRASIL

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gerenciamento da Organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo

NORMA

ISO 14001:2004

ESCOPO DE FORNECIMENTO

DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO, COMERCIALIZAÇÃO E SERVIÇO AO CLIENTE NOS PRODUTOS DE TINTAS LÍQUIDAS & VERNIZES, TINTAS EM PÓ E RESINAS & VERNIZES ELETROISOLANTES.

Data da Aprovação Original: 22/11/2001

Sujeito à operação satisfatória contínua do Sistema de Gerenciamento da Organização, este certificado é válido até: 25/04/2015

Esclarecimentos adicionais a respeito do escopo deste certificado e à aplicabilidade dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidos consultando a Organização

Número do Certificado: BR013158-1

Data: 27/04/2012

Luciana Nunes Pereira - Technical Manager
Managing and Issuing Office
Av. do Café, 277, Torre B, 5º Andar
Centro Empresarial do Aço
04311-000 - Vila Guarani - São Paulo/SP - Brasil

